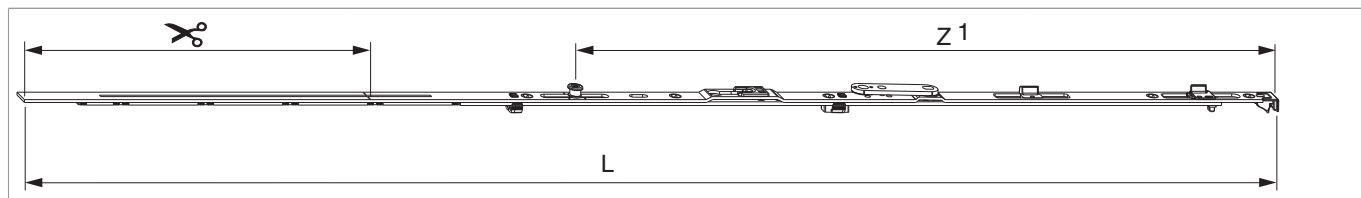




## 236526 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



|             |        |      | <b>L</b> |     |               |  |    | <b>Nº</b>            |
|-------------|--------|------|----------|-----|---------------|--|----|----------------------|
| Tricoat-Evo | rechts | 1300 | 1.196,5  | 260 | 1.051 - 1.300 |  | 20 | 236526 <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

### Schraubpositionstabelle

| <b>Nº</b> |   | 1    | 2    | 3   | 4   | 5   | 6   |  |
|-----------|---|------|------|-----|-----|-----|-----|--|
| 236526    | 6 | 18,5 | 91,5 | 336 | 452 | 623 | 829 |  |

### Zapfensitztable

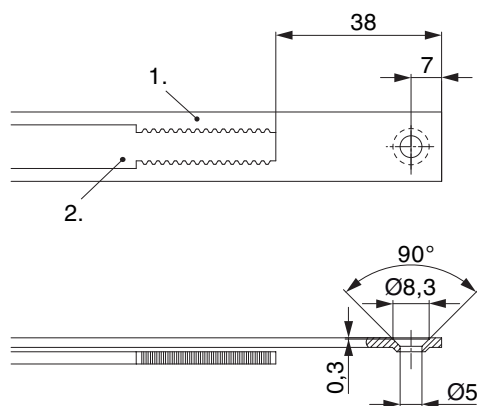
| <b>Nº</b> |   | Z1  |  |
|-----------|---|-----|--|
| 236526    | 1 | 587 |  |

### Lehren

|                                                 |                  |                  |    |             |             |   | <b>Nº</b>            |
|-------------------------------------------------|------------------|------------------|----|-------------|-------------|---|----------------------|
| Einlegelehre Schere MM/MM-KS                    |                  | mit Halter 48 mm | 4L | 630 - 1.300 |             | 1 | 214669 <sup>1)</sup> |
| Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM | mit Halter 48 mm |                  |    | 260 - 1.500 | 270 - 2.000 | 1 | 204771               |

<sup>1)</sup> Oben 12L.

## Stanzbild

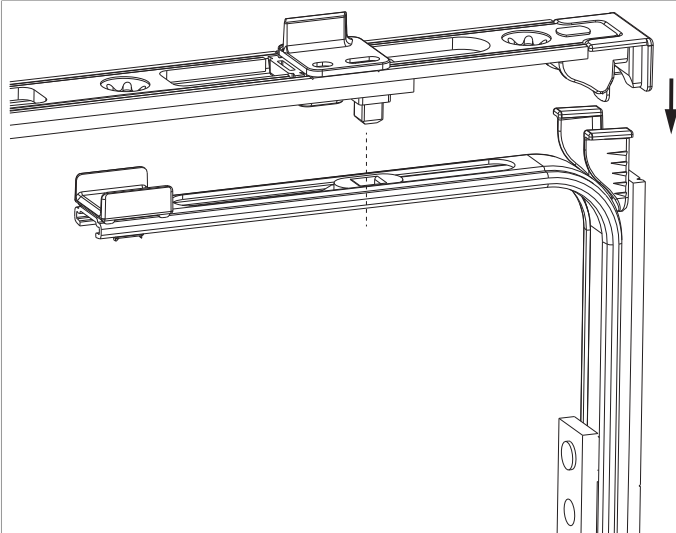


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

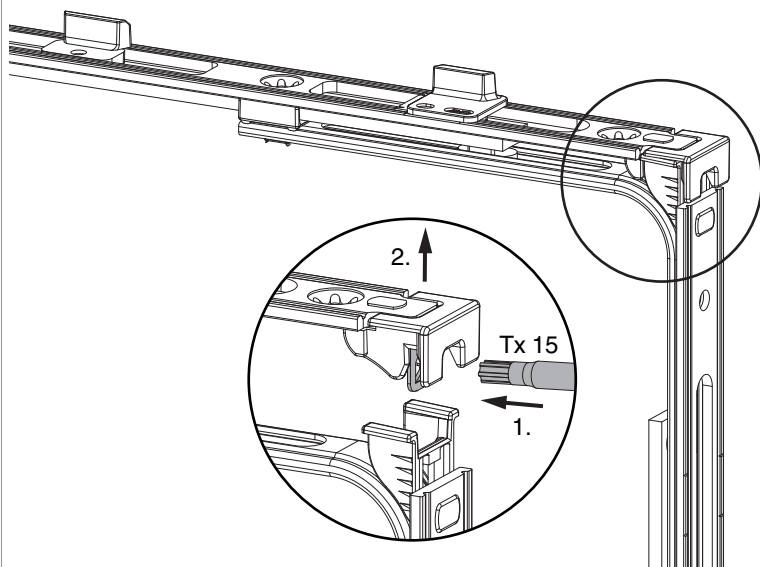
1. Stulp  
2. Riegel

## Klipsverbindung

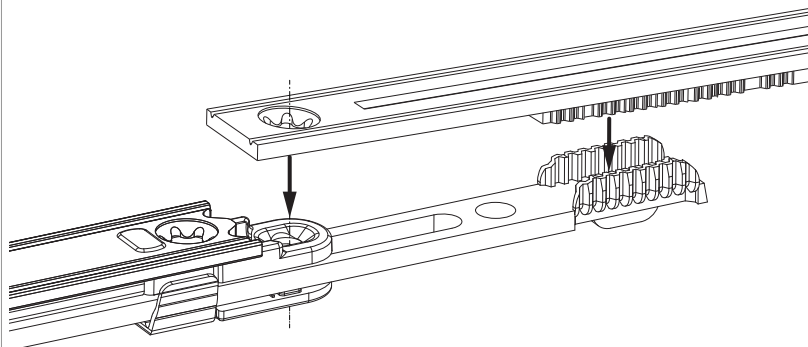
Klipsverbindung einhängen



#### Klipsverbindung aushängen



#### Zahnkassenverbindung

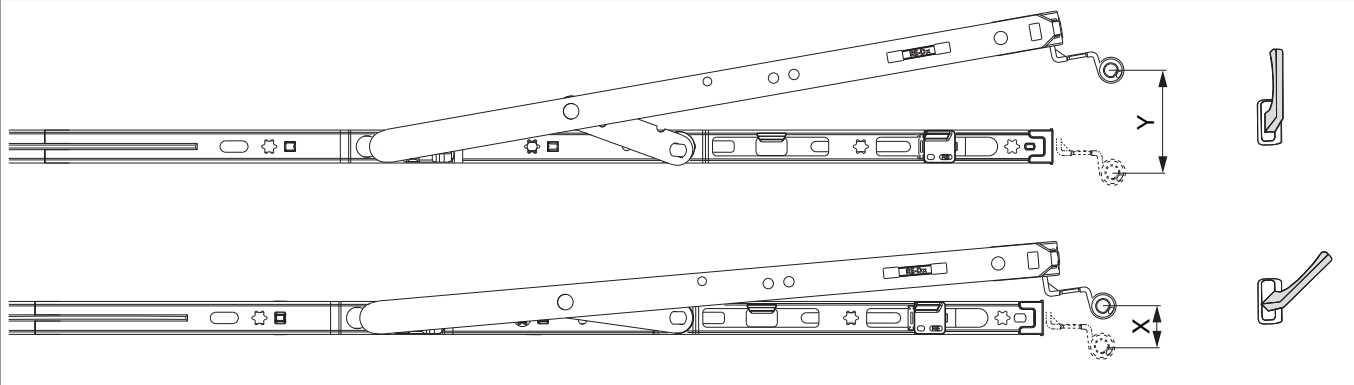




## 236526 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

### Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



|  | X    | Y   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 400                                                                               | ~ 13 | 80  |
| 600                                                                               | ~ 13 | 124 |
| 800                                                                               | ~ 13 | 125 |
| 1050                                                                              | ~ 13 | 127 |
| 1300                                                                              | ~ 13 | 127 |

## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

