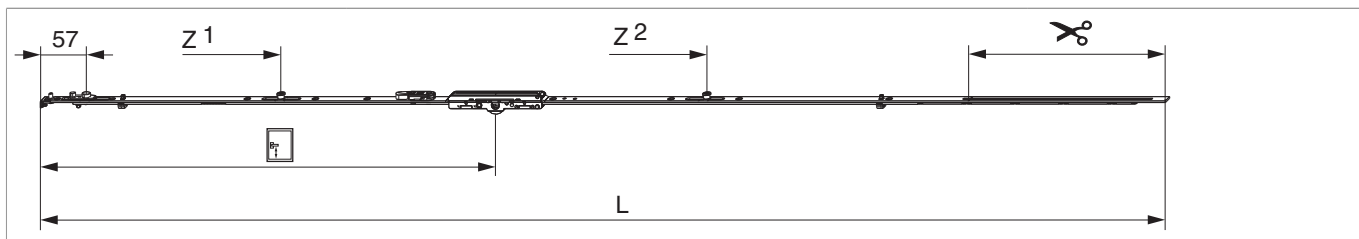











212035 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1590	1.486,5	6,5	600	1.341 - 1.590	260,5	1	10	212035 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

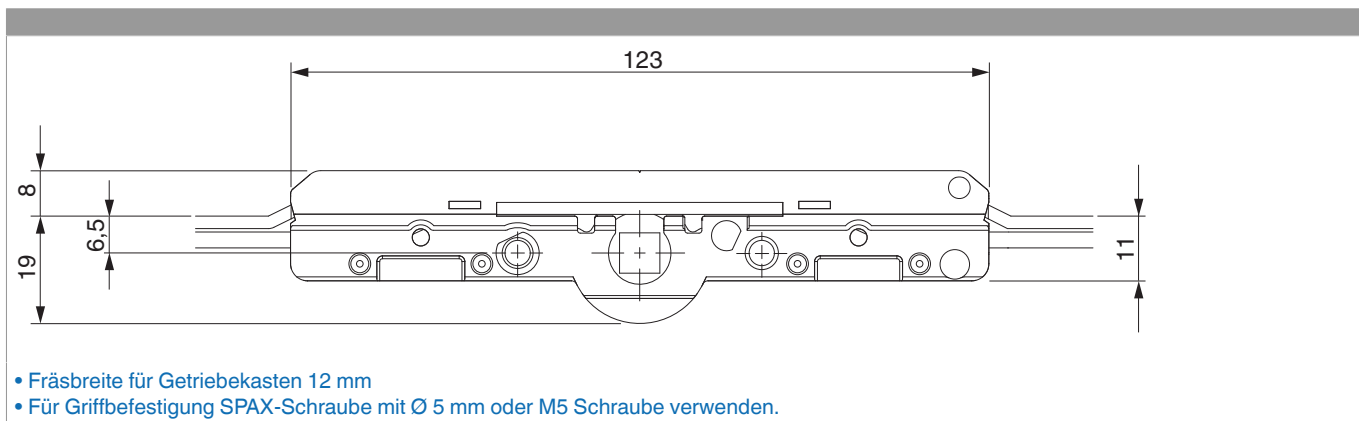
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212035	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119			

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
212035	2	315	875		

Abmessungen Getriebekasten

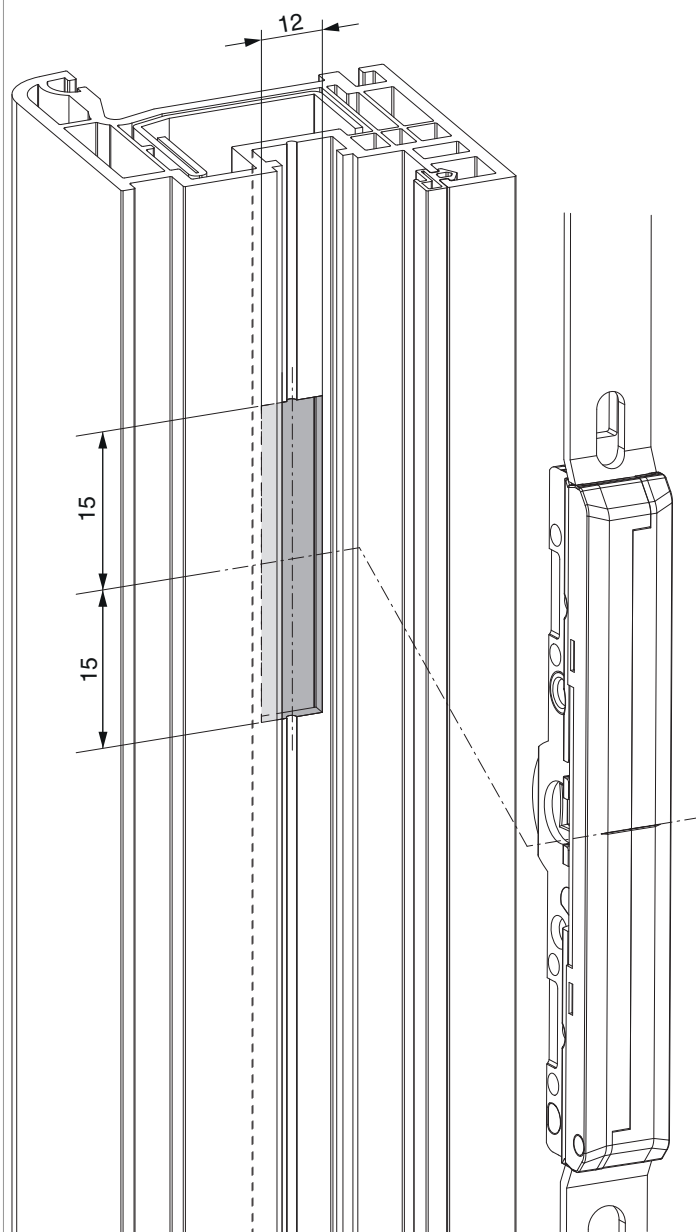




**212035 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**212035 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





212035 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

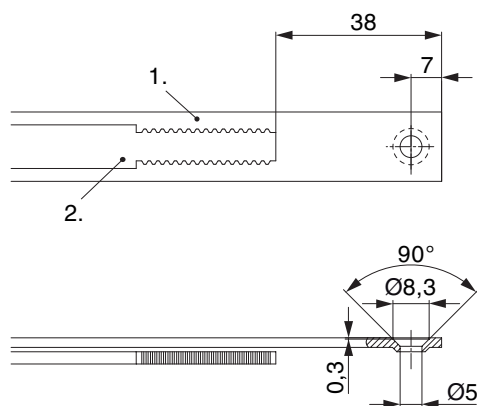
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

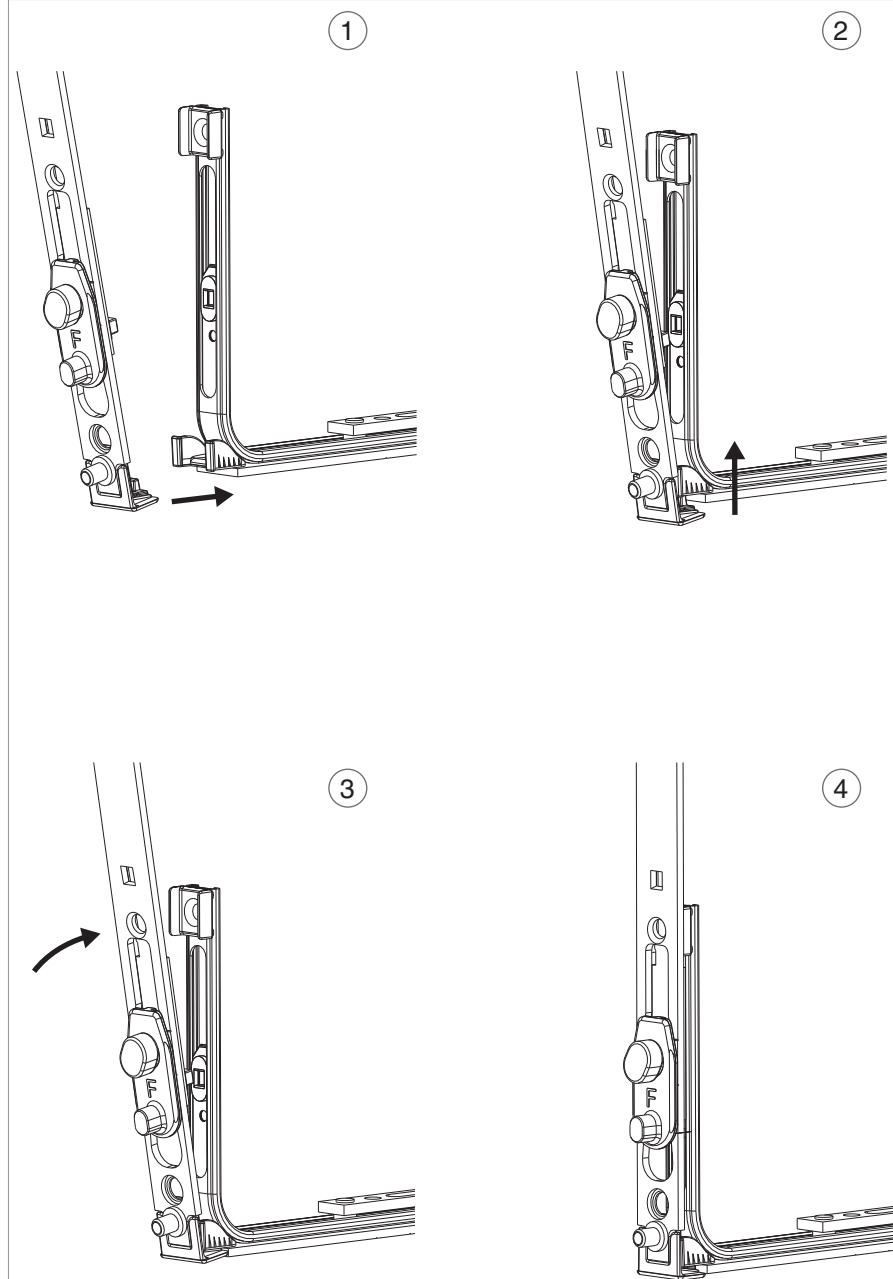
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen



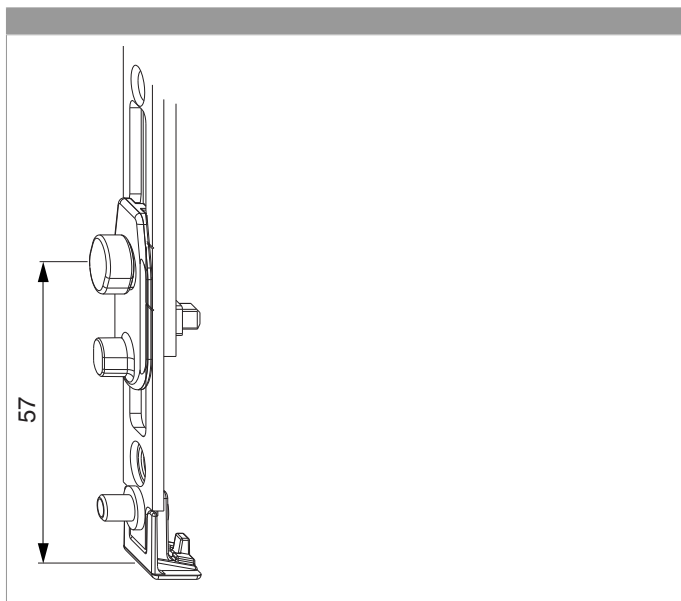


**212035 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

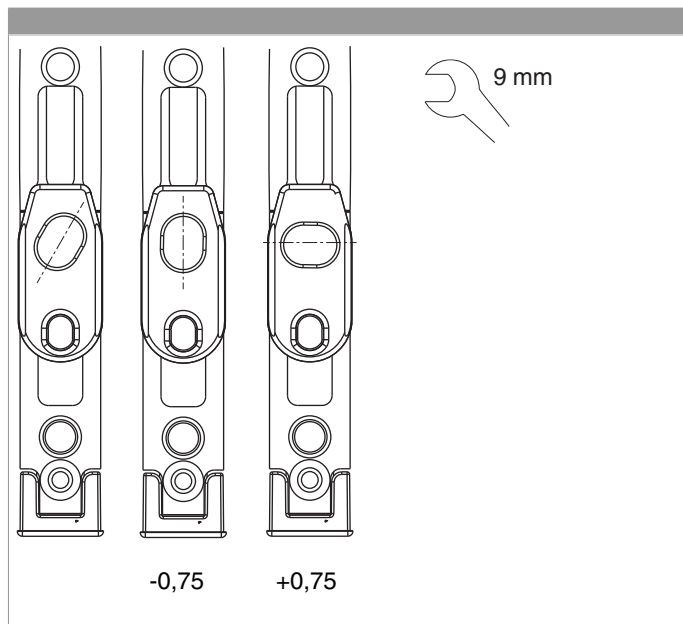
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

