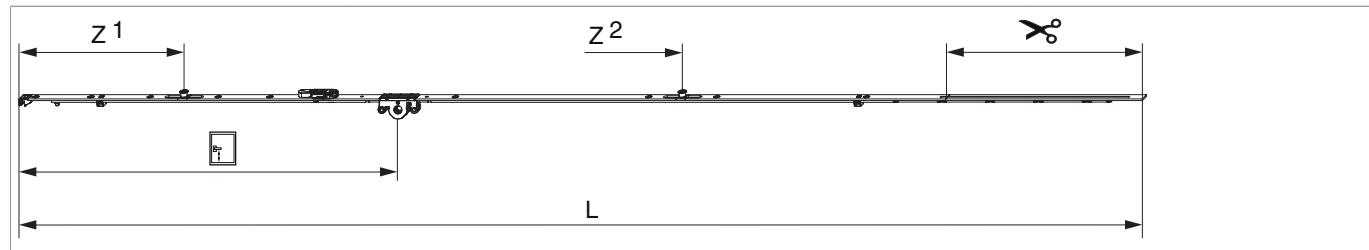




201745 - MM Getriebe fix DK DM 15 1590 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.341-1.590 silber

Technische Zeichnung



Silber	1590	1.486,5	15	500	1.341 - 1.590	260,5	1	10	201745 ¹⁾
--------	------	---------	----	-----	---------------	-------	---	----	----------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
201745	9	18,5	91,5	170	260	329	574	830	920	1.119	

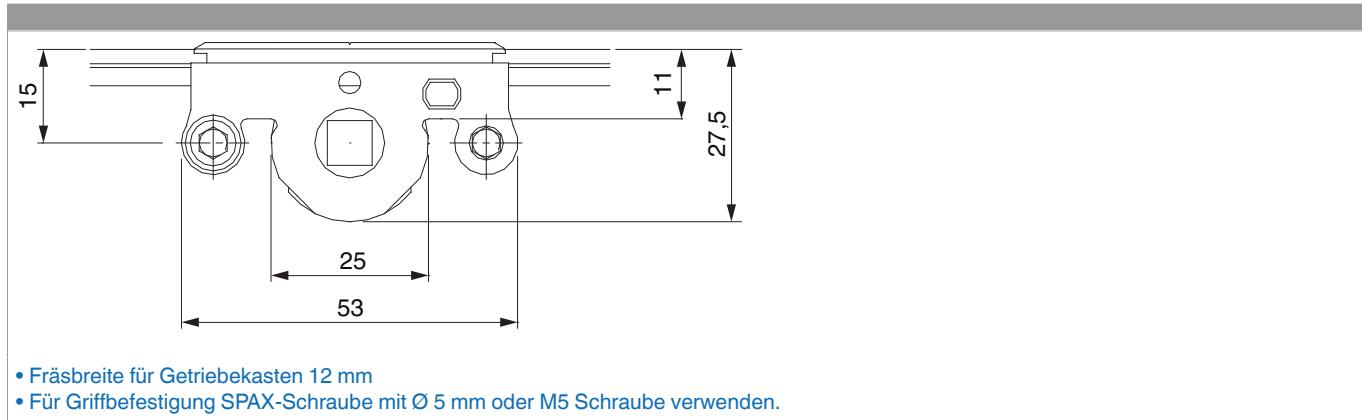
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	
201745	2	215	875	

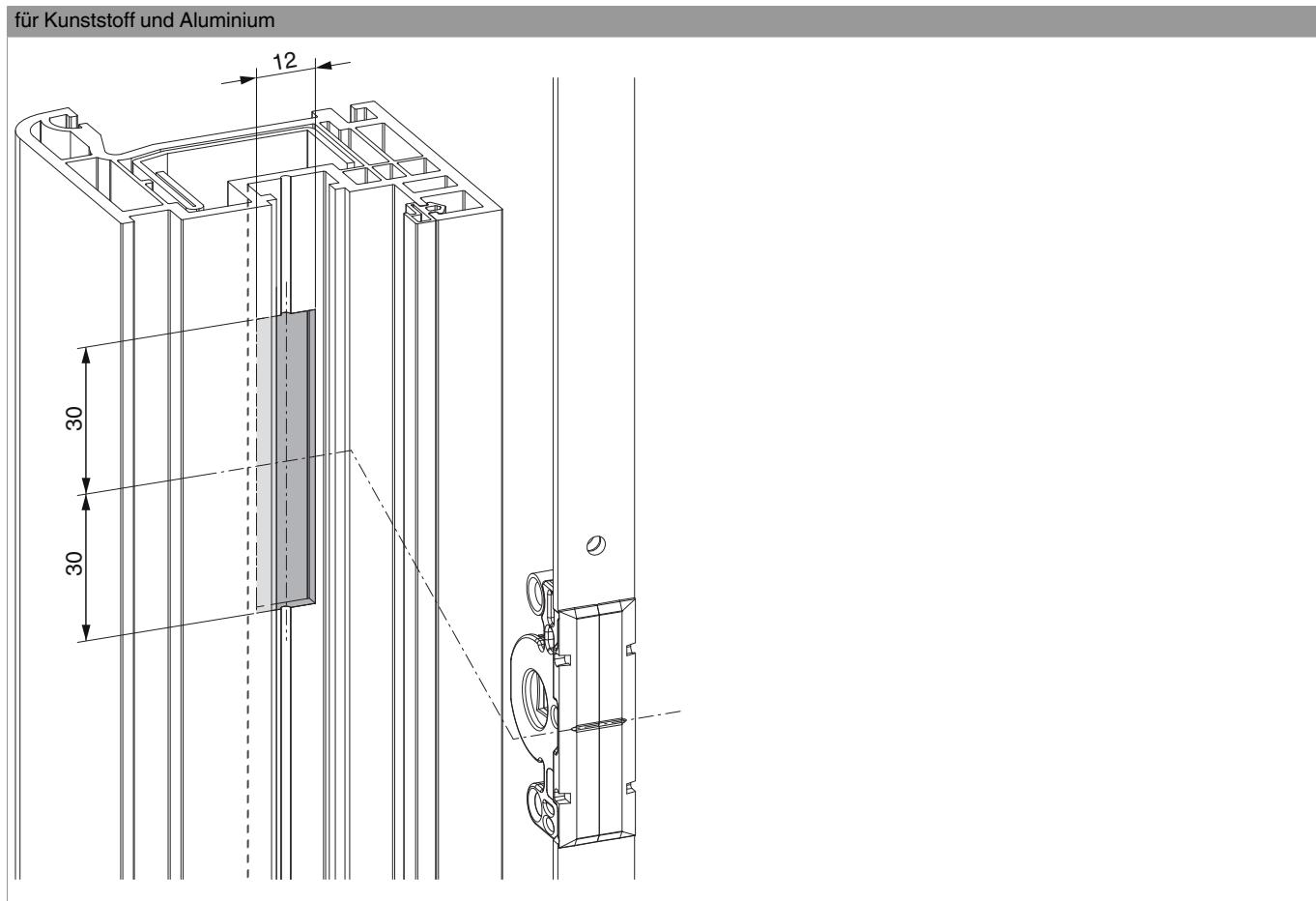
Lehren

		No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862
Einlegelehre für Getriebe MM	GM500	1 462407

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





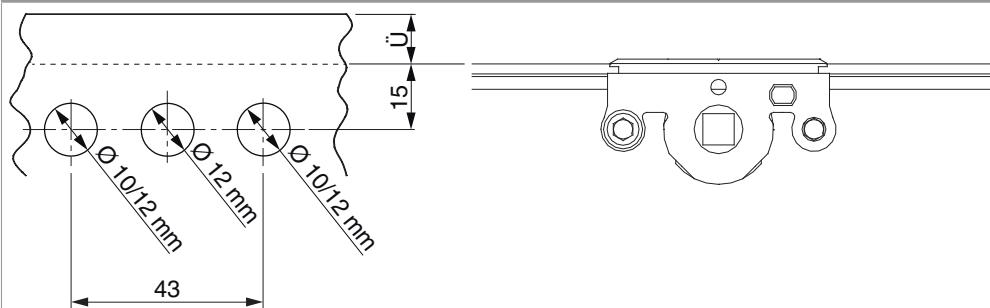
201745 - MM Getriebe fix DK DM 15 1590 mit 2 i.S. GM 500
FFH 1.341-1.590 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

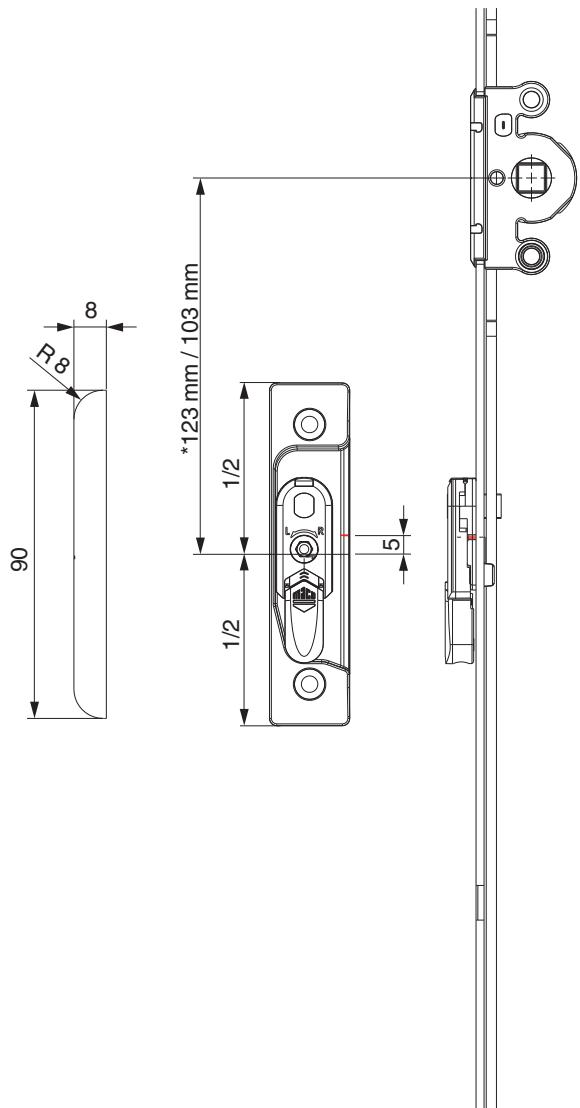


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

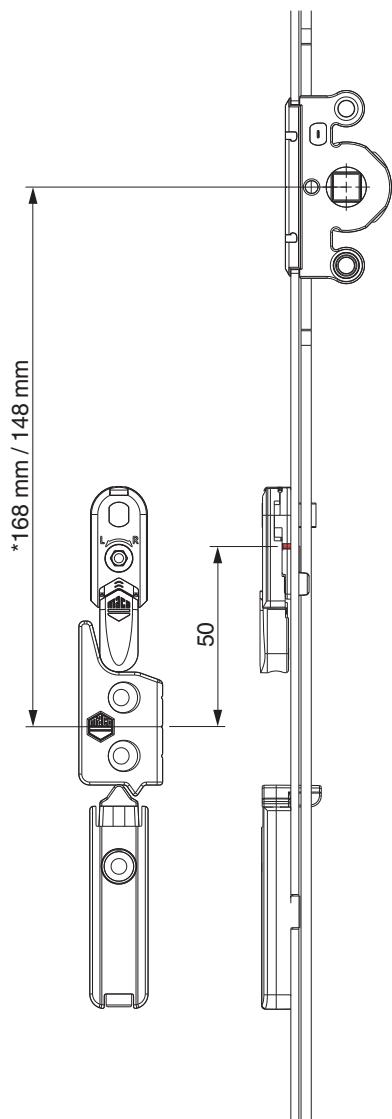


* bei Getriebegröße 660



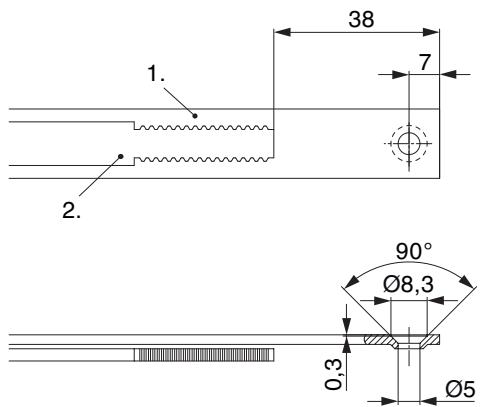
**201745 - MM Getriebe fix DK DM 15 1590 mit 2 i.S. GM 500
FFH 1.341-1.590 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

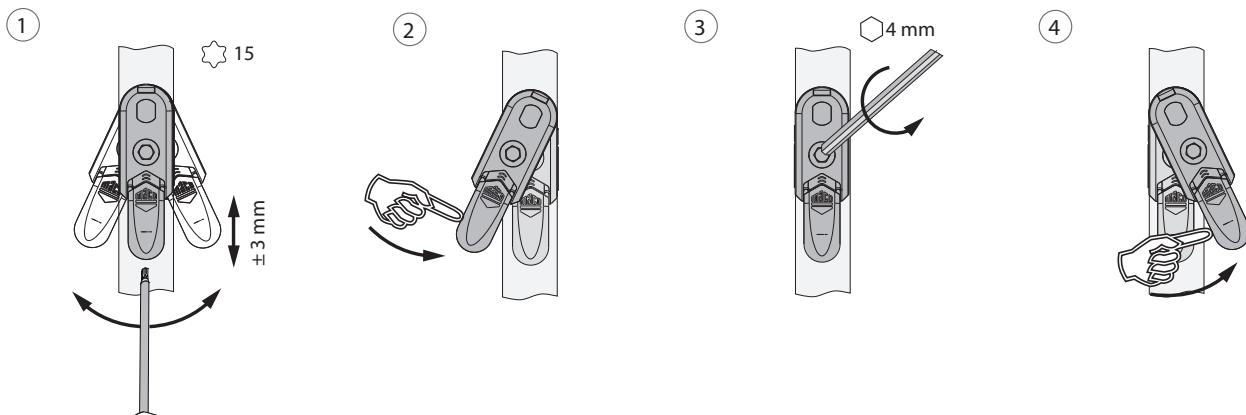
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

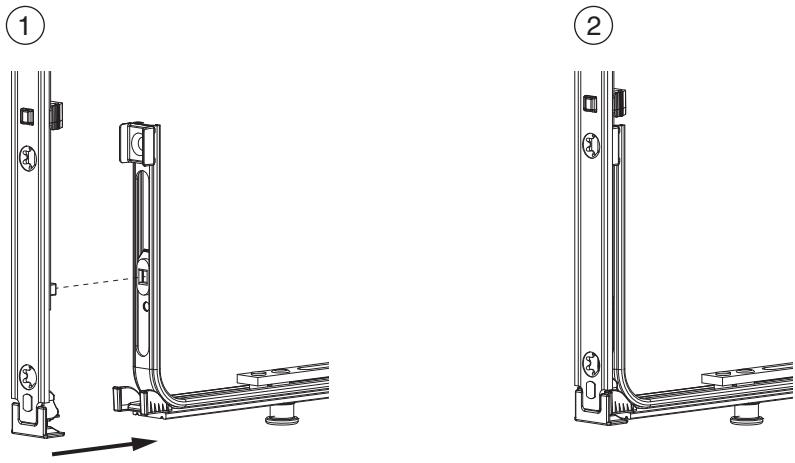
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



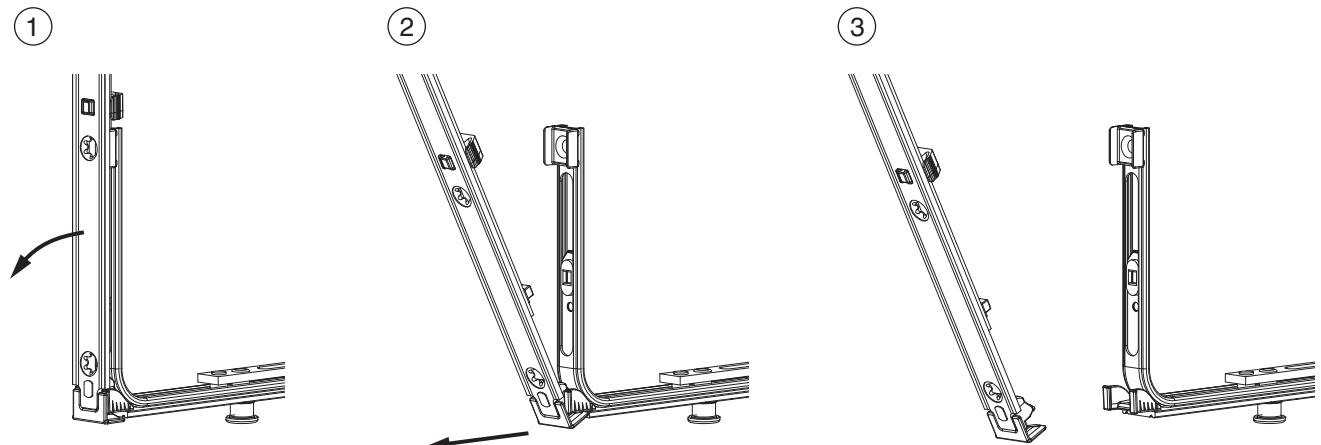
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

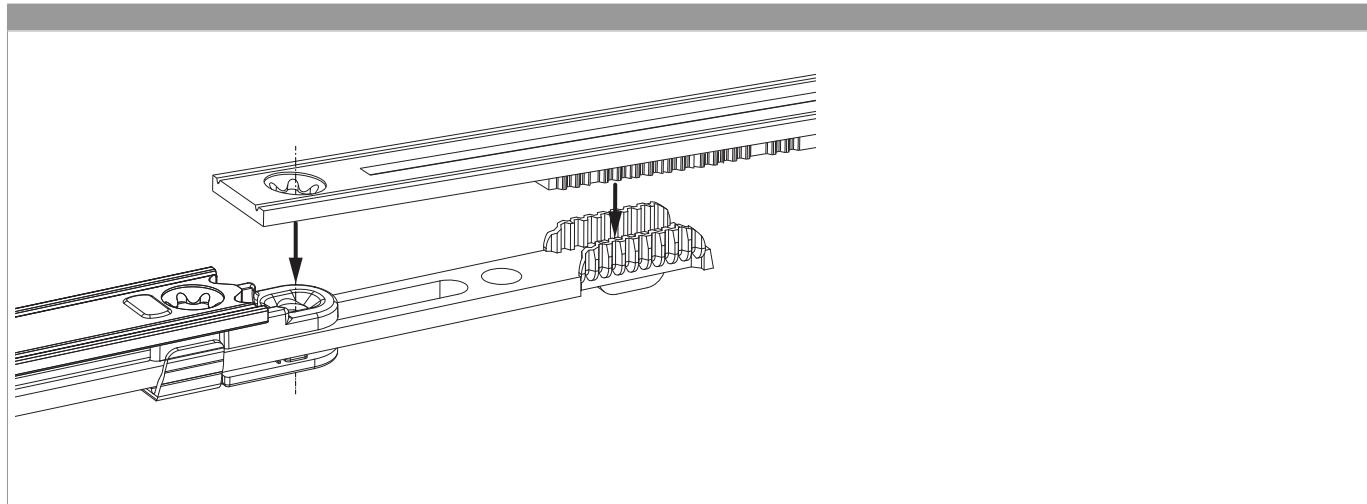
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

