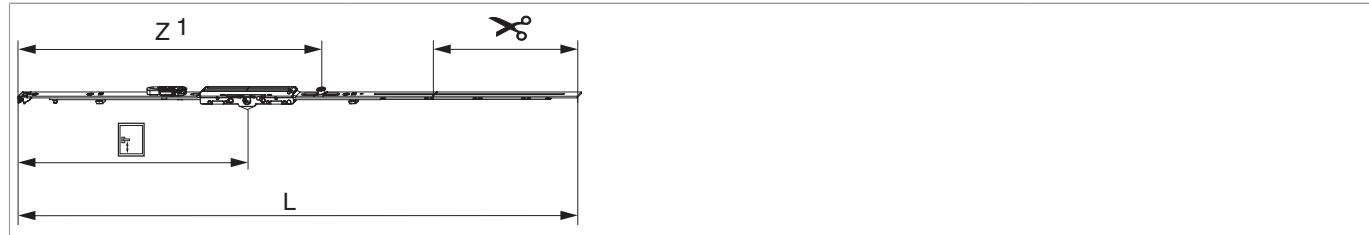




233662 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	840	736,5	6,5	300	661 - 840	190,5	1	20	No 233662 ¹⁾
-------------	-----	-------	-----	-----	-----------	-------	---	----	-------------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

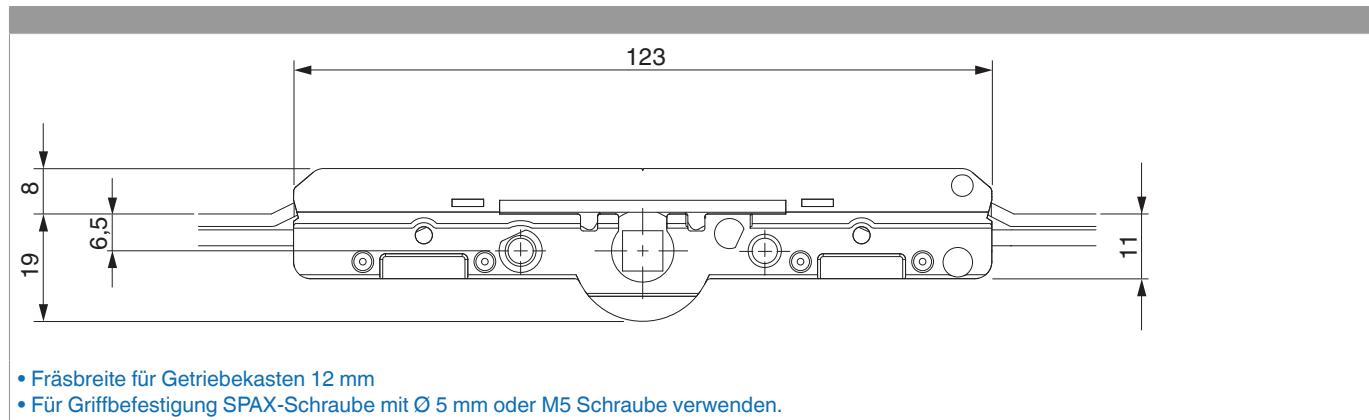
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
233662	3	18,5	91,5	429									

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
233662	1	395			

Abmessungen Getriebekasten



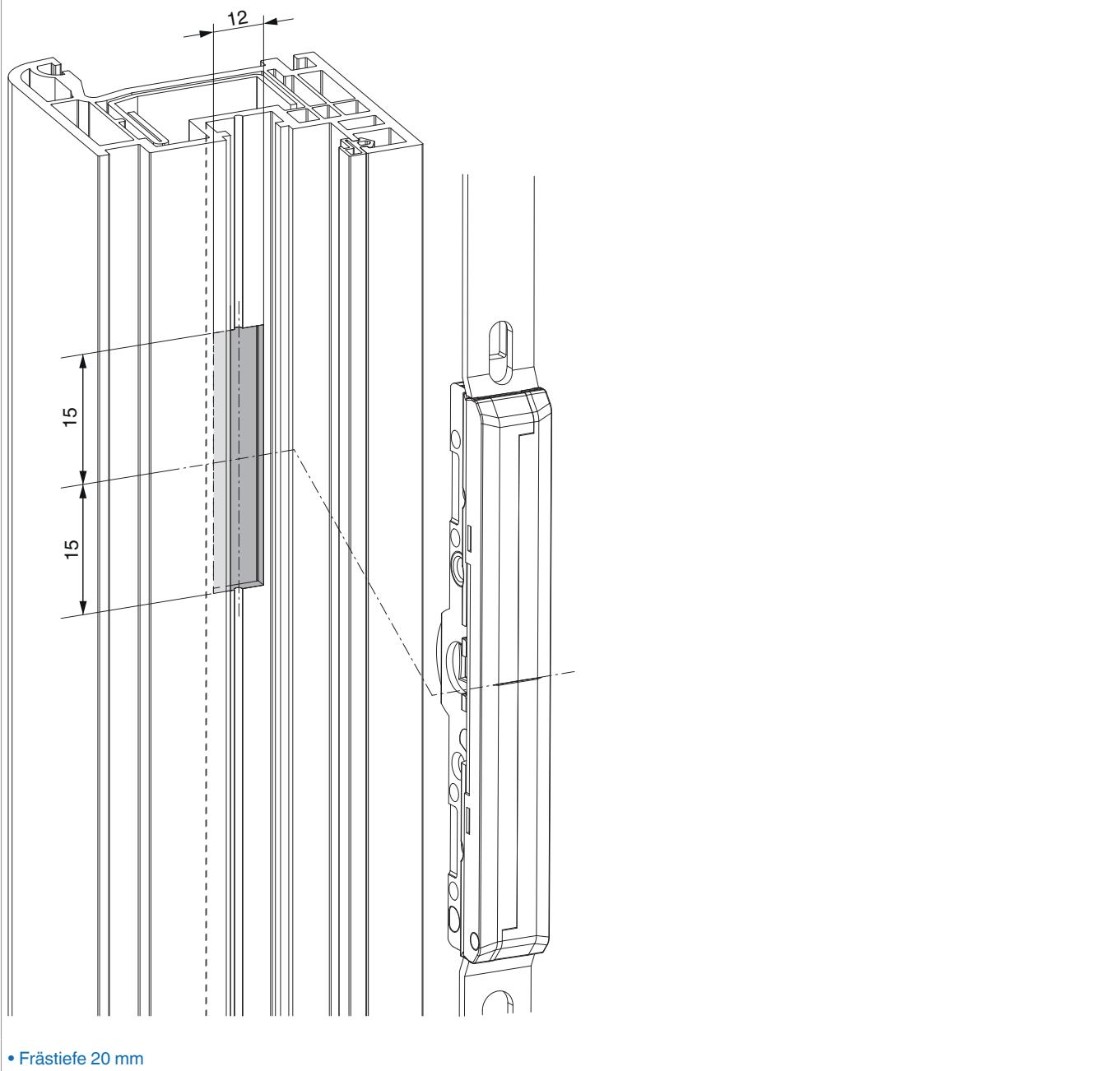
- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.



233662 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300
FFH 661-840 Tricoat-Evo

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

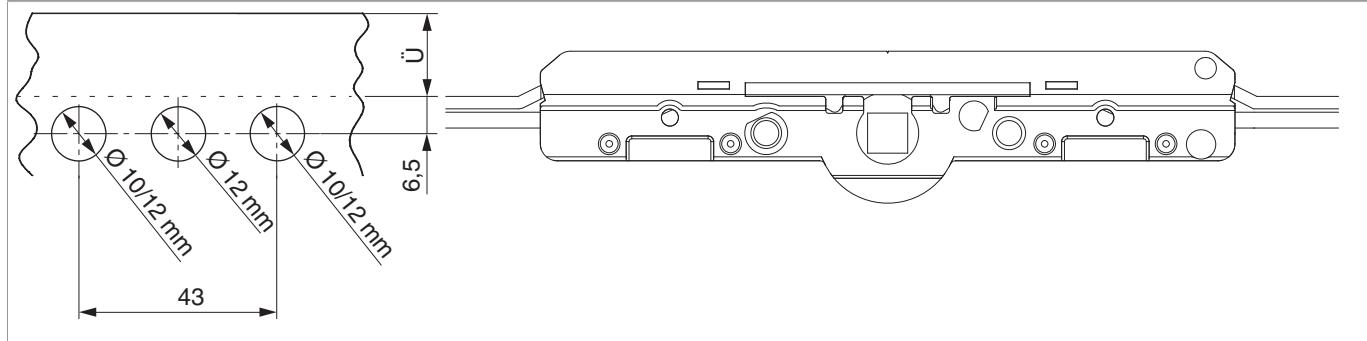




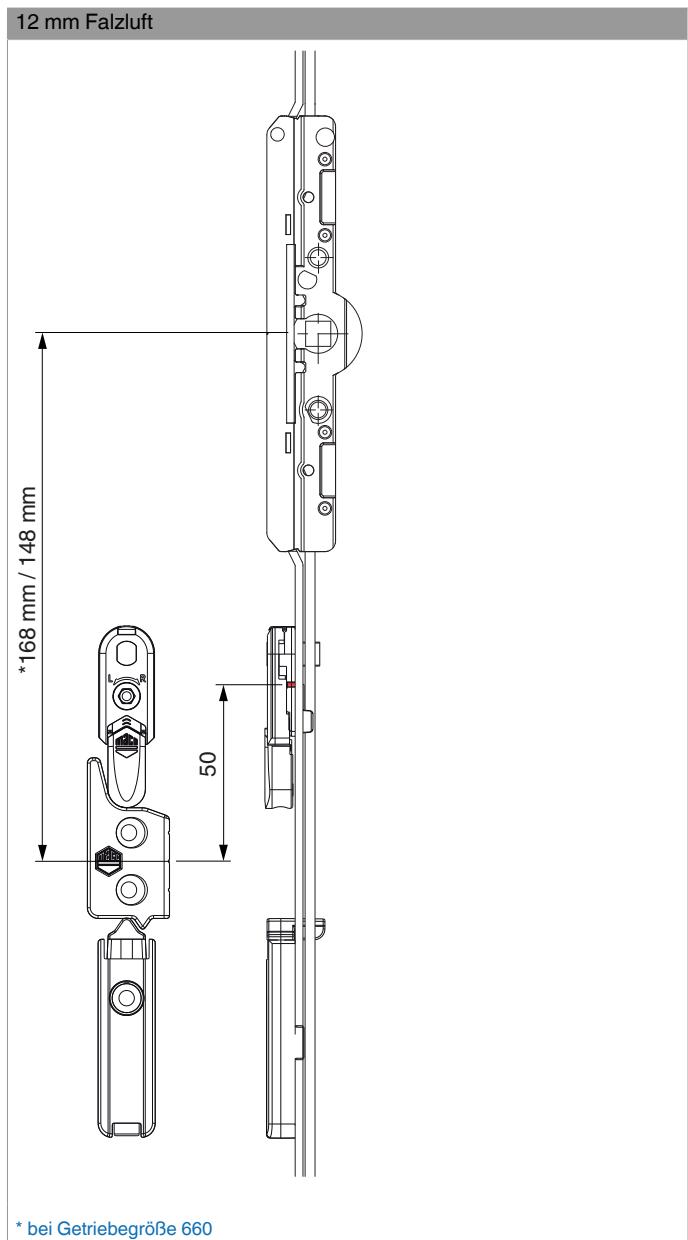
**233662 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300
FFH 661-840 Tricoat-Evo**

Bohrbild

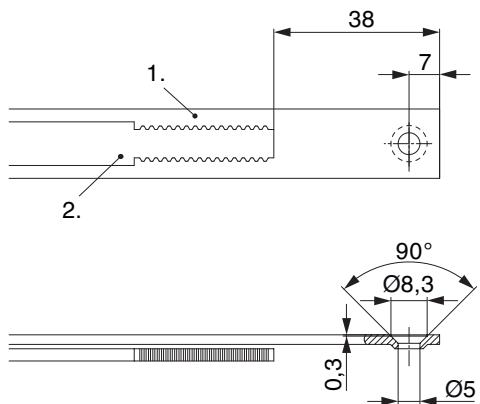
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



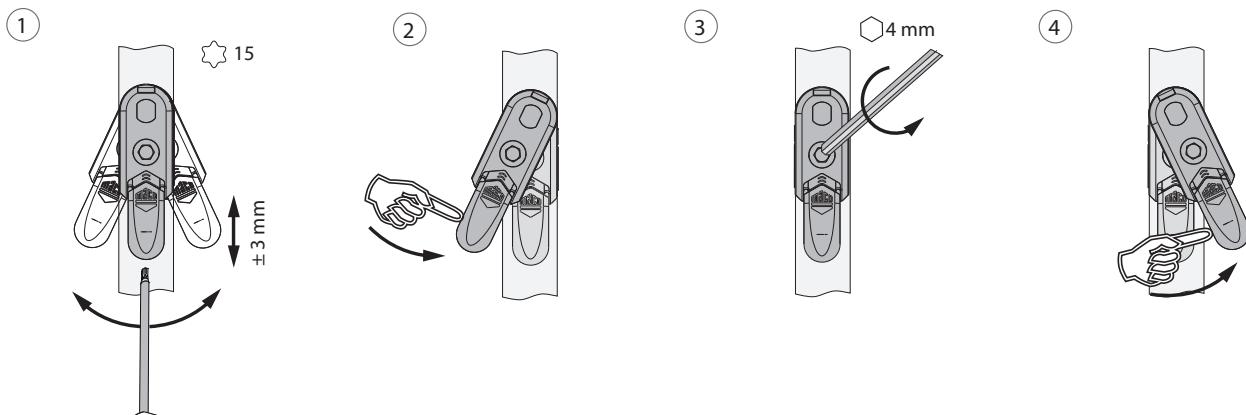
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



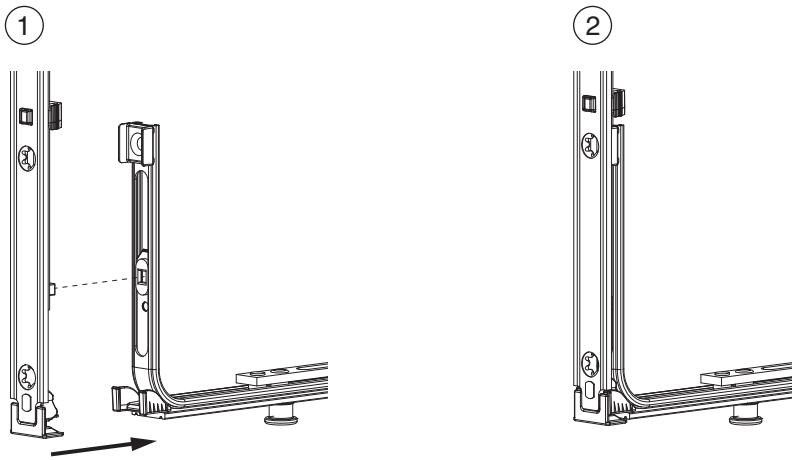
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.



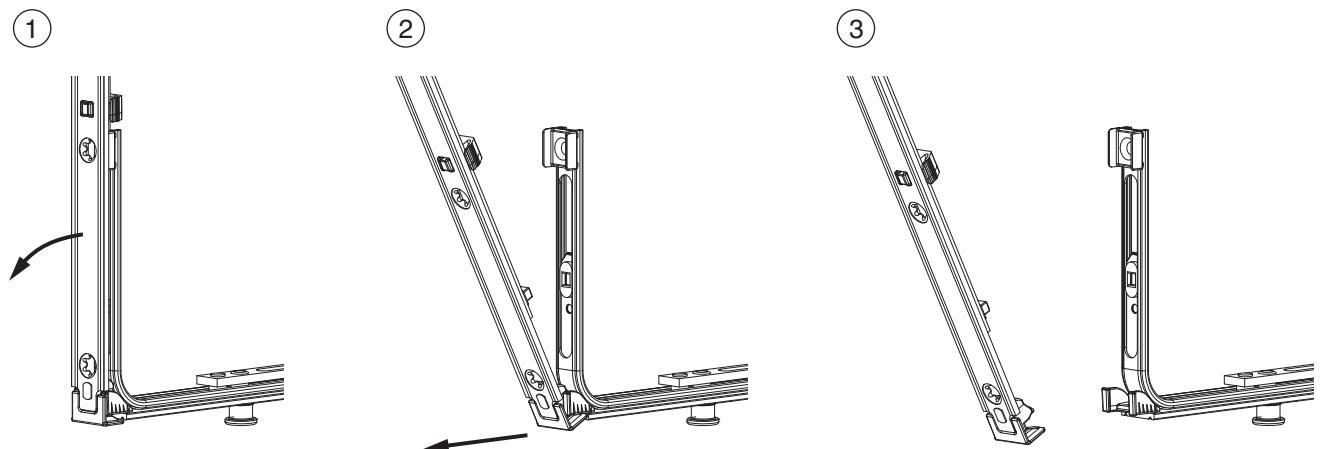
233662 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300
FFH 661-840 Tricoat-Evo

Klipsverbindung

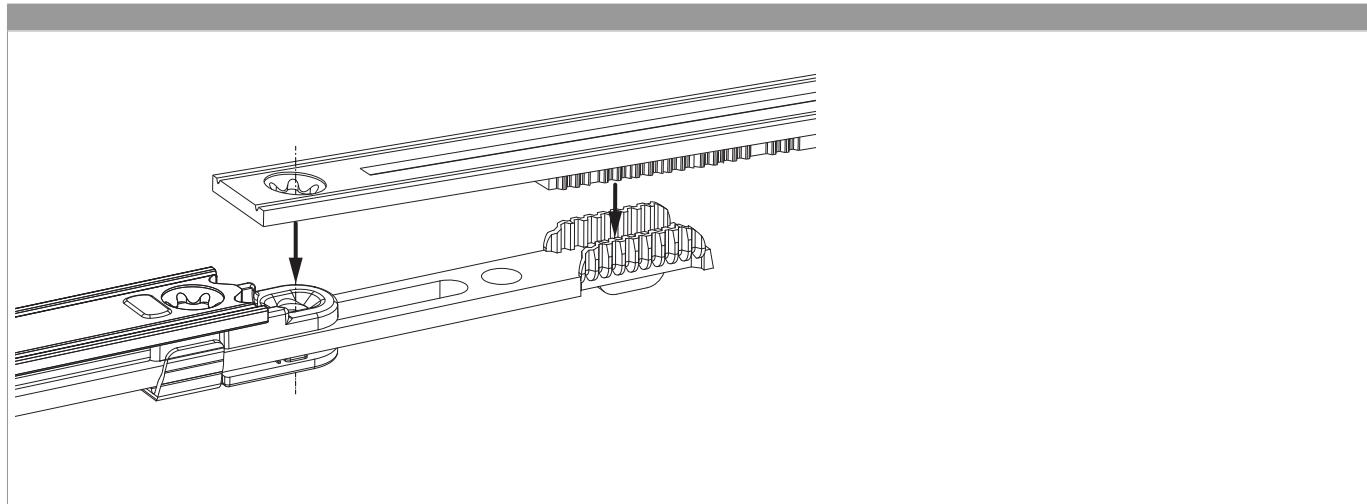
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

