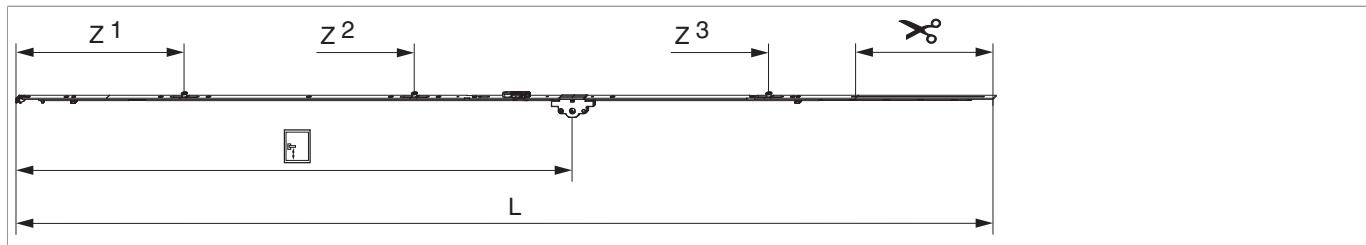




205487 - MM Getriebe fix DK DM 35 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



Silber	1950	1.846,5	35	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	205487 ^{1) 2)}
--------	------	---------	----	-------	---------------	-------	---	----	-------------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
205487	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
205487	3	315	750	1.420		

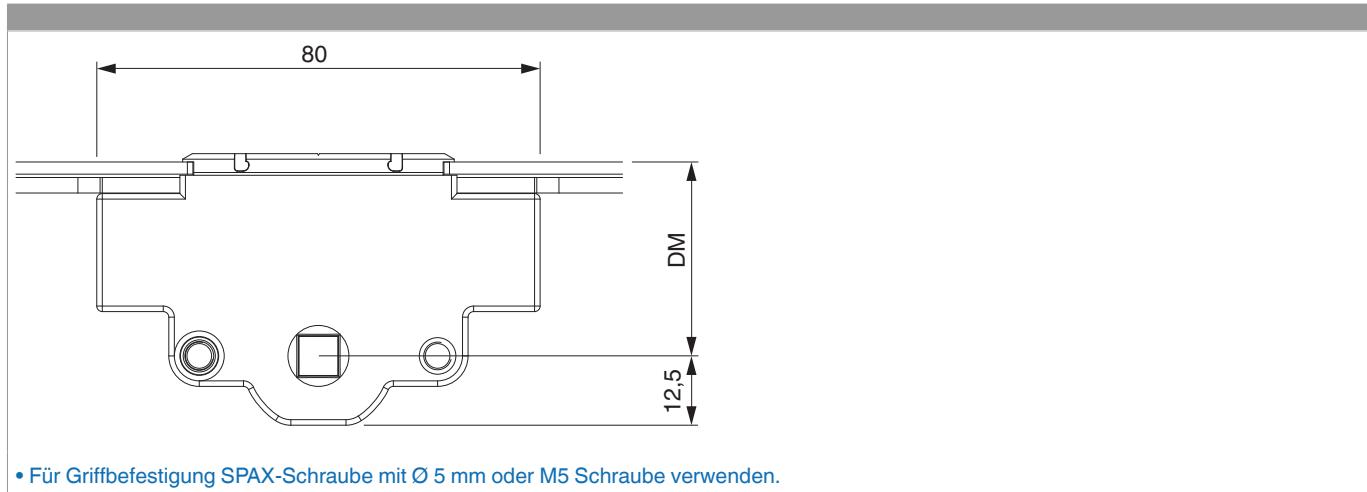
Lehren

Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	Nº
		1 214634

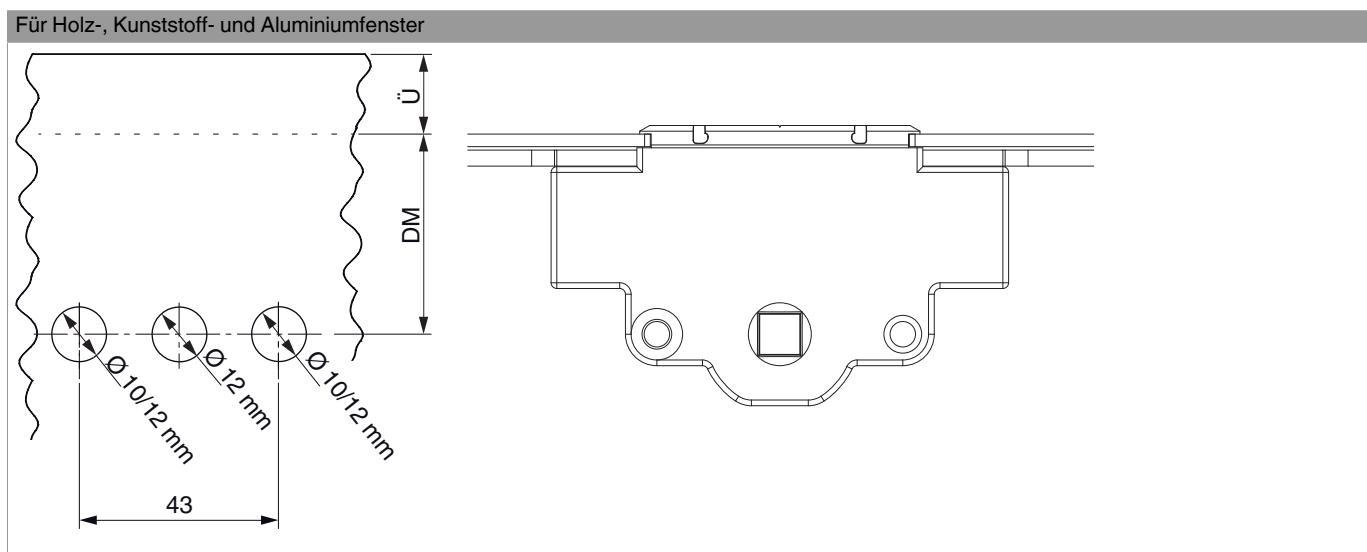


**205487 - MM Getriebe fix DK DM 35 1950 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

Abmessungen Getriebekasten

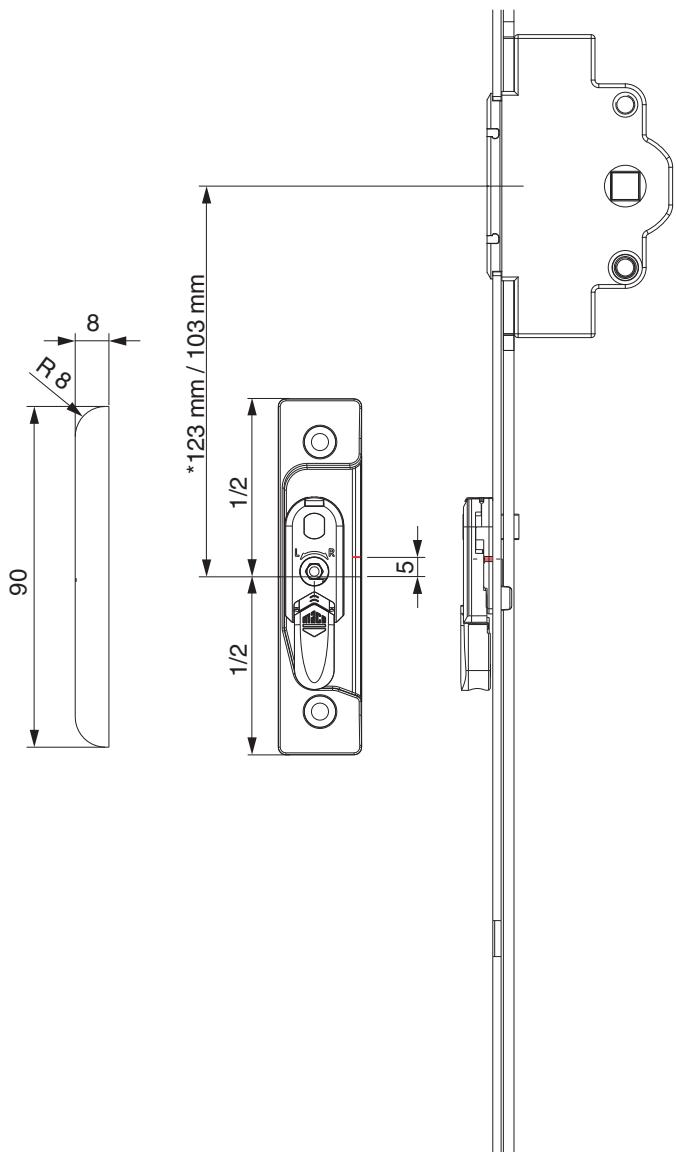


Bohrbild

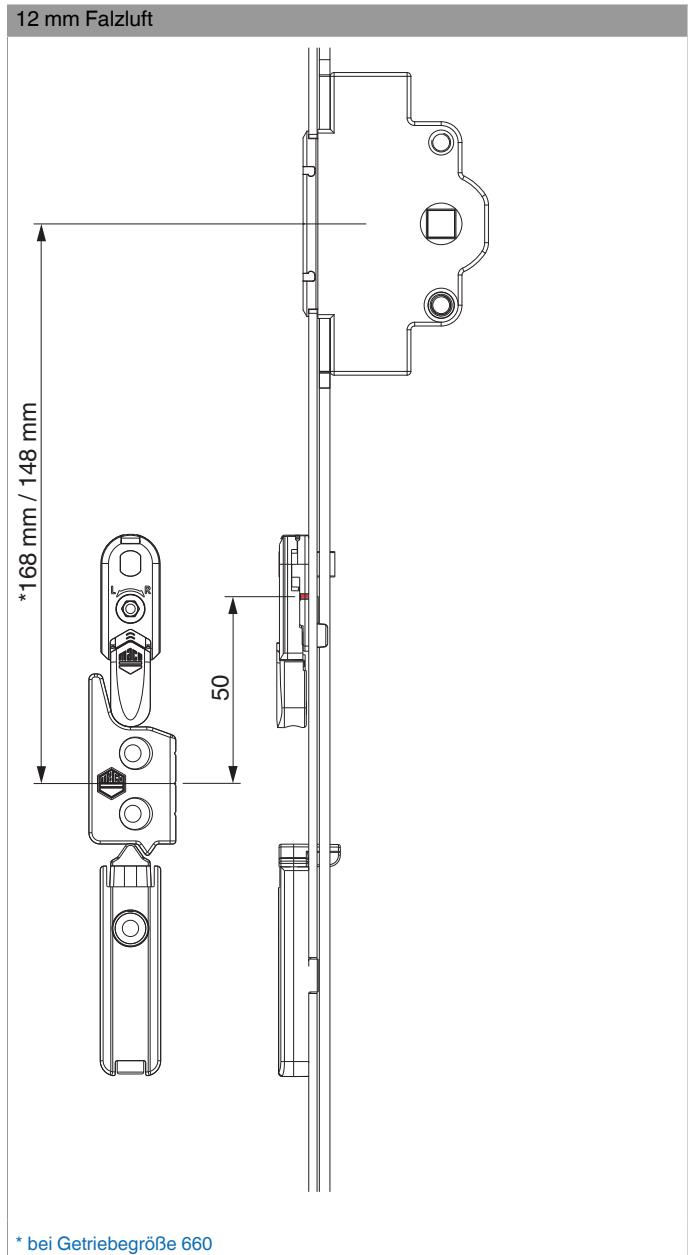


Positionierung Hebeteile

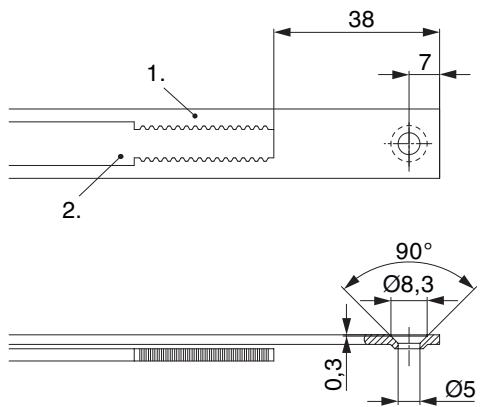
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660



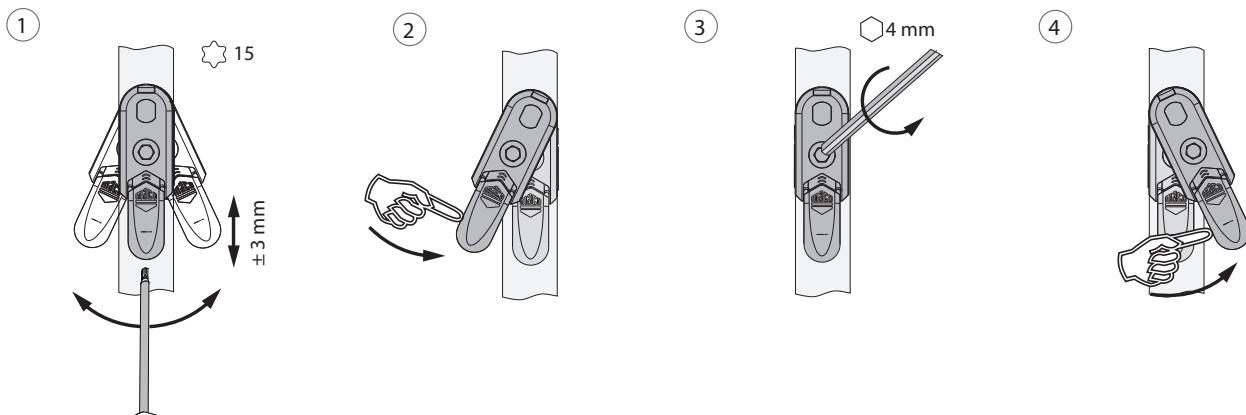
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

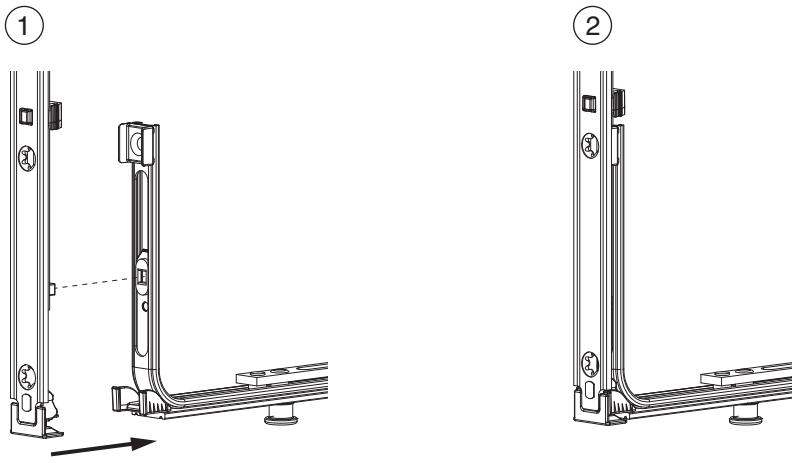
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



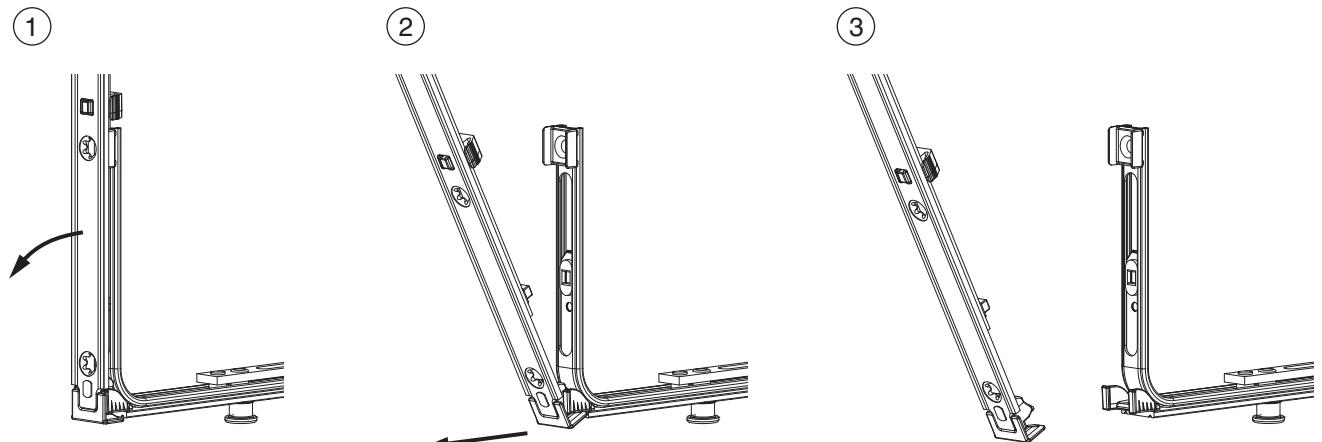
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

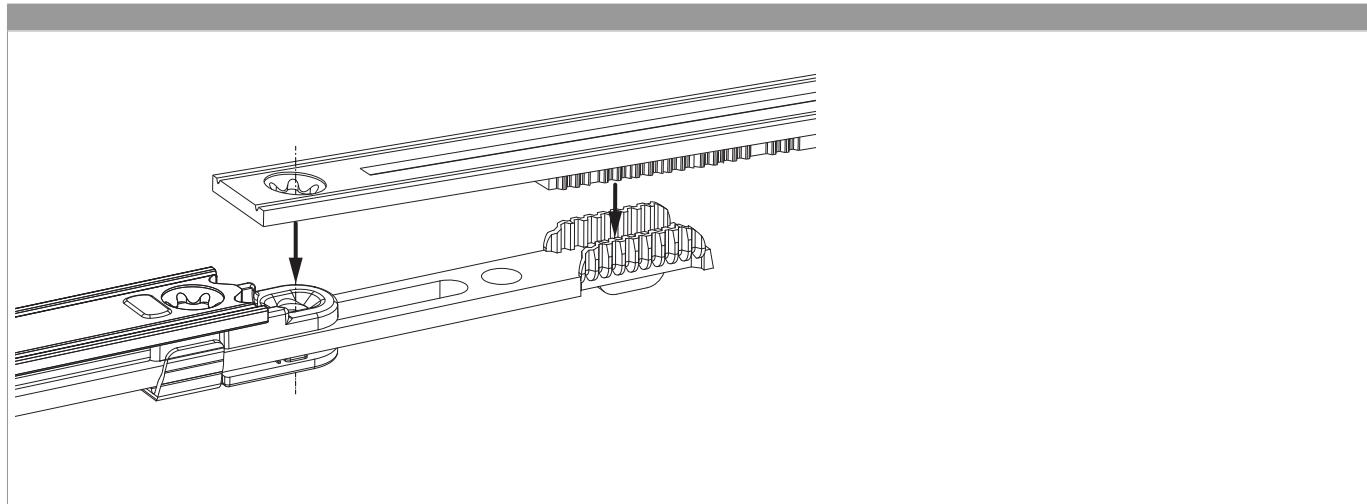
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

