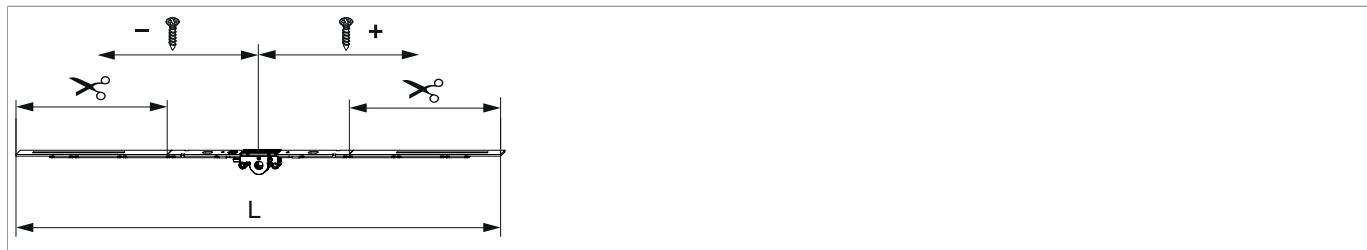




233923 - MM Getriebe variabel DR DM 15 800 ohne Zapfen FFH 470-800 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



			L									Nº
Tricoat-Evo			800	640	15	470 - 800	200	-	20			233923 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8			
233923	0											

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3								
233923	0											

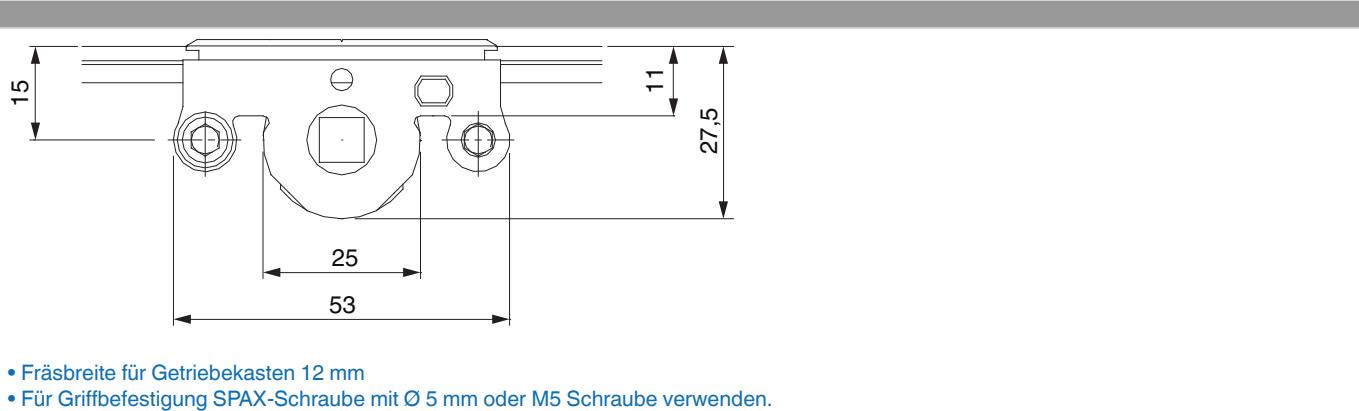
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

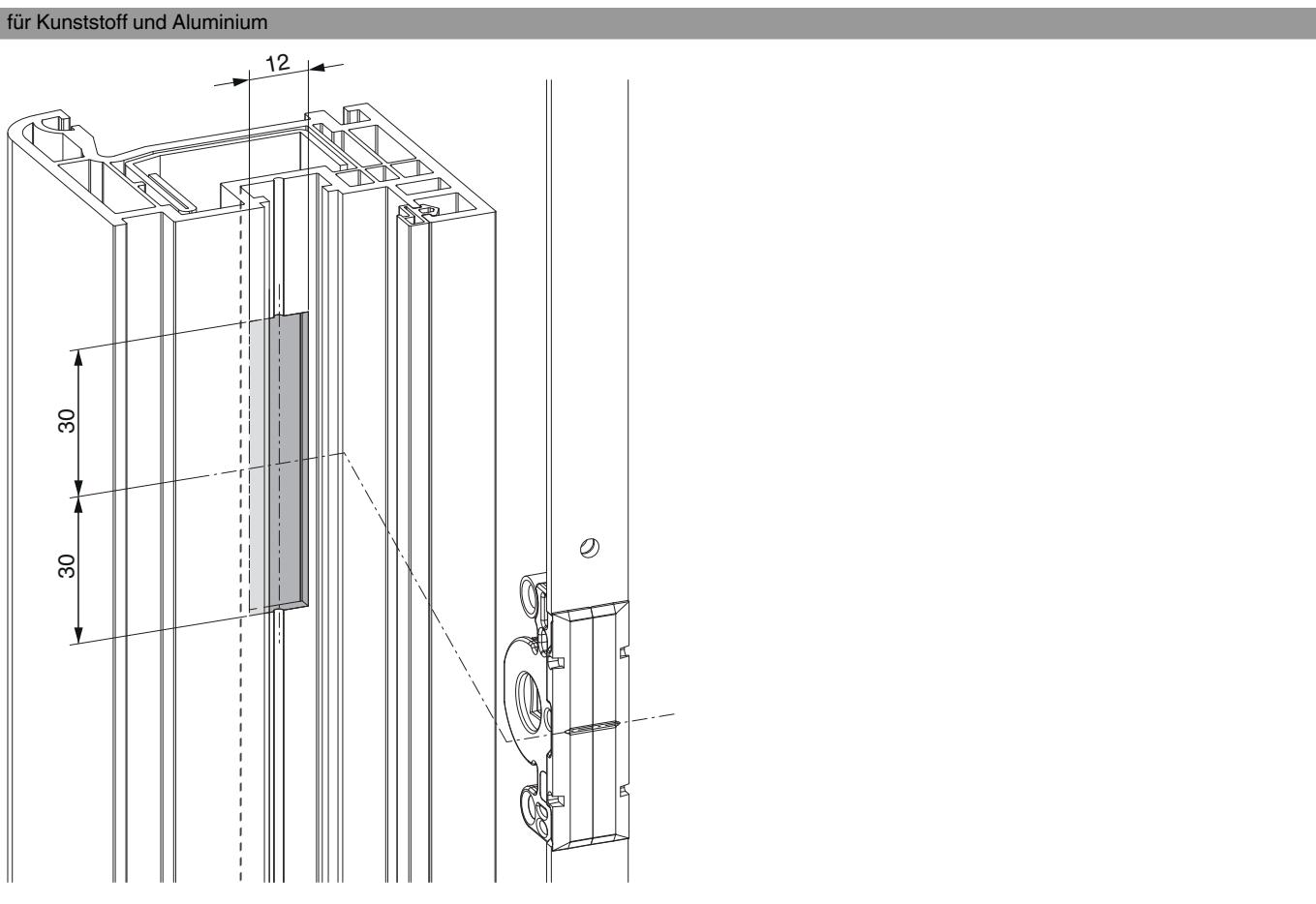


233923 - MM Getriebe variabel DR DM 15 800 ohne Zapfen
FFH 470-800 Tricoat-Evo

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





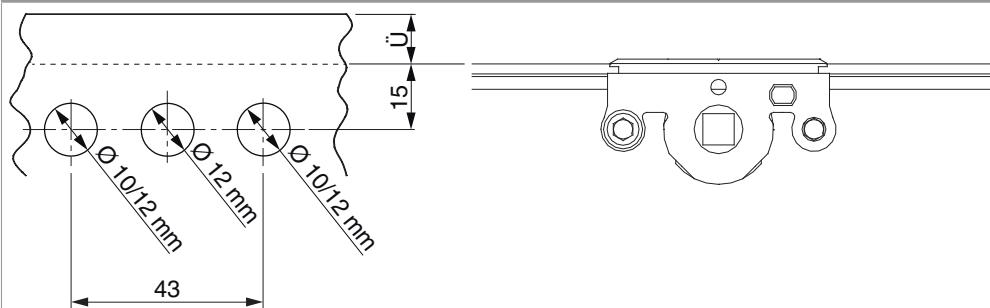
233923 - MM Getriebe variabel DR DM 15 800 ohne Zapfen
FFH 470-800 Tricoat-Evo

Bohrbild

Für Holzfenster

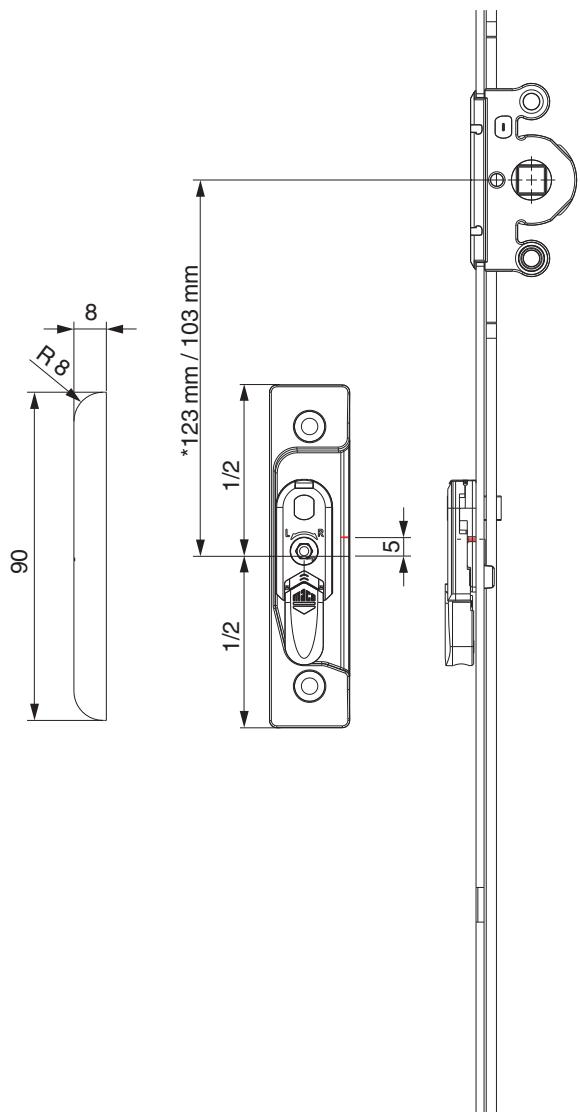


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

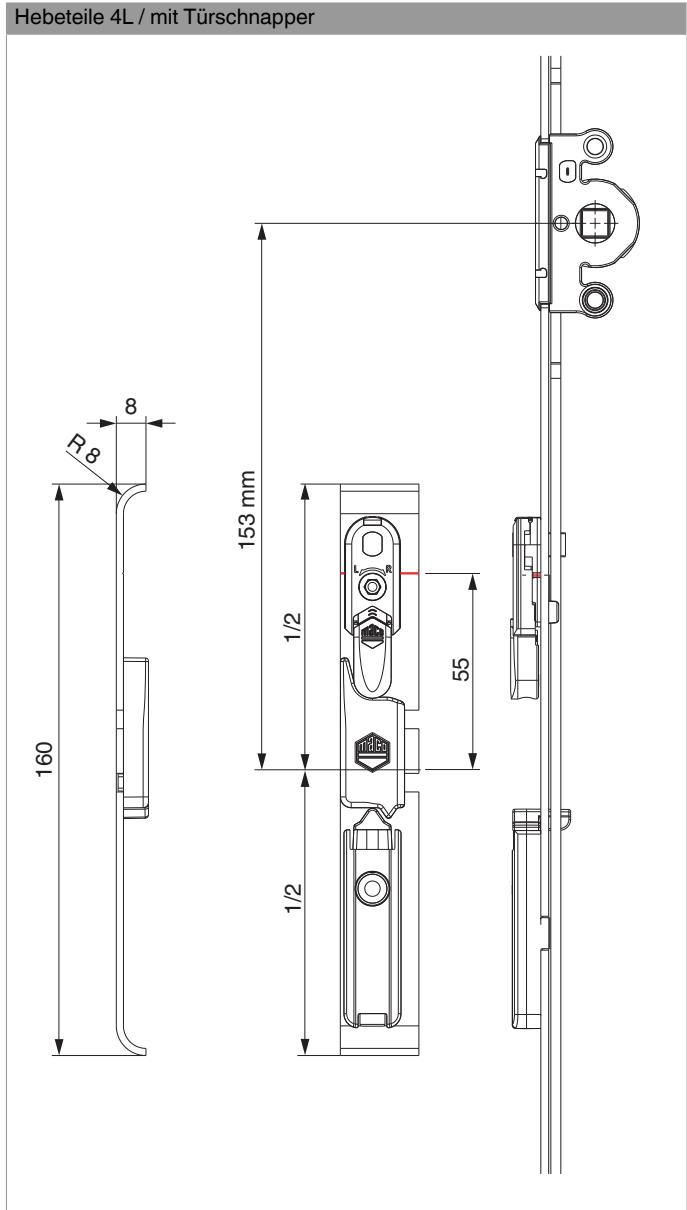


* bei Getriebegröße 660



**233923 - MM Getriebe variabel DR DM 15 800 ohne Zapfen
FFH 470-800 Tricoat-Evo**

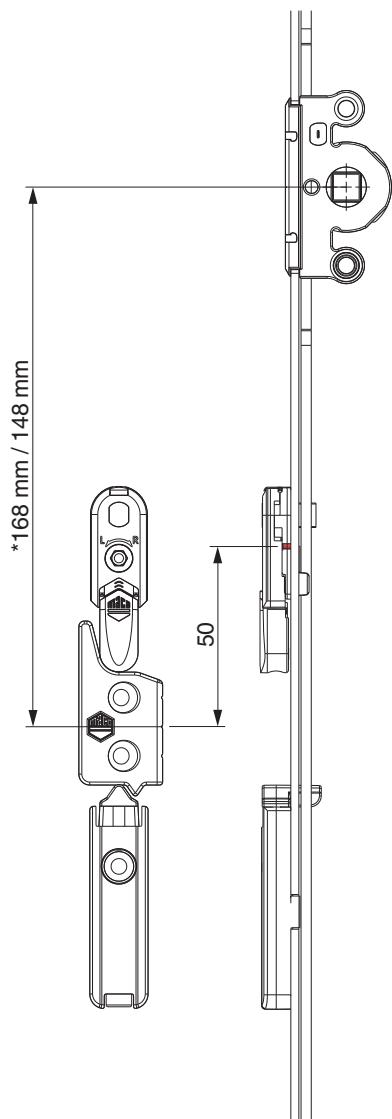
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





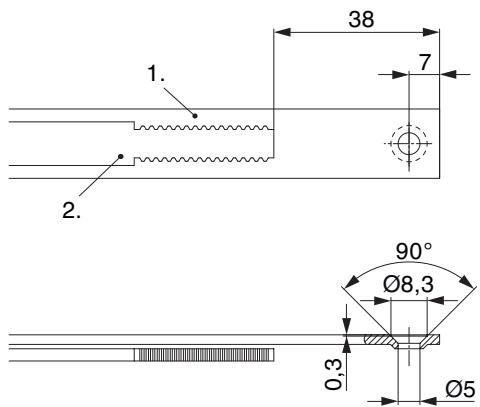
**233923 - MM Getriebe variabel DR DM 15 800 ohne Zapfen
FFH 470-800 Tricoat-Evo**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

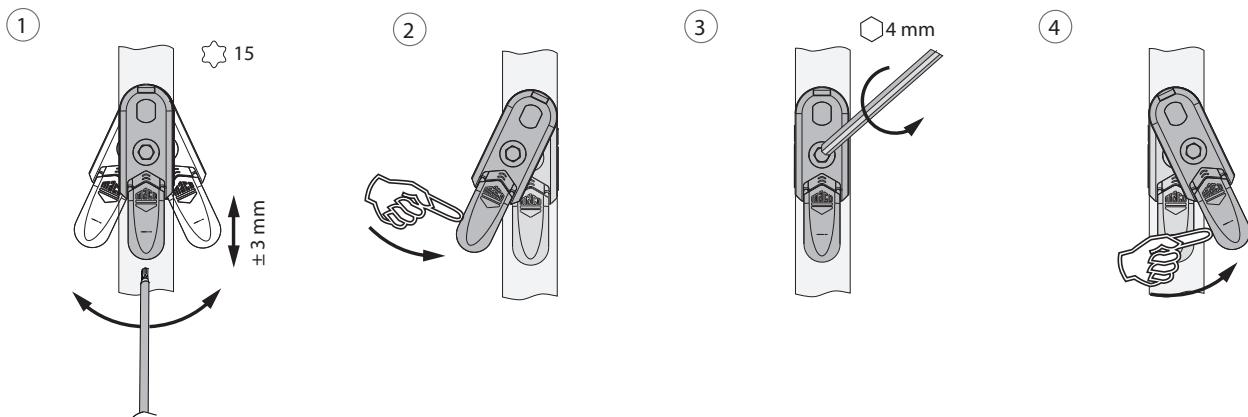
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

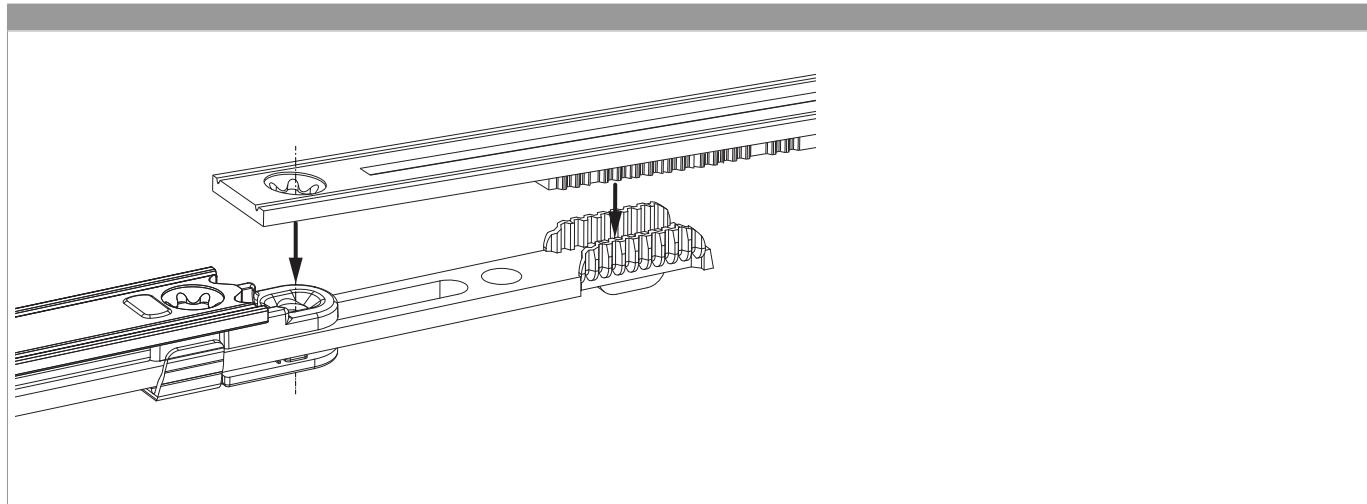
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

