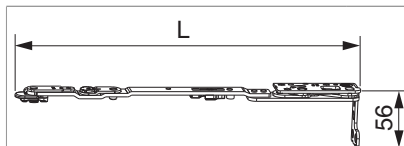




236867 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz/PVC FT30 13V 600/800 FFB 370-800 links Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



				L				Nº
Tricoat-Evo	links	13V	Holz/PVC FT30	330	370 - 800	150	10	236867 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

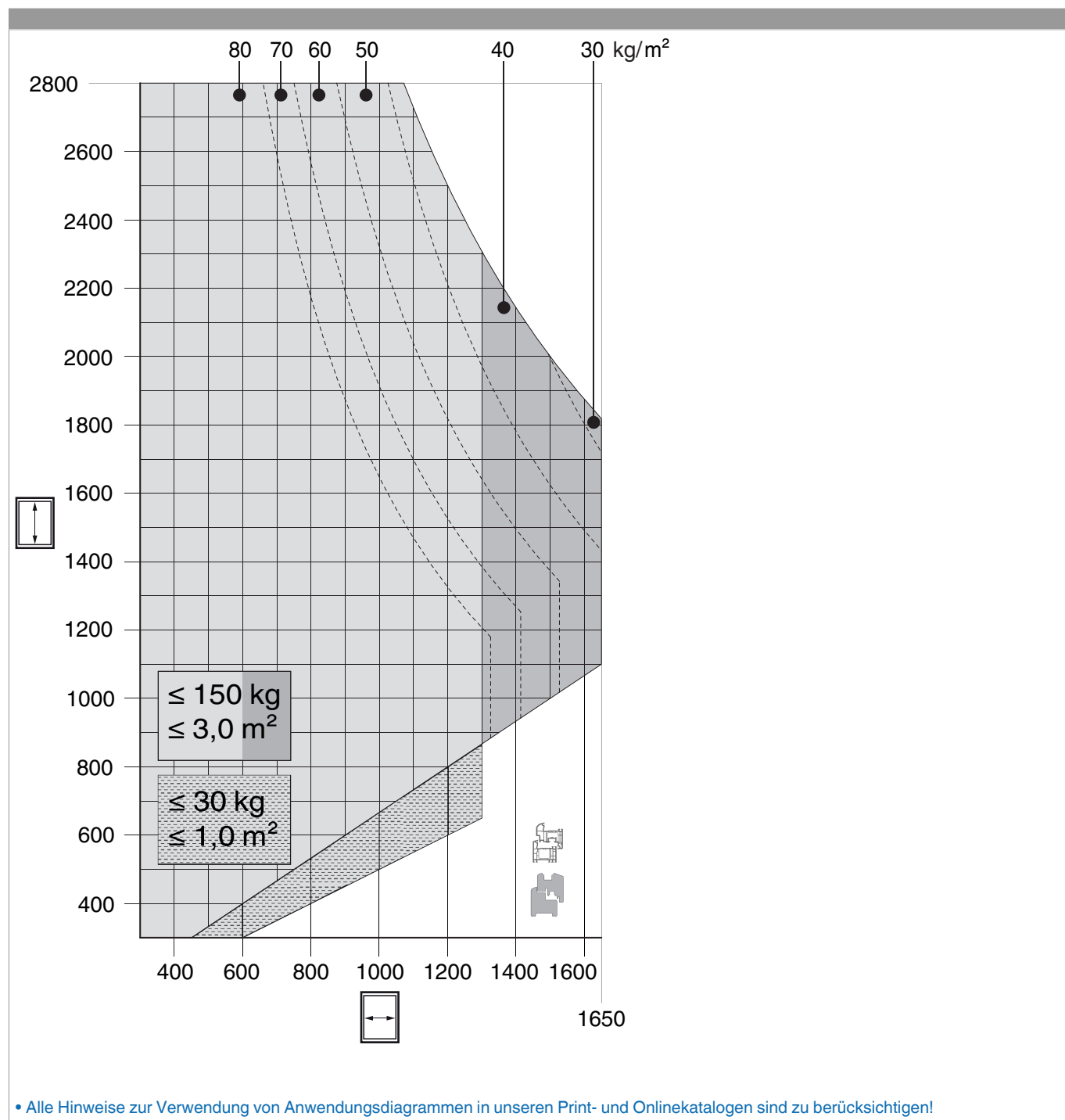
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	
236867	6	30	70	73		

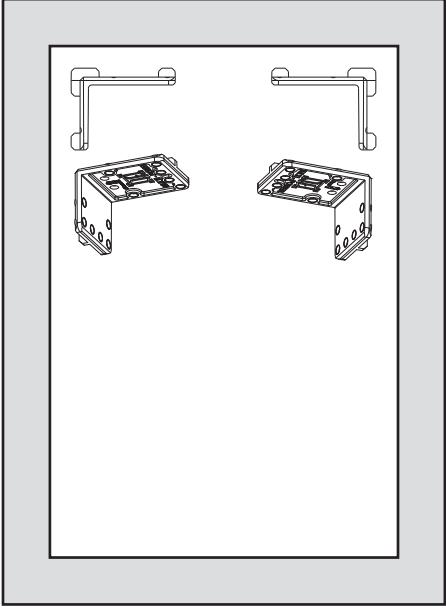
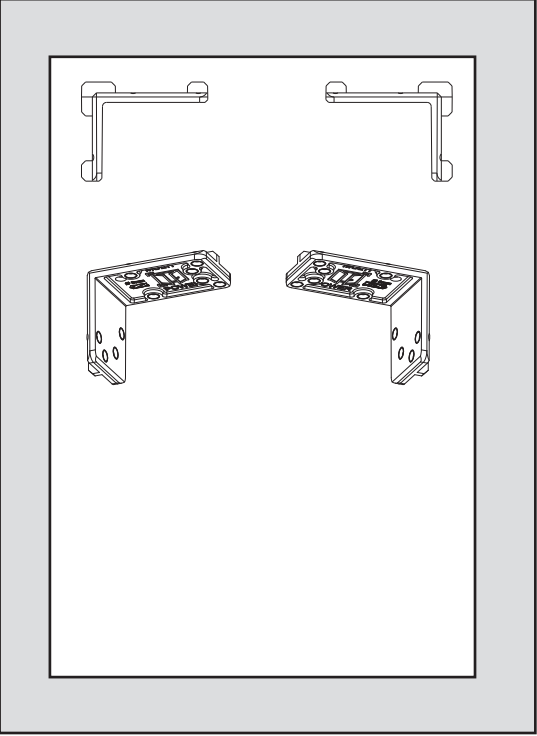
Lehren

				Nº
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts/links	FT30	1	217094

Anwendungsdiagramme

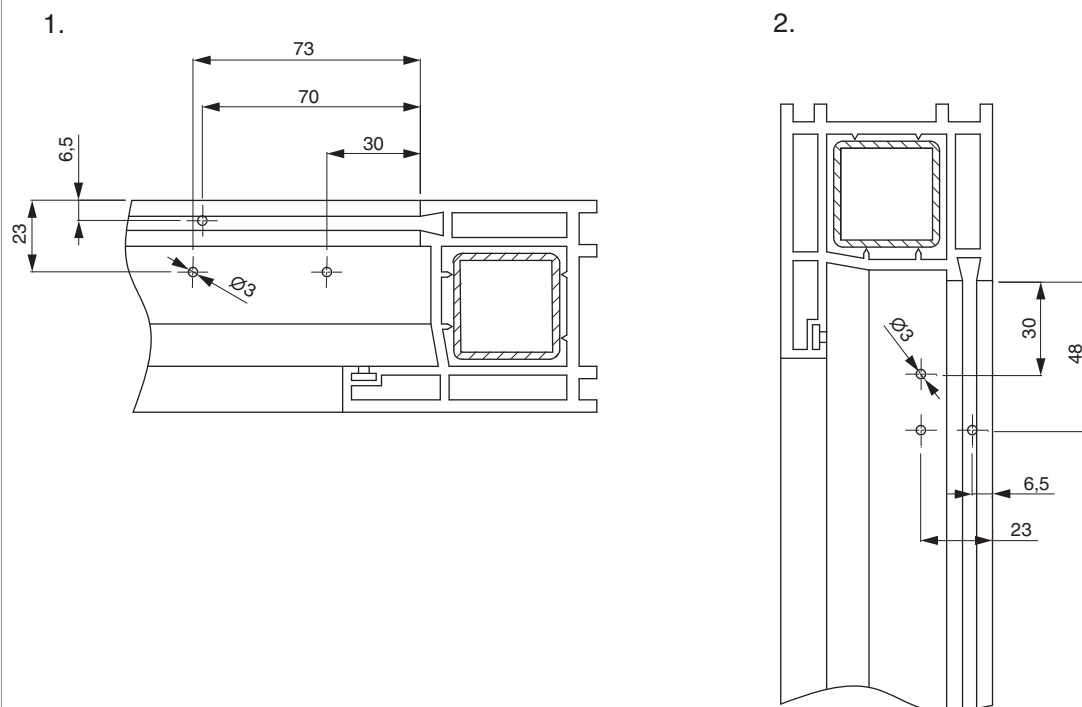


Bohrung mit Lehren

PVC	Holz
	
• Bohrlehre (217094) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren. • Bei Kunststoffprofilen muss die Verschraubung in die Stahlarmierung erfolgen! • Bei Profilen ohne Stahlarmierung siehe Profilblätter, bzw. Beipackzettel 756991 beachten!	• Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.

Bohrbilder

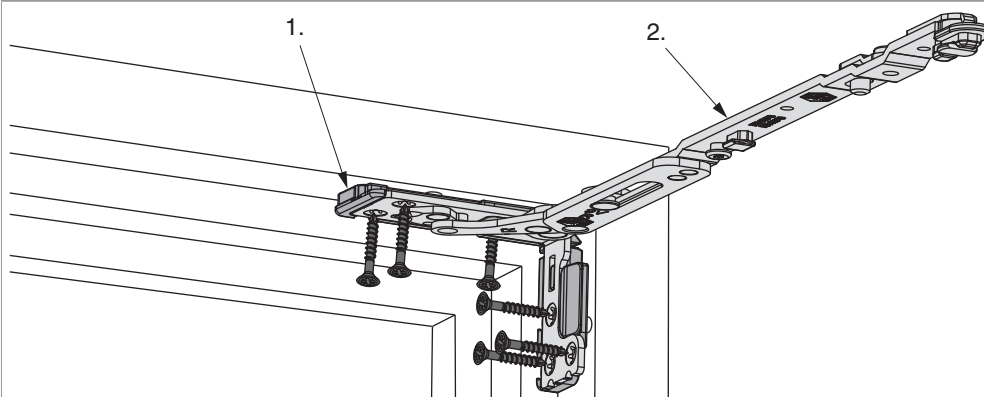
FT 30 - PVC



1. Scherenlager oben waagrecht
 2. Scherenlager oben senkrecht

Montage

PVC



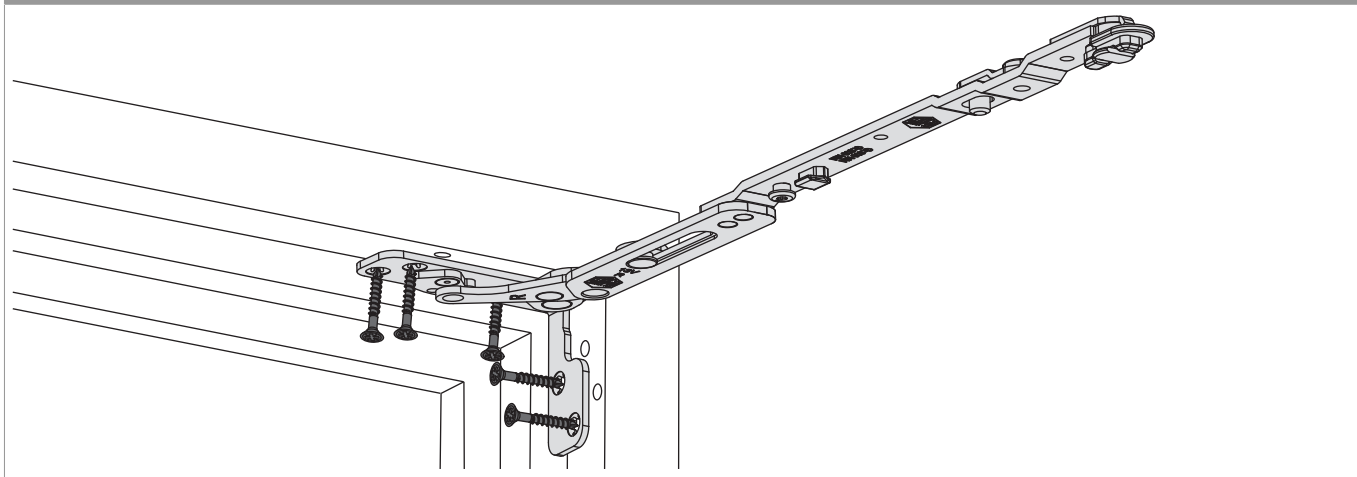
1. Unterlage (Profilanpassung)
 2. Scherenarm mit Lager

PVC

- Unterlage auf Grundplatte des Scherenarms mit Lager stecken, Scherenarm in Rahmenfalzecke einsetzen und verschrauben. Sonder-schraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- Bei Kunststoffprofilen muss die Verschraubung in die Stahlarmierung erfolgen!
- Bei Profilen ohne Stahlarmierung siehe Profilblätter, bzw. Beipackzettel 756991 beachten!

- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

Holz

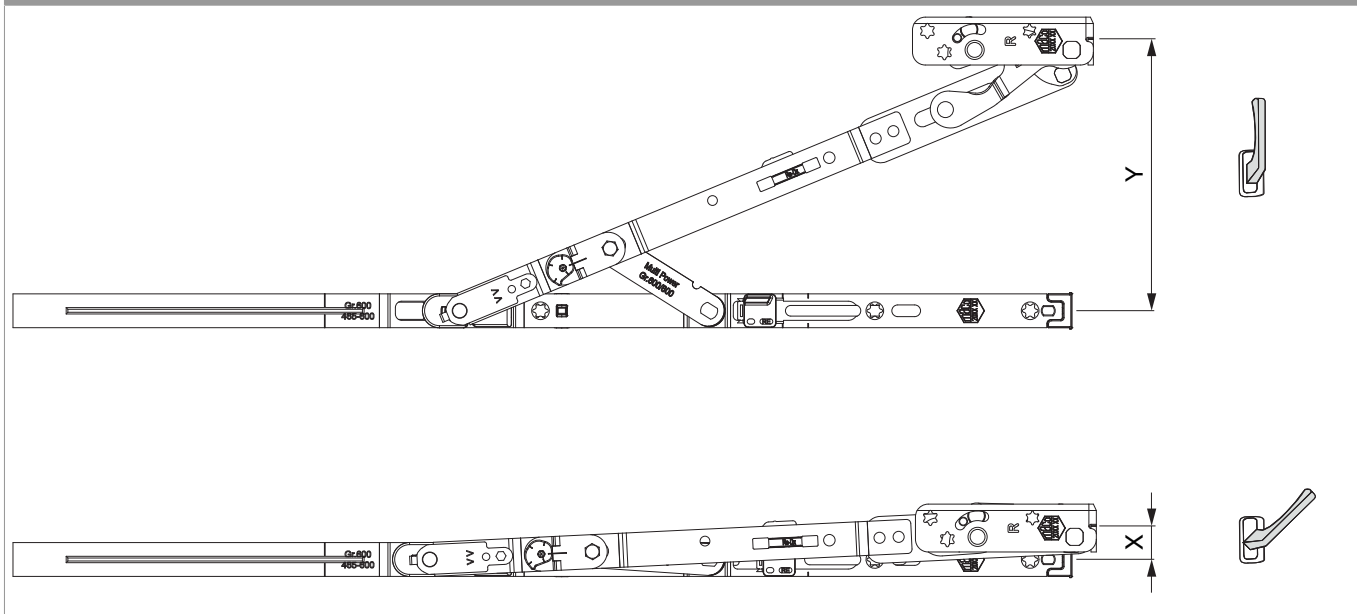


Holz

- Den Scherenarm mit Lager aufsetzen und verschrauben. Sonderschraube $\varnothing 4,5 \times 38$ mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

Öffnungsweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung

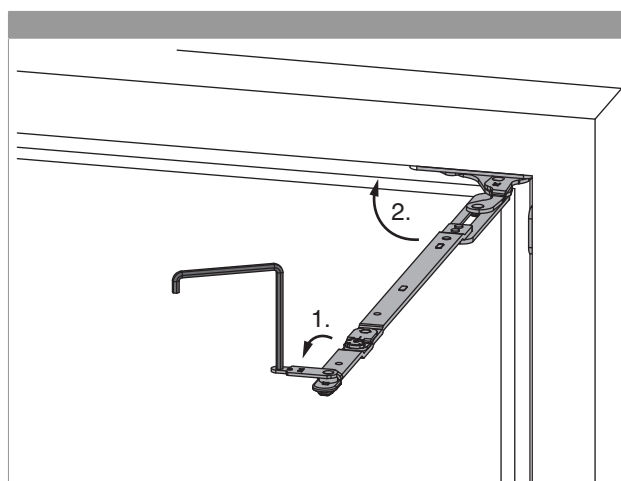




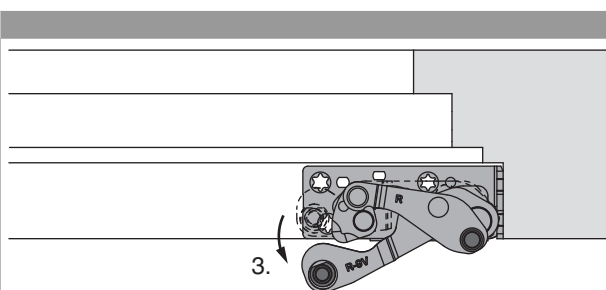
236867 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung **Multi Power Holz/PVC FT30 13V 600/800 FFB 370-800 links** **Tricoat-Evo**

	X	Y
600	16	128
800	16	128
1050	13	128
1300	13	128

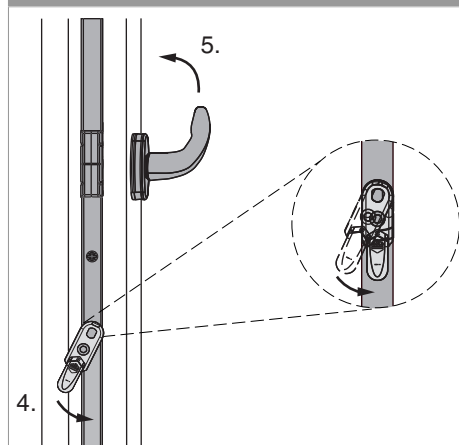
Einhängen des Flügels



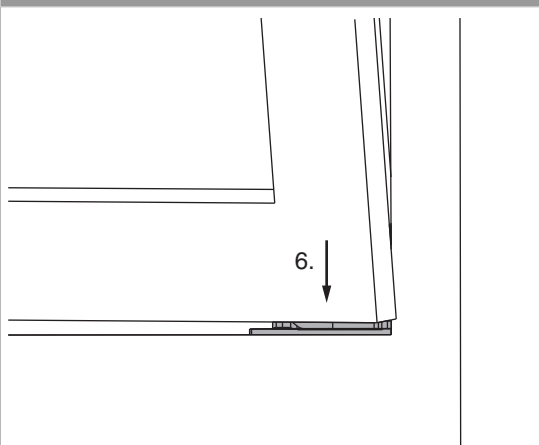
1. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.
2. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



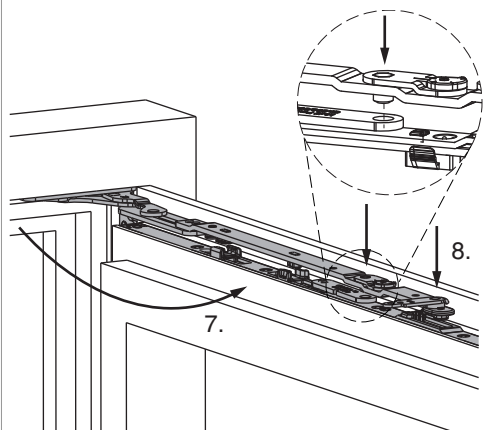
3. Ecklager ca. 5° öffnen.



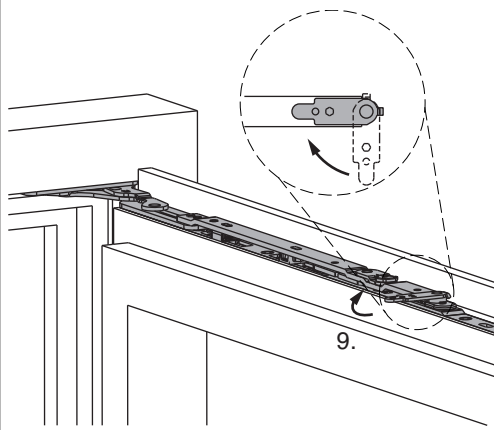
4. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
5. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



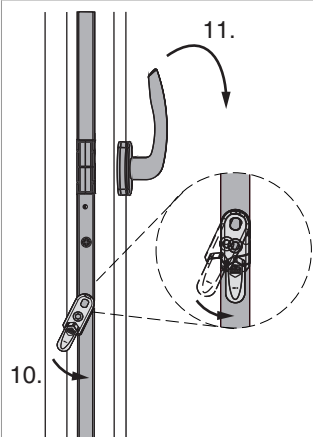
6. Flügel parallel zum Rahmen und leicht angekippt, auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen. Flügel 90° öffnen und Position halten.



7. Scherenarm 90° aus dem Rahmen schwenken.
 8. Scherenarm in Scherenstulp einhängen (Bolzen der Seitenverstellung in die Bohrung im Scherenlenker).

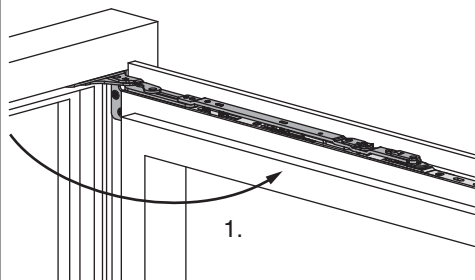


9. Scherenarmsicherung schließen.

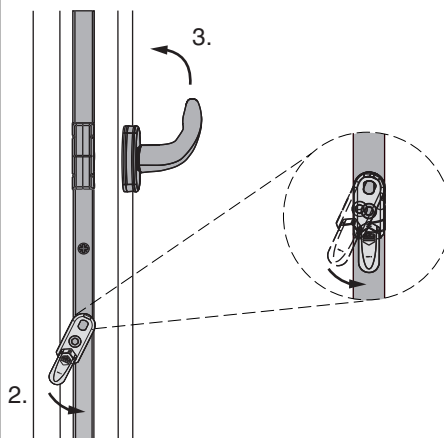


10. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
 11. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.
 • Siehe auch Video auf www.maco.at

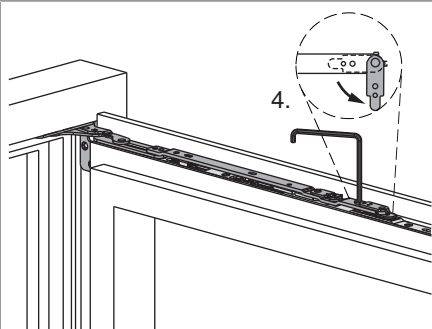
Aushängen des Flügels



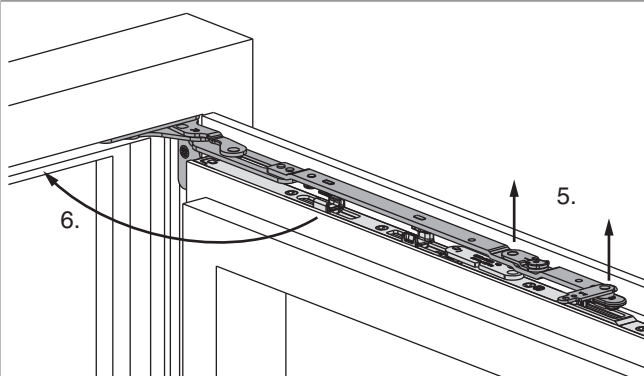
1. Flügel 90° öffnen.



2. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
 3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



4. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.



5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.
 6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



236867 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz/PVC FT30 13V 600/800 FFB 370-800 links Tricoat-Evo

7. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
8. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen und Flügel schließen.

9. Flügel leicht ankippen und nach oben herausheben.

Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil

* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

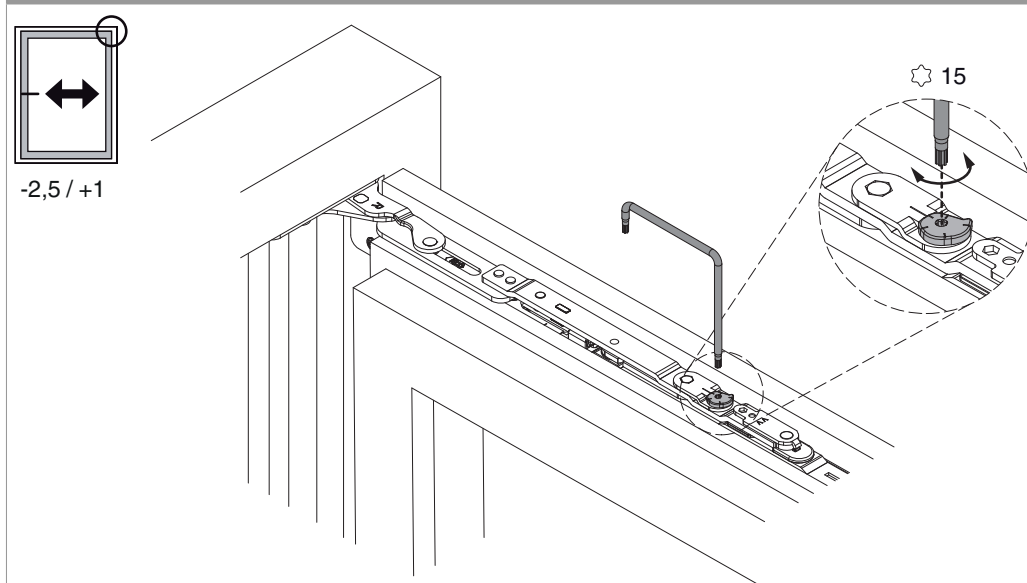
Werte für Z									
X									
16	17	18	19	20	21	22	23	24	



236867 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz/PVC FT30 13V 600/800 FFB 370-800 links Tricoat-Evo

Werte für Z										
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung



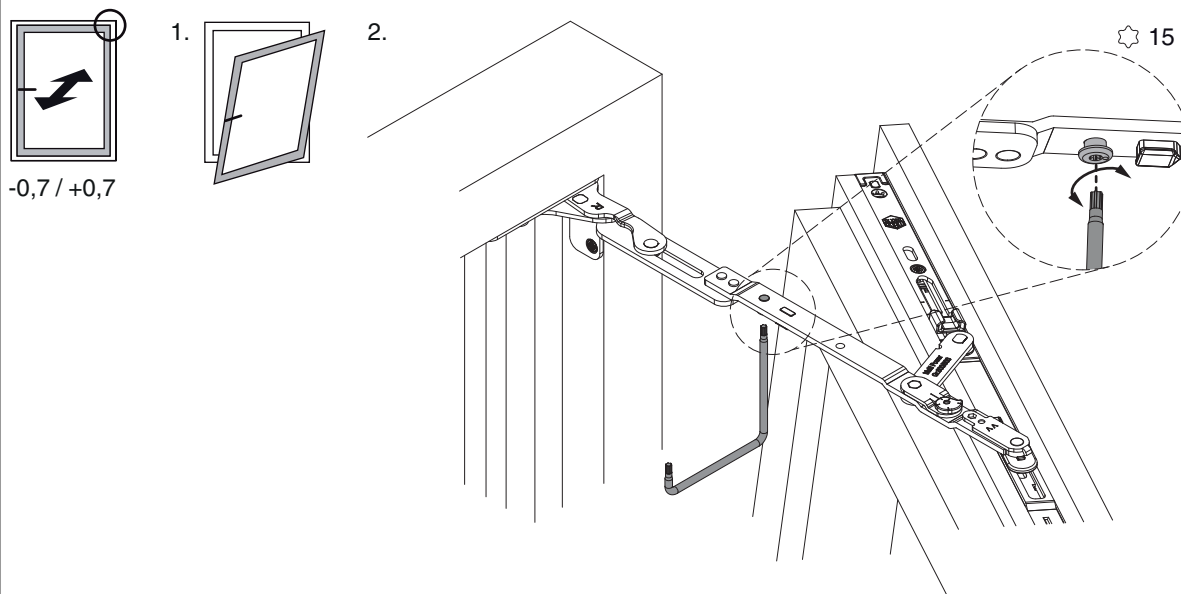
• Einstellbereich - 2,5 / + 1 mm mit TX 15



236867 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Holz/PVC FT30 13V 600/800 FFB 370-800 links
Tricoat-Evo

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



• Einstellbereich $\pm 0,7$ mm mit TX 15