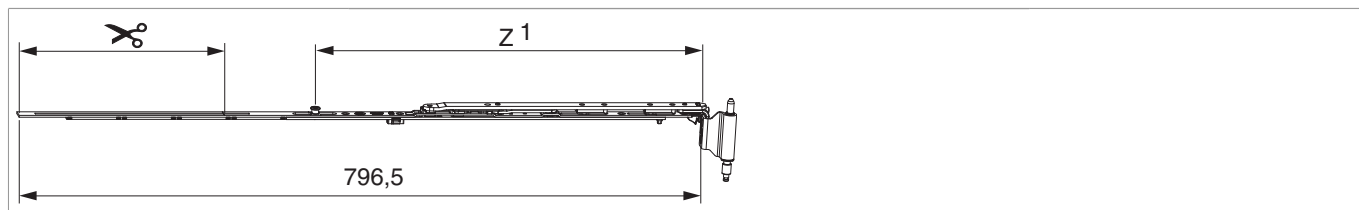




223612 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert silber 890 mit 1 i.S. 12/20-9 FFB 671-890 silber

Technische Zeichnung



							L			Nº
silber	rechts	12 / 20 / 9	890	671 - 890	601 - 670	230	796,5	220	10	223612

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223612	5	19	92	234	351	414				

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
223612	1	450		

Lehren

				Nº
Fräslahre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



223612 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 890 mit 1 i.S. 12/20-9
FFB 671-890 silber

Anwendungsdiagramm PVC



Anwendungsdiagramm Holz



Zusammenbau der Einzelteile





**223612 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 890 mit 1 i.S. 12/20-9
FFB 671-890 silber**

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen





**223612 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert silber 890 mit 1 i.S. 12/20-9
FFB 671-890 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkassenverbindung





223612 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert silber 890 mit 1 i.S. 12/20-9 FFB 671-890 silber

Öffnungsweite

Kippstellung



	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Seiteneinstellung

im Scherenarm



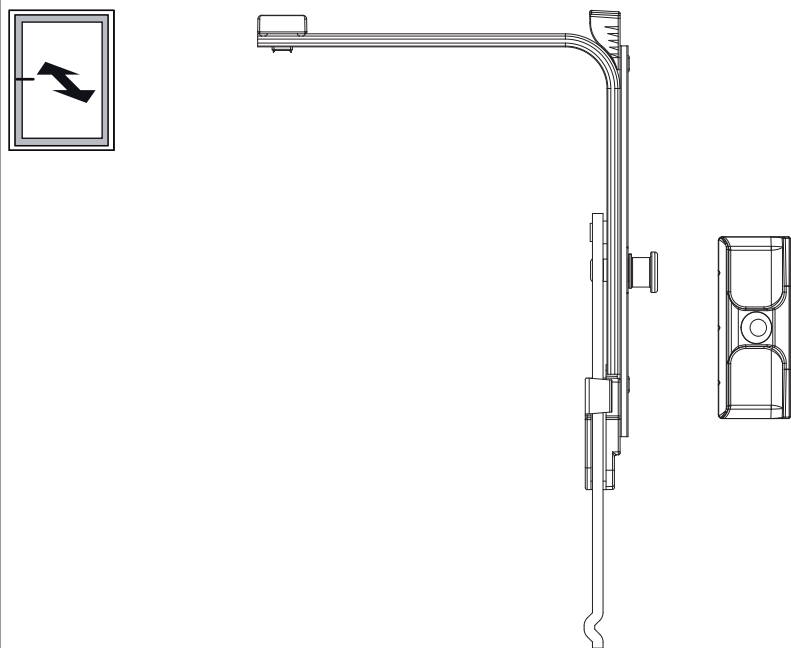
Fühlerlehre



1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!