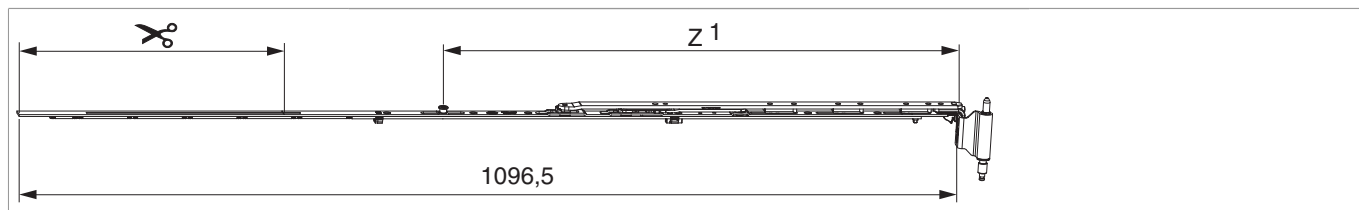




223663 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 1200 mit 1 i.S. 12/18-9 FFB 891-1.200 silber

Technische Zeichnung



							L			Nº
titan	links	12 / 18 / 9	1200	891 - 1.200		320	1.096,5	220	10	223663

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223663	7	19	92	173	325	500	564	665		

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
223663	1	600		

Lehren

				Nº
Fräsllehre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099

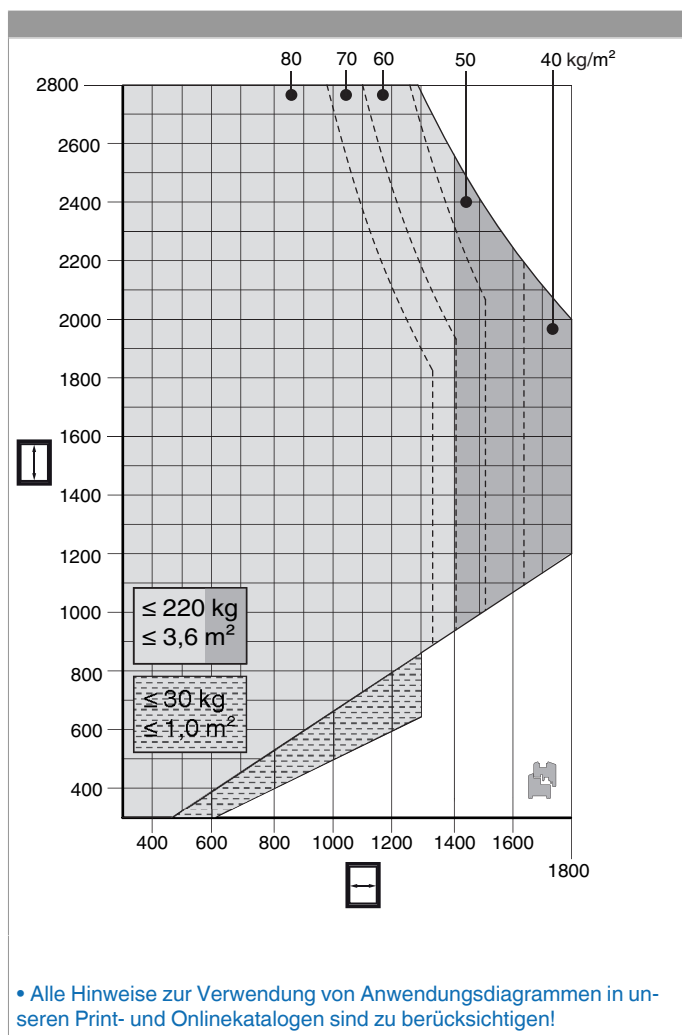


**223663 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 1200 mit 1 i.S. 12/18-9
FFB 891-1.200 silber**

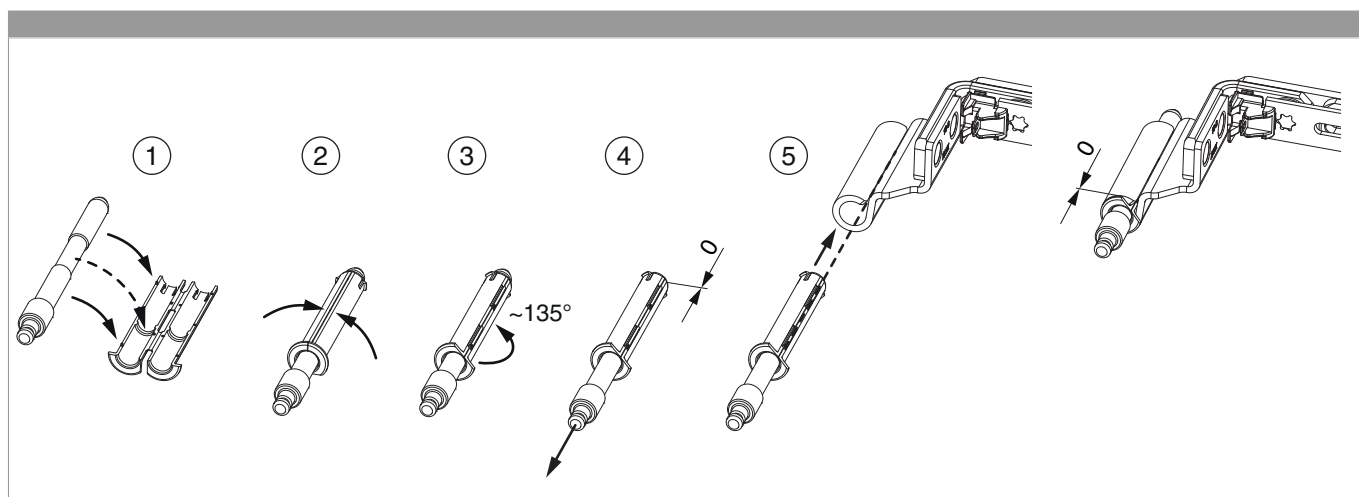
Anwendungsdiagramm PVC



Anwendungsdiagramm Holz



Zusammenbau der Einzelteile





**223663 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 1200 mit 1 i.S. 12/18-9
FFB 891-1.200 silber**

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen





**223663 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 1200 mit 1 i.S. 12/18-9
FFB 891-1.200 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

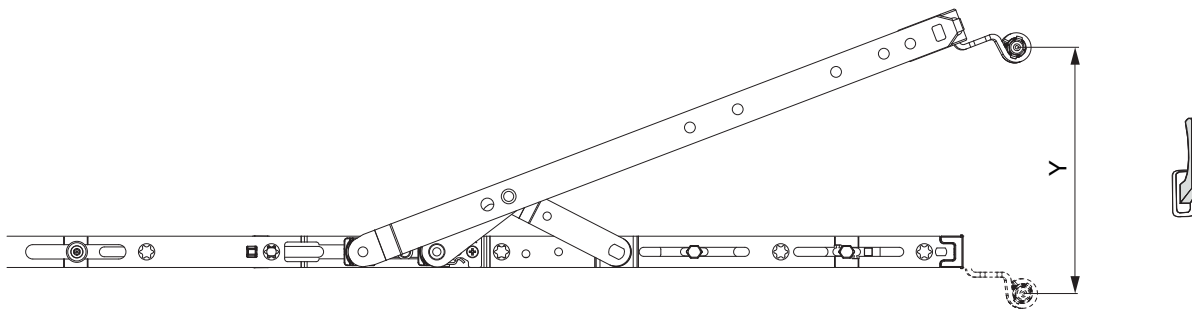




**223663 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 1200 mit 1 i.S. 12/18-9
FFB 891-1.200 silber**

Öffnungsweite

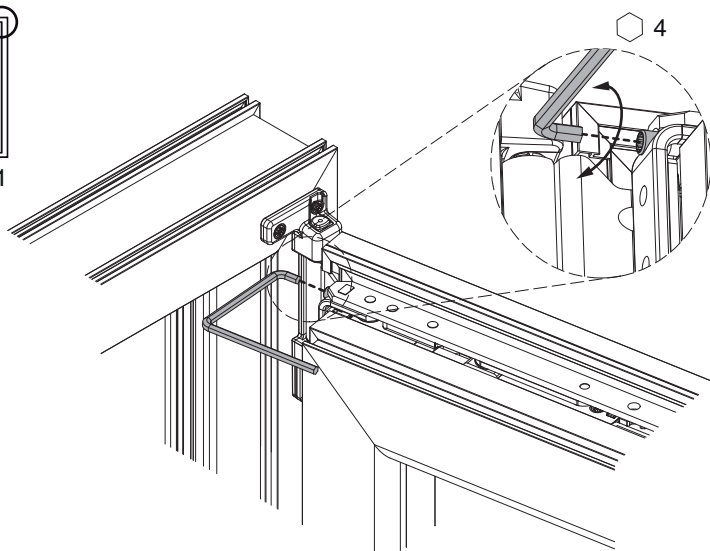
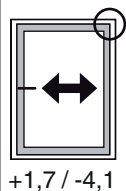
Kippstellung



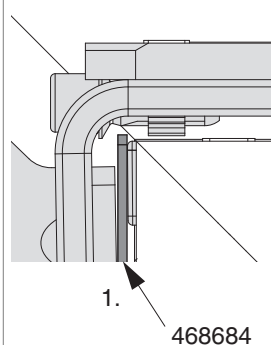
	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Seiteneinstellung

im Scherenarm



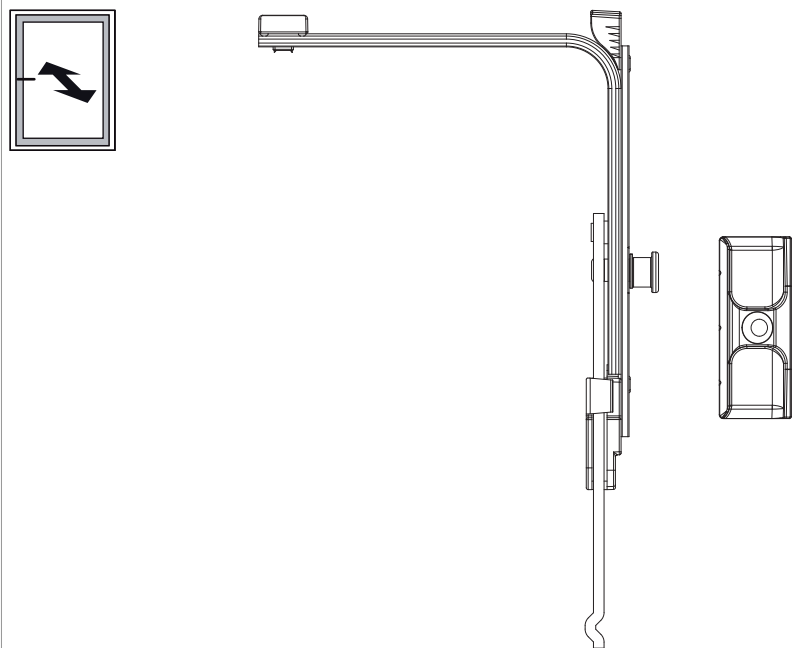
Fühlerlehre



1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!