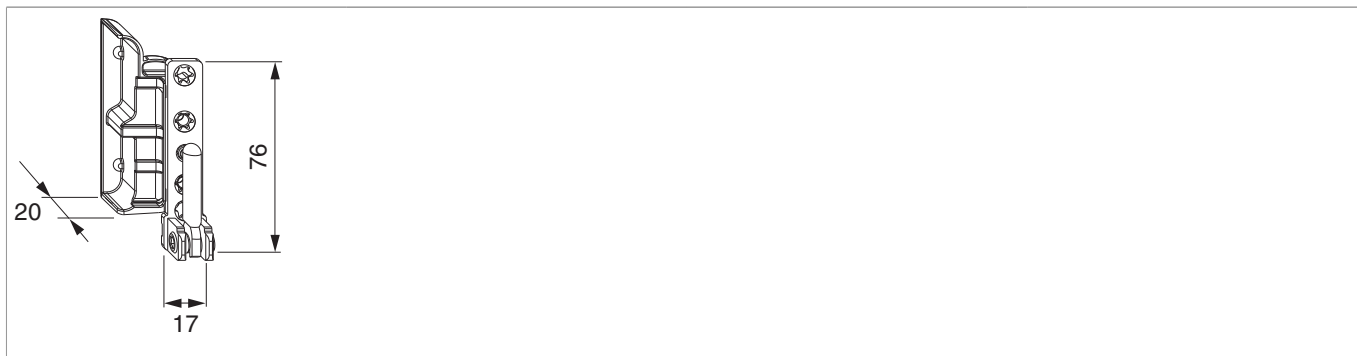


207910 - Ecklager DT130 4L 18Ü rechts verkehrsweiß RAL 9016

Technische Zeichnung



							Nº
Verkehrsweiß RAL 9016		rechts	4/18	4	130	50	207910 ^{1) 2)}

¹⁾ Bei Flügelgewicht über 100 kg oder einer Rohdichte von unter 0,62 g/cm³ Senkkopfschraube 4 x 40 mm unter dem Ecklager flächenbündig eindrehen!

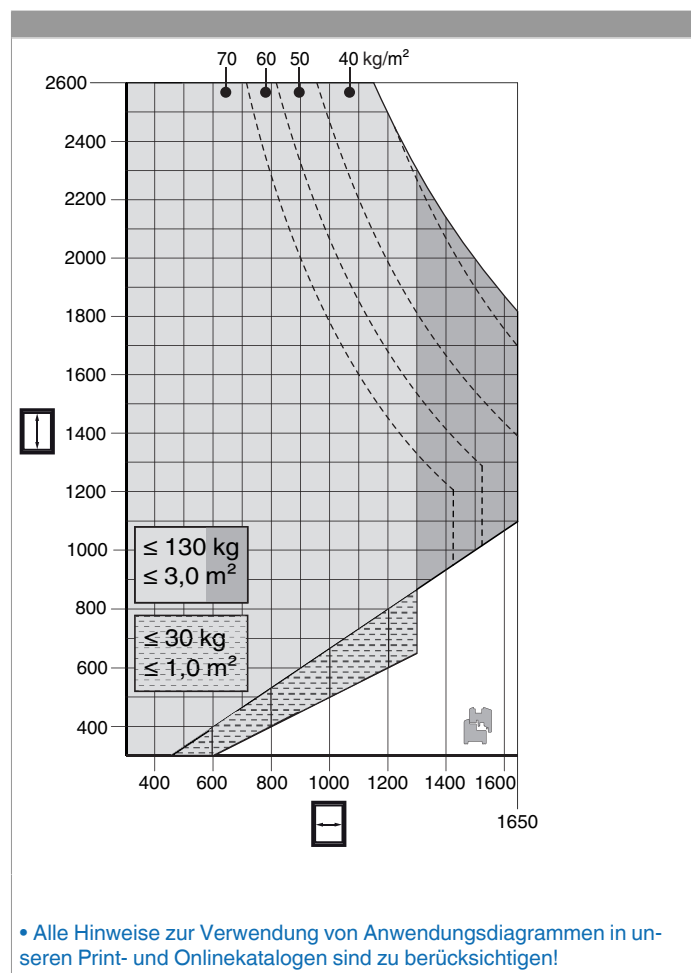
²⁾ Bei 24,5 mm Frästiefe, Unterlage Art. Nr. 360465 verwenden!

Lehren

						Nº
Fräsrahmen für Eck- und Scherenlager	Holz		DT FR16/AR27		1	206751 ¹⁾
Fräseinslage für Eck- und Scherenlager	Holz		DT FR16/AR27	4L/18Ü/9V	1	101550
Frässhablone für Eck- und Scherenlager	Holz	13V	DT FR16/AR27	4L/18Ü	1	461816

¹⁾ Fräsplatten Art. Nr. 101551, Art. Nr. 101550, Art. Nr. 102890 extra bestellen.

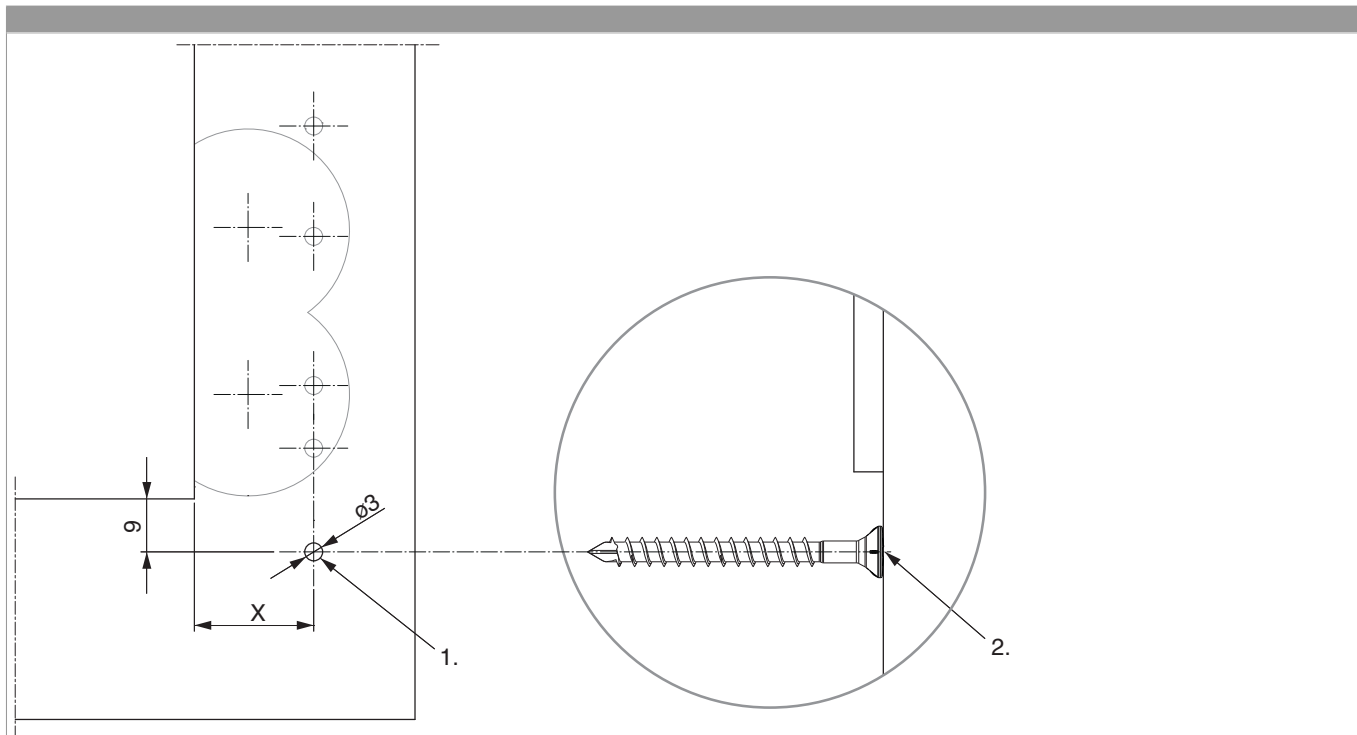
Anwendungsdiagramme



Bohrbild

[illegible]

Stützschraube



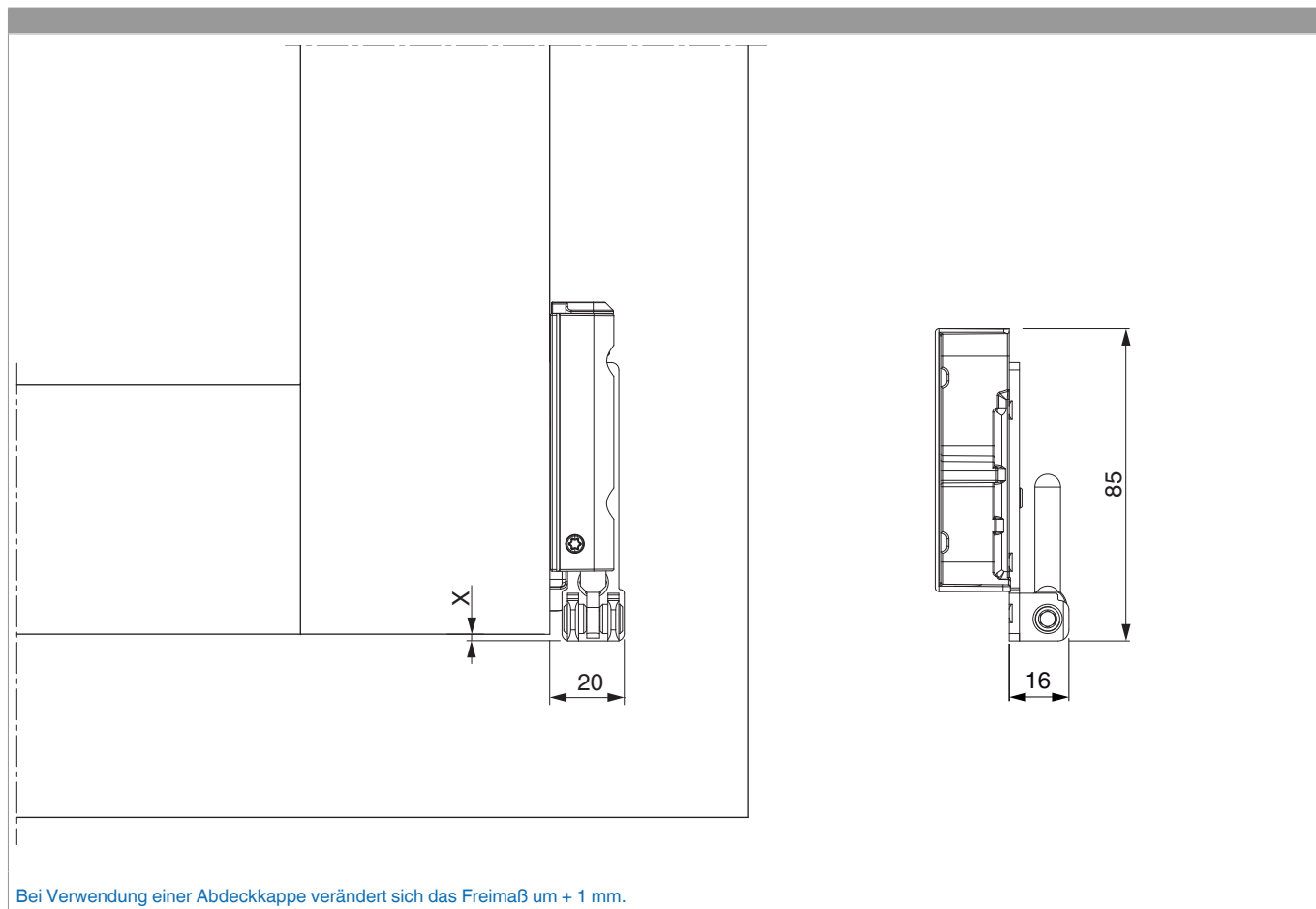
1. Bohrung für Stützschrauben

2. Senkkopfschraube 4 x 40 mm bündig eindrehen.

• Bei Flügelgewicht über 100 kg oder einer Rohdichte von unter 0,62 g/cm³ !

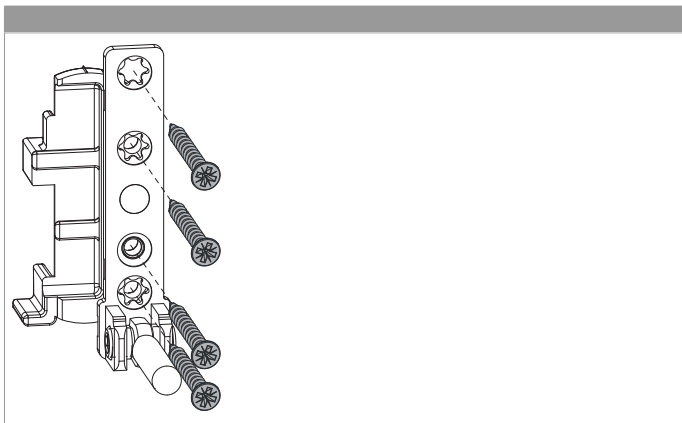
	X
15Ü	23
18Ü	26

Freimaß



	X
4L / 15Ü	1,5
4L / 18Ü	-0,5
12L / 18Ü	1,5
12L / 20Ü	-0,5

Montage



- **ACHTUNG:** Das Ecklager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das Ecklager zuerst vorbohren, dann verschrauben!
- Das Ecklager einsetzen und mit vier Schrauben festschrauben.



GEFAHR!

Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!

Einstellung

