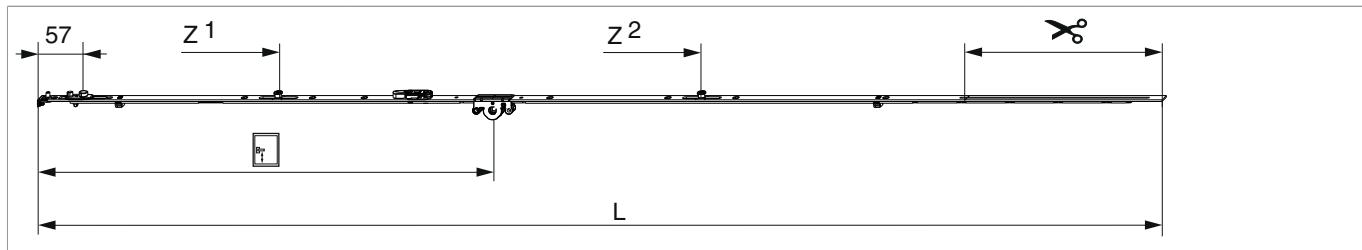


209377 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1590 mit 2 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

Technische Zeichnung



Silber					1590	1.486,5	15	600	1.341 - 1.590	260,5	1	10		209377 ¹⁾			

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209377	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119					

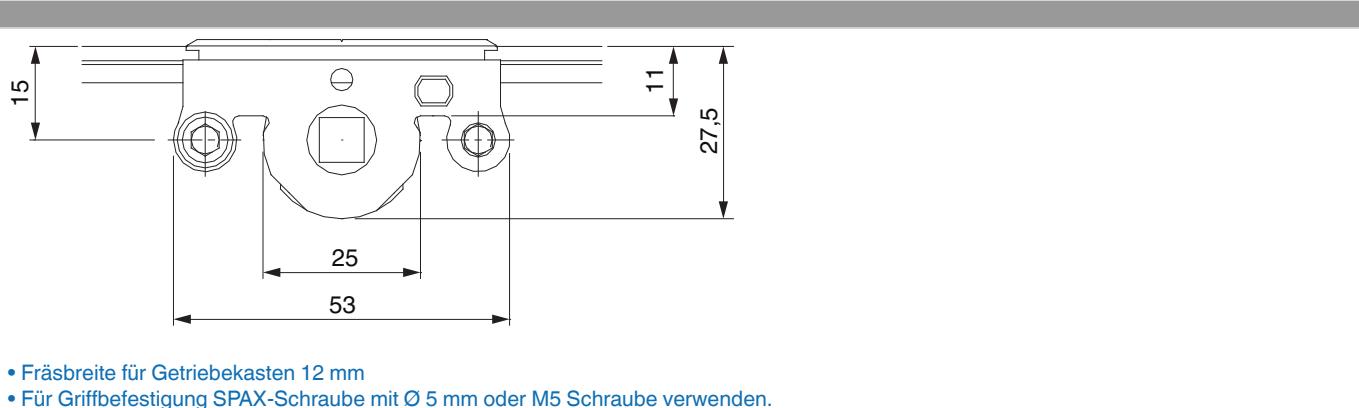
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4											
209377	2	315	875													

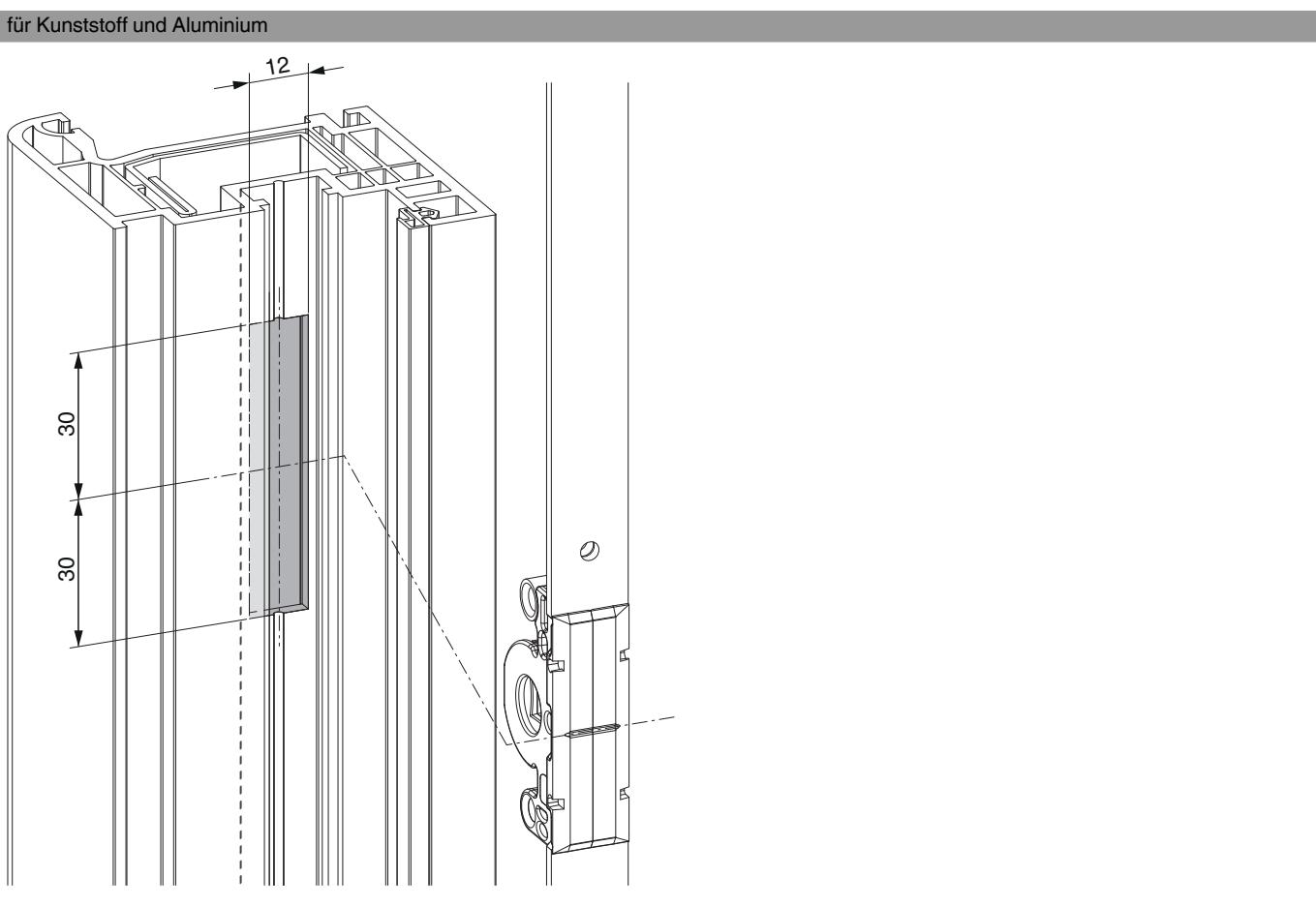
Lehren

																No
Frässchablonen für Getriebe fix MM/MM-KS									4L		1.341 - 1.700	1	214154			
Frässchablonen für Getriebe fix MM/MM-KS					2-flg.				4L		1.341 - 1.700	1	214158			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm Bohrer						1	203861			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm- und 12 mm-Bohrer						1	203862			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm										1.341 - 1.700	1	204775			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.341 - 1.700	1	210984				
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.341 - 1.700	1	209955				

Abmessungen Getriebekasten

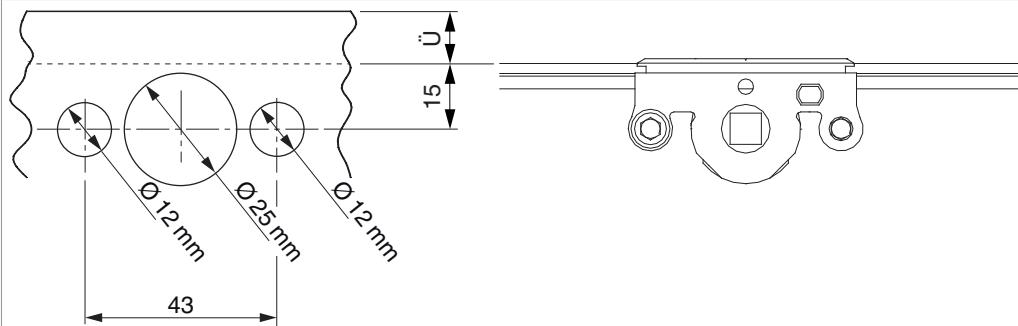


Fräsbild

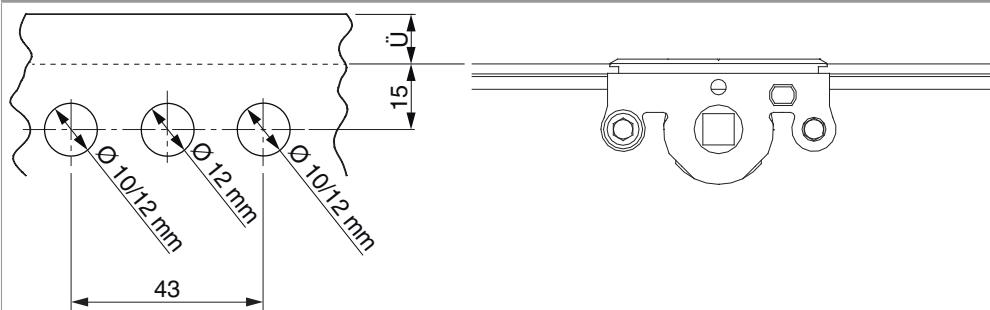


Bohrbild

Für Holzfenster

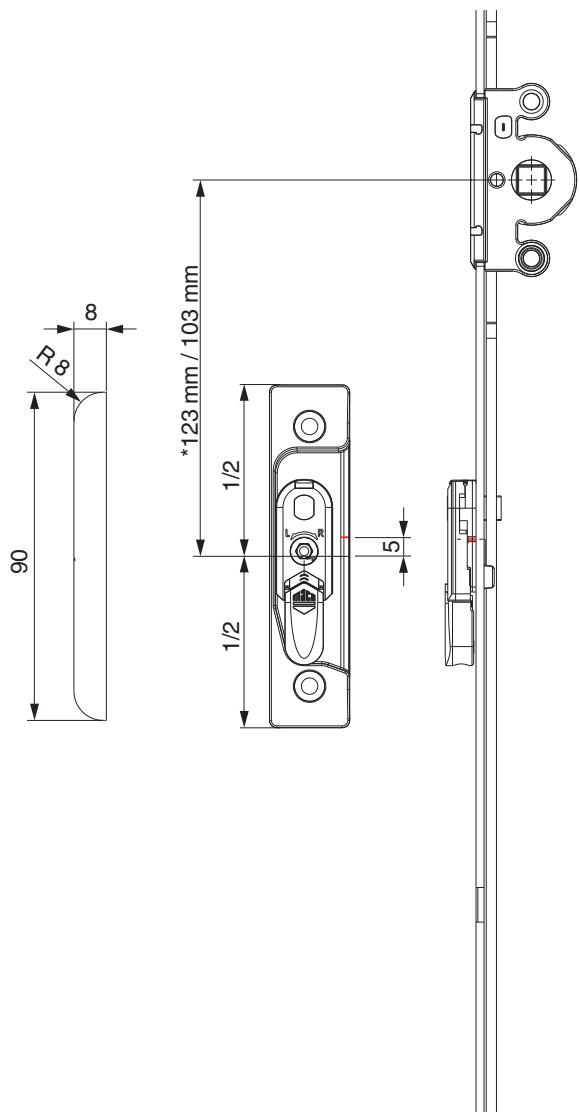


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



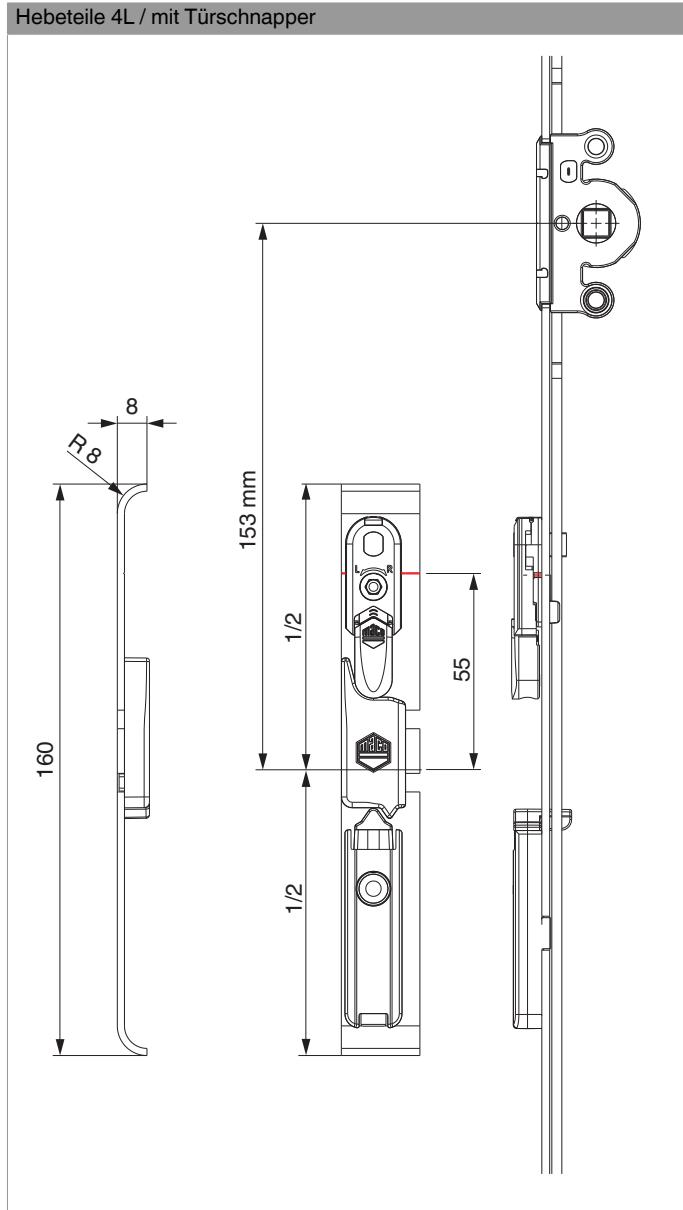
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

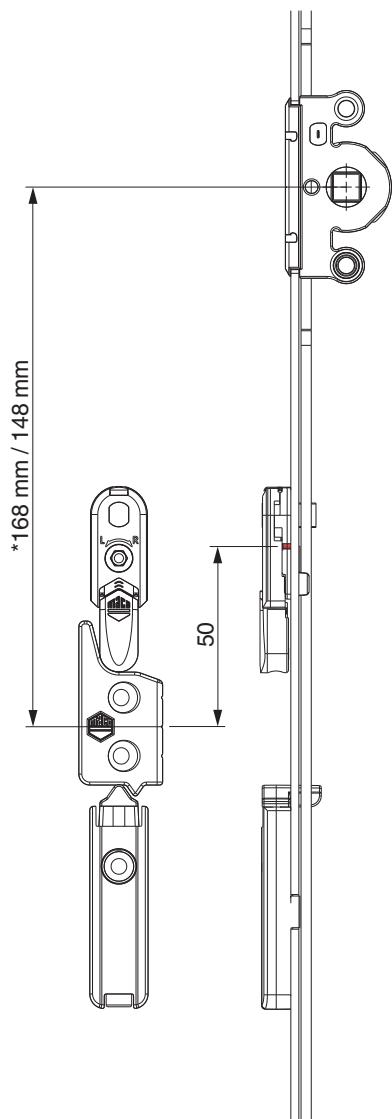


* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

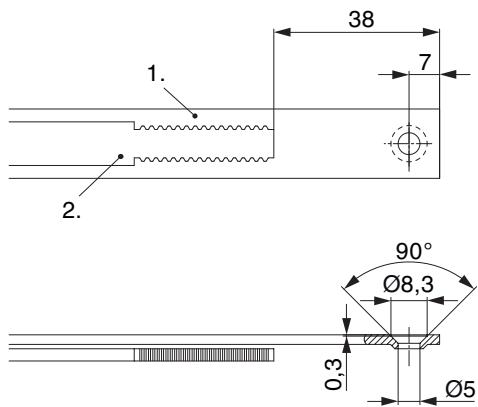


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

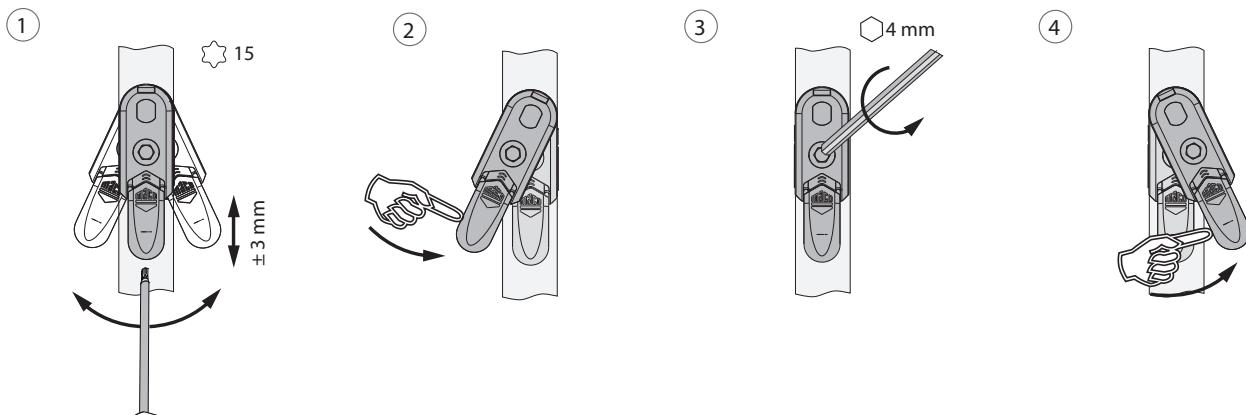
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

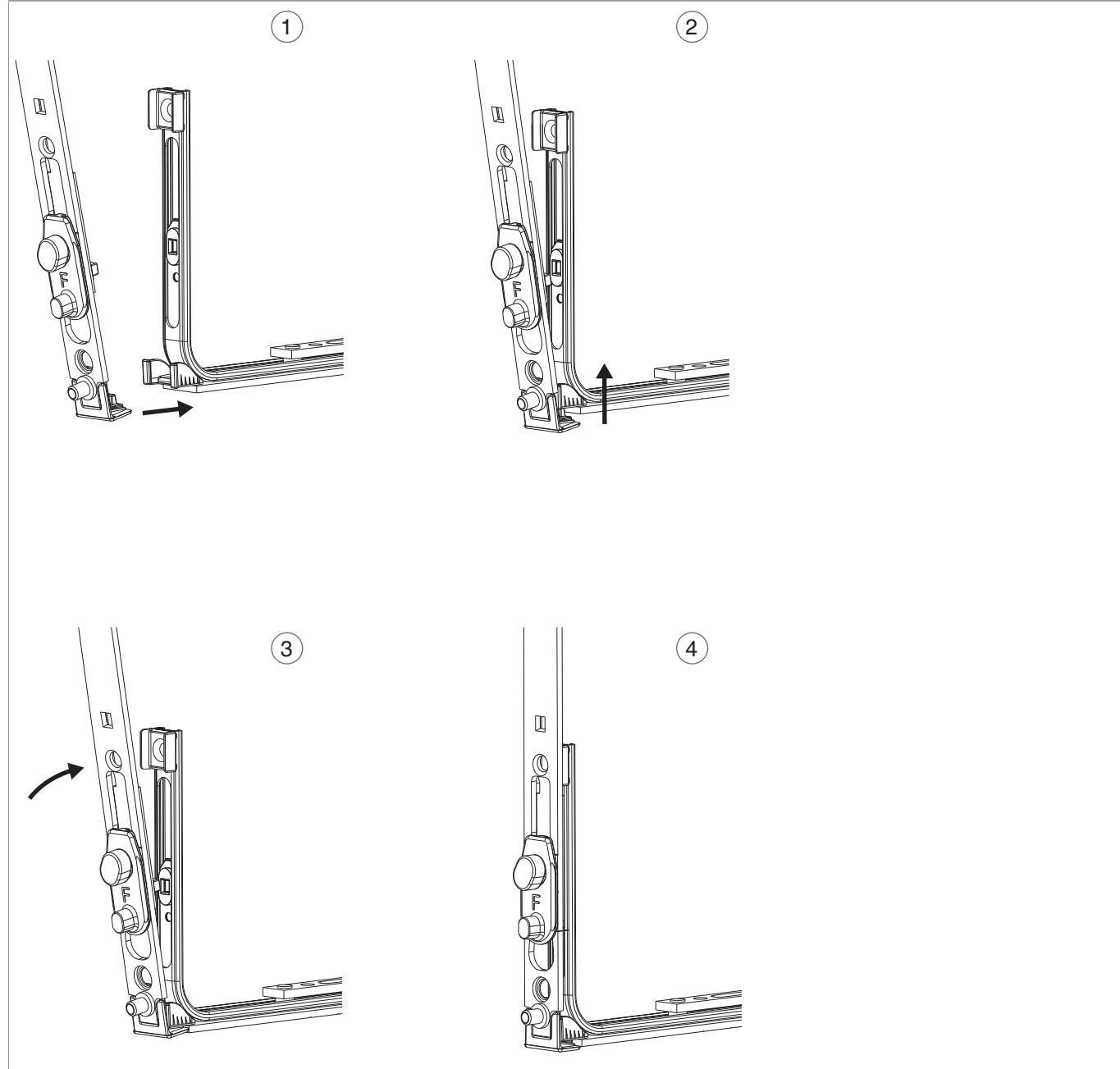
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



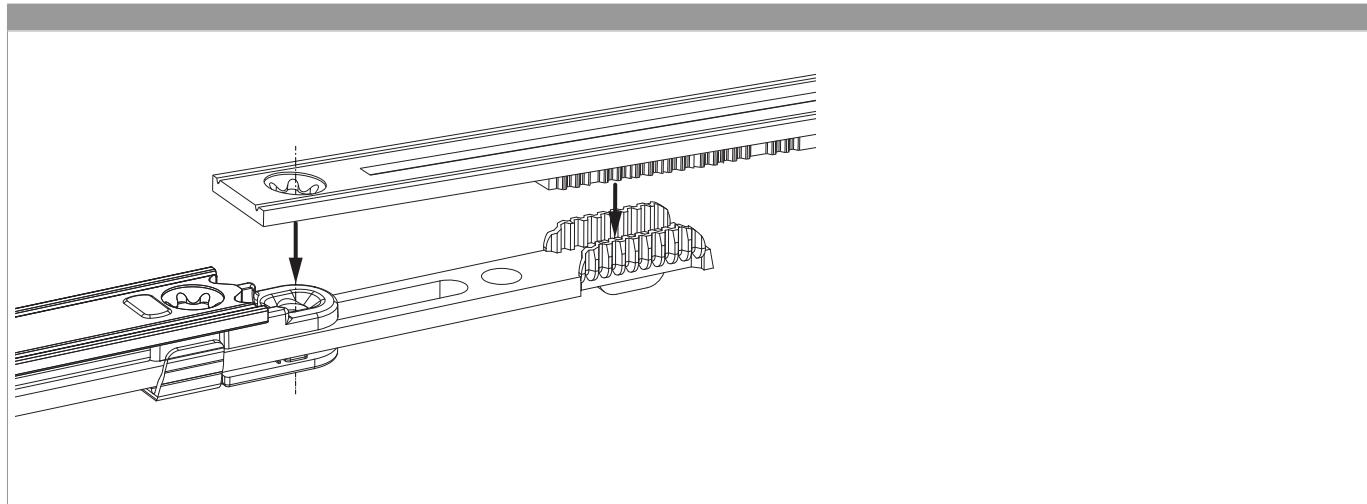
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

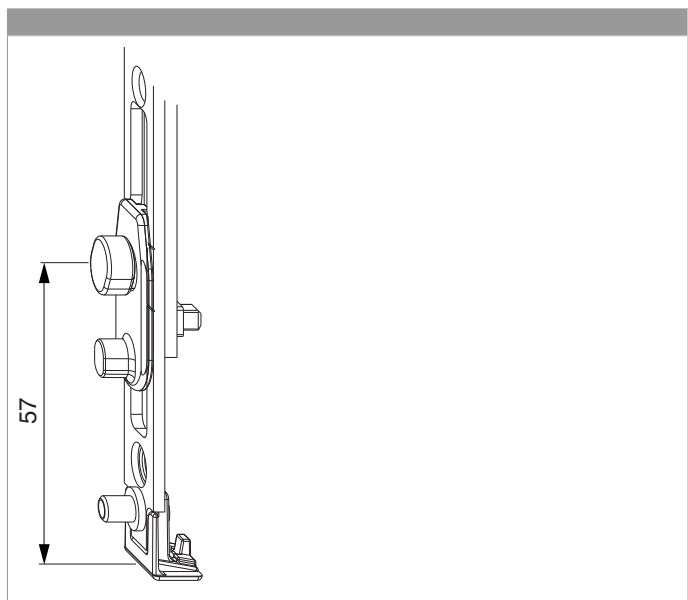
Klipsverbindung einhängen



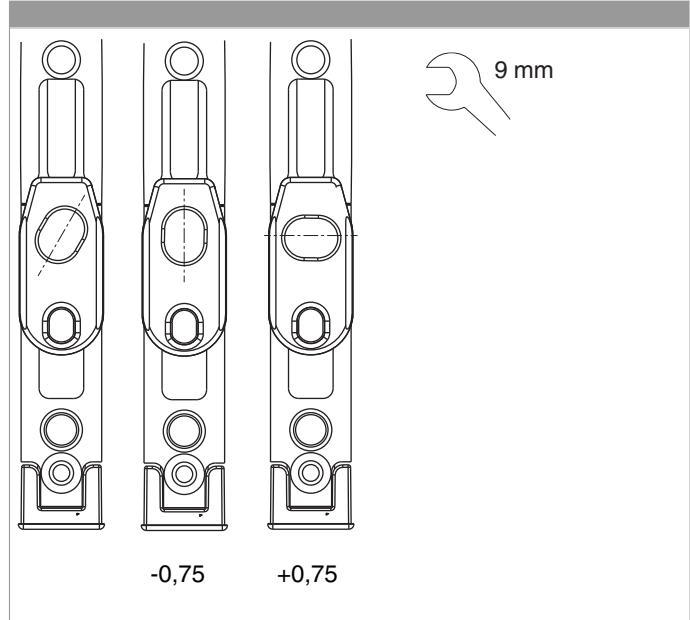
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

