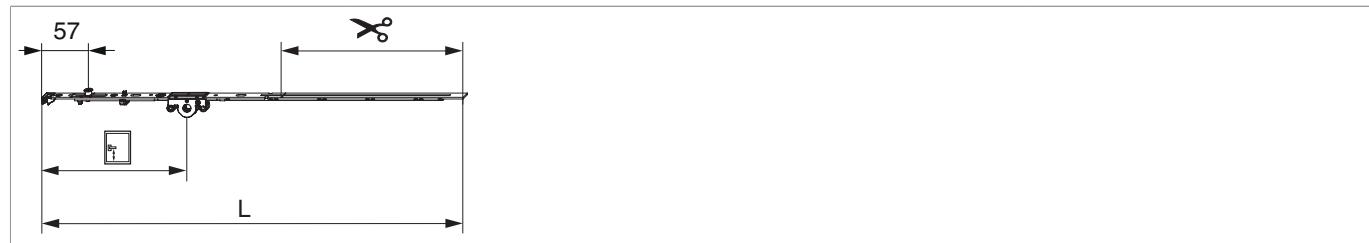


## 233655 - MM Getriebe fix DR EH DM 15 660 mit 1 i.S. GM 190 FFH 431-660 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



	Griffmaß	L	Stulpverschraubung	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß	Griffmaß
Tricoat-Evo		660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	-	10	233655 <sup>1) 2) 3)</sup>			

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

<sup>3)</sup> Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9			
233655	2	18,5	91,5										

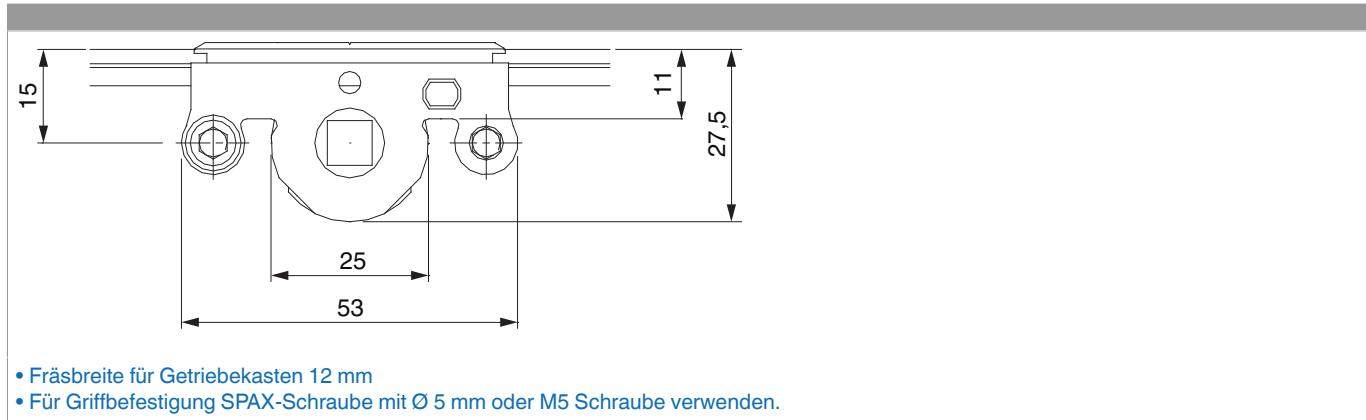
### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3									
233655	1	57											

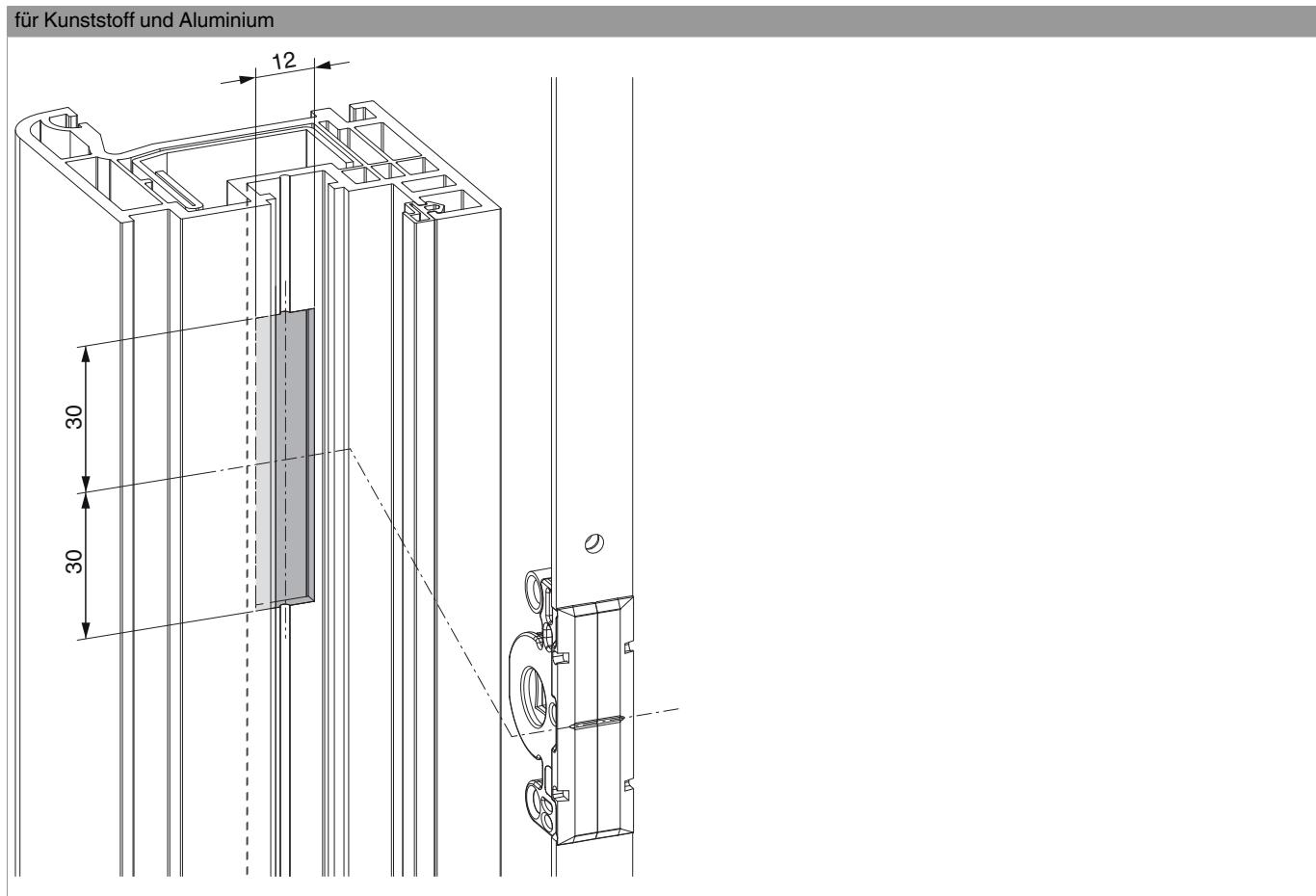
### Lehren

		No	
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

## Abmessungen Getriebekasten

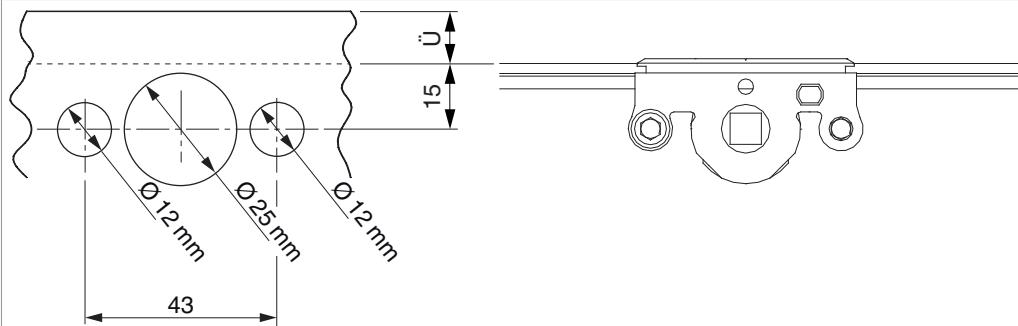


## Fräsbild

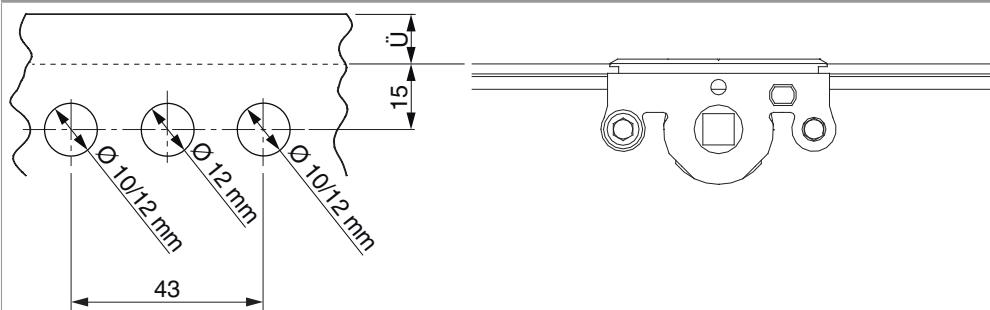


## Bohrbild

Für Holzfenster

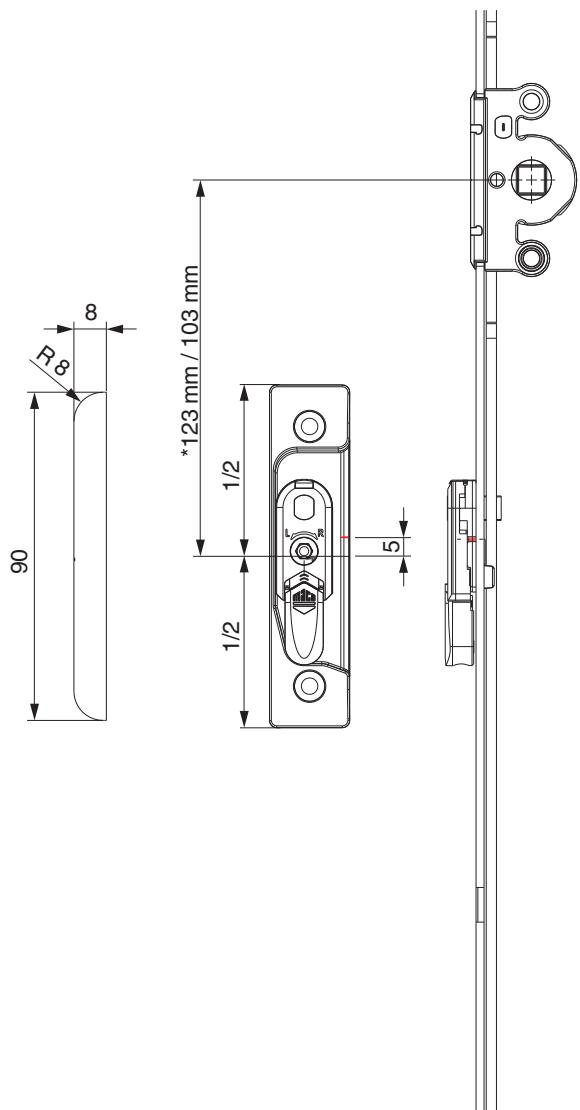


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

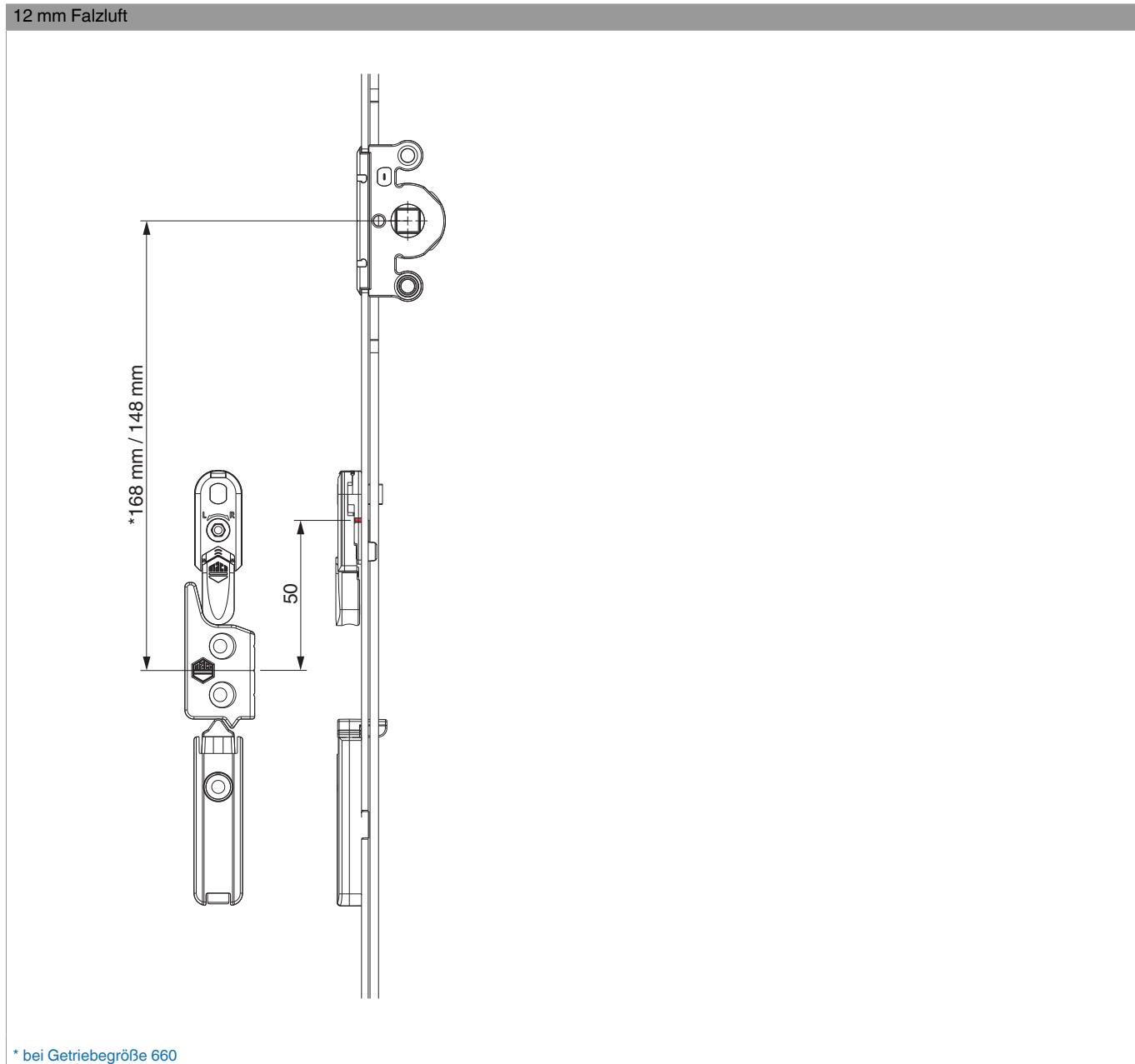


## Positionierung Hebeteile

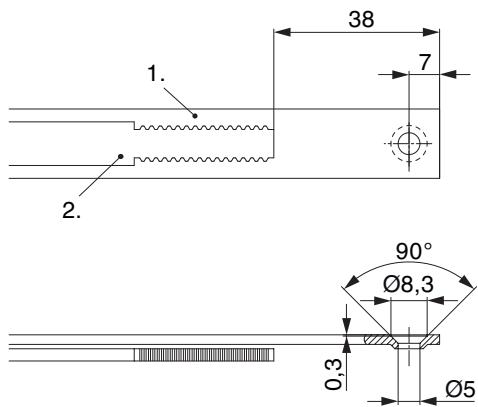
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660



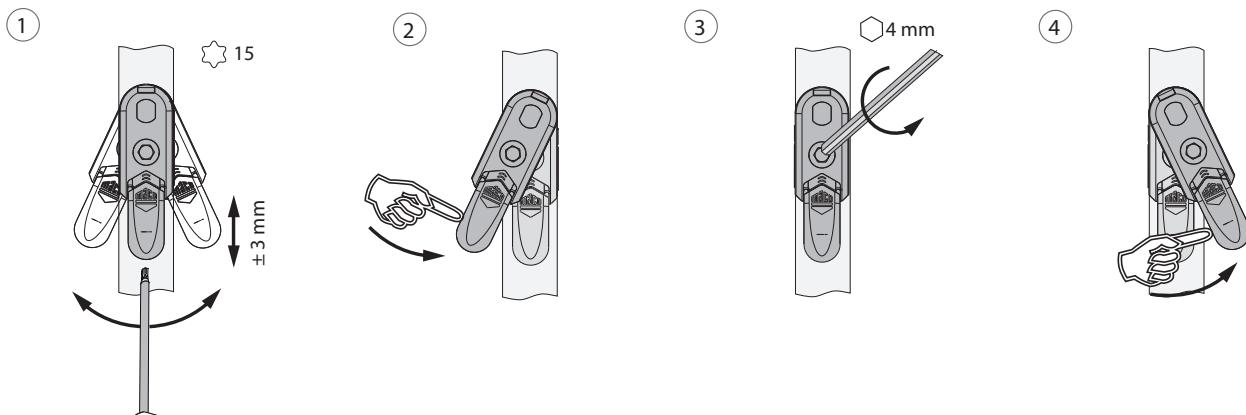
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

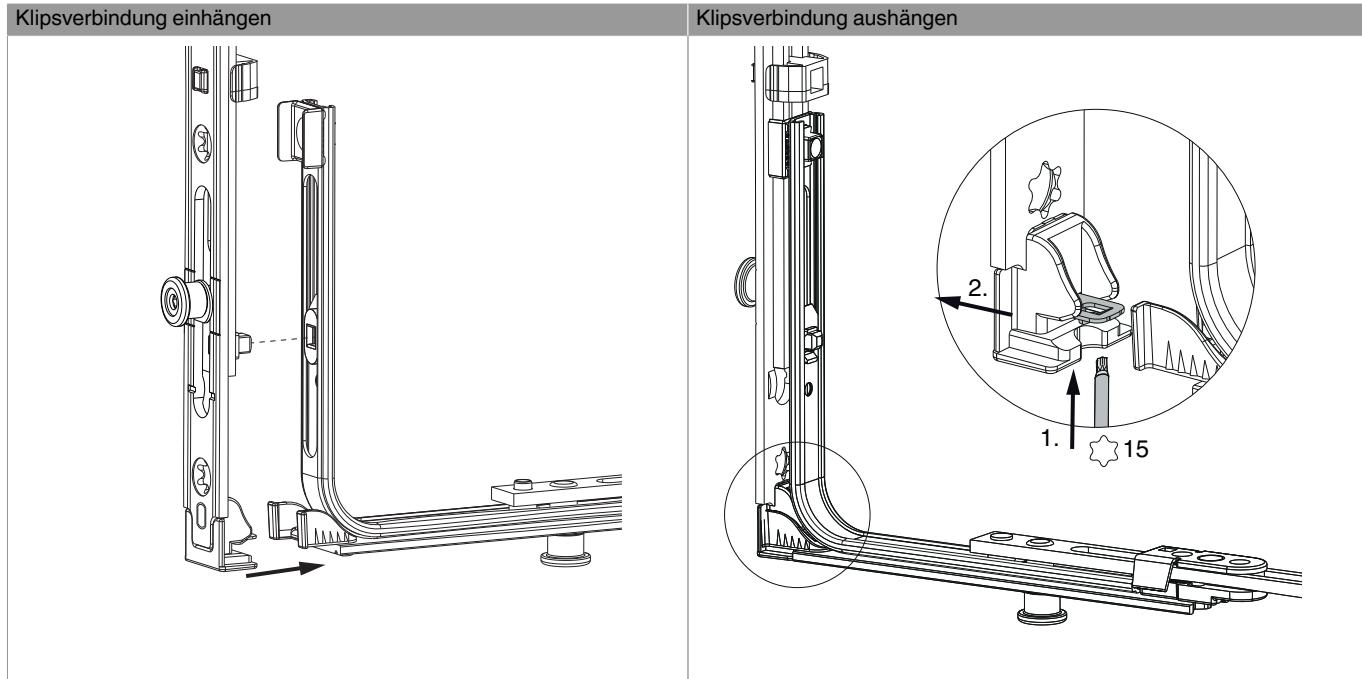
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

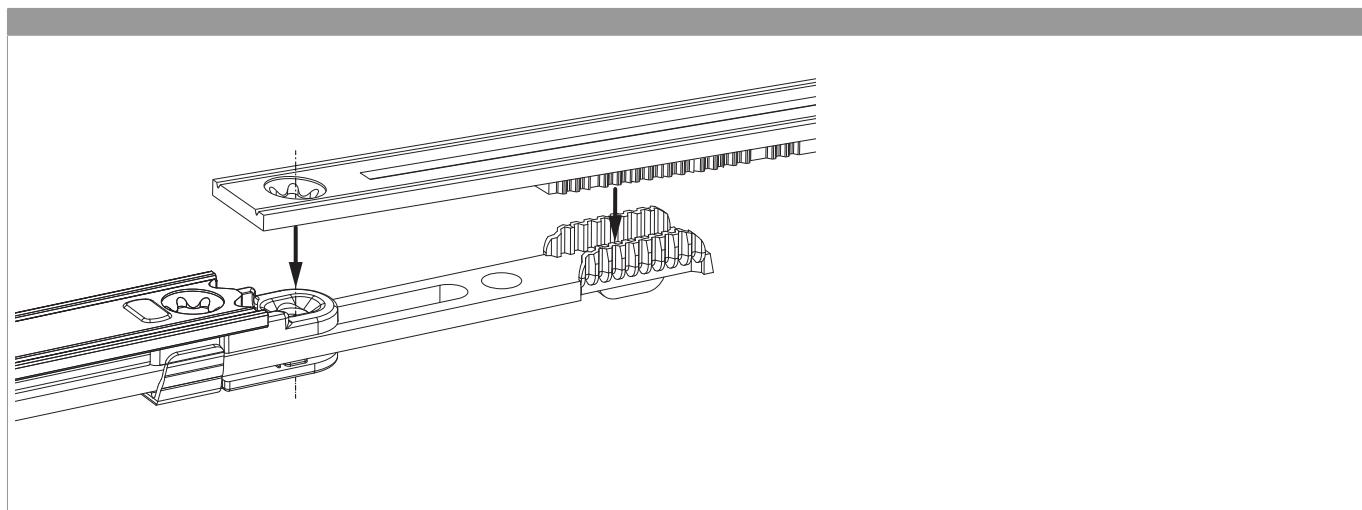


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

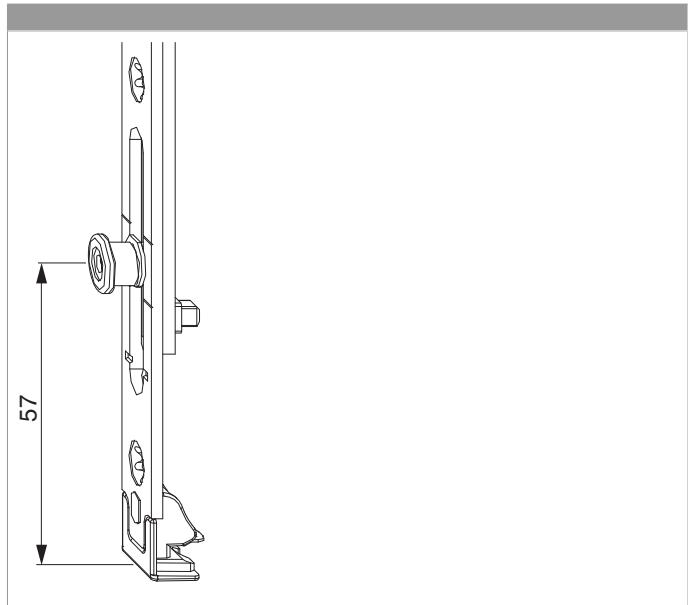
## Klipsverbindung EH



## Zahnkastenverbindung



### Position i.S. Zapfen



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

