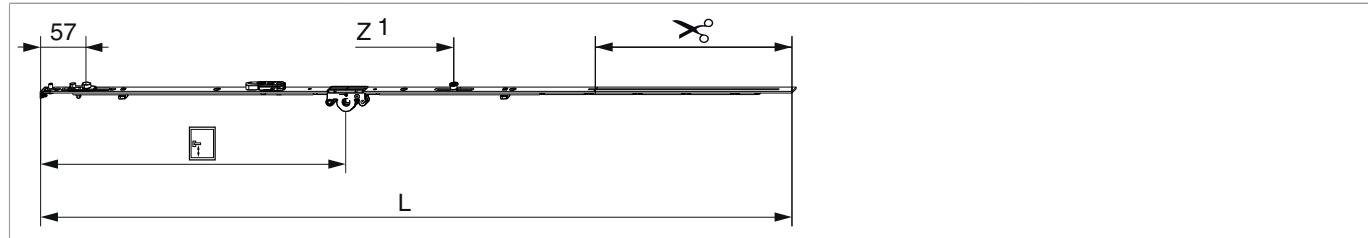


209373 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



Silber	1090	986,5	15	400	841 - 1.090	260,5	1	20	209373 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209373	5	18,5	91,5	228,5	474	617									

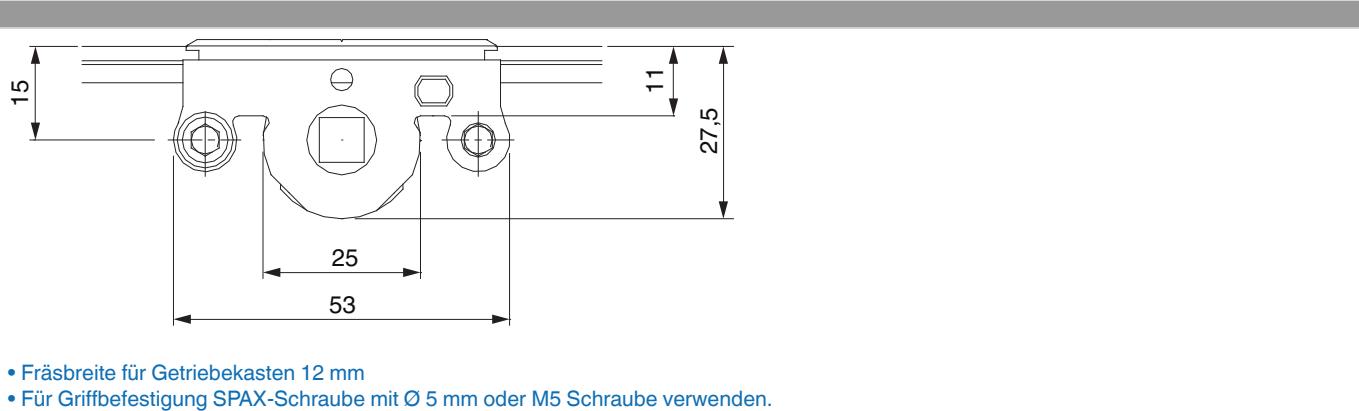
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4										
209373	1	540													

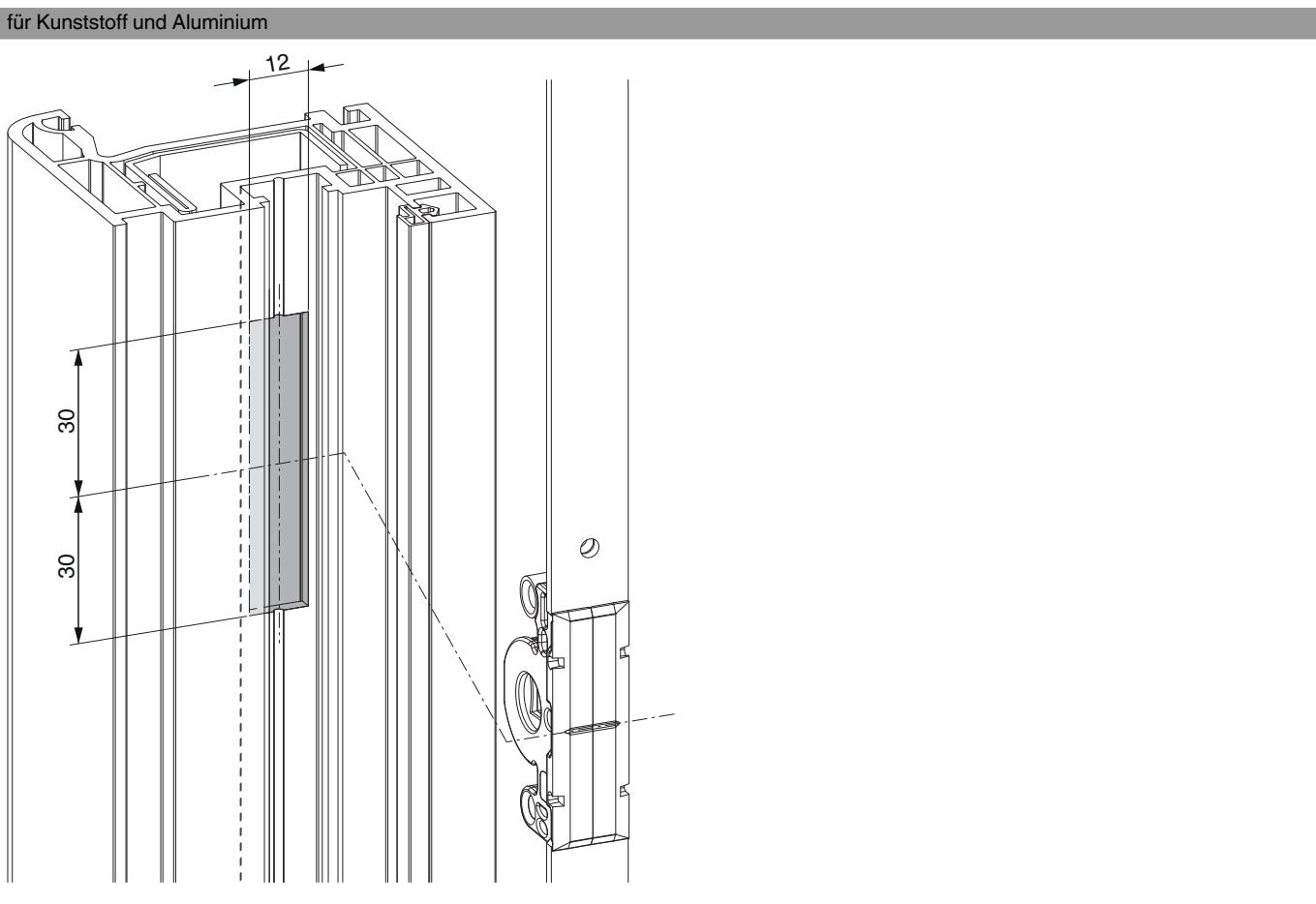
Lehren

															No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS									4L		841 - 1.340		1		214153
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS					2-flg.				4L		841 - 1.340		1		214157
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm Bohrer							1		203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm- und 12 mm-Bohrer							1		203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm									661 - 1.340		1			204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm		2-flg.							431 - 1.340		1			210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm		2-flg.							431 - 1.340		1			209954

Abmessungen Getriebekasten

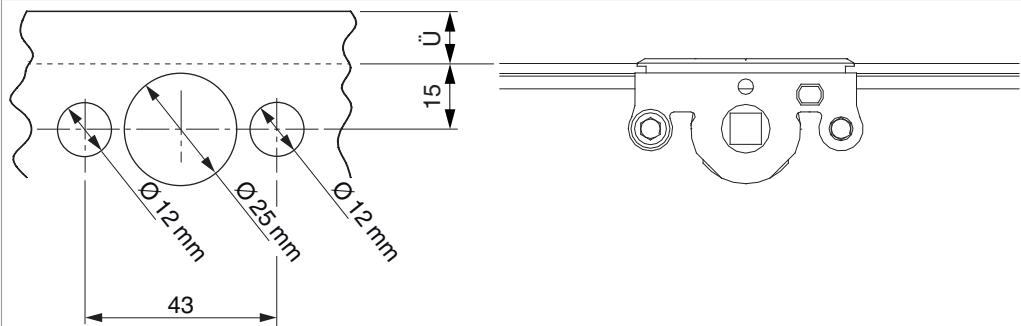


Fräsbild

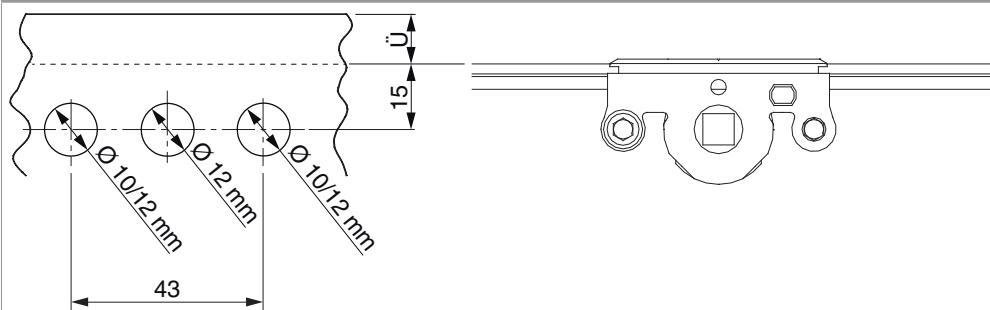


Bohrbild

Für Holzfenster

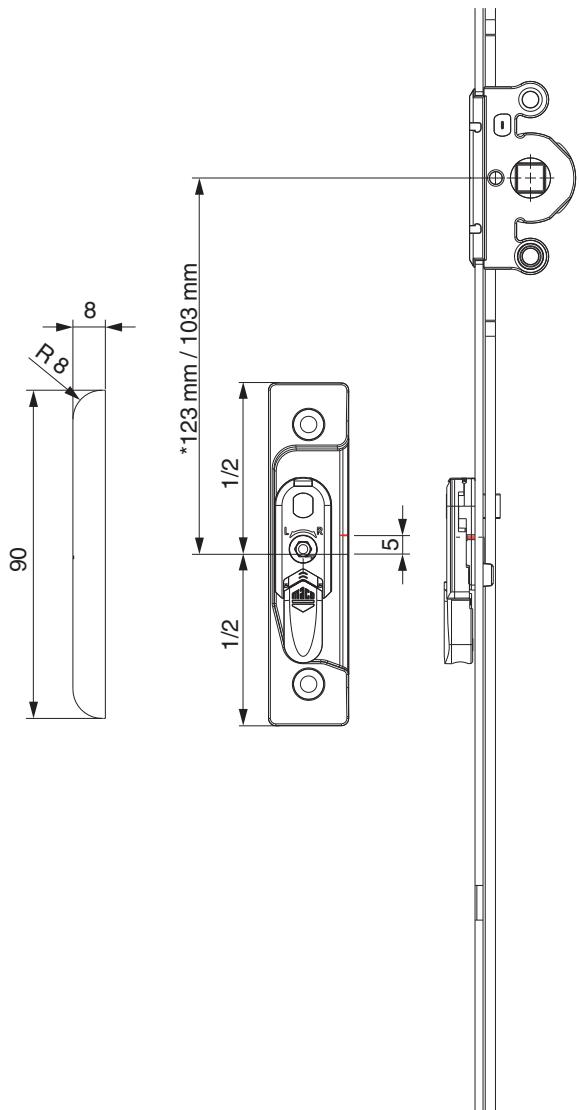


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



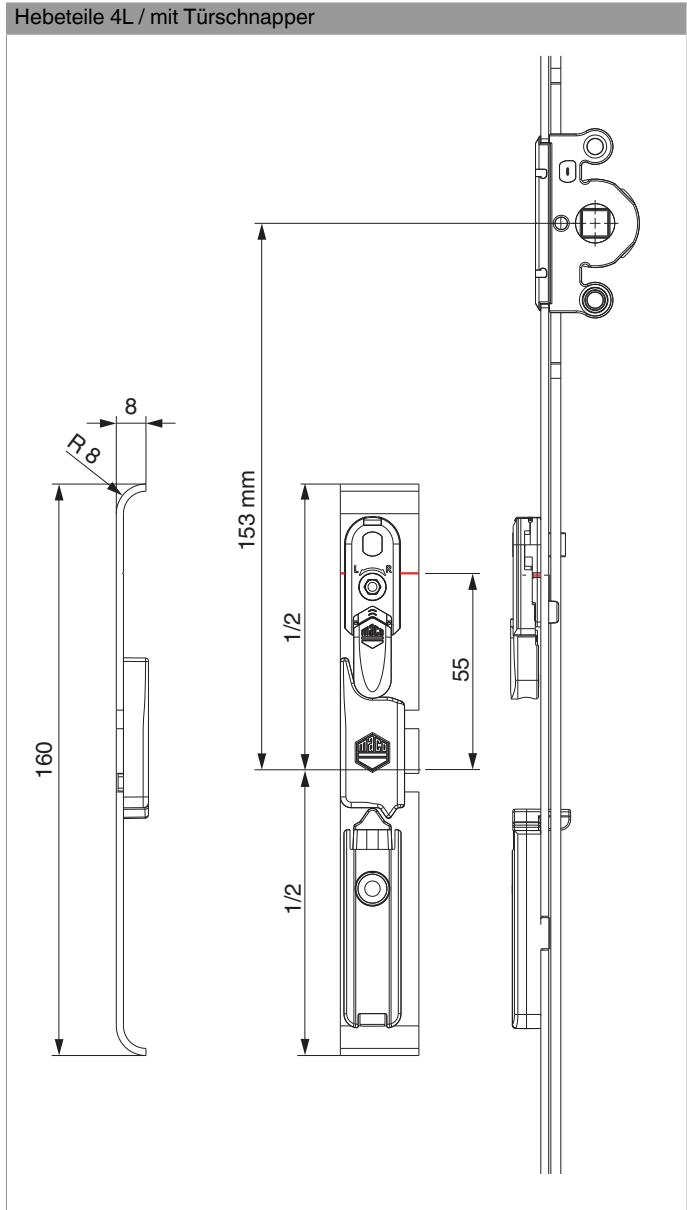
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

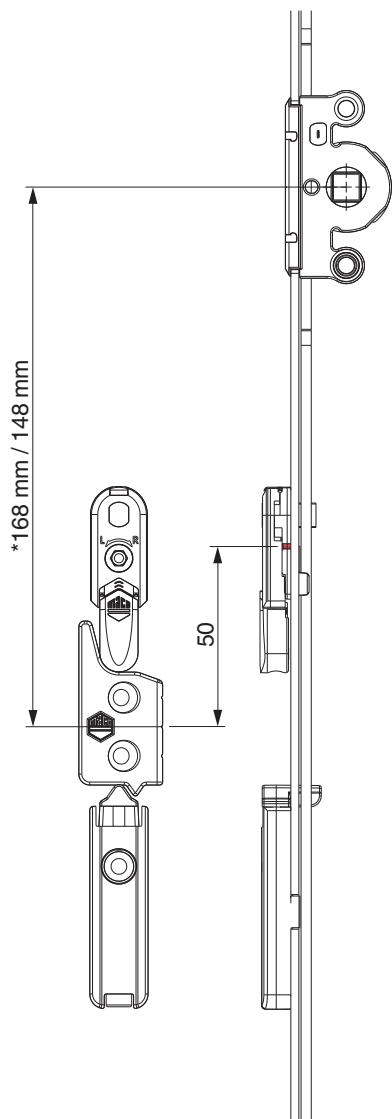


* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

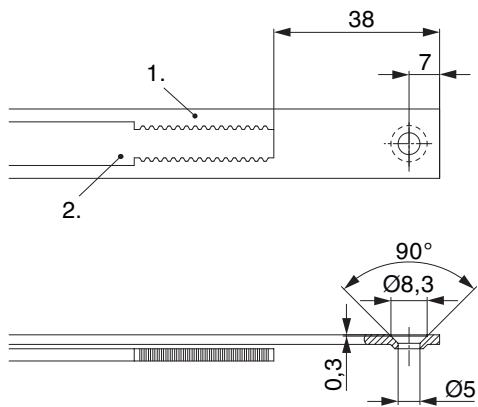


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

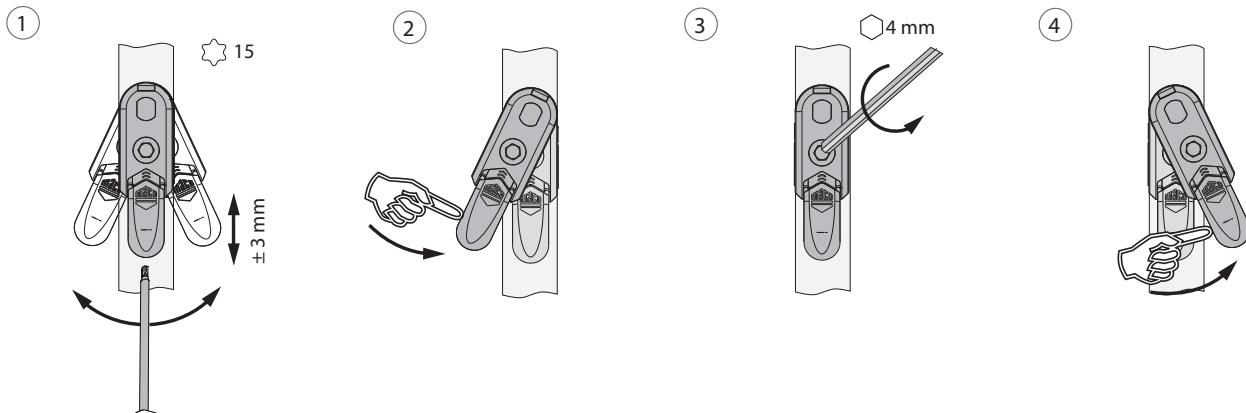
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

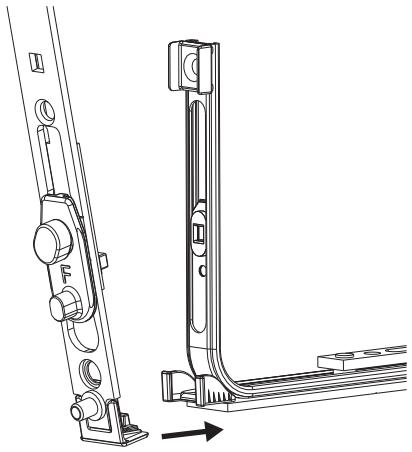


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

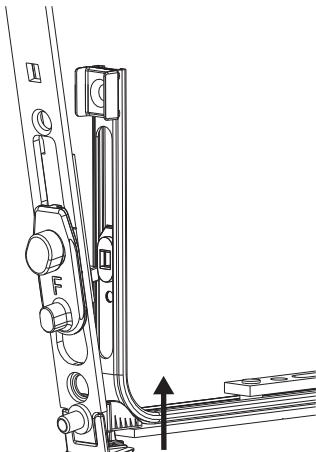
Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

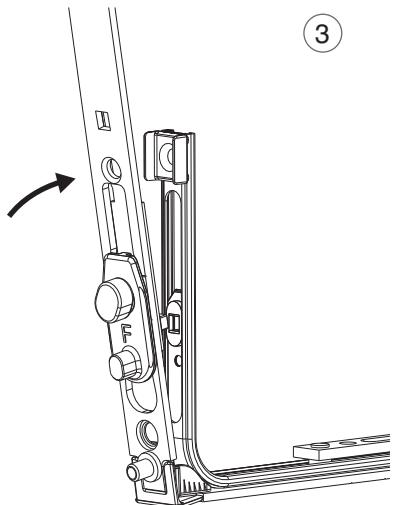
1



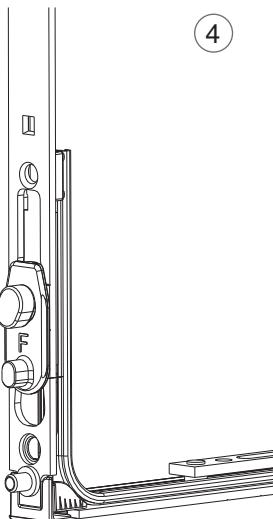
2



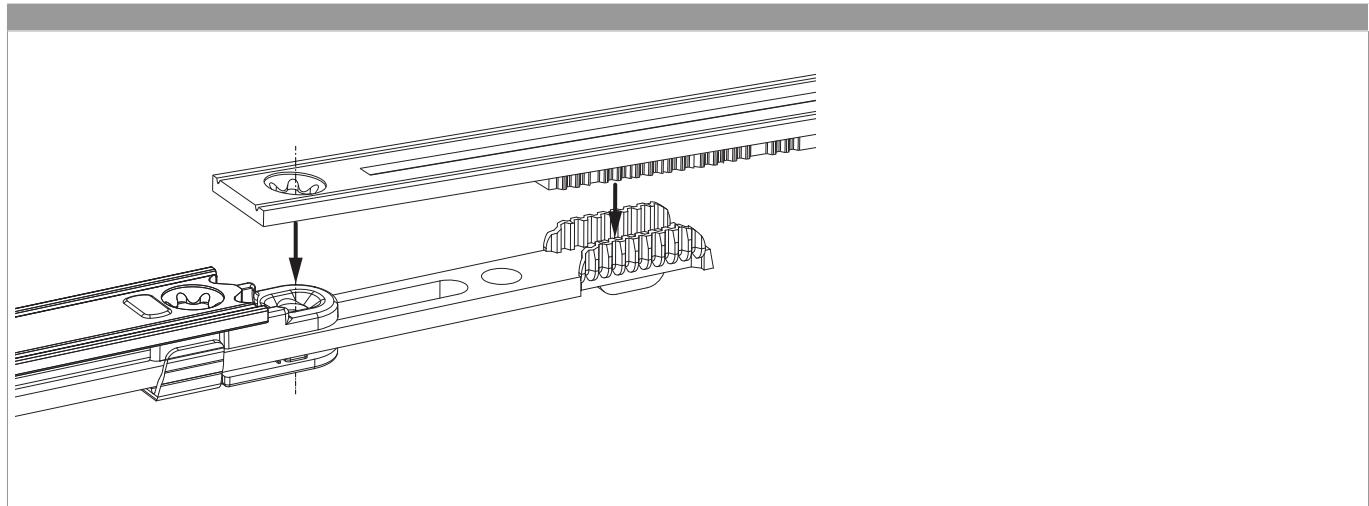
3



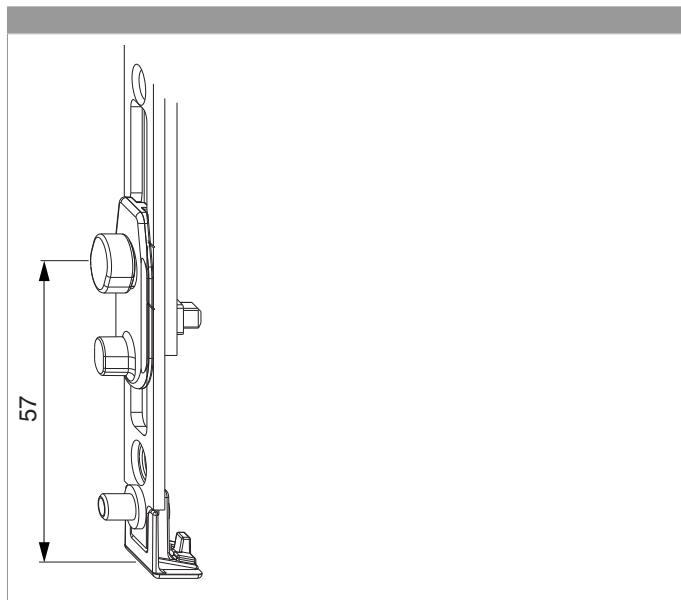
4



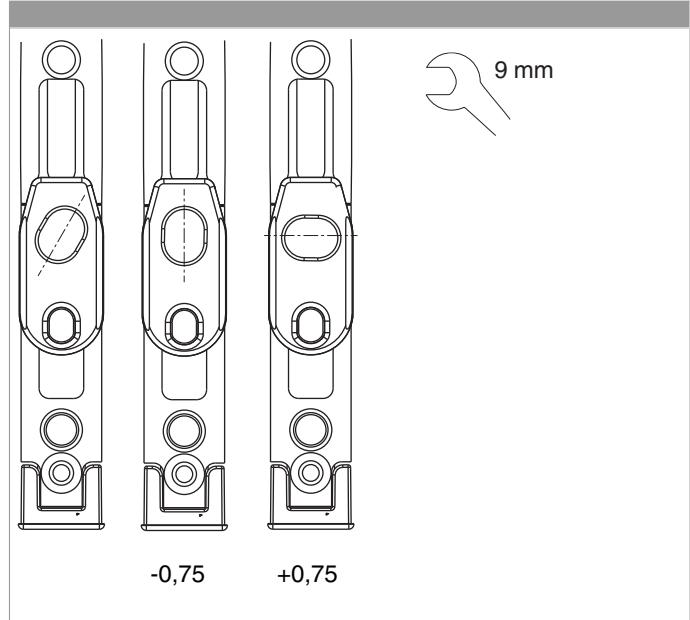
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

