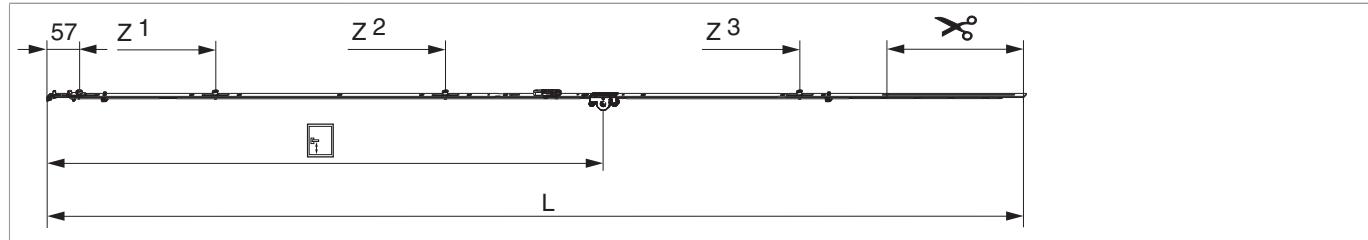


209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



Silber	1950	1.846,5	15	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10	No
									209383 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209383	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465			

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
209383	3	315	750	1.420		

Lehren

							No	
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS				4L		1.701 - 2.200	1	214155
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.	4L		1.701 - 2.200	1	214159
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer				1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer				1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm		für Fenstertüren			1.701 - 2.450	1	204776
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	210985	
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	1.701 - 2.450	1	209956	



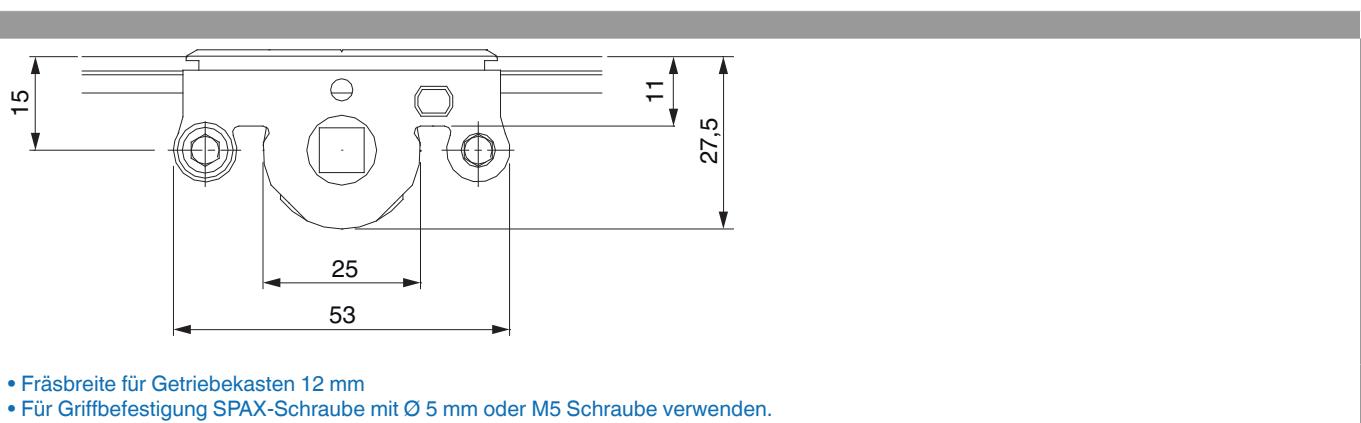
209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Lehren

						No
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	Euronut	1.701 - 2.450	1	218330

¹⁾ Nur für Euronut und Eurofalte

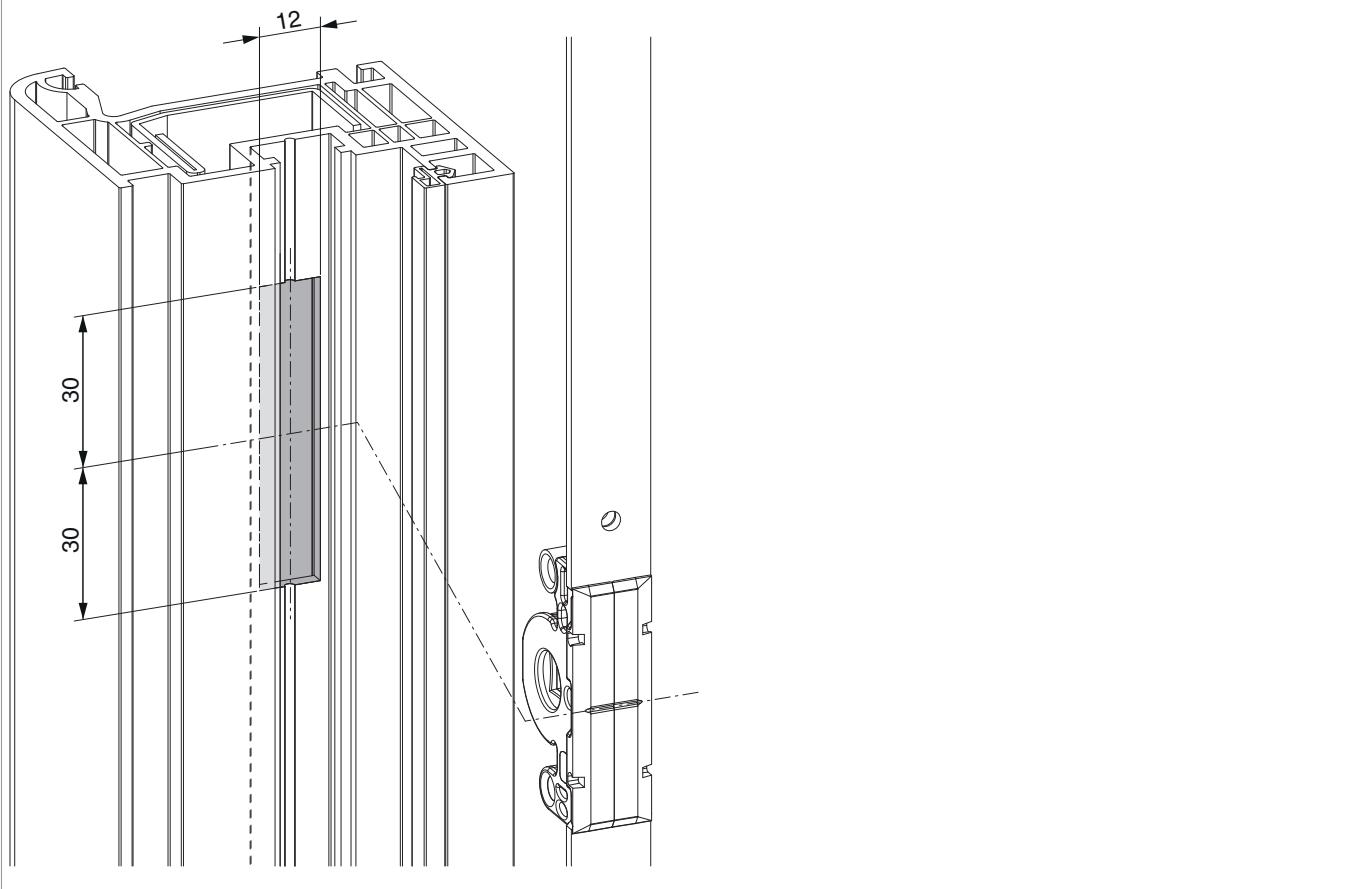
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

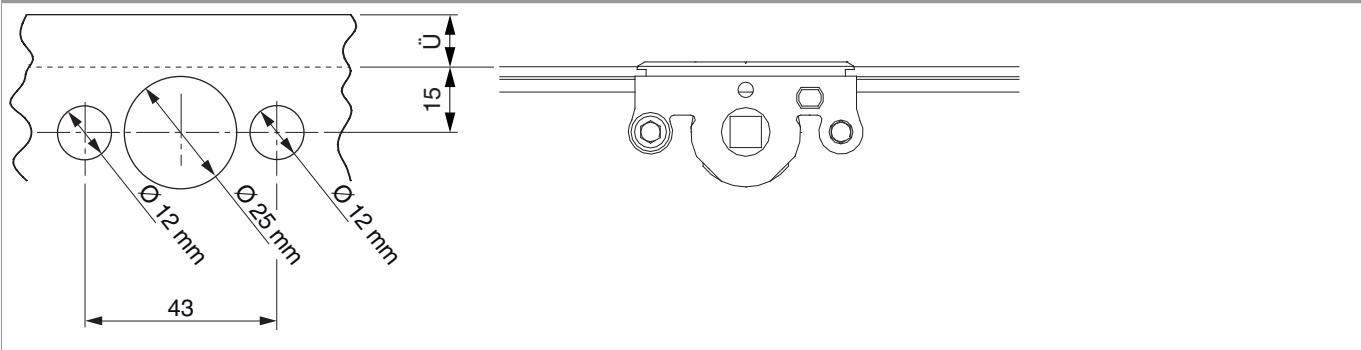
Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



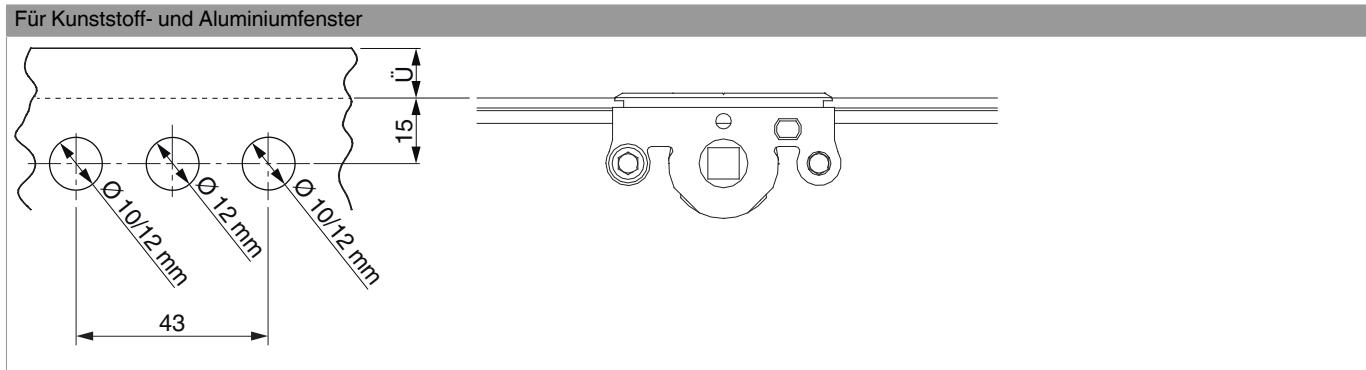
Bohrbild

Für Holzfenster



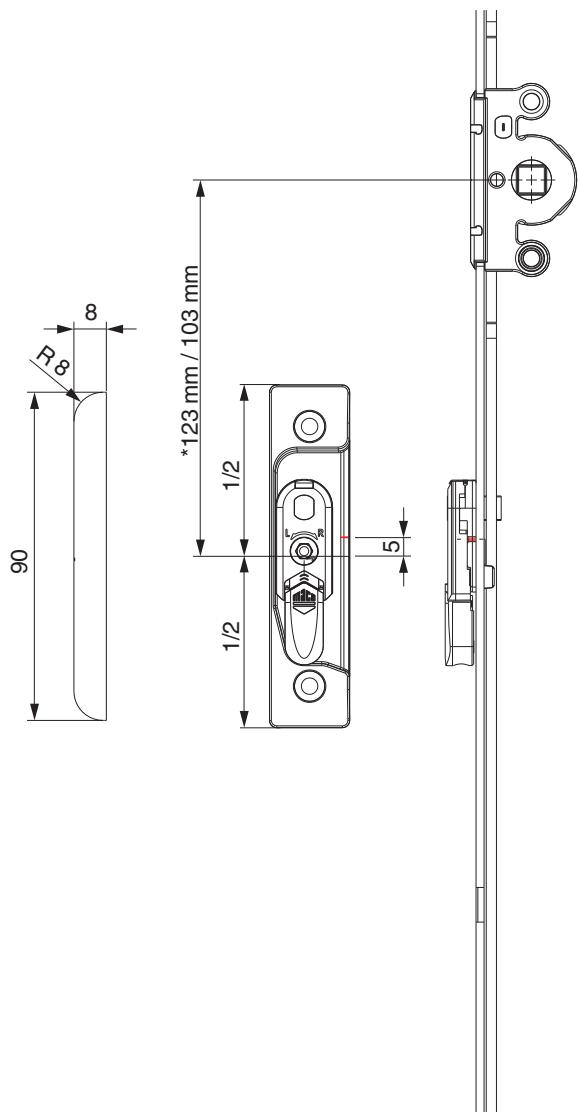


**209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

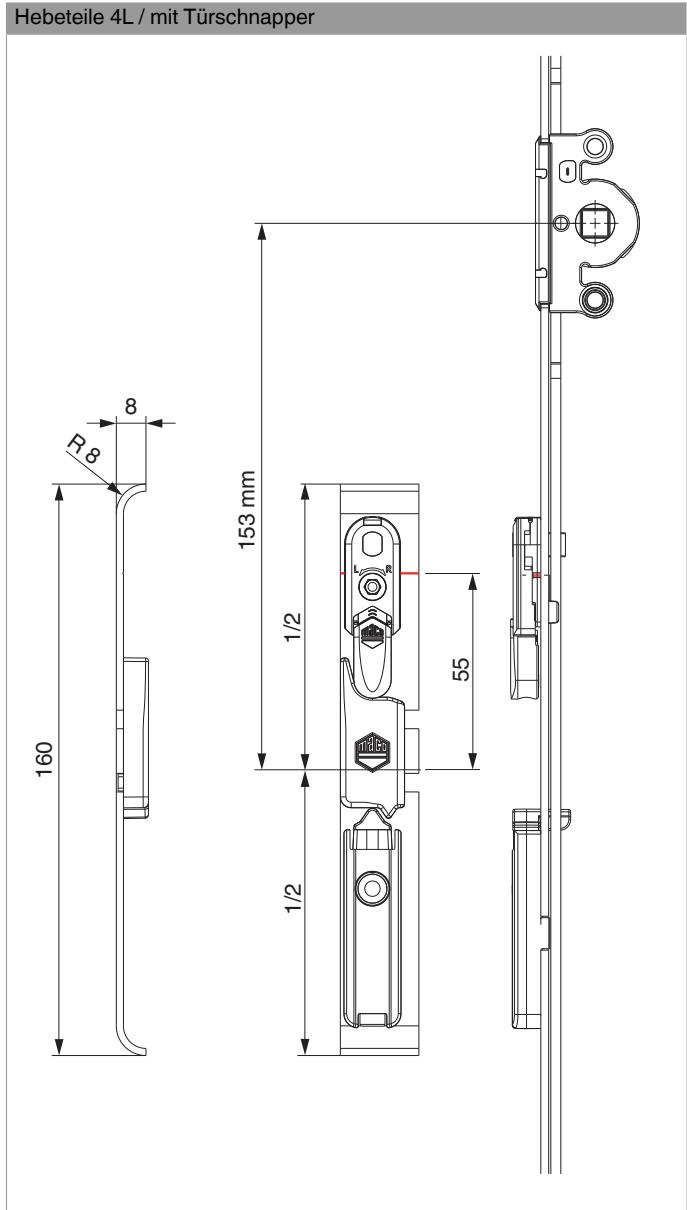


* bei Getriebegröße 660



**209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

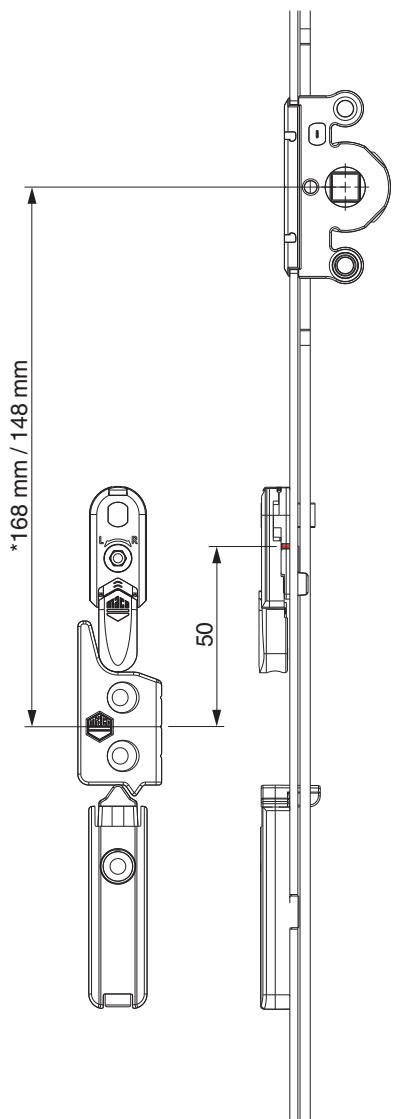
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





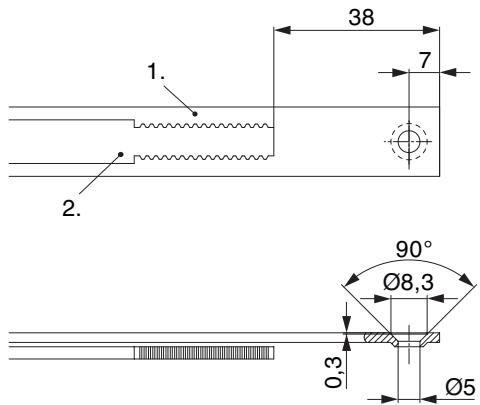
**209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

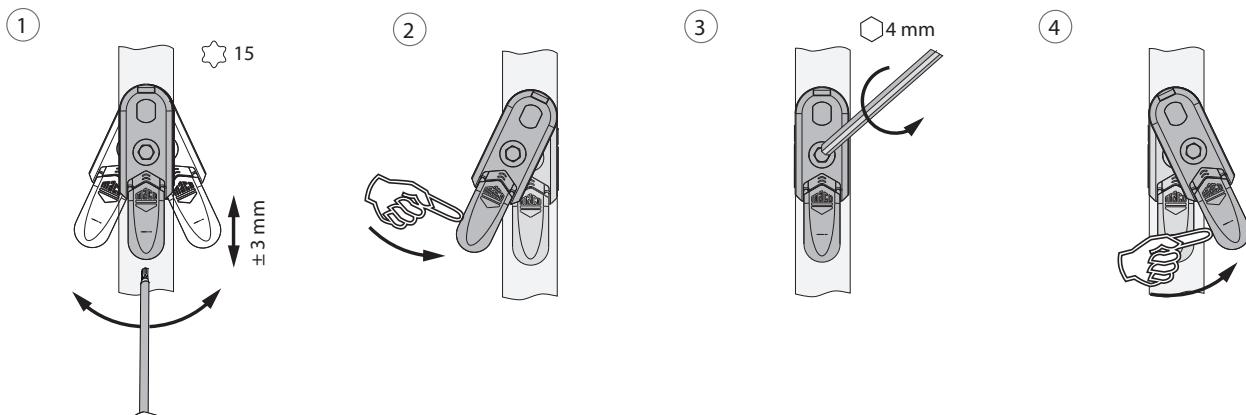
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

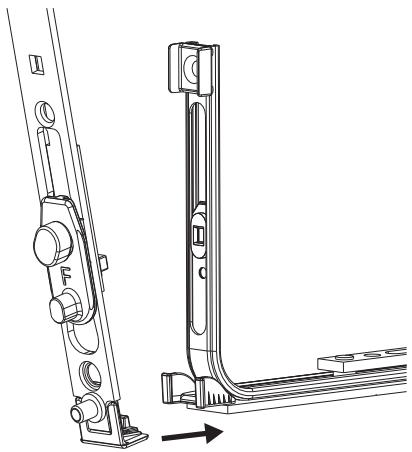


209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

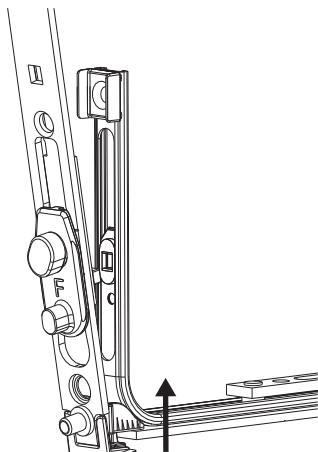
Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

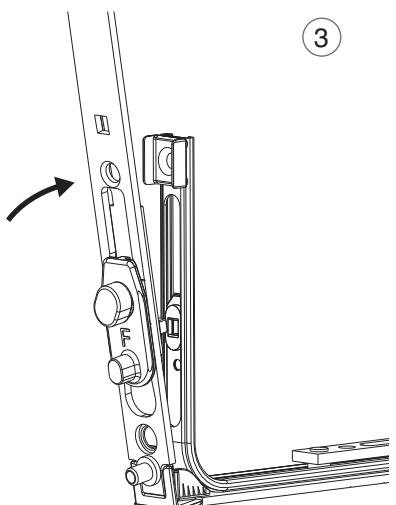
(1)



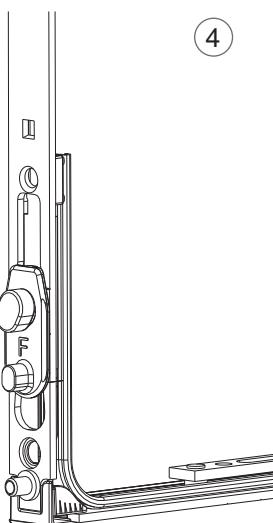
(2)



(3)



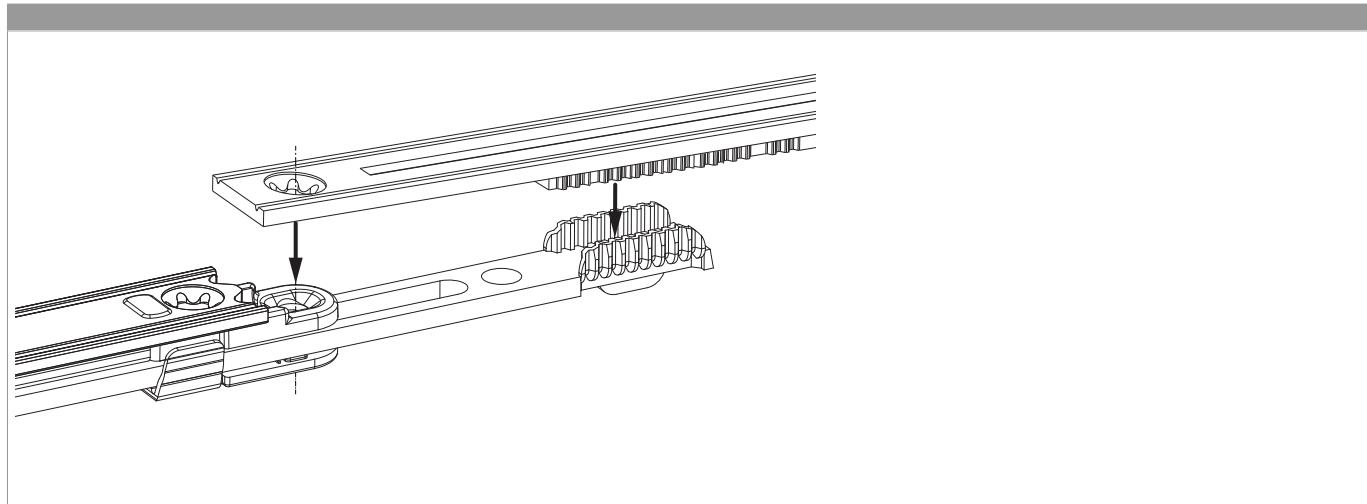
(4)



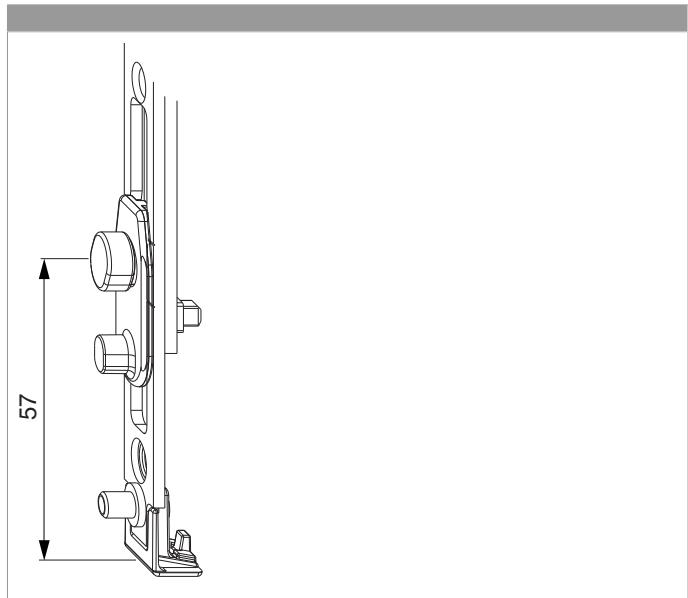


**209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

Zahnkastenverbindung



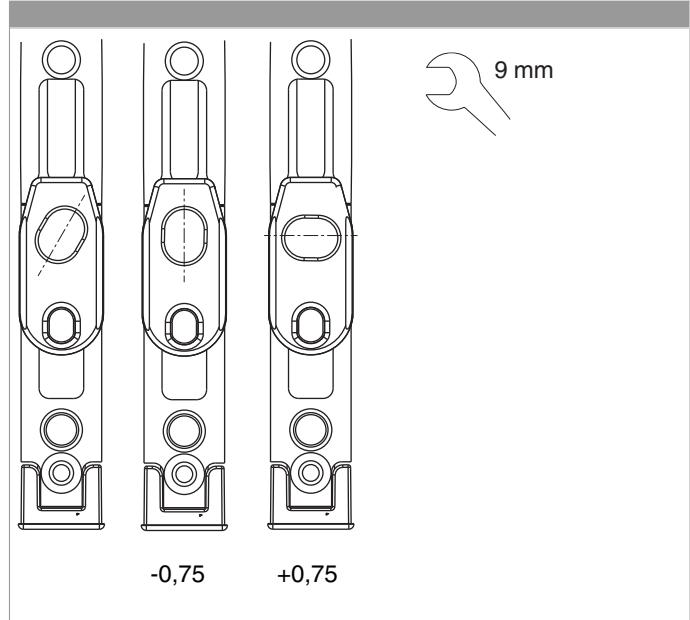
Position Verschlusszapfen Kippschwinge





209383 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

