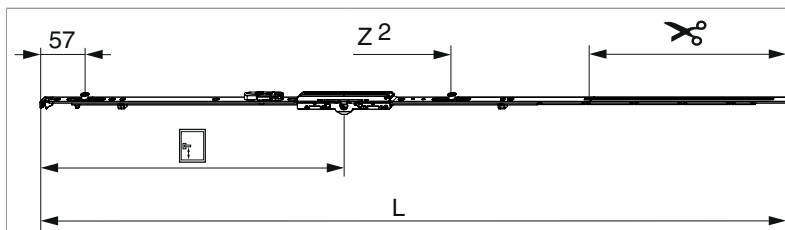













202214 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1090 mit 2 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1090	986,5	6,5	400	841 - 1.090	260,5	1	20	202214 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

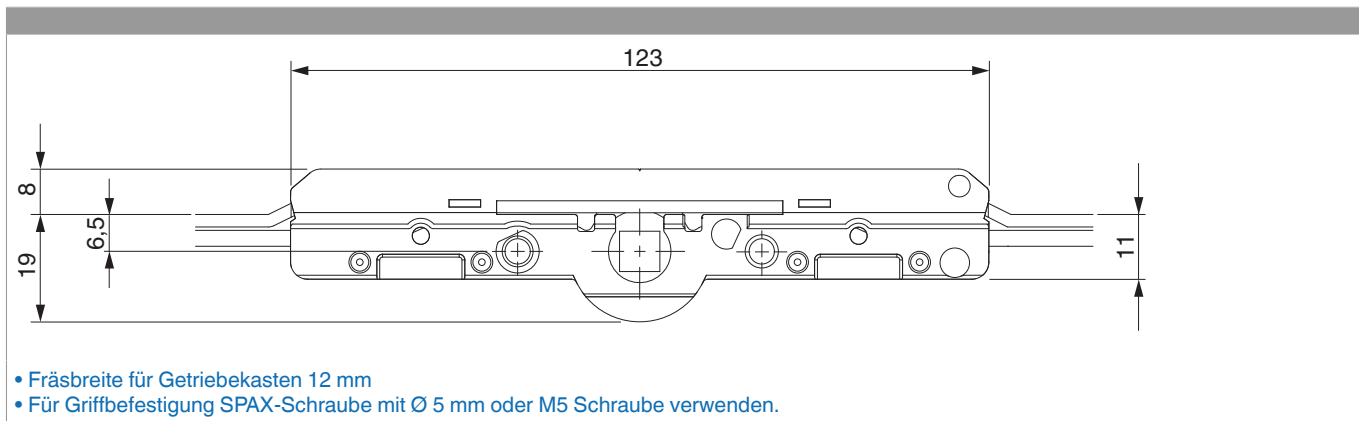
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
202214	5	18,5	91,5	228,5	474	617					

Zapfensitztablelle

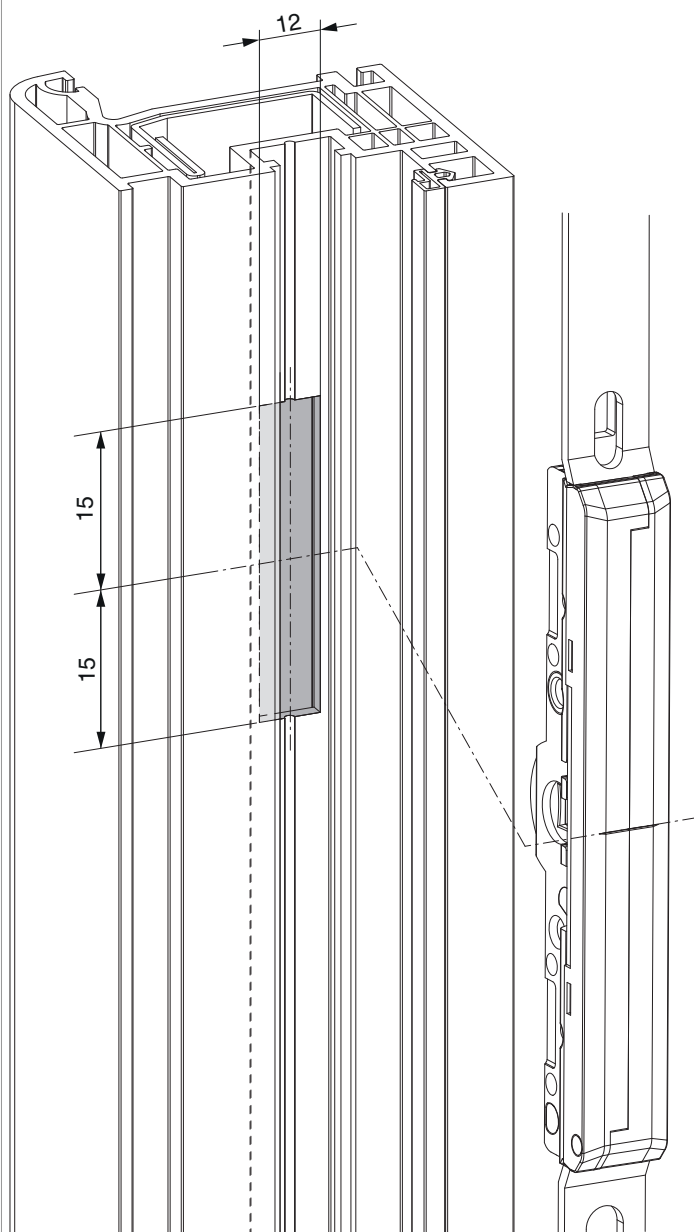
Nº		Z1	Z2	Z3	
202214	2	57	540		

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**202214 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1090 mit 2 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





202214 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1090 mit 2 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 silber

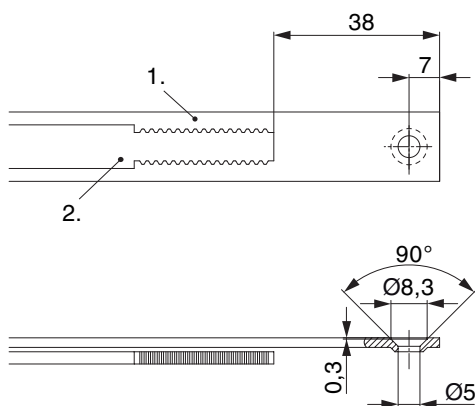
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

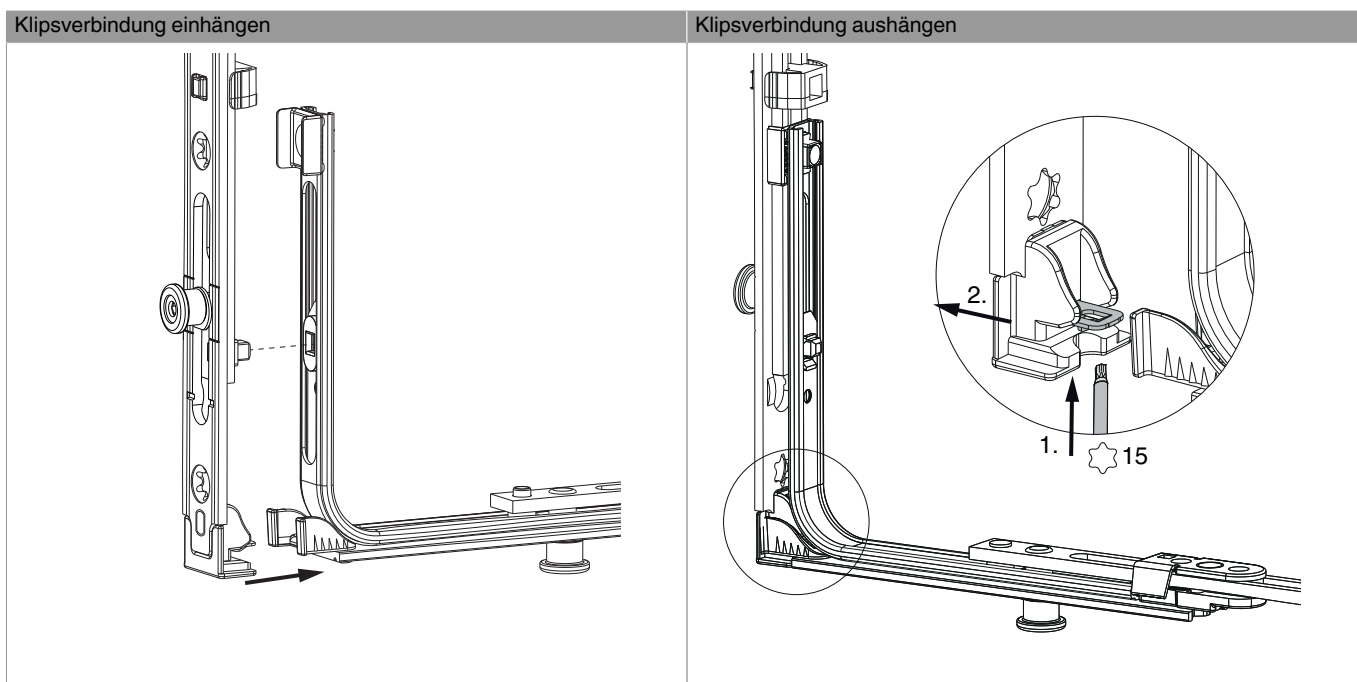
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

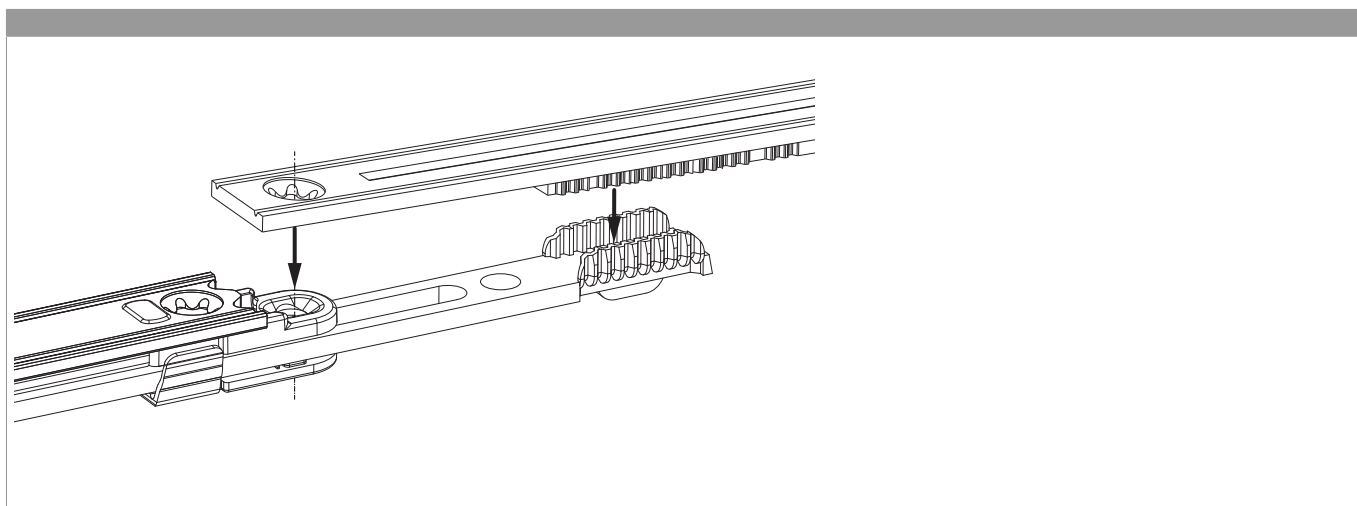


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

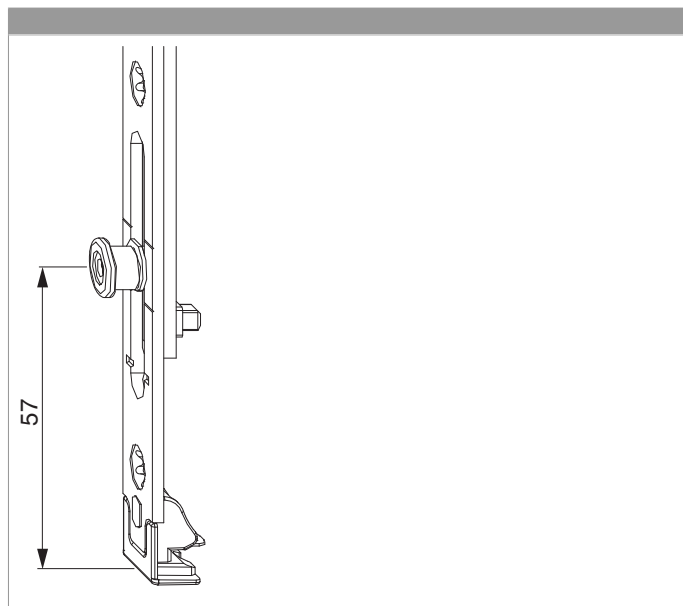
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

