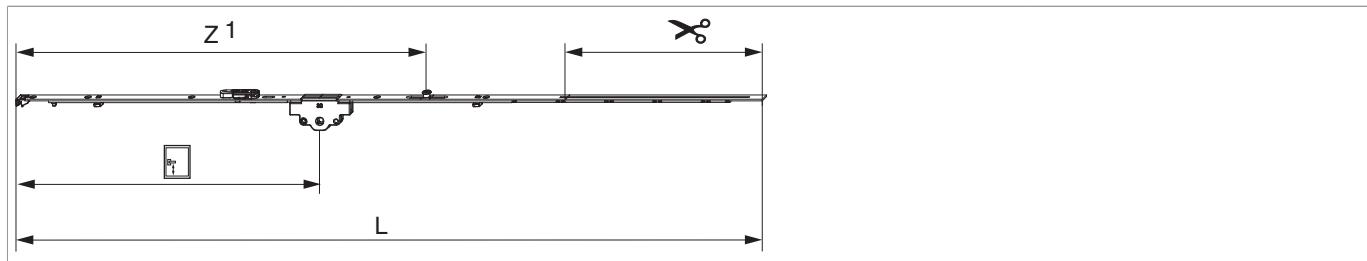


212185 - MM Getriebe fix DK DM 30 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



| Silber | 1340 | 1.236,5 | 30 | 500 | 1.091 - 1.340 | 260,5 | 1 | 10 | 212185 ¹⁾ |
|--------|------|---------|----|-----|---------------|-------|---|----|----------------------|
|--------|------|---------|----|-----|---------------|-------|---|----|----------------------|

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

| No | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|--------|---|------|------|-------|-----|-----|-------|---|---|---|----|----|----|----|----|
| 212185 | 6 | 18,5 | 91,5 | 328,5 | 574 | 685 | 868,5 | | | | | | | | |

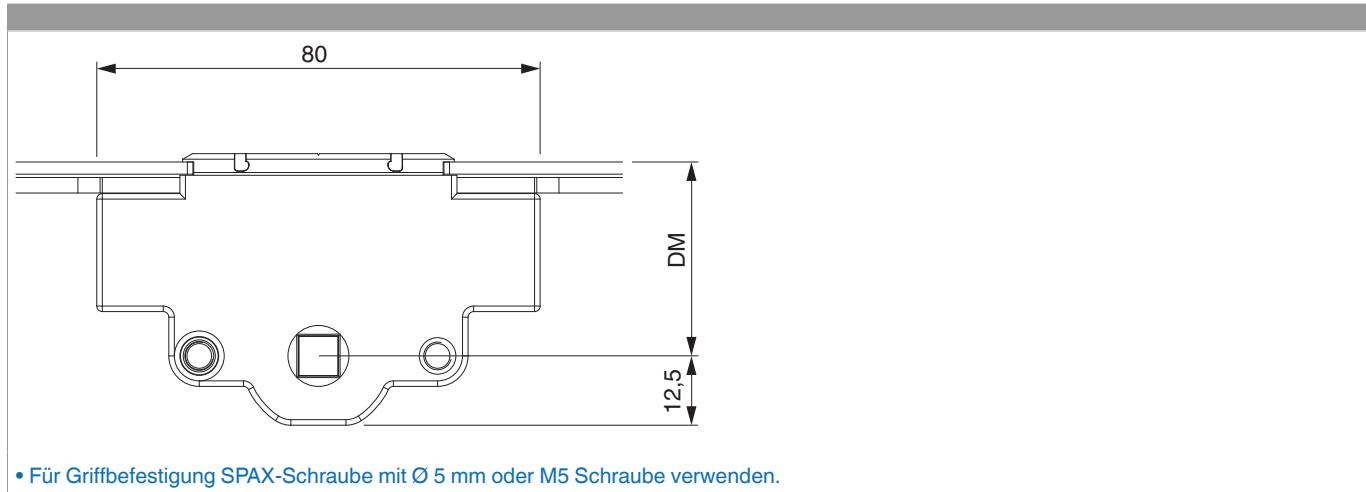
Zapfensitztabelle

| No | | Z1 | Z2 | Z3 | Z4 | |
|--------|---|-----|----|----|----|--|
| 212185 | 1 | 640 | | | | |

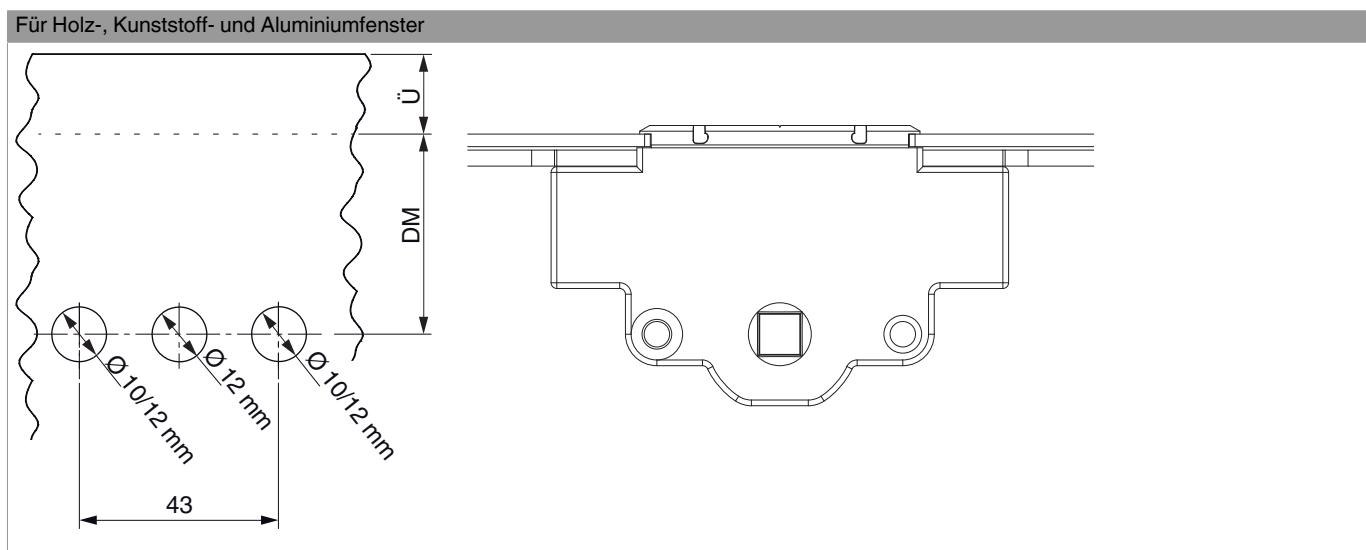
Lehren

| Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm | Profilbreite bis 110 mm | 1 | No |
|--|-------------------------|--------|----|
| | | 214634 | |

Abmessungen Getriebekasten

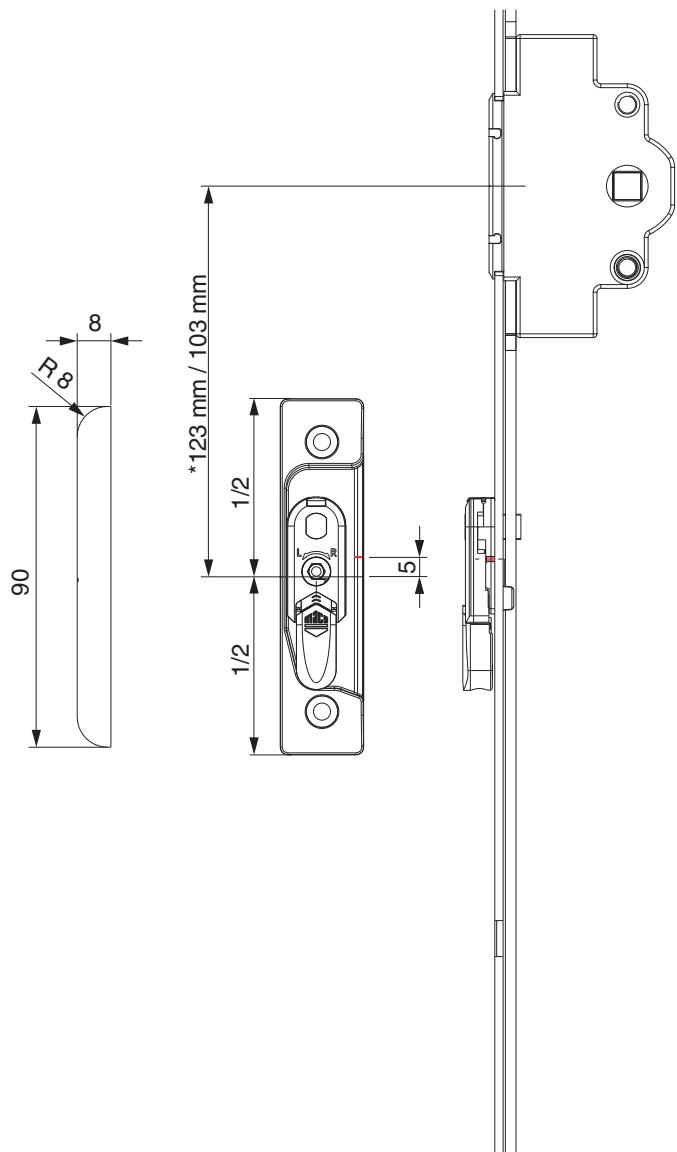


Bohrbild

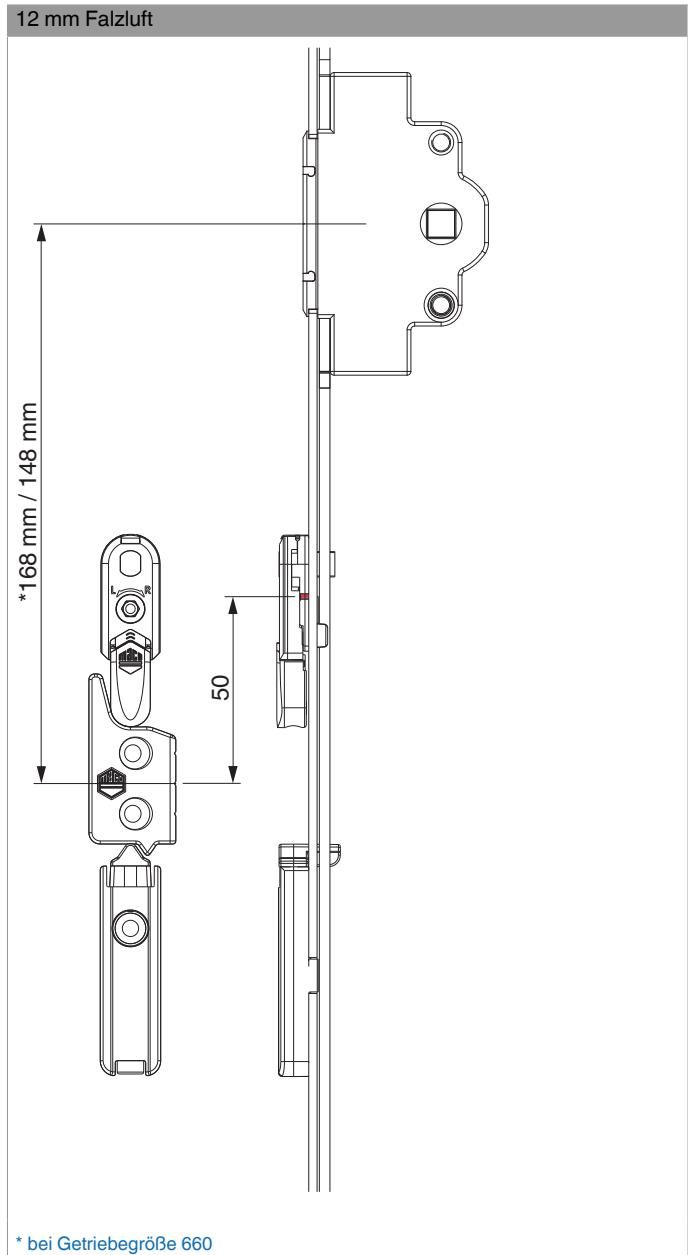


Positionierung Hebeteile

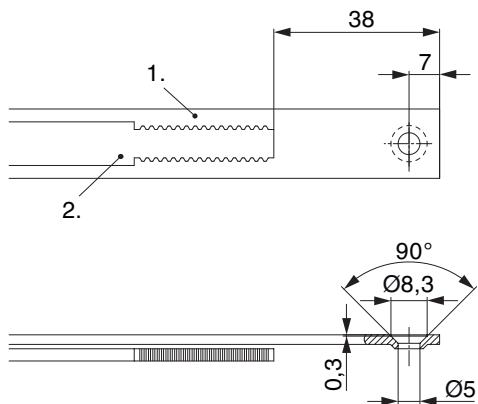
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660



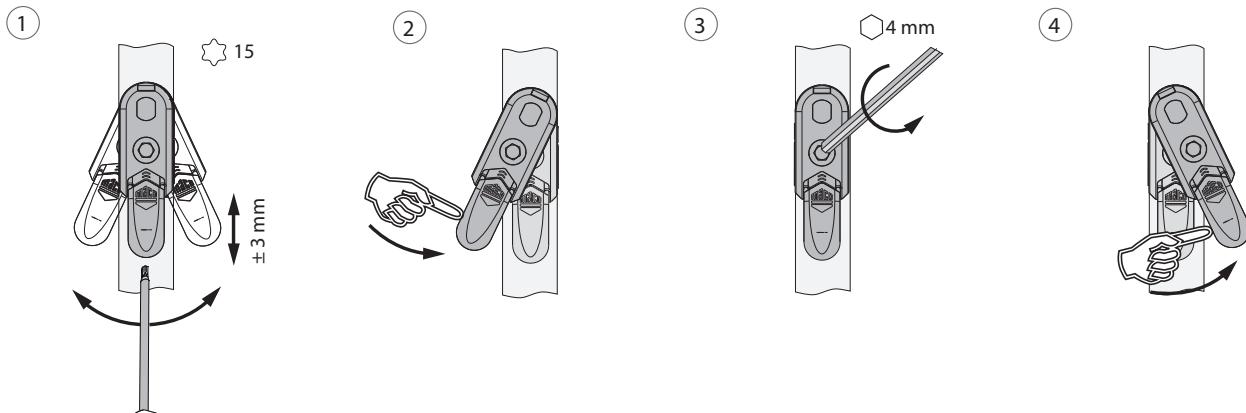
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

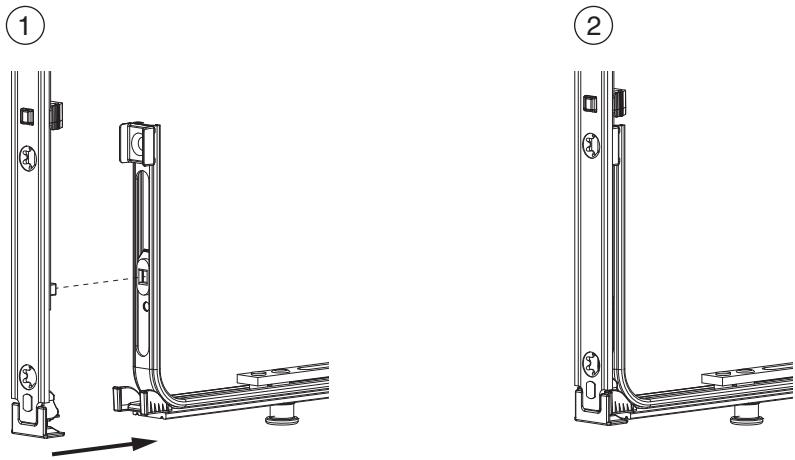
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



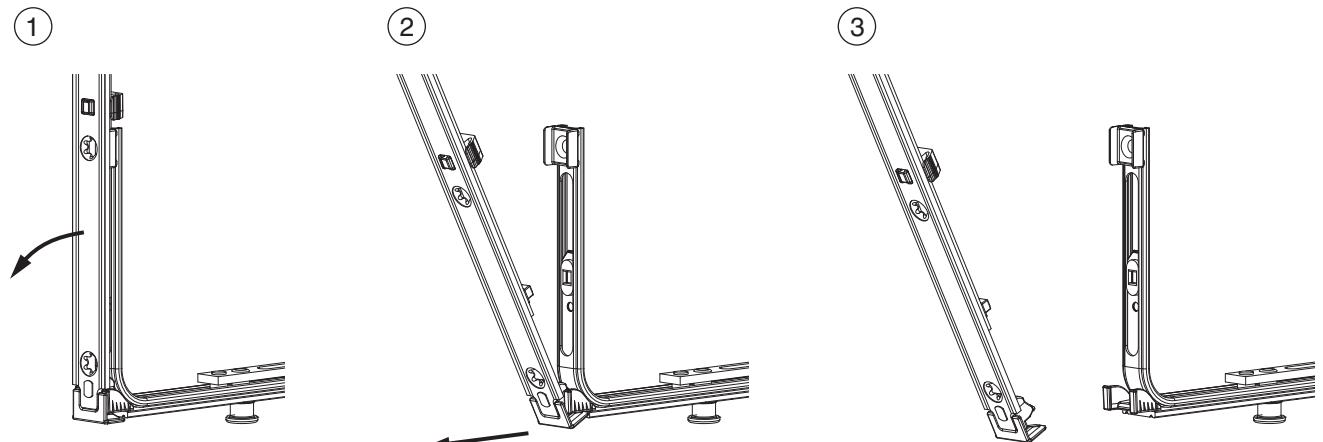
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

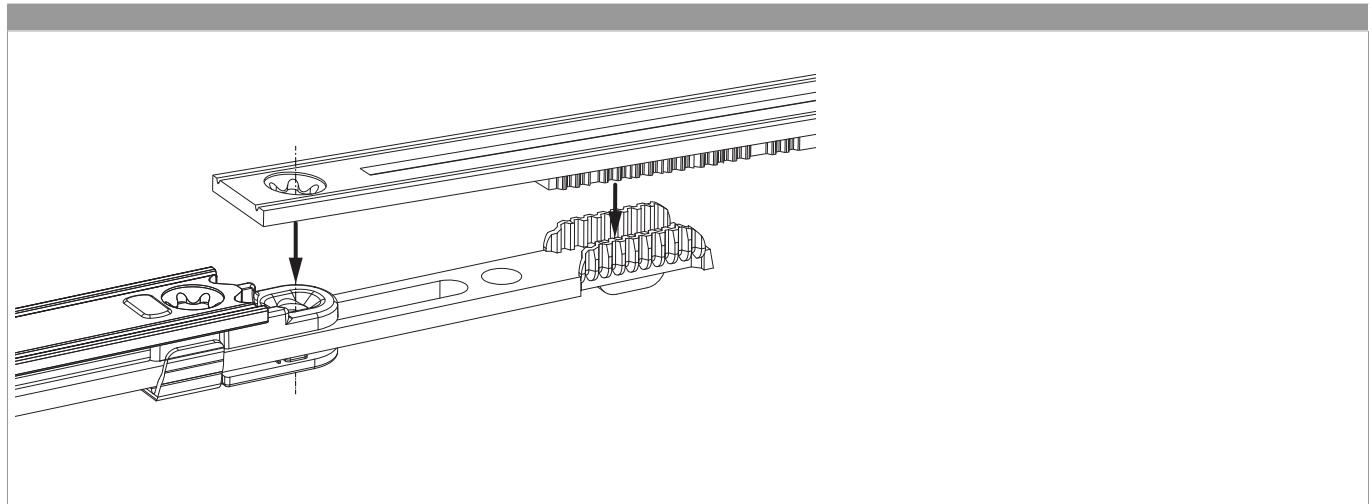
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

