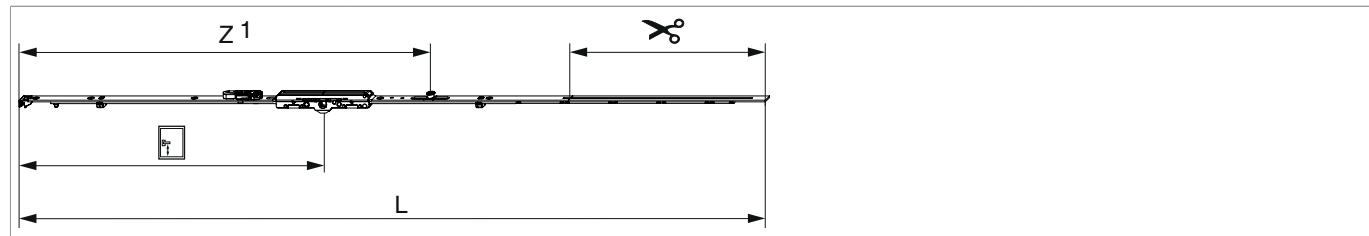




233663 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	1090	986,5	6,5	400	841 - 1.090	260,5	1	20	233663 ¹⁾
-------------	------	-------	-----	-----	-------------	-------	---	----	----------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

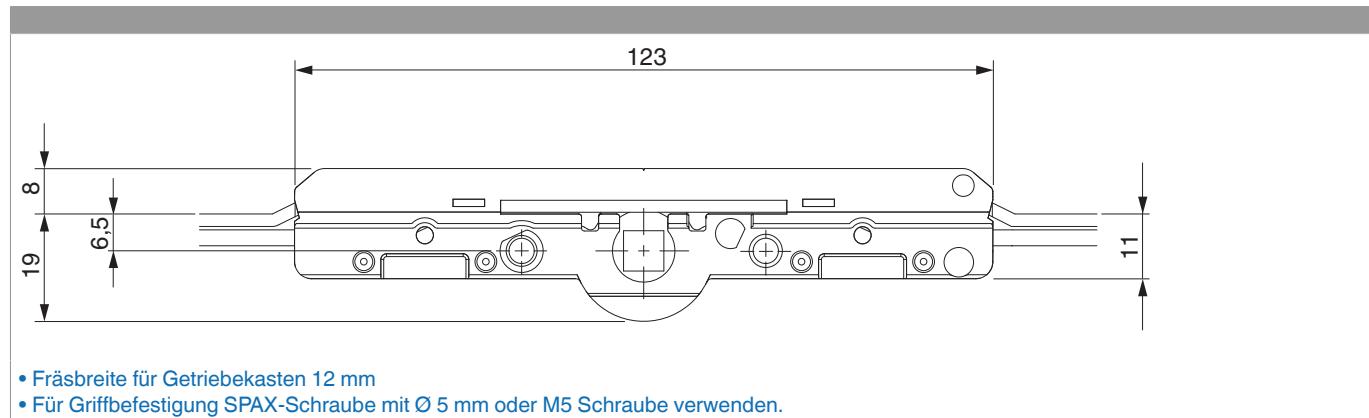
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
233663	5	18,5	91,5	228,5	474	617							

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
233663	1	540			

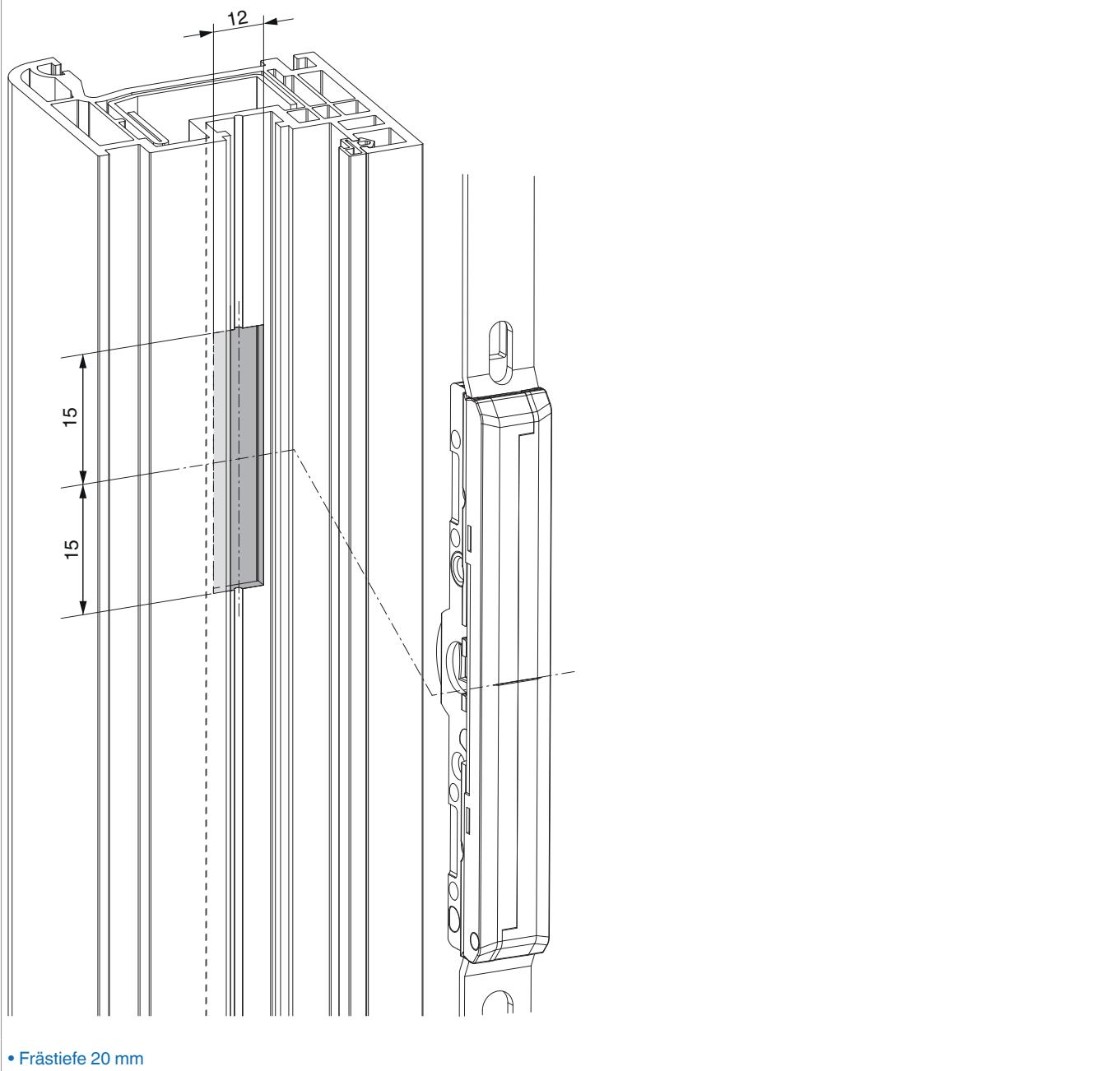
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

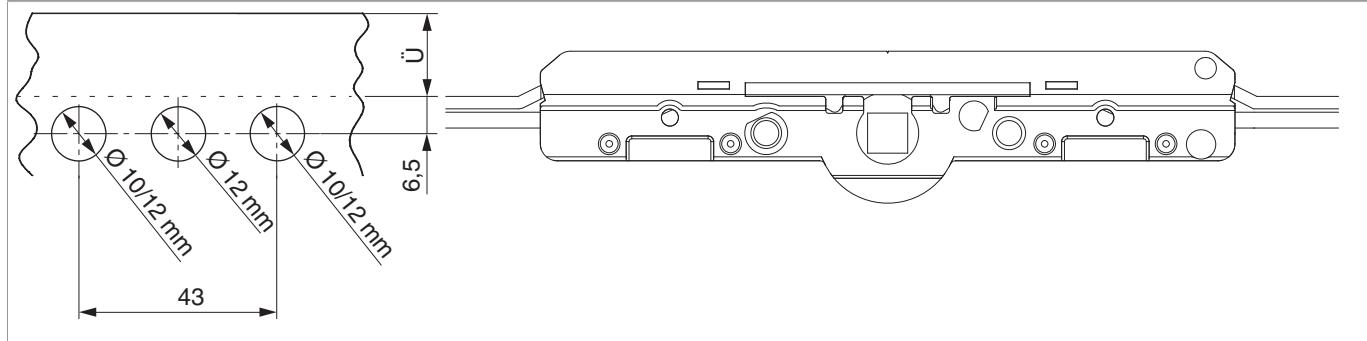




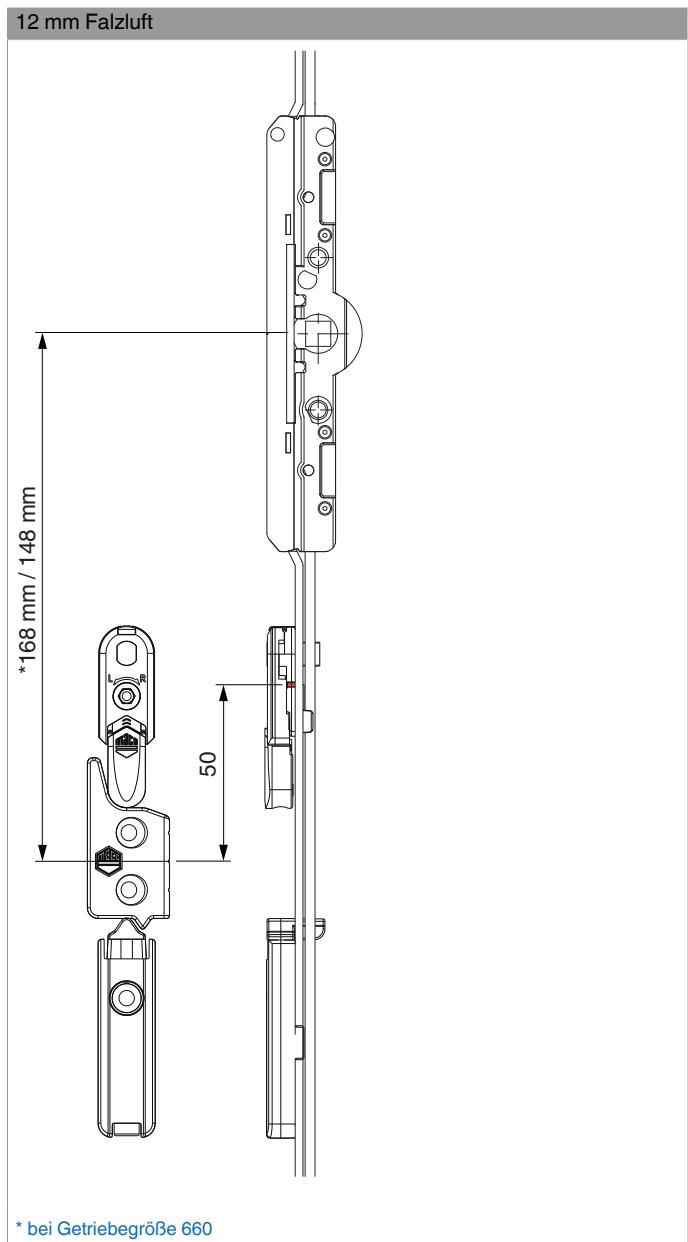
233663 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM
400 FFH 841-1.090 Tricoat-Evo

Bohrbild

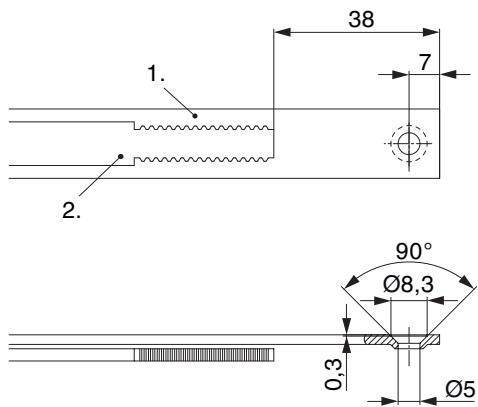
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



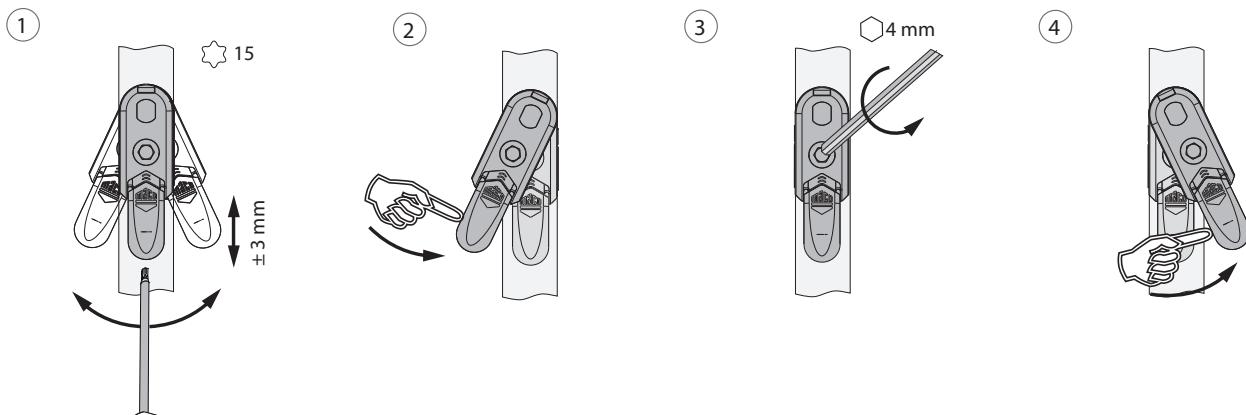
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

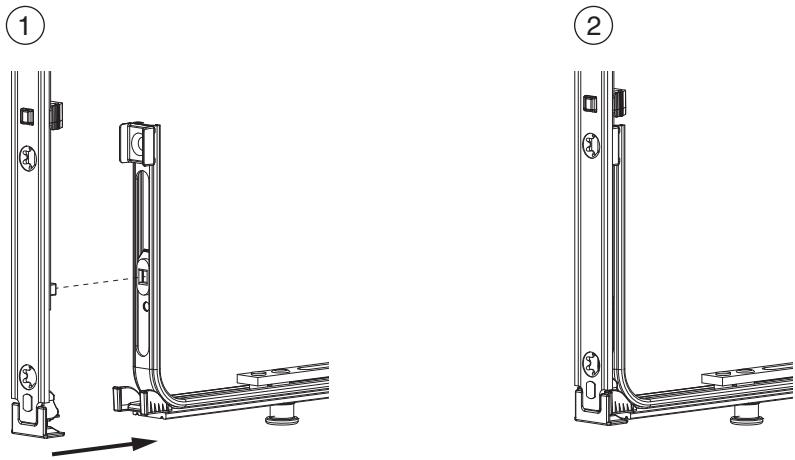
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



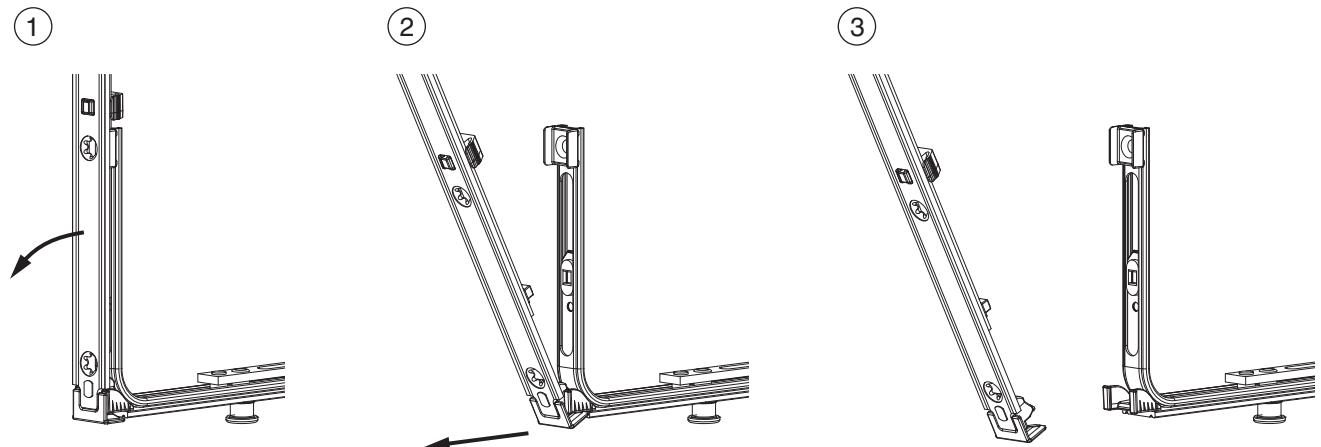
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

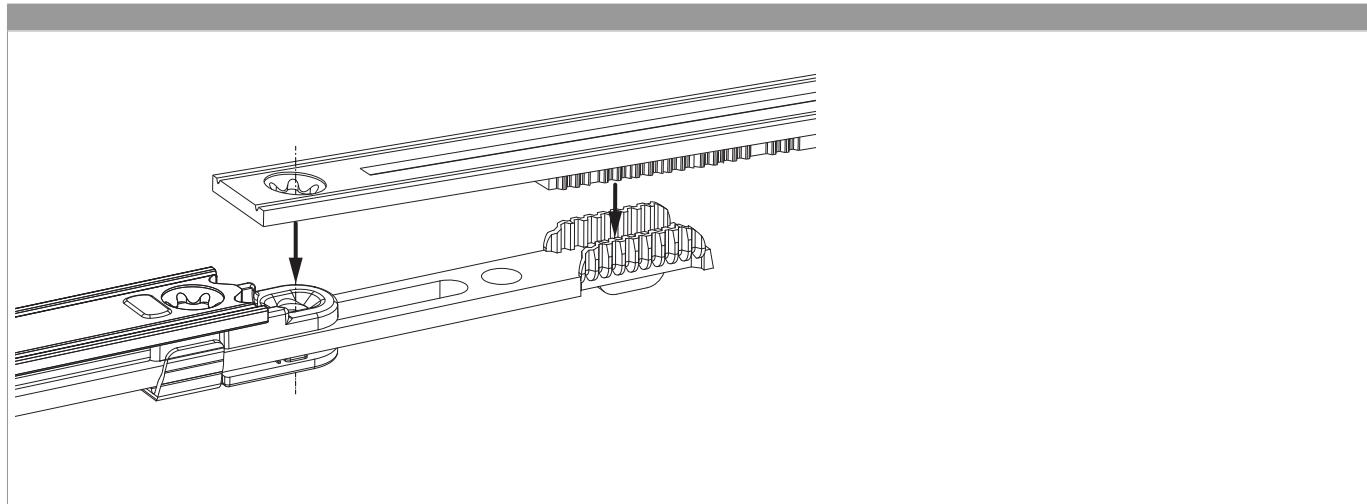
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

