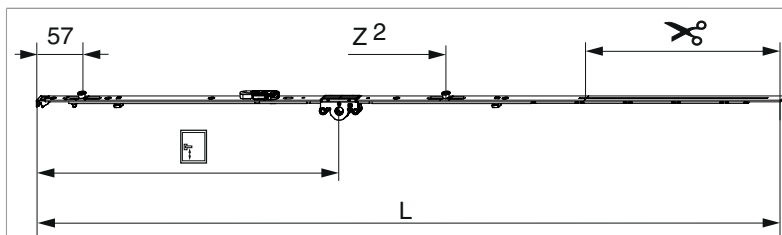


233658 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



		L							Nº
Tricoat-Evo	1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	233658 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
233658	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5				

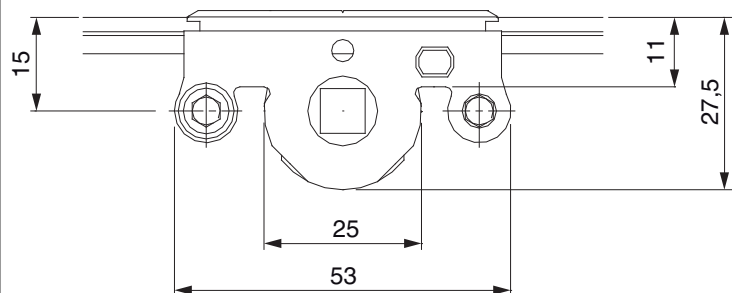
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
233658	2	57	640		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

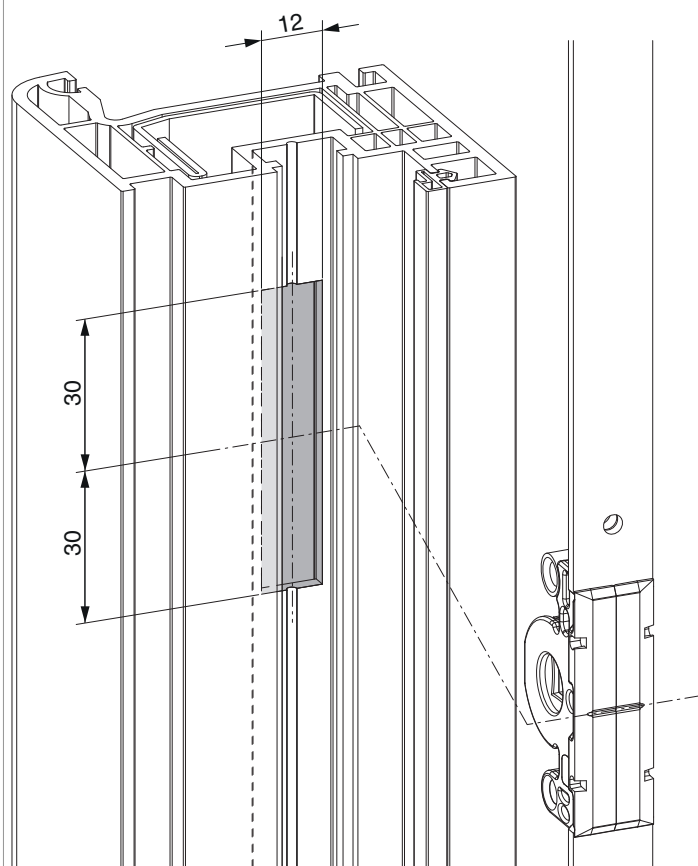
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

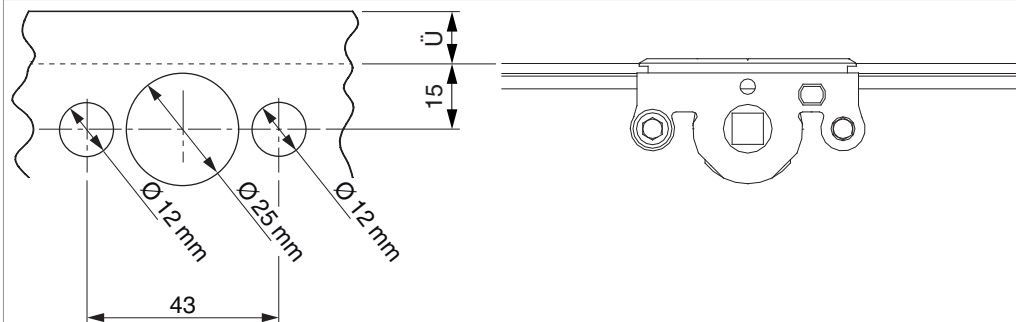
Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

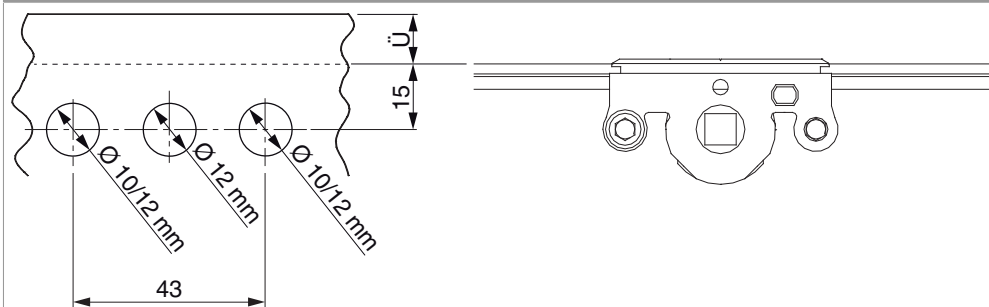


Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

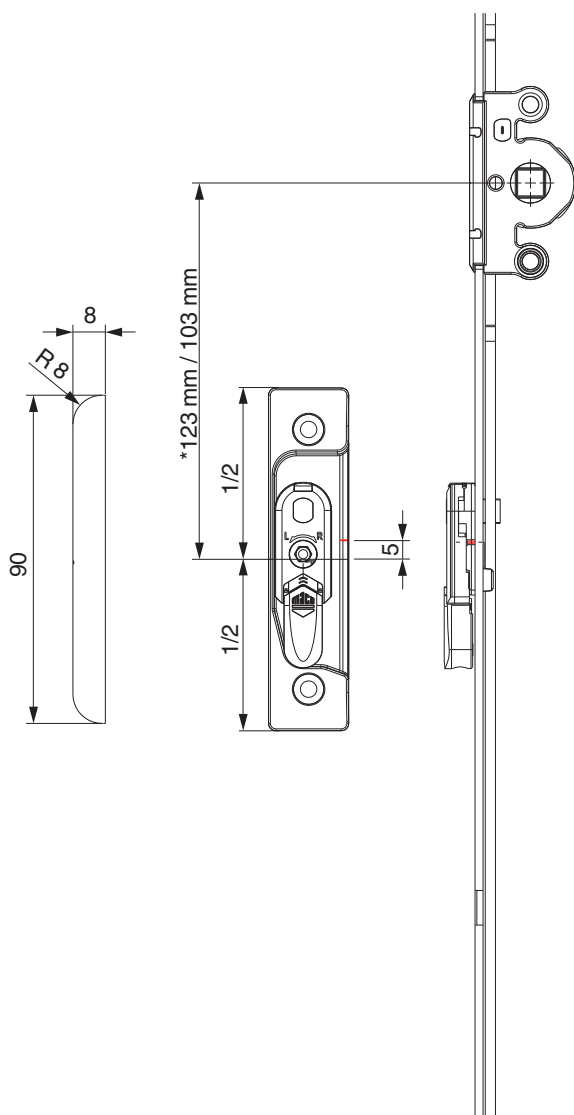




233658 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 Tricoat-Evo

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

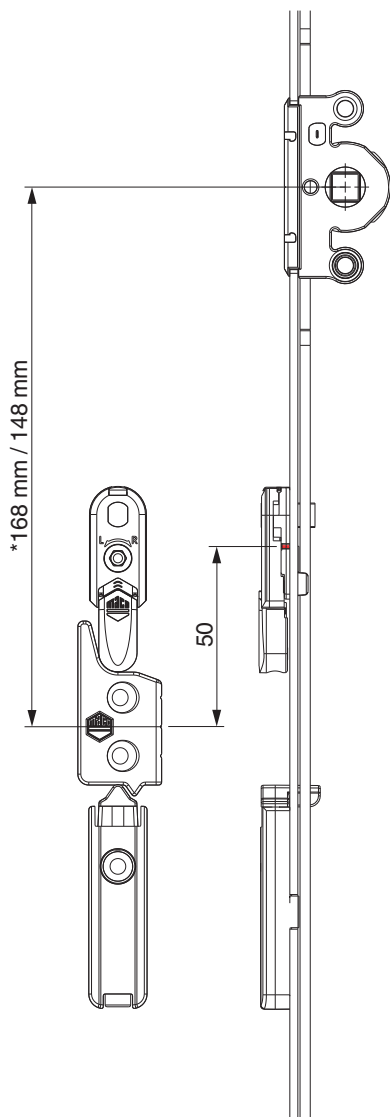


* bei Getriebegröße 660



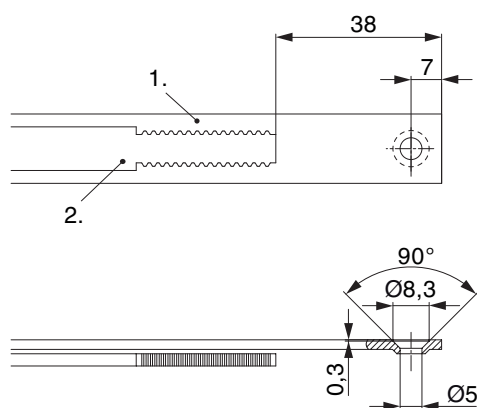
**233658 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1340 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 Tricoat-Evo**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

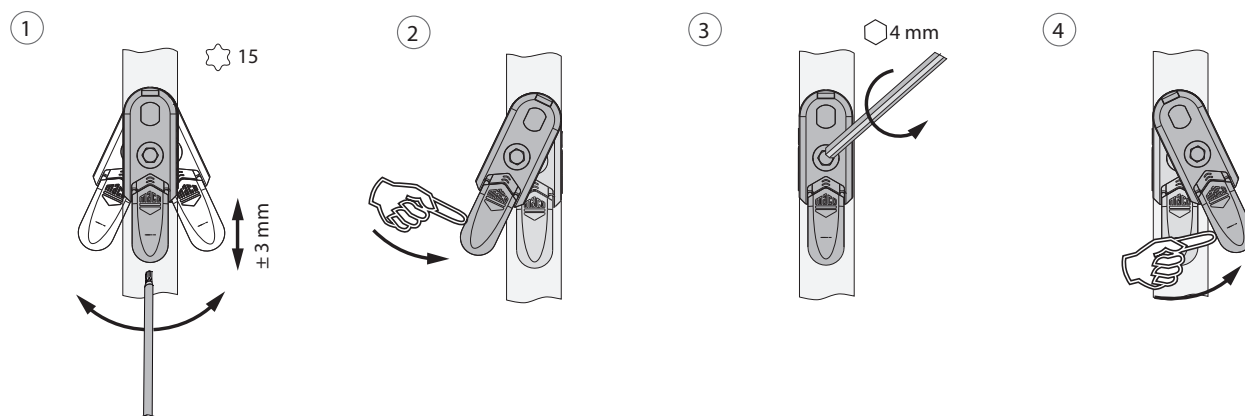
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

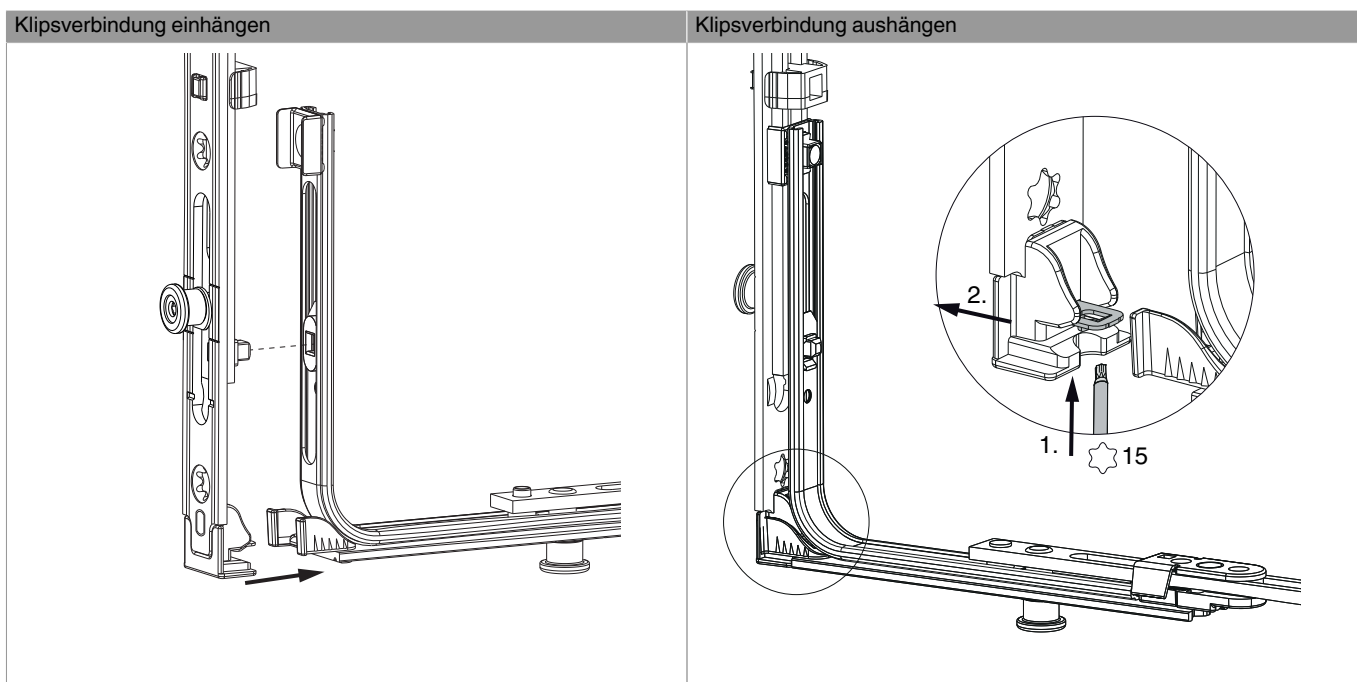
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

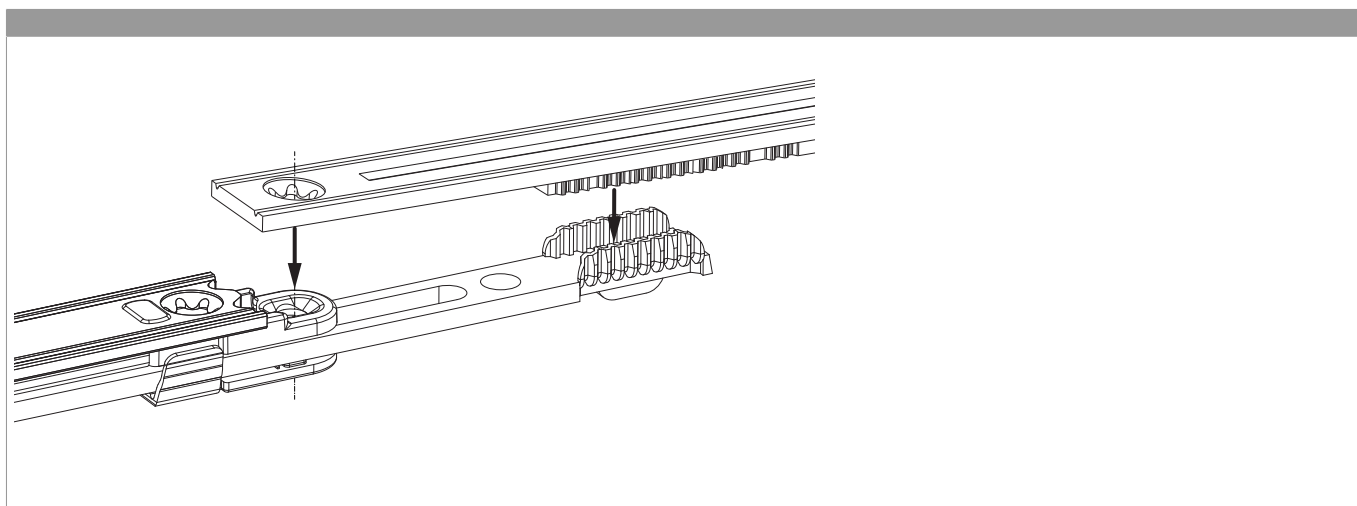


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

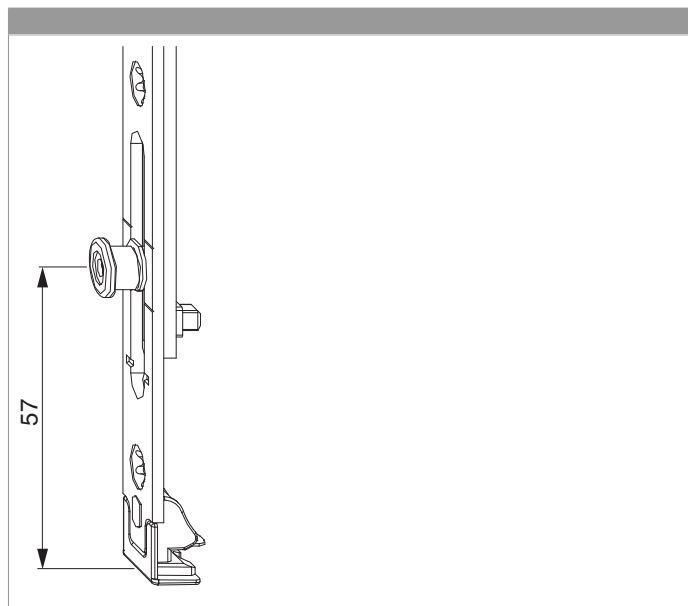
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

