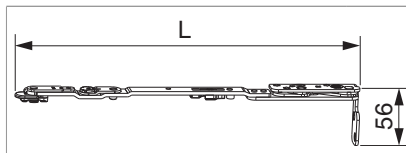




## 217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts silber

### Technische Zeichnung



|        |        |    |           | L   |           |     |    | Nº                   |
|--------|--------|----|-----------|-----|-----------|-----|----|----------------------|
| Silber | rechts | 9V | Holz FT24 | 330 | 370 - 800 | 150 | 10 | 217641 <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

### Schraubpositionstabelle

| Nº     |   | 1  | 2  | 3  | 4 |  |
|--------|---|----|----|----|---|--|
| 217641 | 5 | 30 | 70 | 78 |   |  |

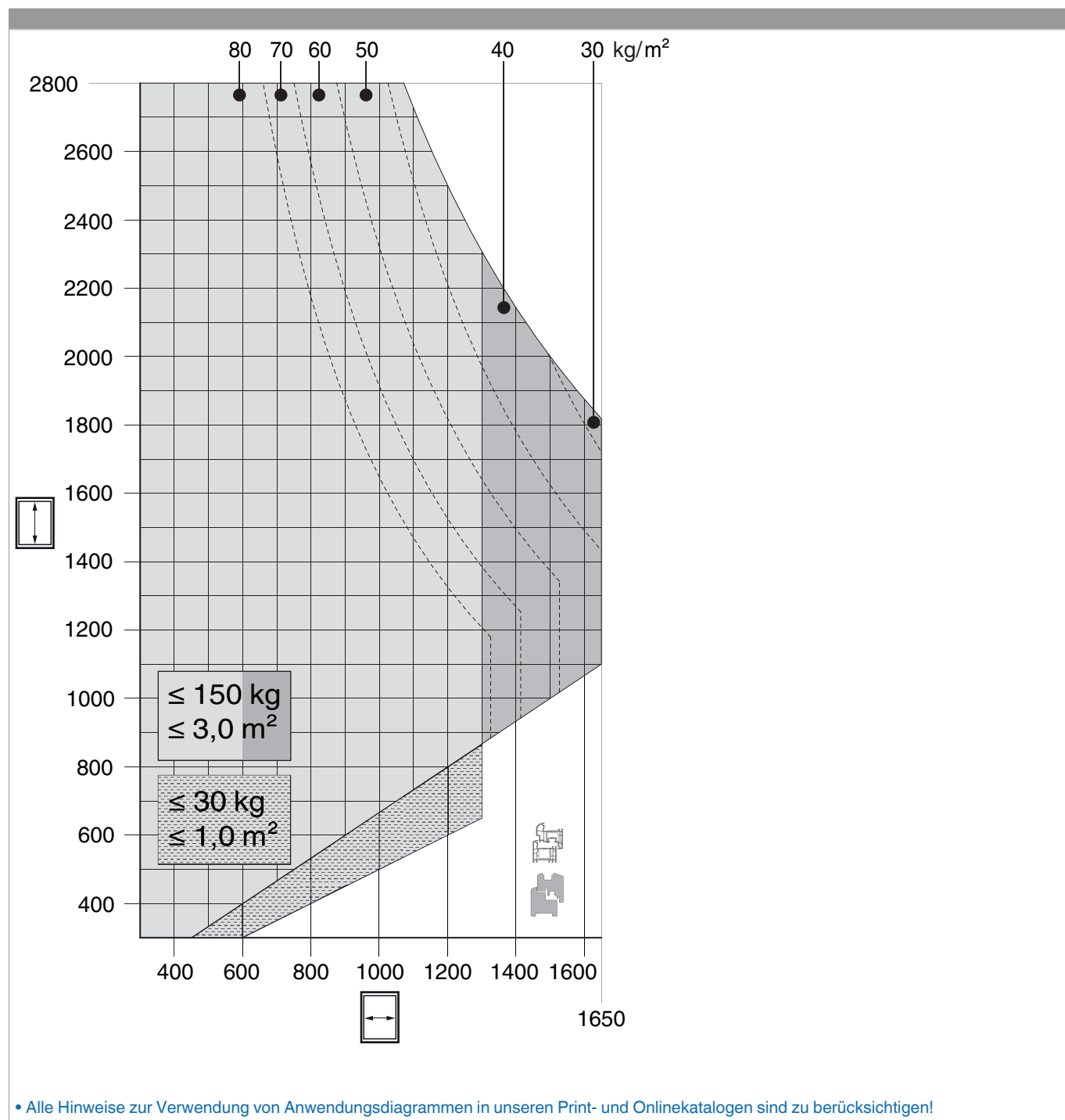
### Lehren

|                                     |              |      |   | Nº                   |
|-------------------------------------|--------------|------|---|----------------------|
| Bohrlehre für Eck- und Scherenlager | rechts       | FT24 | 1 | 217092               |
| Fräsrahmen                          |              |      | 1 | 225618 <sup>1)</sup> |
| Fräseinslage für Scherenlager       | rechts/links |      | 1 | 368036               |

<sup>1)</sup> Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

<sup>2)</sup> Fräseinslage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

## Anwendungsdiagramme

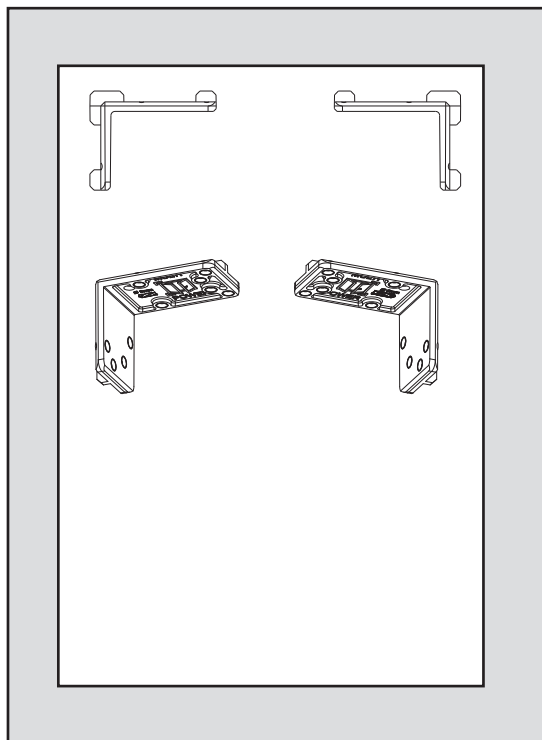




**217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung**  
**Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts**  
**silber**

## Bohrung mit Lehren

Holz



- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.

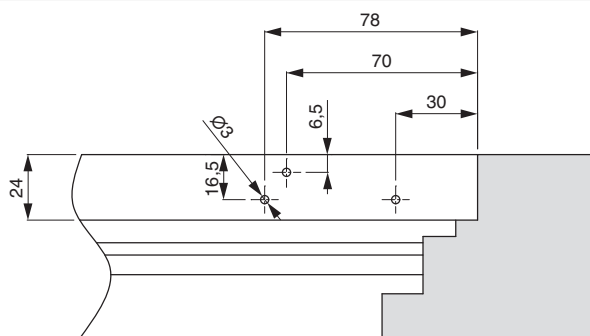


**217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung**  
**Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts**  
**silber**

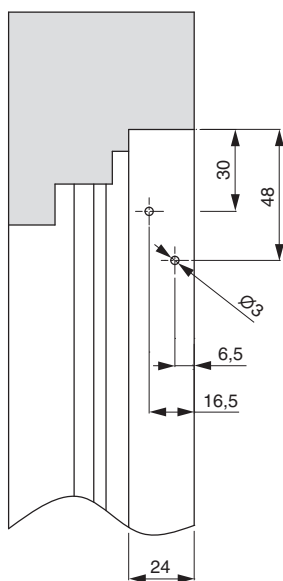
## Bohrbilder

FT 24

1.



2.

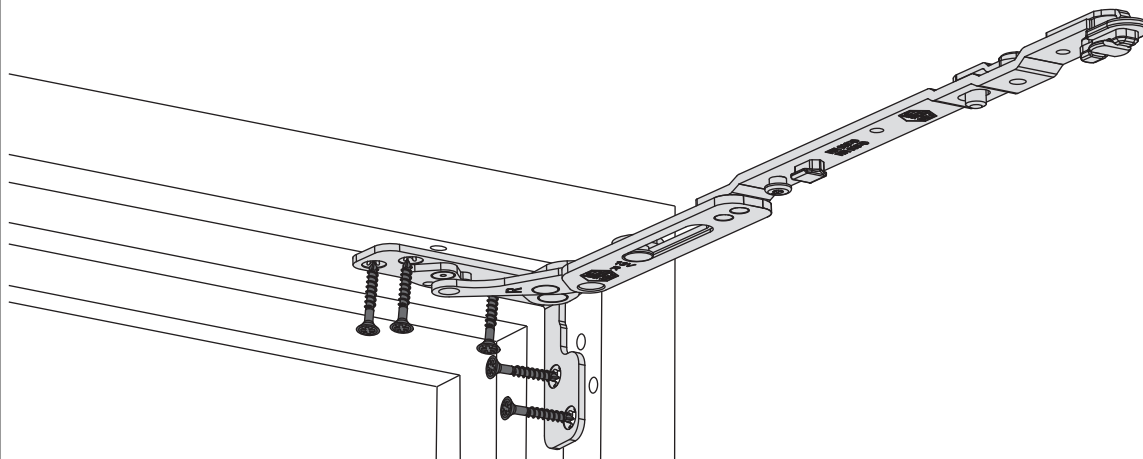


1. Scherenlager oben waagrecht

2. Scherenlager oben senkrecht

## Montage

Holz

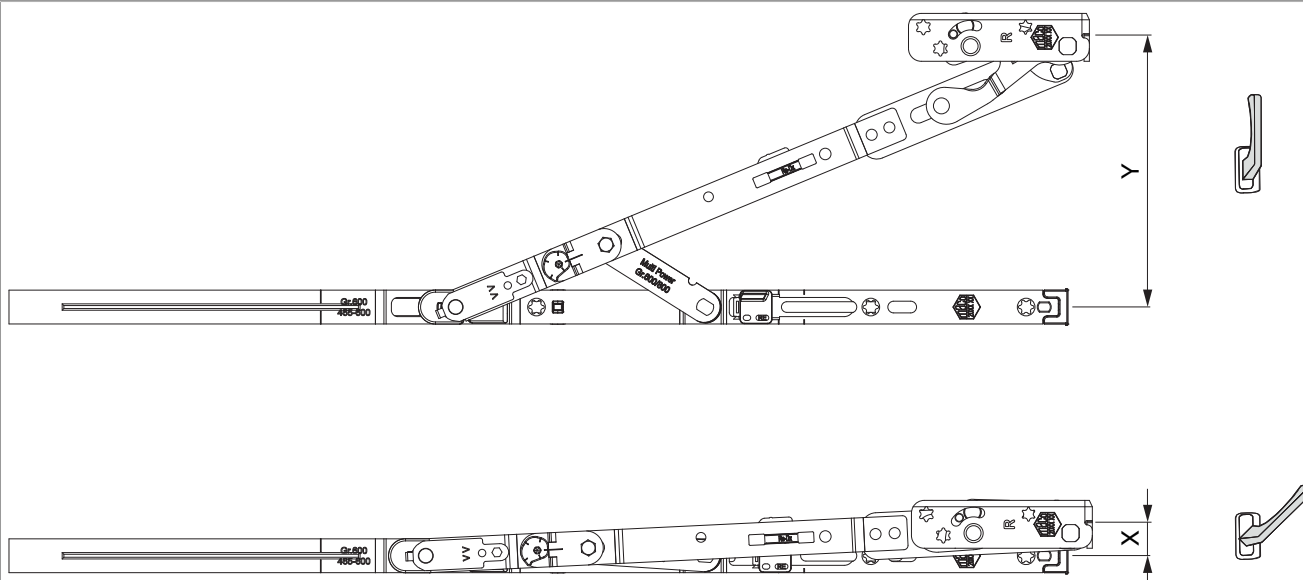


Holz

- Den Scherenarm mit Lager aufsetzen und verschrauben. Sonderschraube  $\varnothing 4,5 \times 38$  mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

## Öffnungsweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung

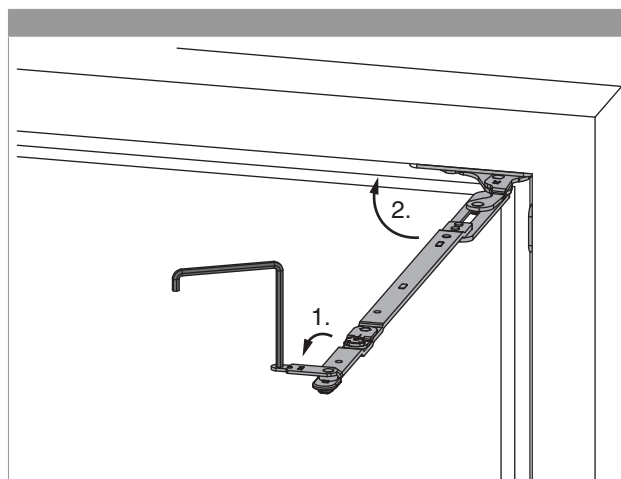




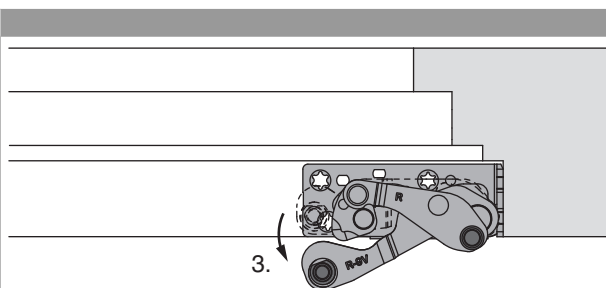
## 217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts silber

|  | X  | Y   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
| 600                                                                               | 16 | 128 |
| 800                                                                               | 16 | 128 |
| 1050                                                                              | 13 | 128 |
| 1300                                                                              | 13 | 128 |

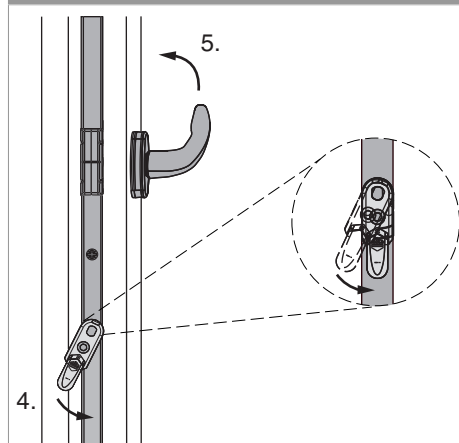
### Einhängen des Flügels



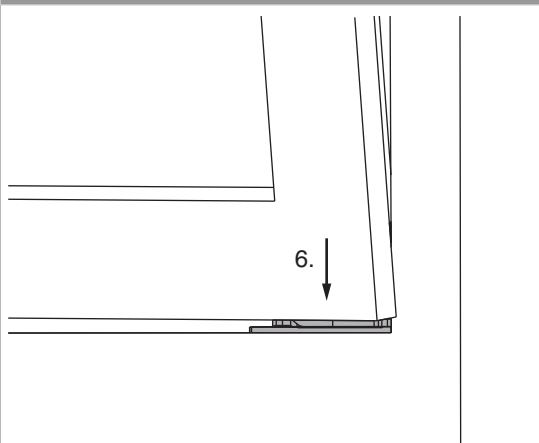
1. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.
2. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



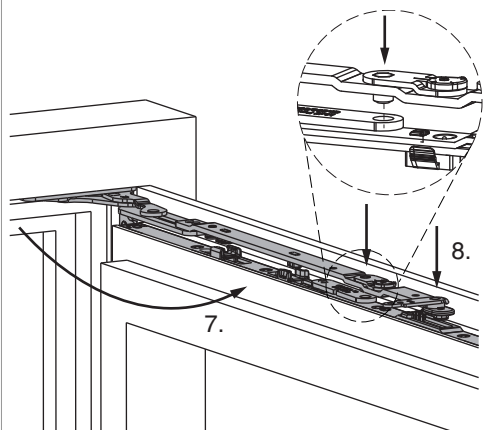
3. Ecklager ca. 5° öffnen.



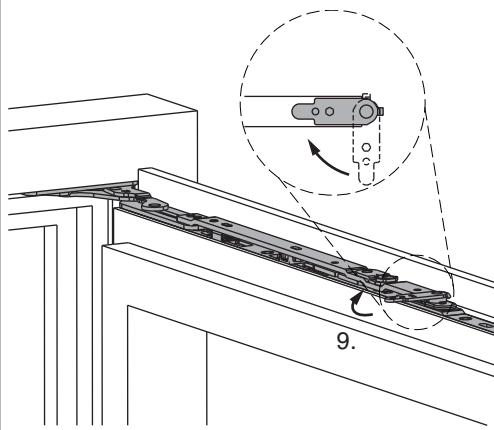
4. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
5. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



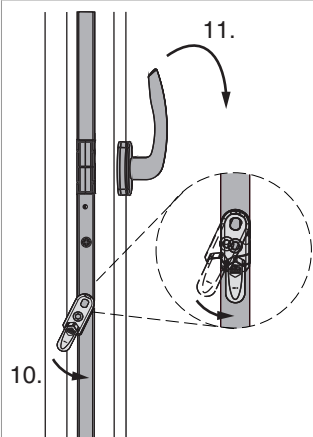
6. Flügel parallel zum Rahmen und leicht angekippt, auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen. Flügel 90° öffnen und Position halten.



7. Scherenarm 90° aus dem Rahmen schwenken.  
 8. Scherenarm in Scherenstulp einhängen (Bolzen der Seitenverstellung in die Bohrung im Scherenlenker).

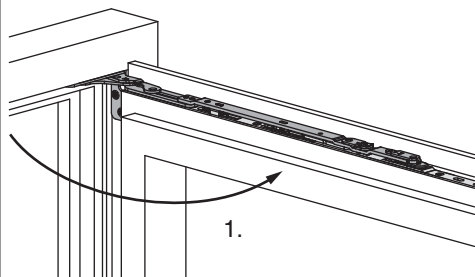


9. Scherenarmsicherung schließen.



10. Fehlschallsicherung auslösen und halten.  
 11. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.  
 • Siehe auch Video auf [www.maco.at](http://www.maco.at)

## Aushängen des Flügels



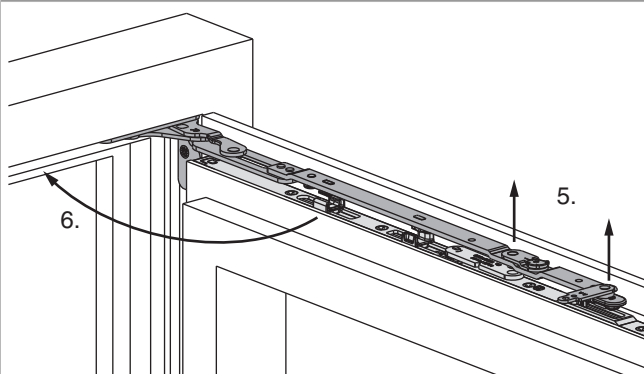
1. Flügel 90° öffnen.



2. Fehlschallsicherung auslösen und halten.  
 3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



4. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.



5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.  
 6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



# 217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts silber

7. Fehlschallsicherung auslösen und halten.  
8. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen und Flügel schließen.

9. Flügel leicht ankippen und nach oben herausheben.

## Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil

\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

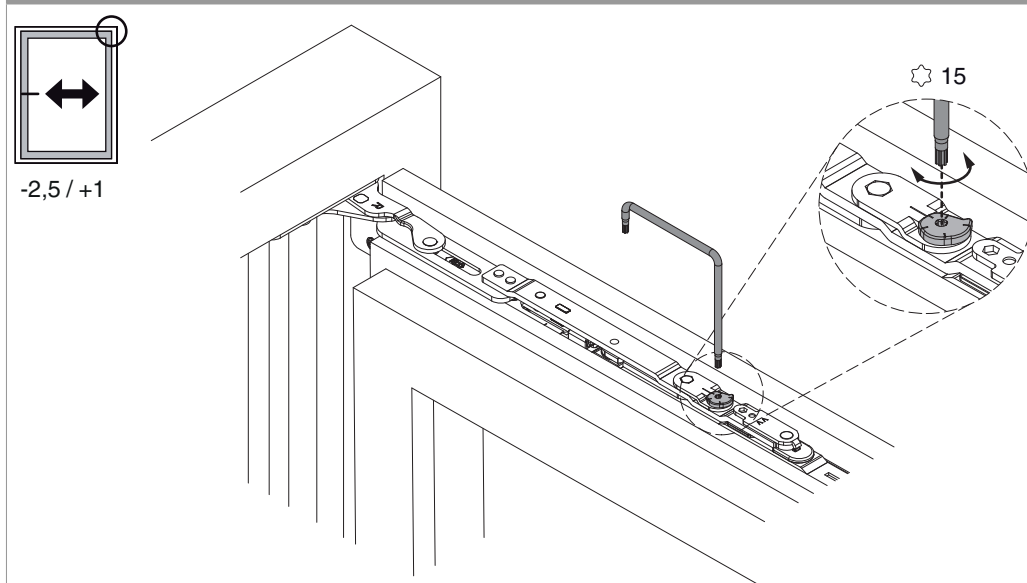
| Werte für Z |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| X           |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| 16          | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |  |



# 217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts silber

| Werte für Z |    |   |   |   |   |   |   |   |    |    |
|-------------|----|---|---|---|---|---|---|---|----|----|
| Y           | 18 | 4 | 4 | 4 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 |
|             | 20 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8  | 10 |
|             | 22 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 6 | 7  | 8  |

## Seiteneinstellung



• Einstellbereich - 2,5 / + 1 mm mit TX 15



**217641 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung**  
**Multi Power Holz FT24 9V 600/800 FFB 370-800 rechts**  
**silber**

## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



• Einstellbereich  $\pm 0,7$  mm mit TX 15