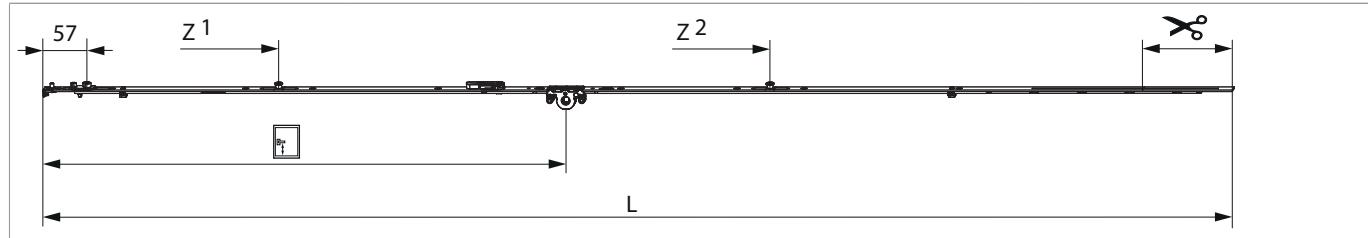


209379 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



				L											
Silber				1700	1.596,5	15	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10		209379 ¹⁾		

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209379	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229					

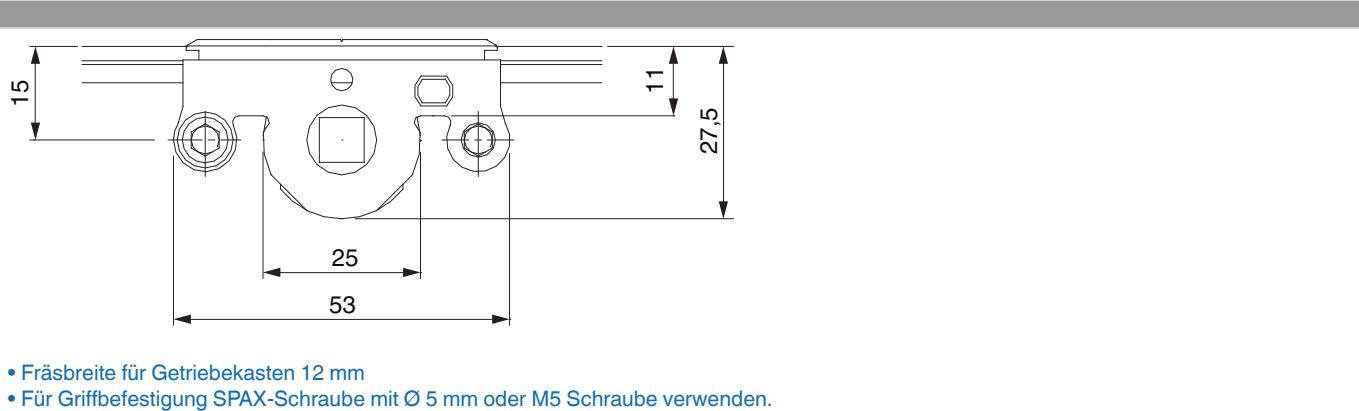
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
209379	2	315	975			

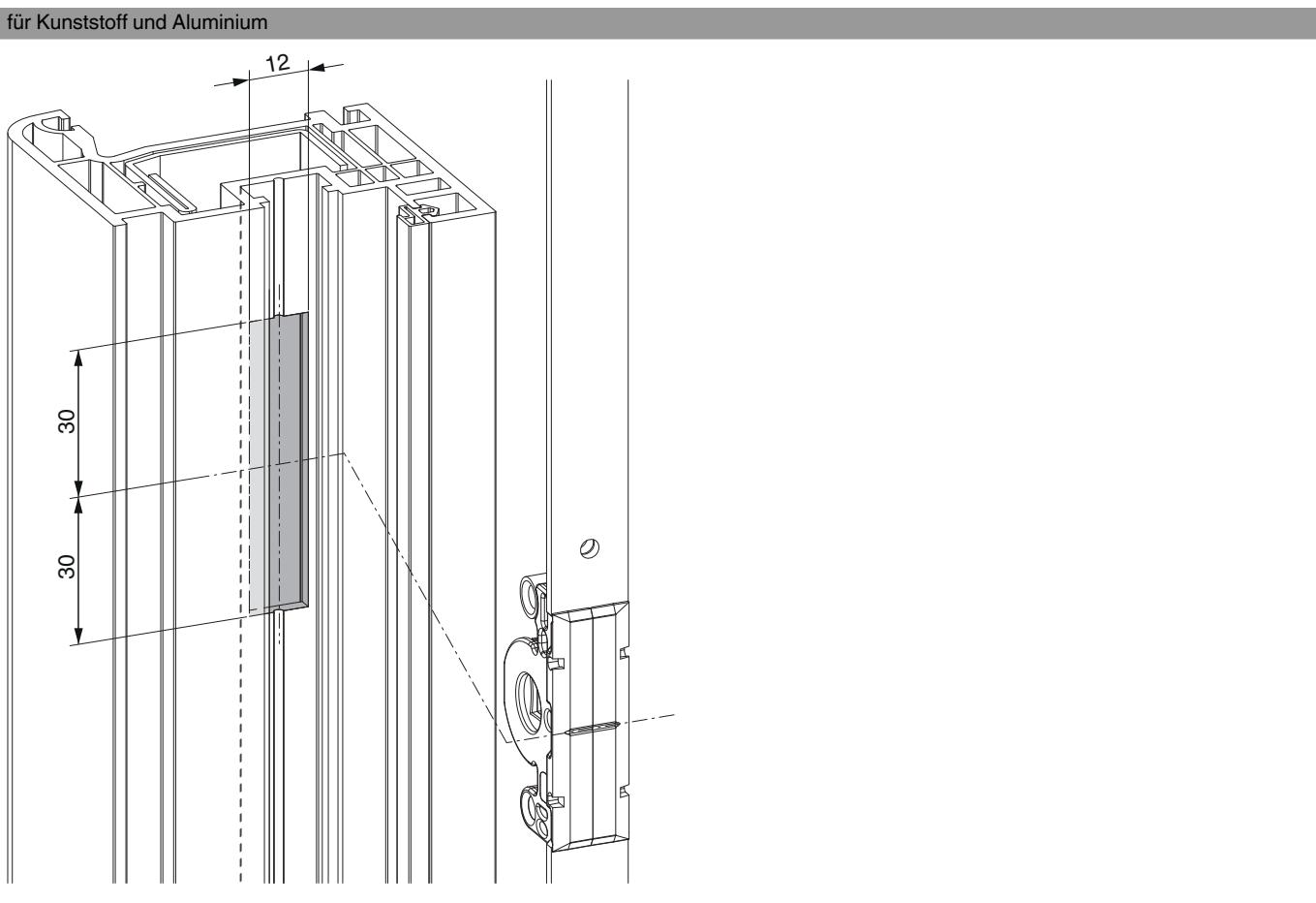
Lehren

															No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS								4L		1.341 - 1.700	1	214154			
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS					2-flg.			4L		1.341 - 1.700	1	214158			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm Bohrer					1	203861			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm- und 12 mm-Bohrer					1	203862			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm									1.341 - 1.700	1	204775			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.341 - 1.700	1	210984			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.341 - 1.700	1	209955			

Abmessungen Getriebekasten

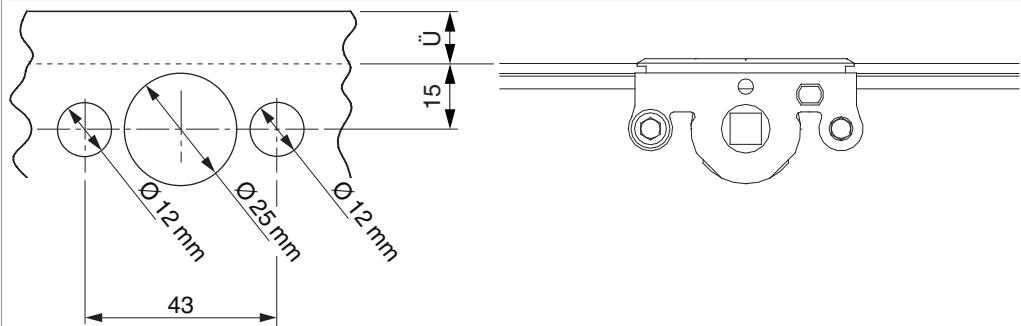


Fräsbild

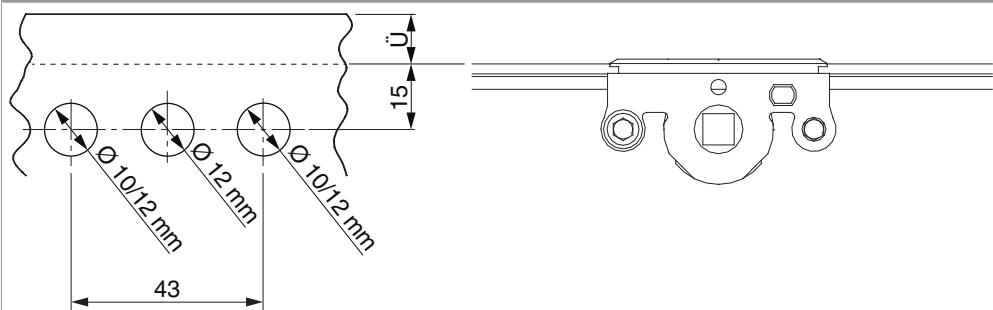


Bohrbild

Für Holzfenster

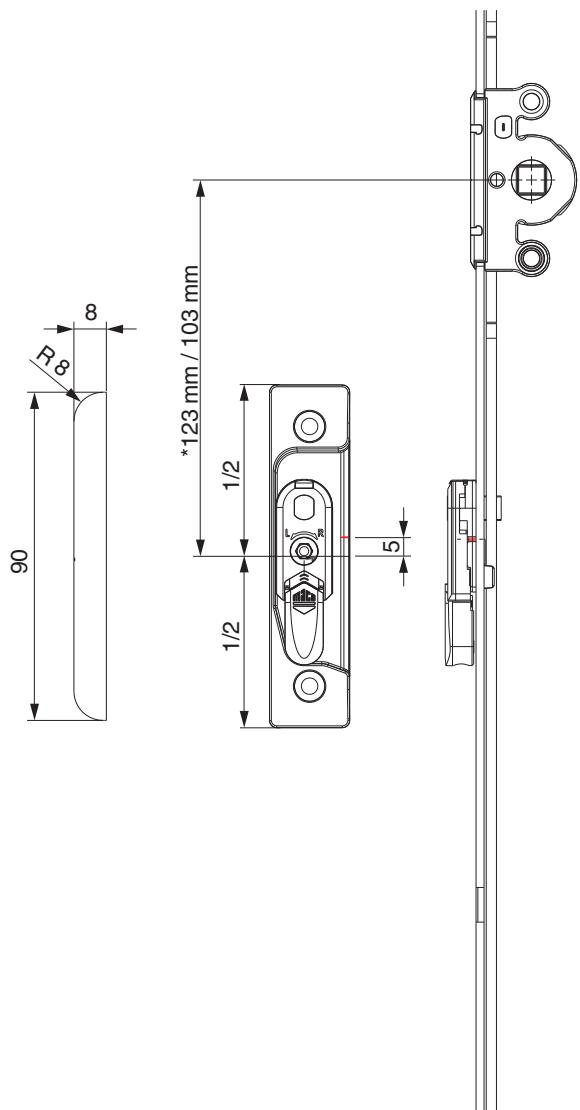


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

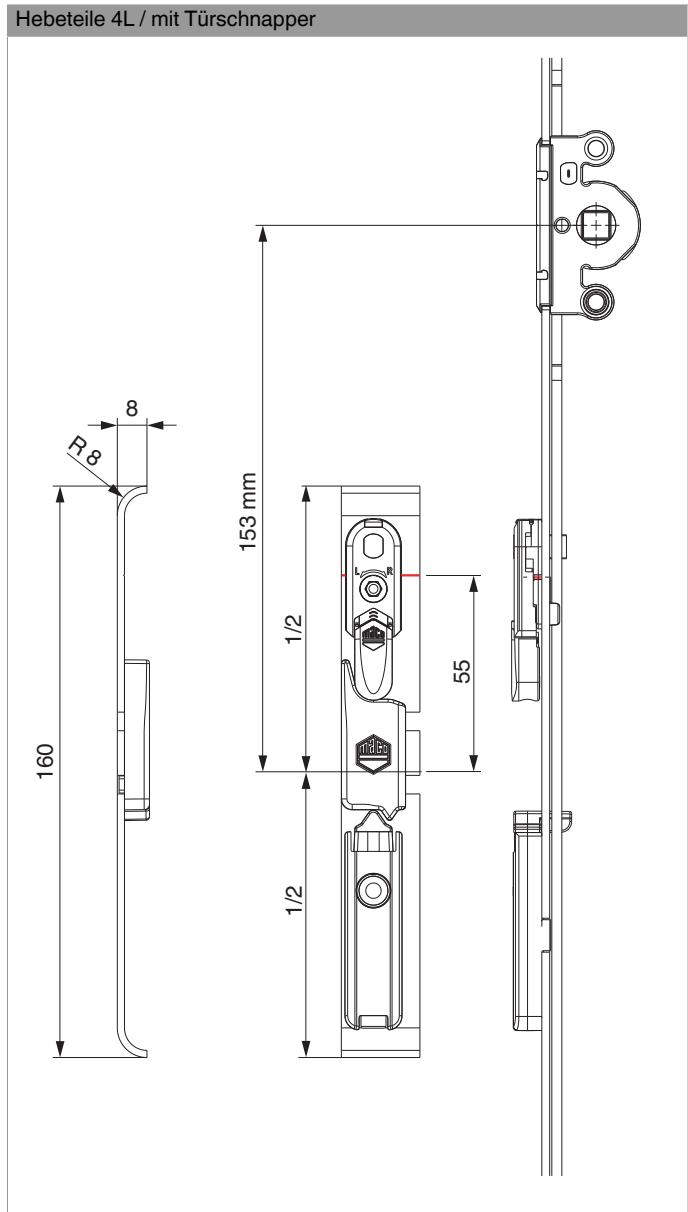


Positionierung Hebeteile

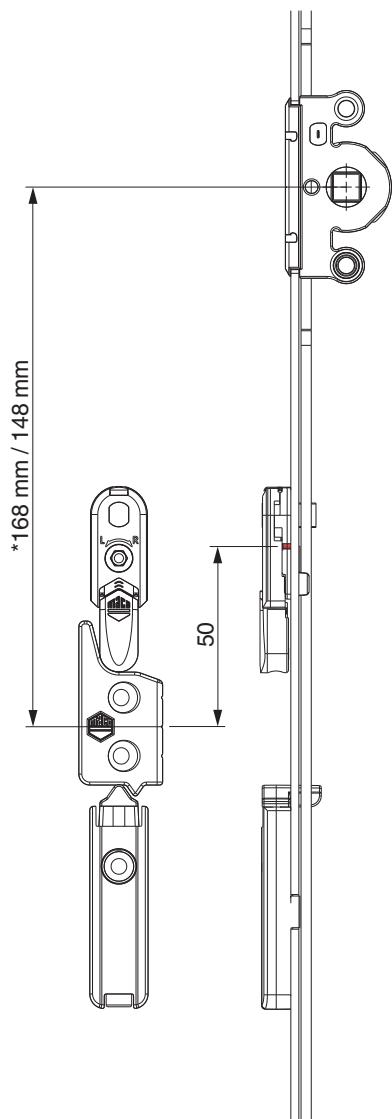
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660

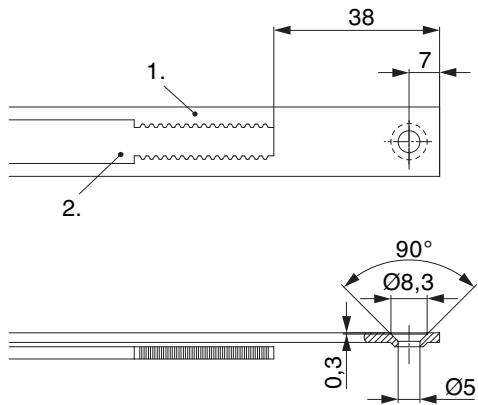


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

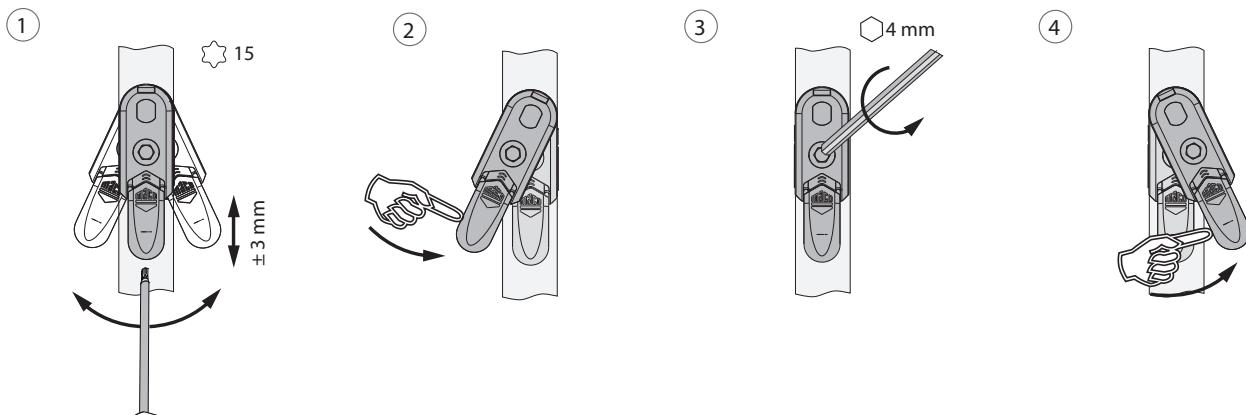
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

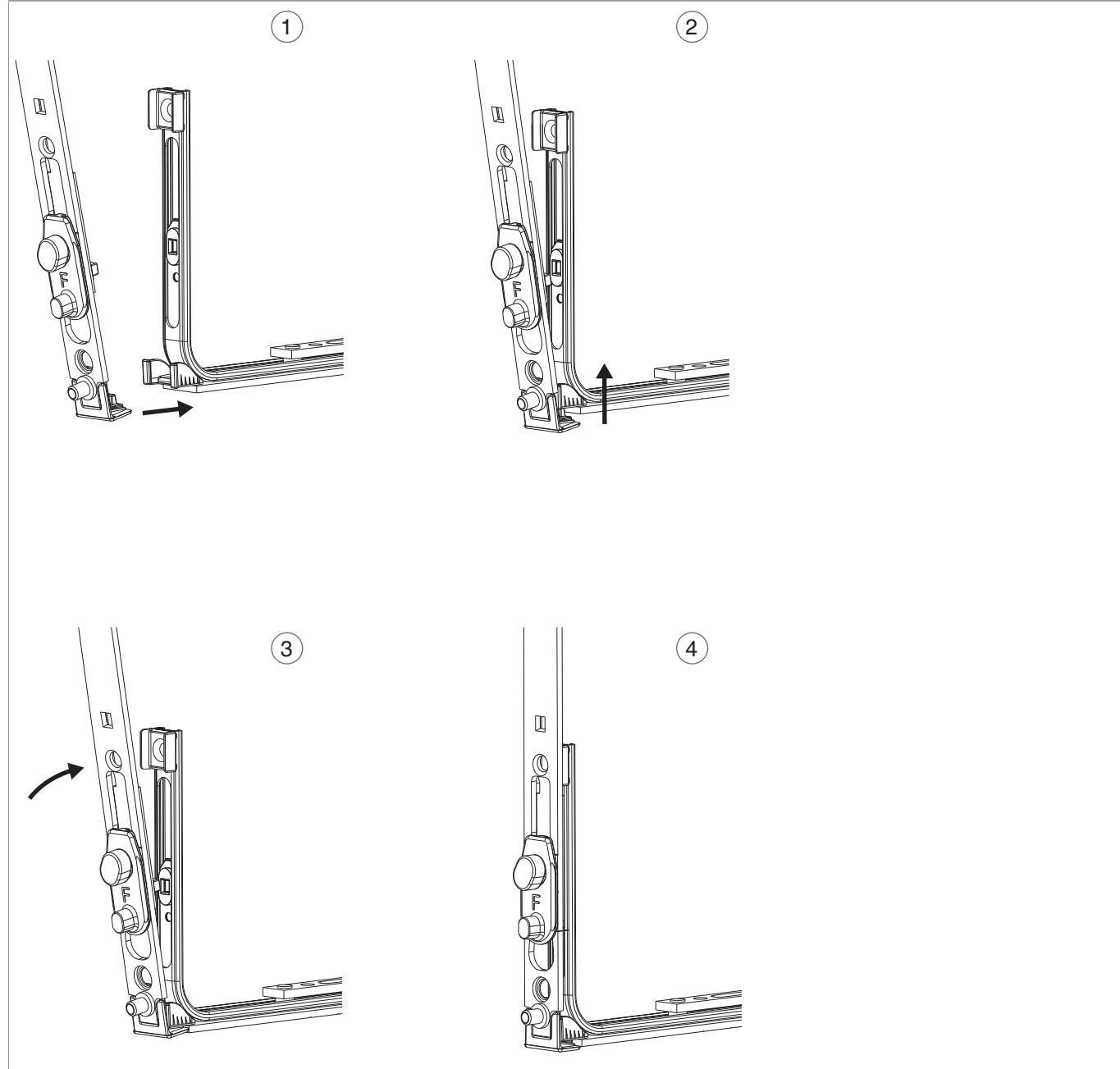
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



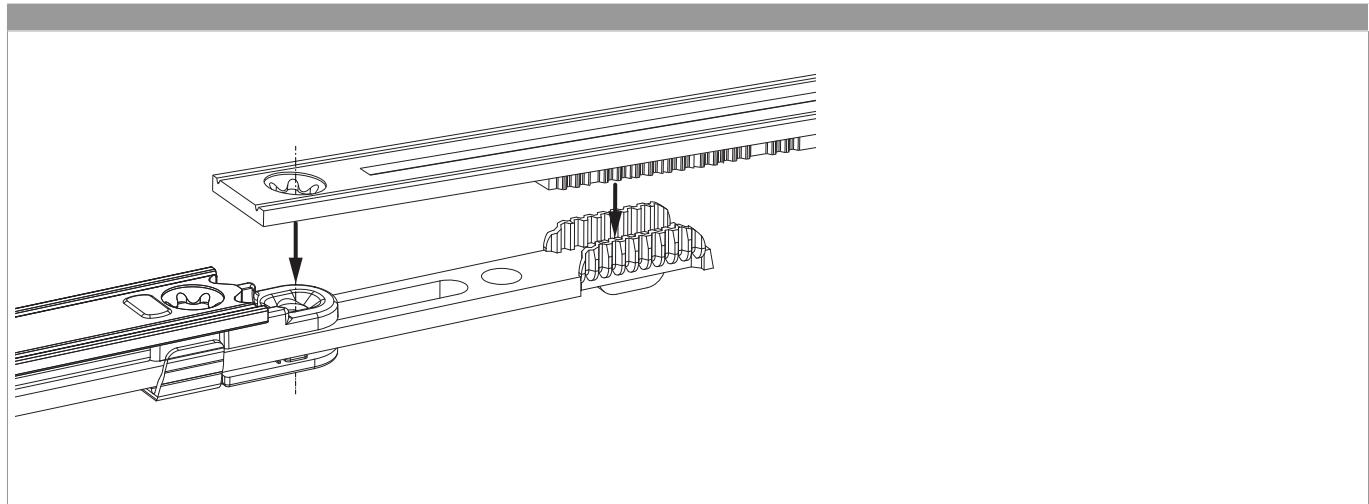
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

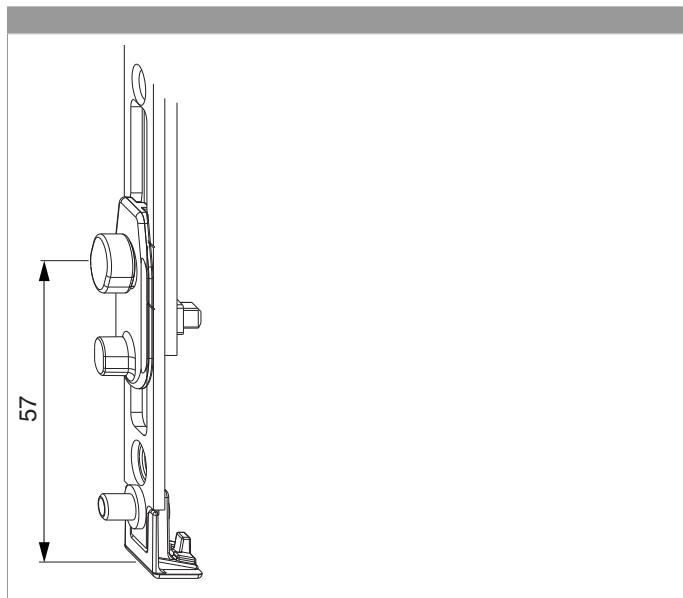
Klipsverbindung einhängen



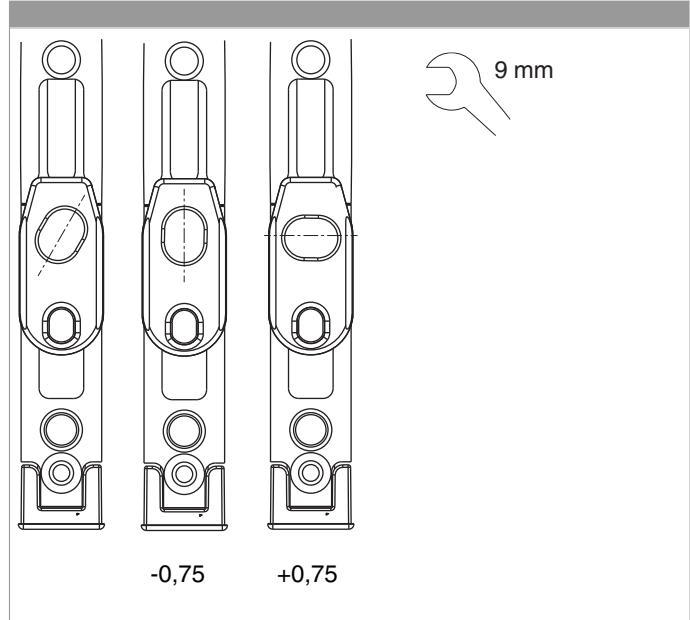
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

