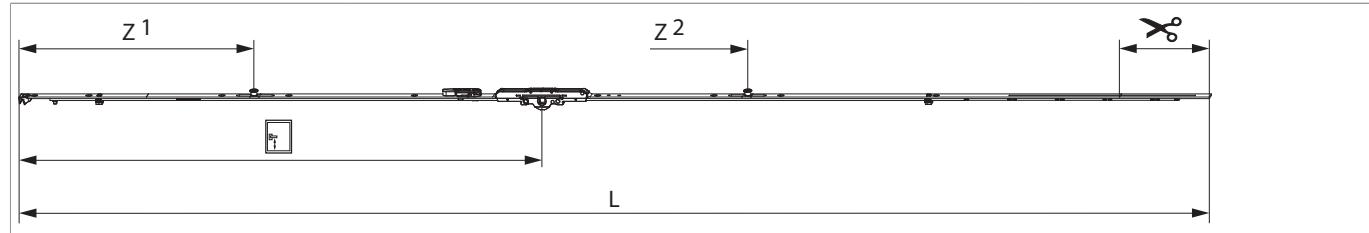




## 207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

### Technische Zeichnung



Silber	1700	1.596,5	6,5	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10	207305 <sup>1)</sup>
--------	------	---------	-----	-----	---------------	-------	---	----	----------------------

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

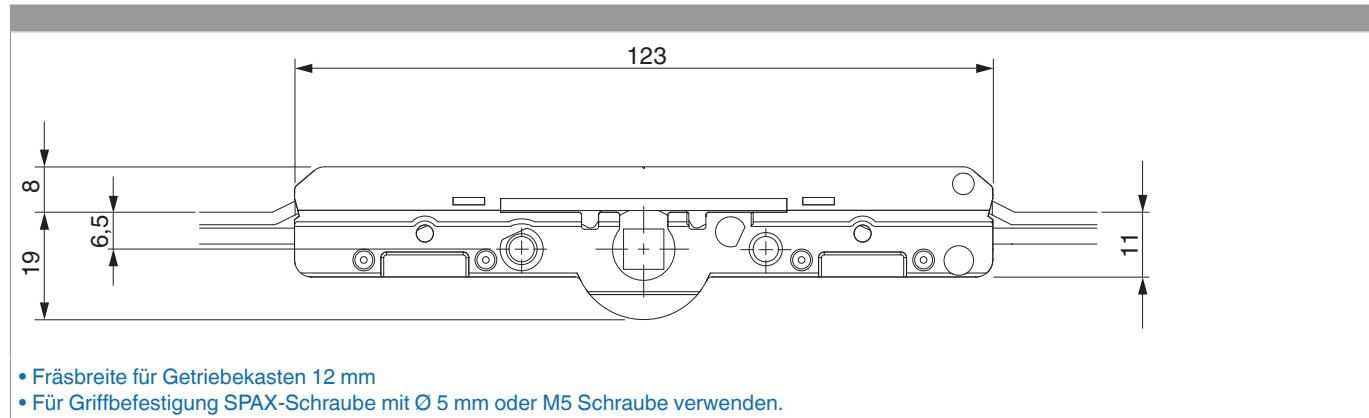
### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
207305	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229			

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
207305	2	315	975		

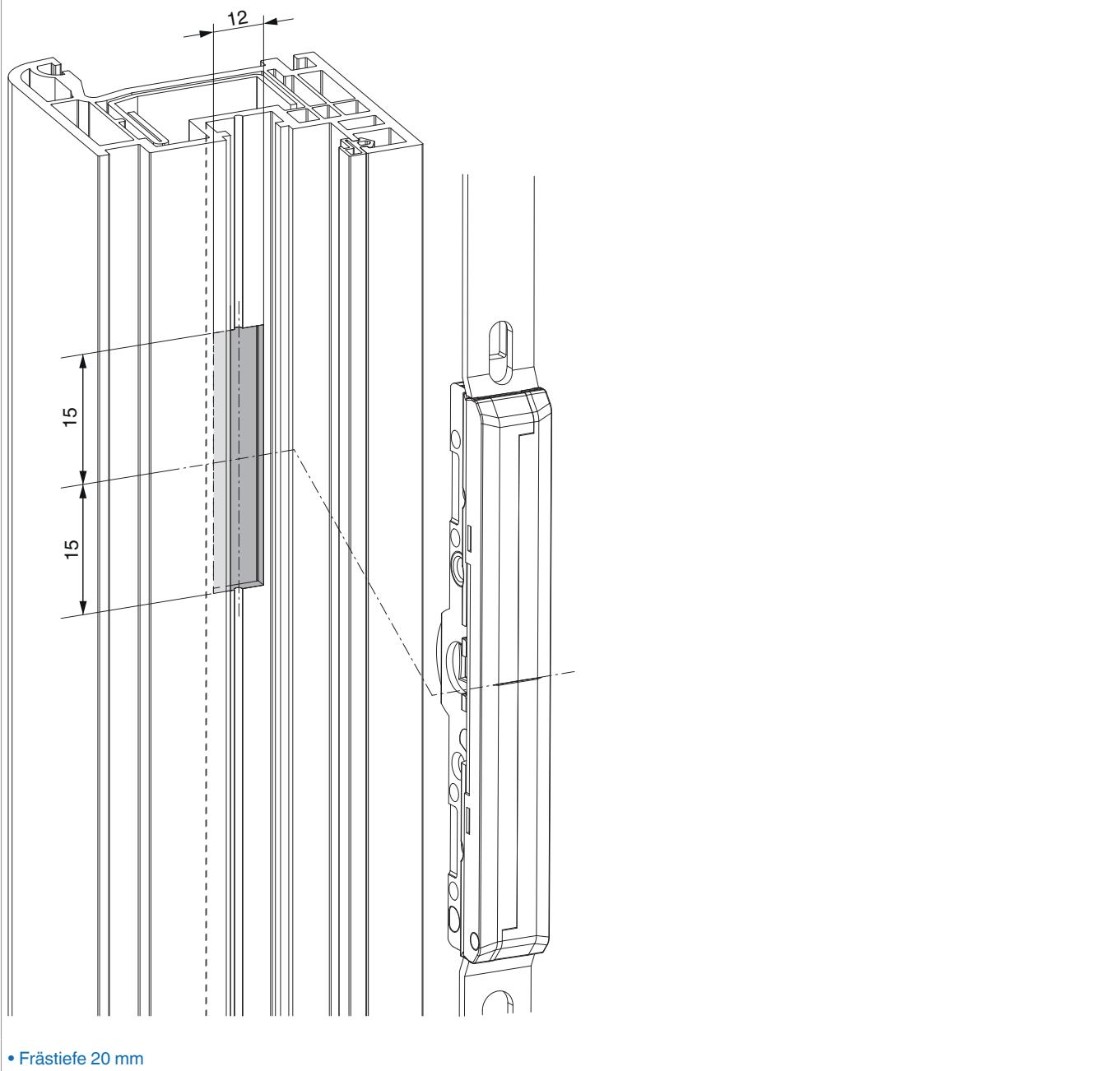
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

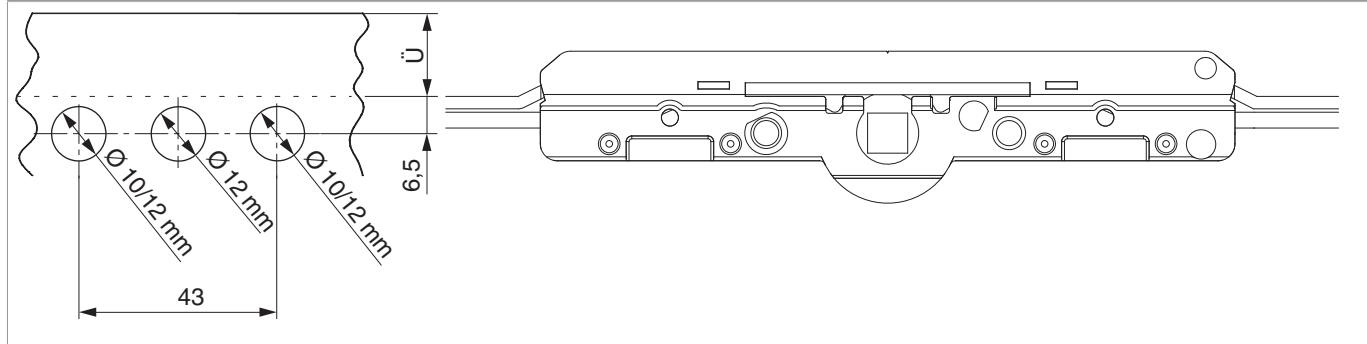




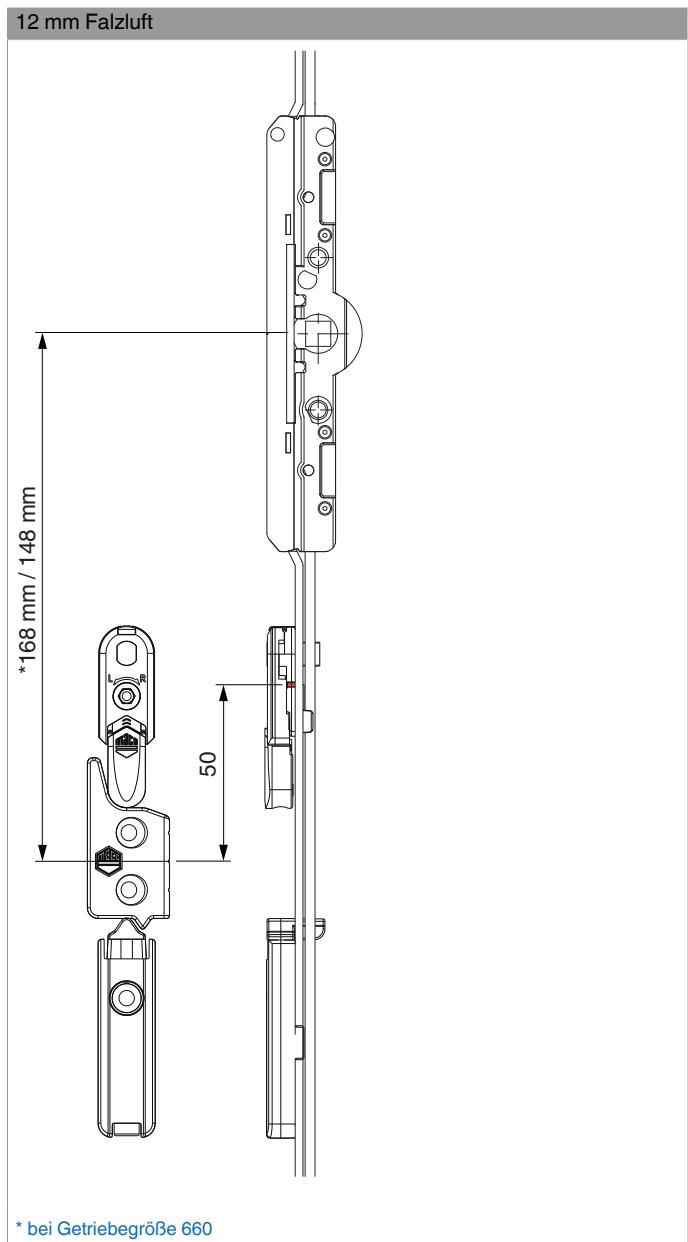
207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber

## Bohrbild

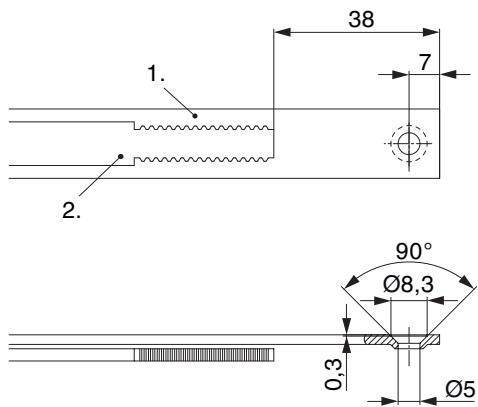
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



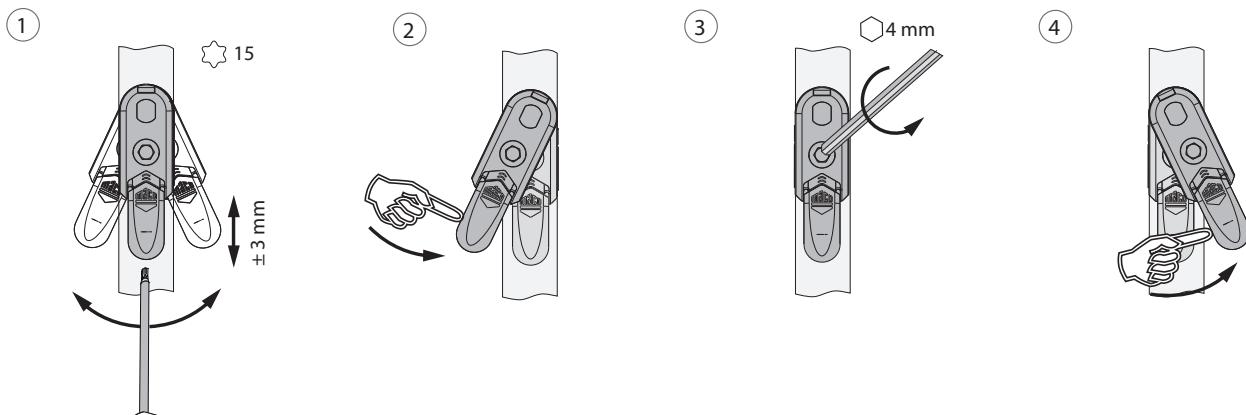
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



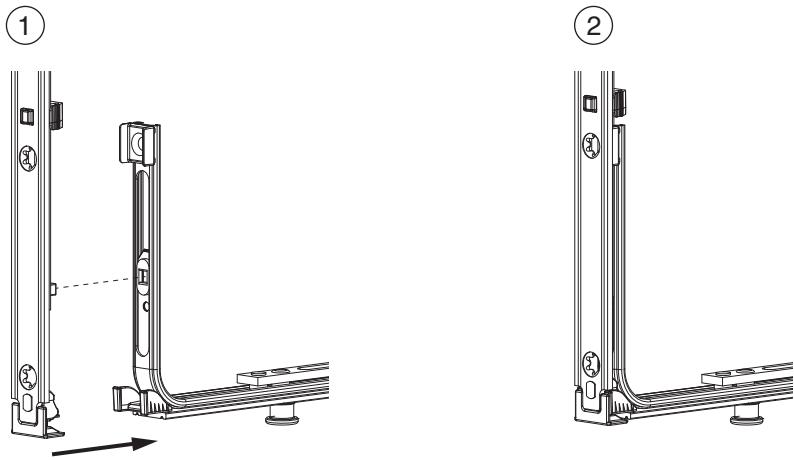
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.



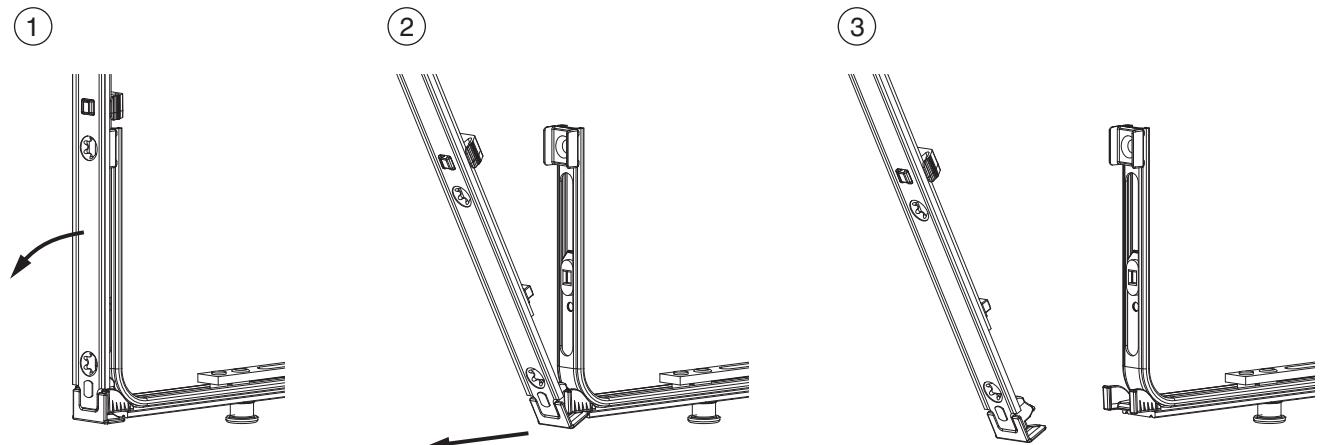
207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber

## Klipsverbindung

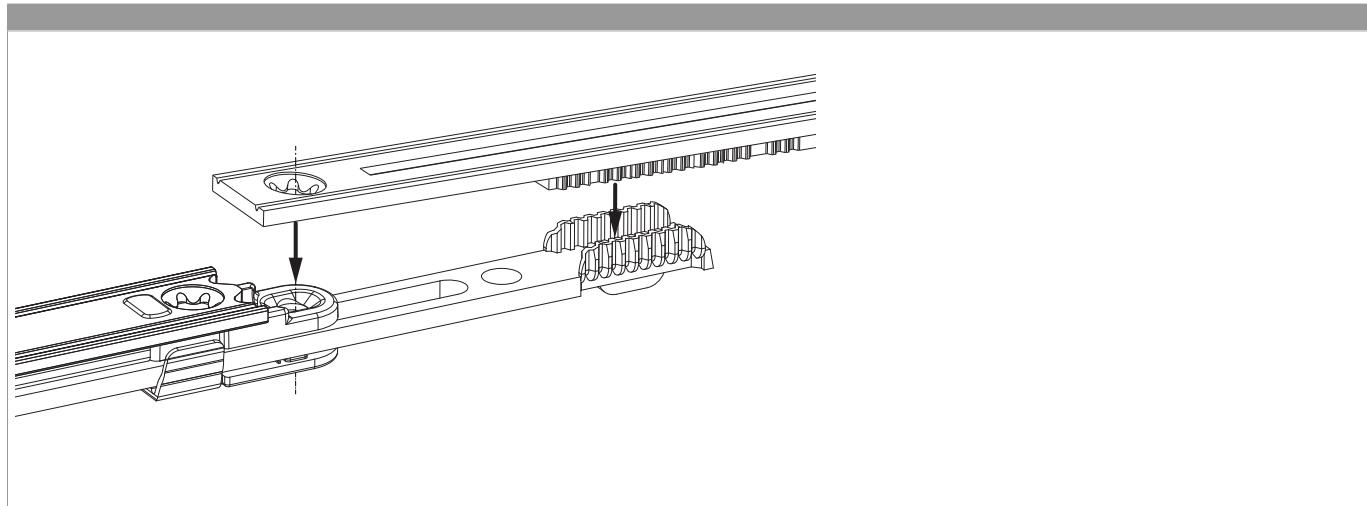
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

