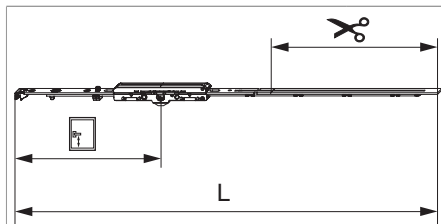




202206 - MM Getriebe fix DR DM 6,5 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 455-660 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		660	555	6,5	190	455 - 660	220	-	20	202206 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

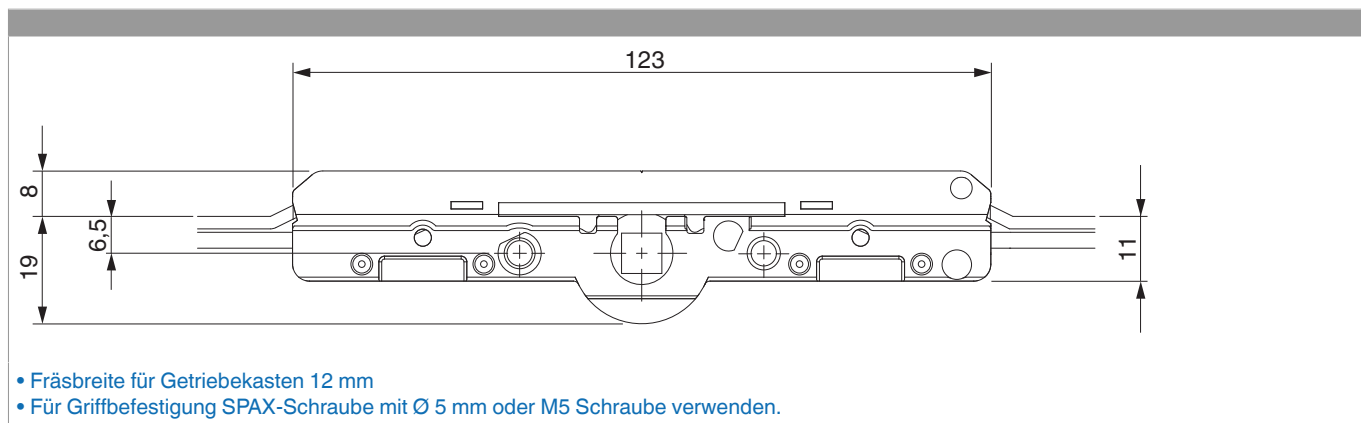
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
202206	2	18,5	91,5										

Zapfensitztablelle

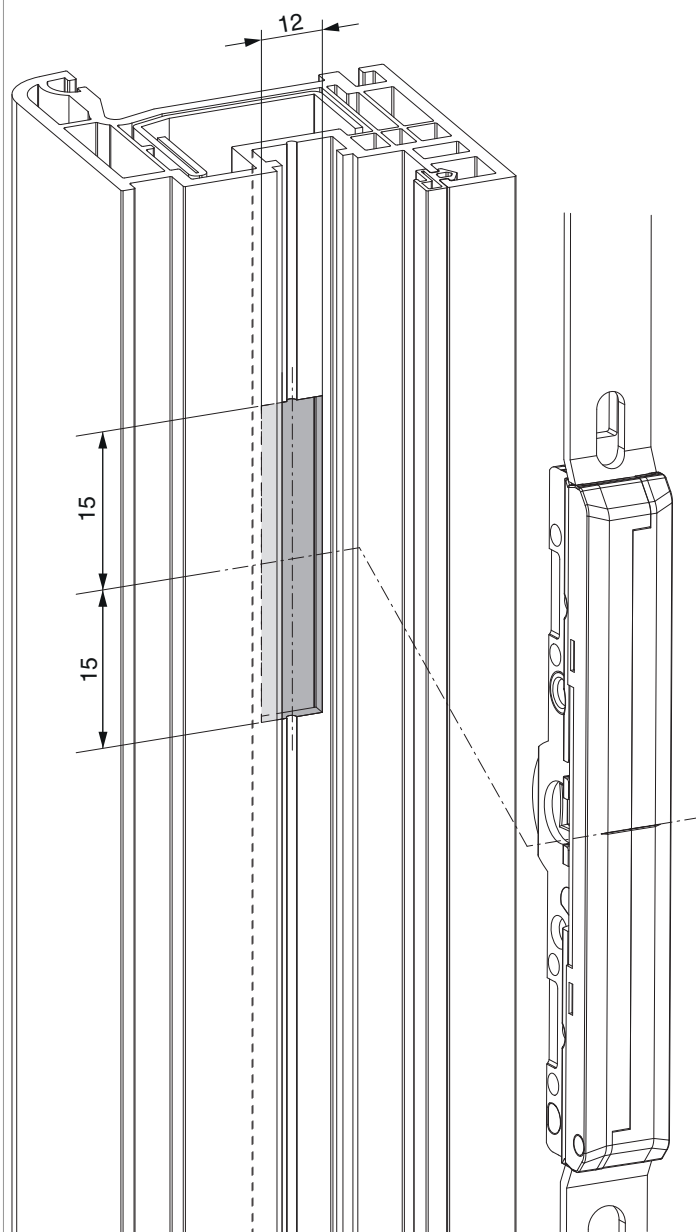
Nº		Z1	Z2	Z3	
202206	0				

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**202206 - MM Getriebe fix DR DM 6,5 660 ohne Zapfen GM
190 FFH 455-660 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





202206 - MM Getriebe fix DR DM 6,5 660 ohne Zapfen GM
190 FFH 455-660 silber

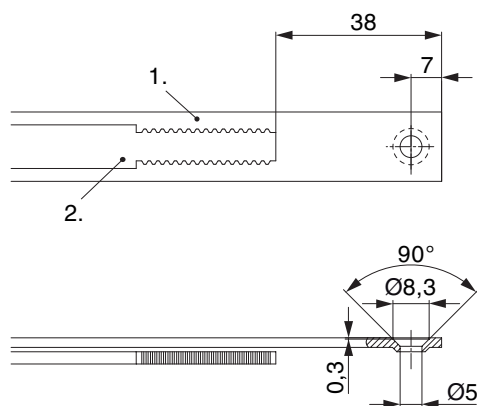
Positionierung Hebeiteile

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

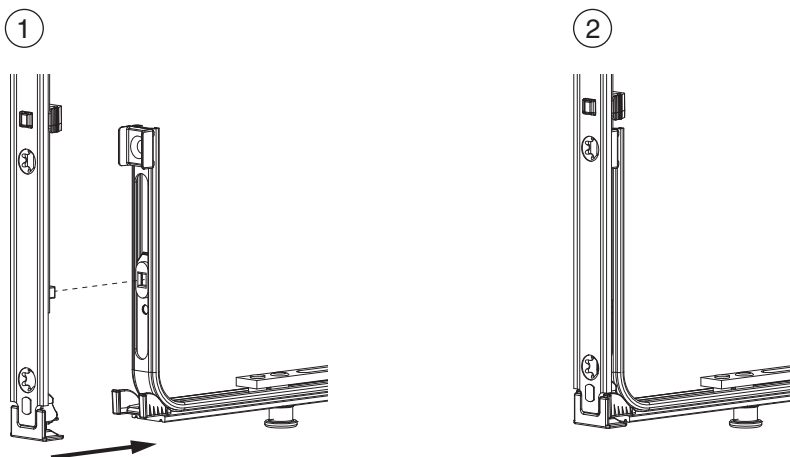
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



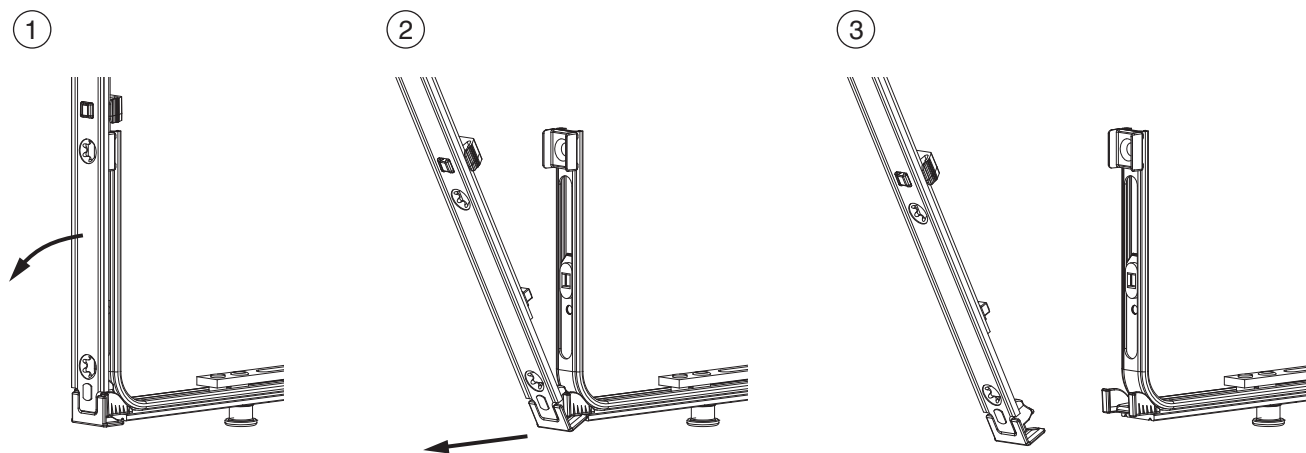
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

