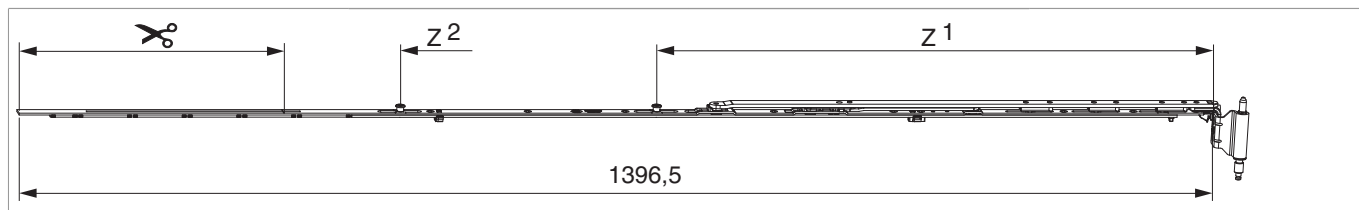




236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S. 12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	rechts	12 / 18 / 13	1500	1.201 - 1.500		310,5	1.396,5	220	10	236637 ¹⁾

¹⁾ Ab FFB 1401 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben. Von FFB 1401 - 1435 mm muss Schere Gr.1200 + Zweitschere verwendet werden.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
236637	9	19	92	173	340	372	512	686	800	914

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	
236637	2	650	950	

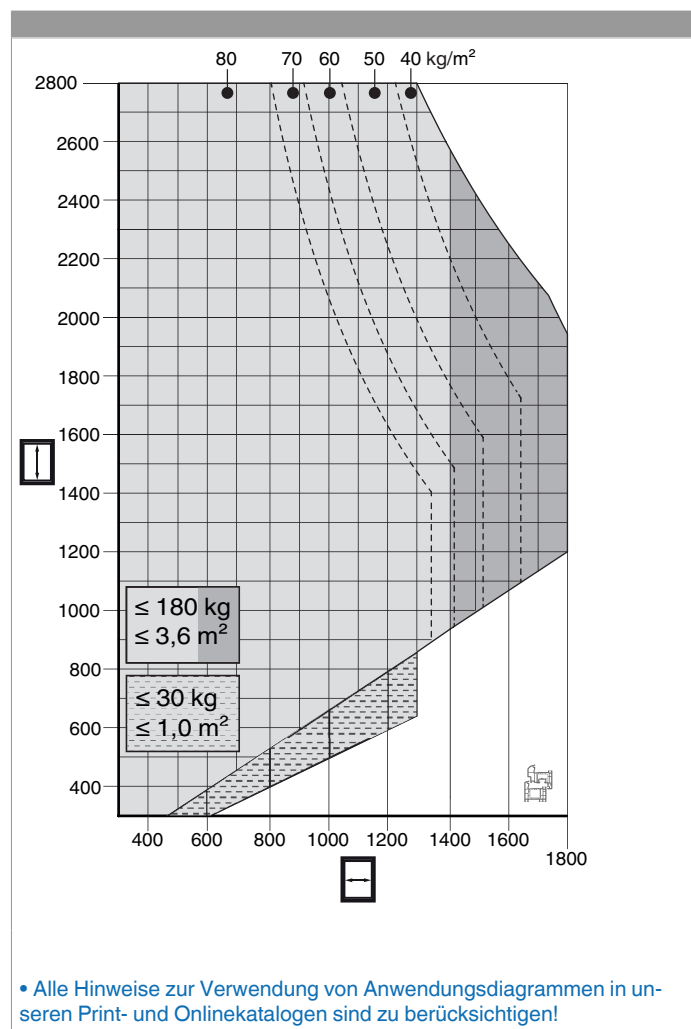
Lehren

				Nº
Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S.
12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo**

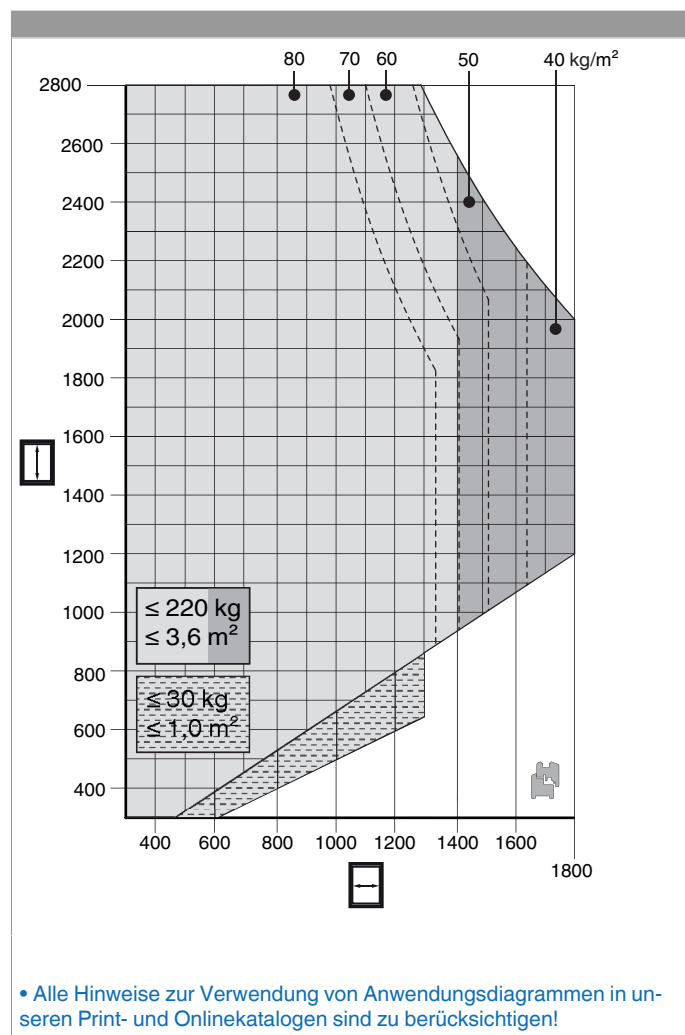
Anwendungsdiagramm PVC



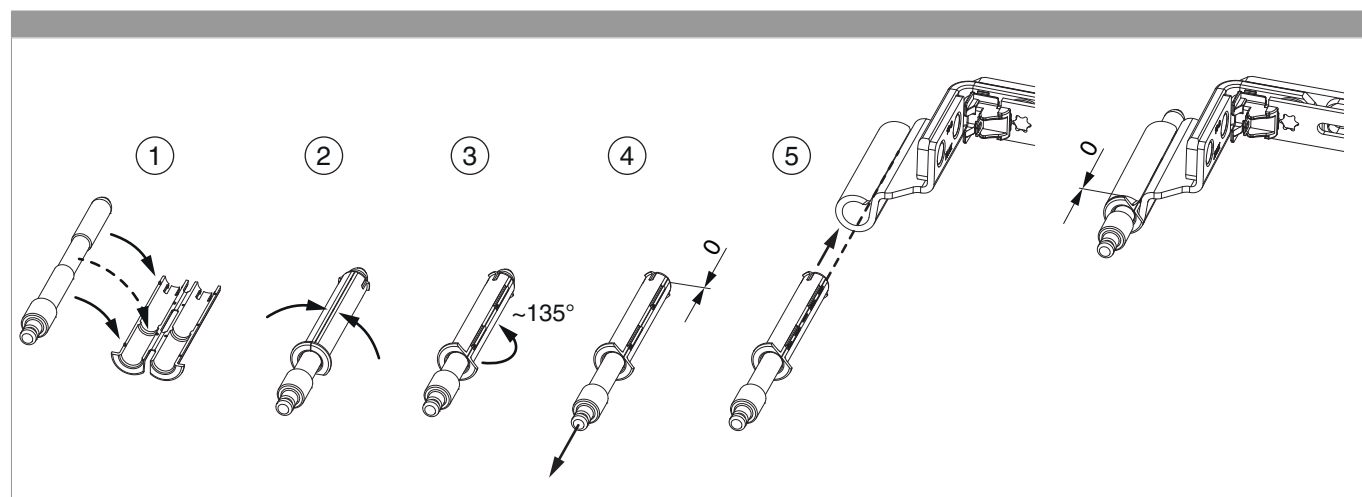


**236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S.
12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo**

Anwendungsdiagramm Holz



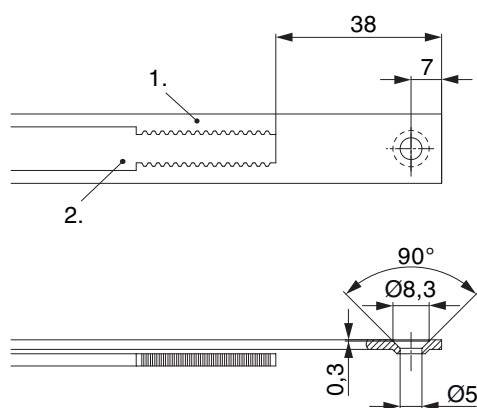
Zusammenbau der Einzelteile





**236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S.
12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo**

Stanzbild

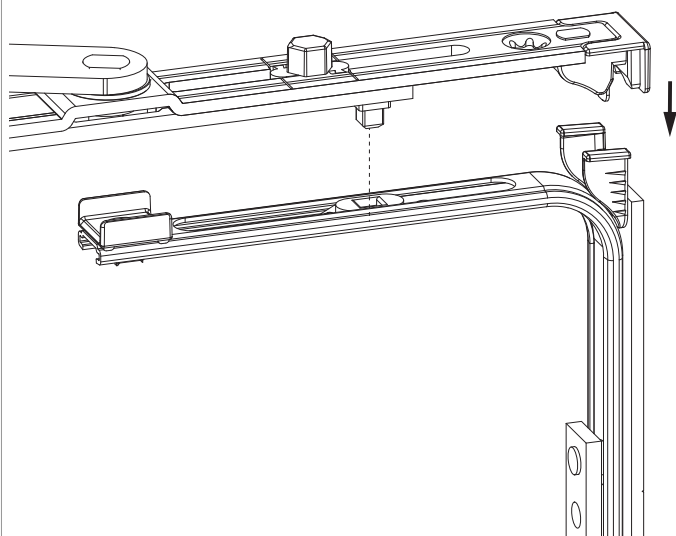


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

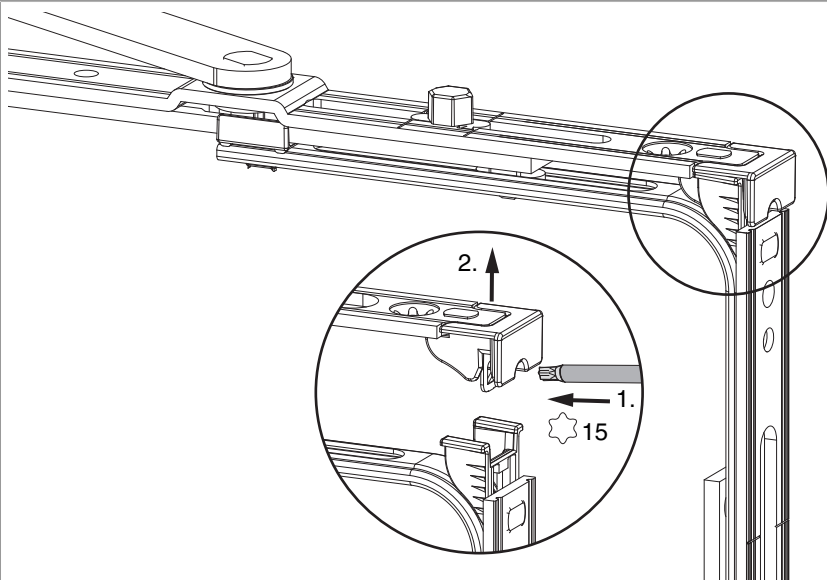
Klipsverbindung einhängen



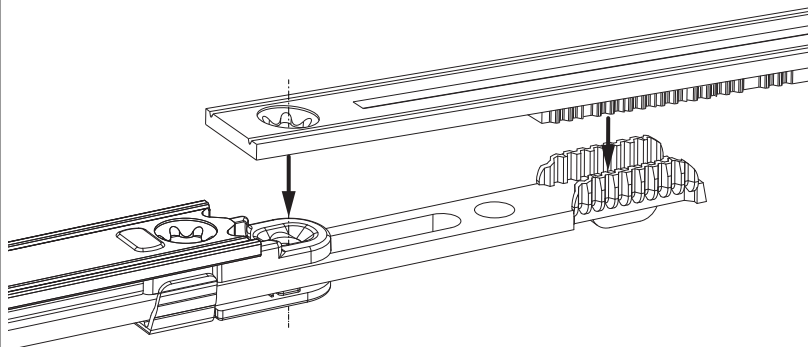


**236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S.
12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung

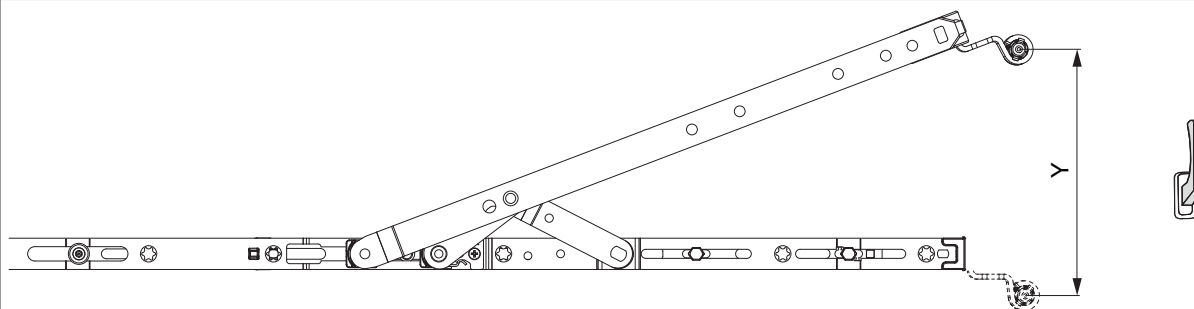




236637 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 1500 mit 2 i.S. 12/18-13 FFB 1.201-1.500 Tricoat-Evo

Öffnungsweite

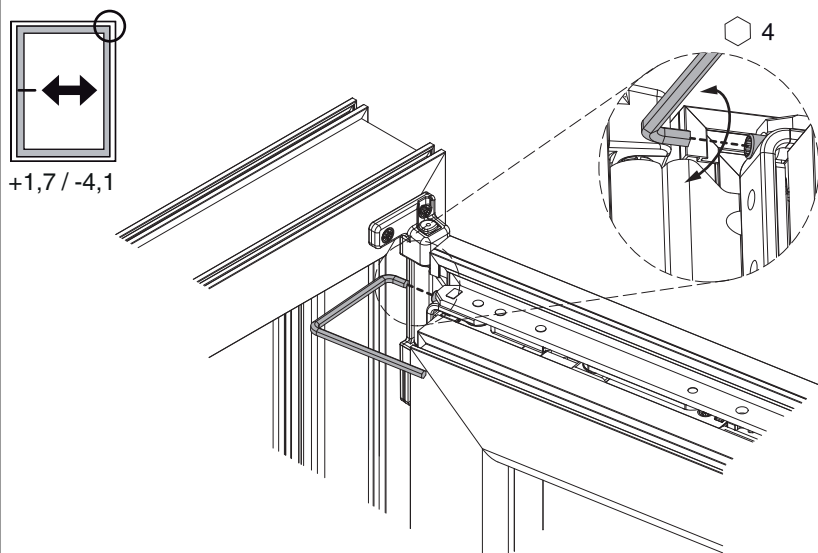
Kippstellung



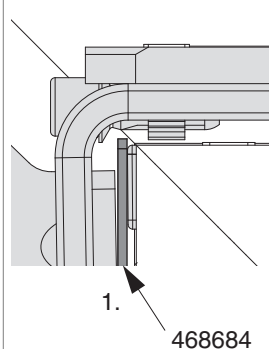
	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Seiteneinstellung

im Scherenarm



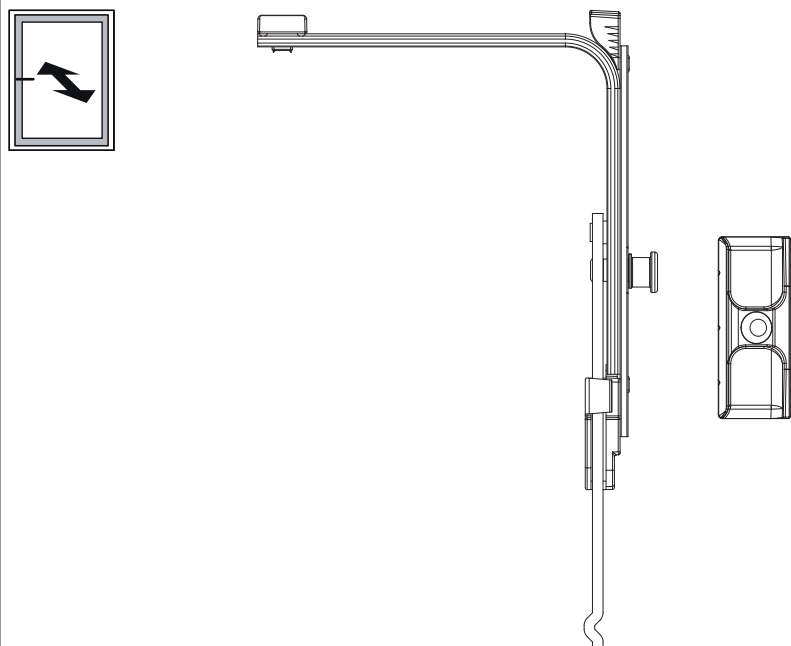
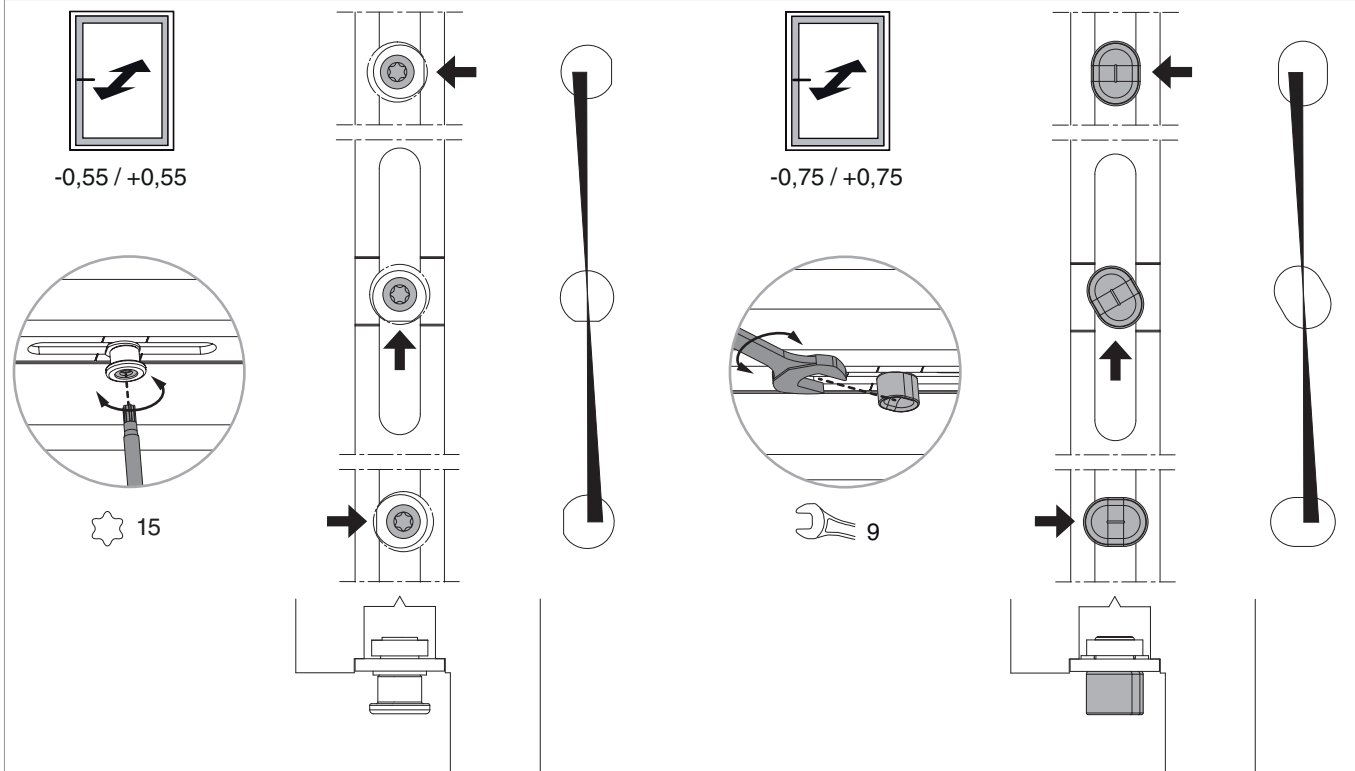
Fühlerlehre



1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!