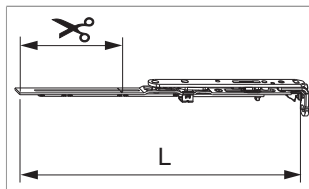


211674 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber

Technische Zeichnung



							L		Nº
Silber	links	Schere montiert MM	400	320 - 400	220 - 320	118	323	20	211674 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

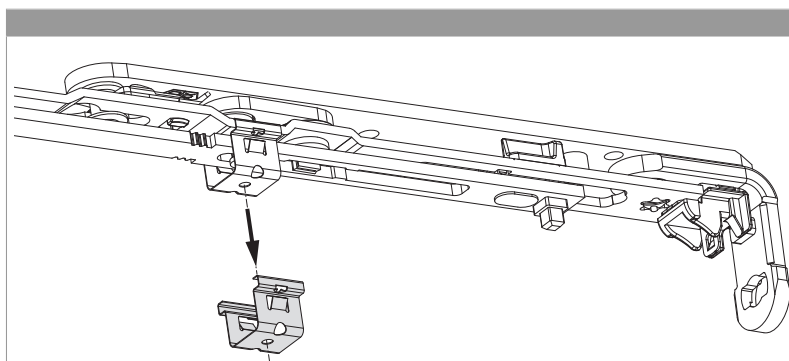
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
211674	2	18,5	91,5					

Zapfensitztable

Nº		Z1	
211674	0		

Vorbereitungen oder Vorbereitungsarbeiten

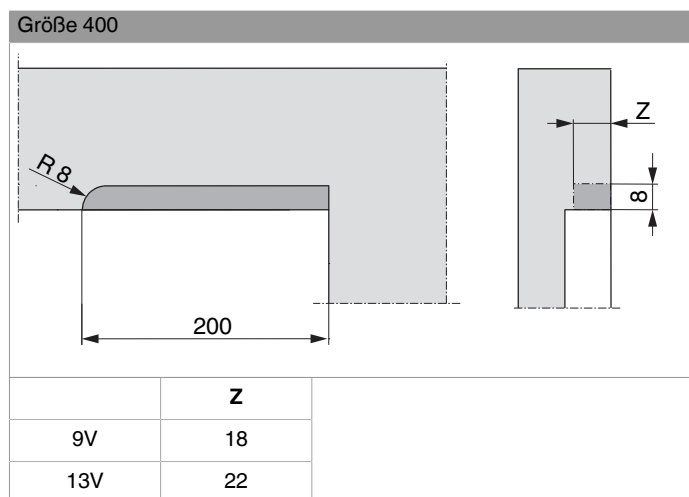


- Bei Verwendung mit Eckumlenkung kurz kann das Entfernen des Federklips nötig sein.

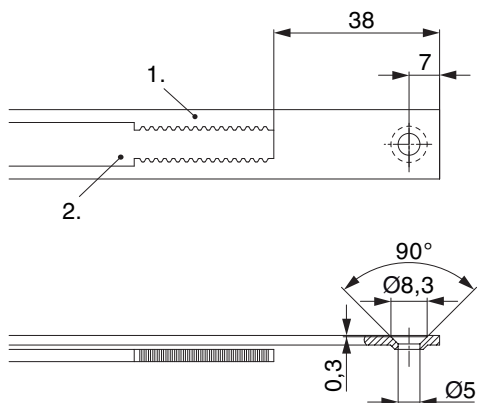


211674 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber

Rahmenfräsung 4L für Scheren



Stanzbild



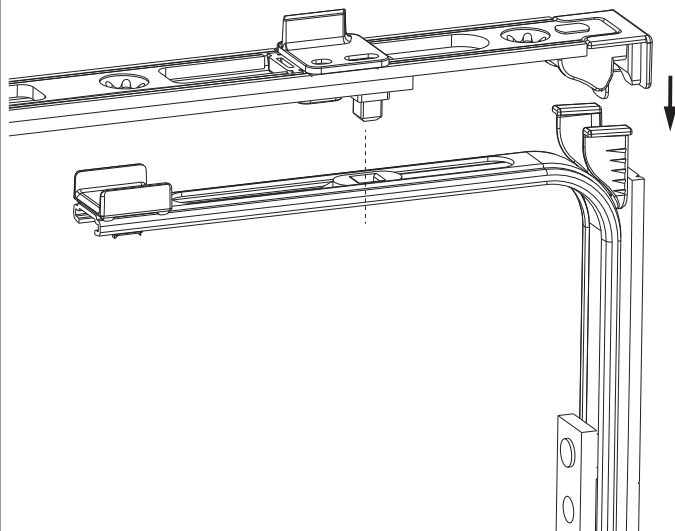
• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp

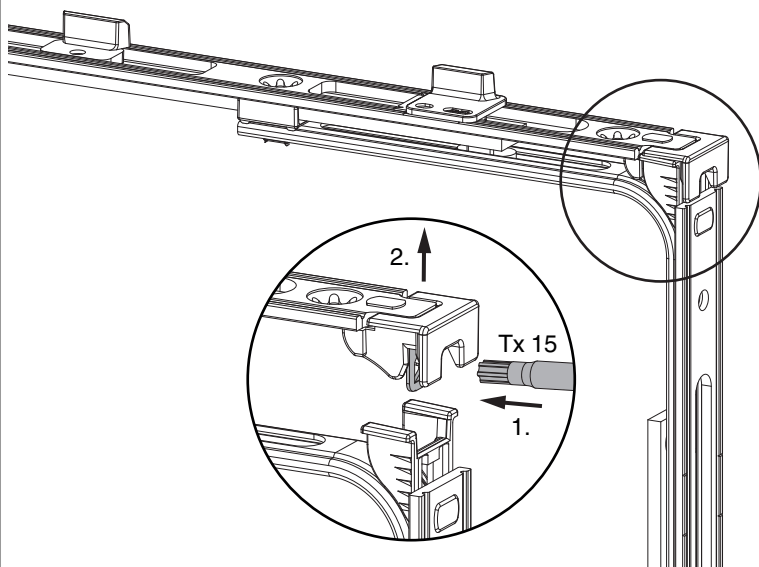
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



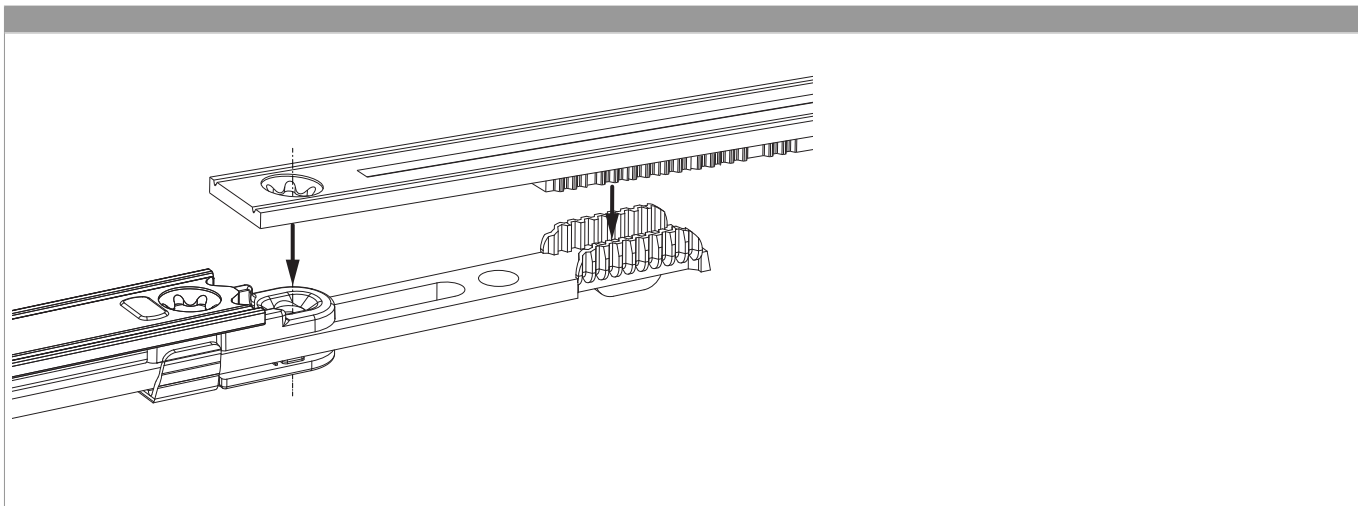
Klipsverbindung aushängen





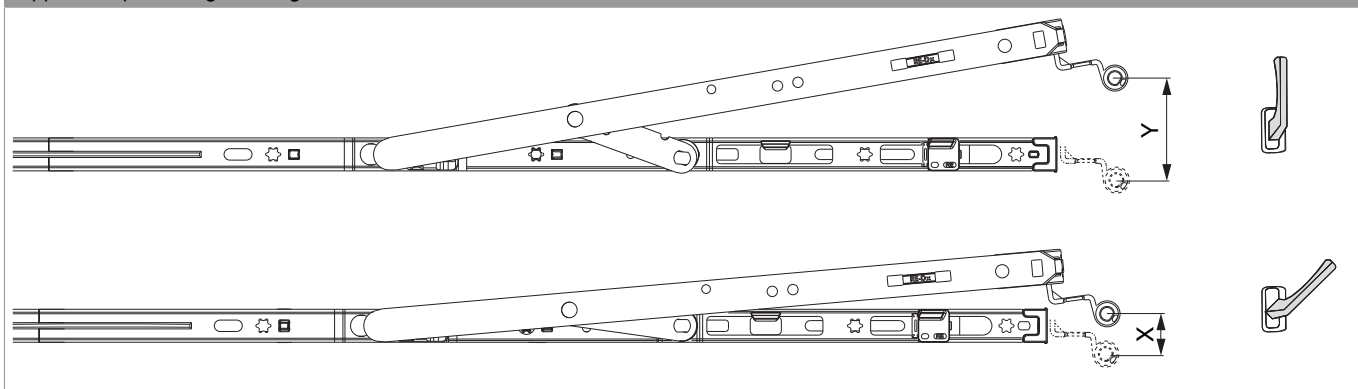
211674 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber

Zahnkassenverbindung



Kippweite

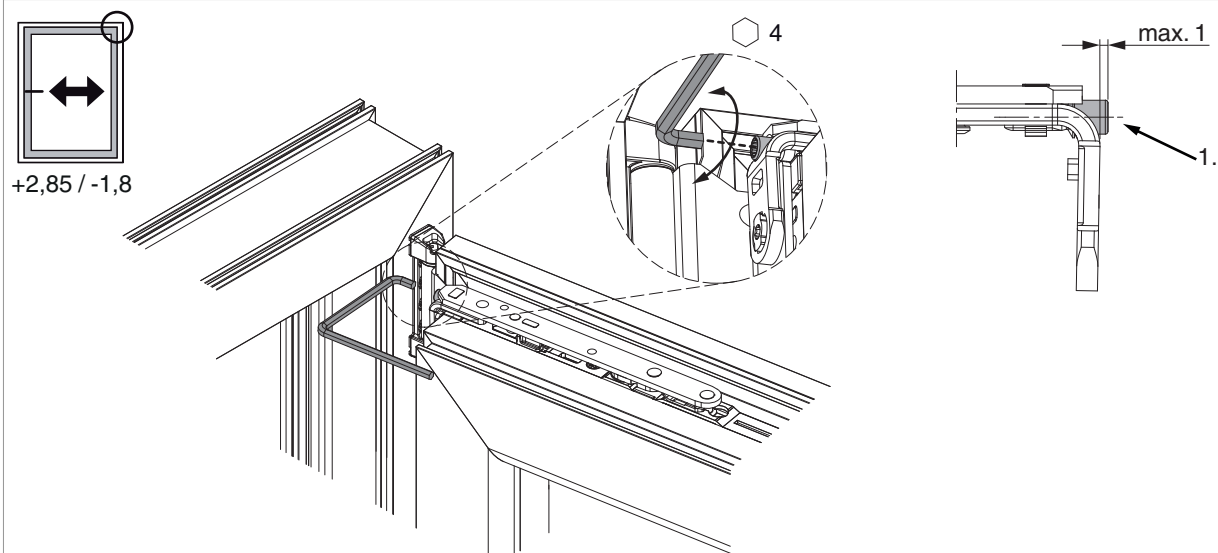
Kipp- und Sparlüftungsstellung



	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127

Seiteneinstellung

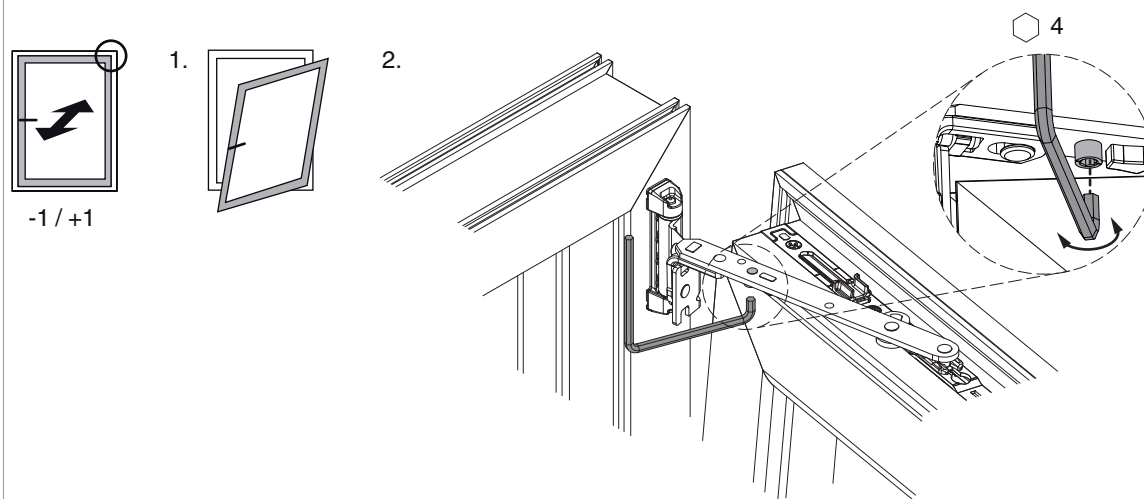
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





**211674 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC
mit Sparlüftung 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber**

