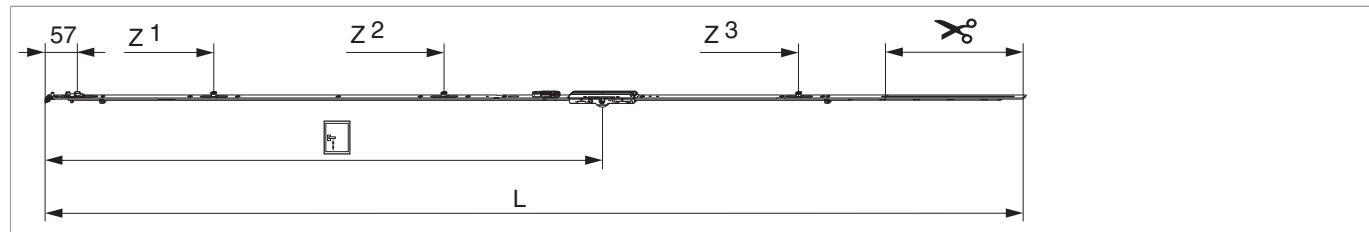


212040 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



	Griffmaß	L	T	FFH	Griff	Griff	Griff	Griff	Griff	Griff	Griff	Griff	Nº
Silber		2200	2.096,5	6,5	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10				212040 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

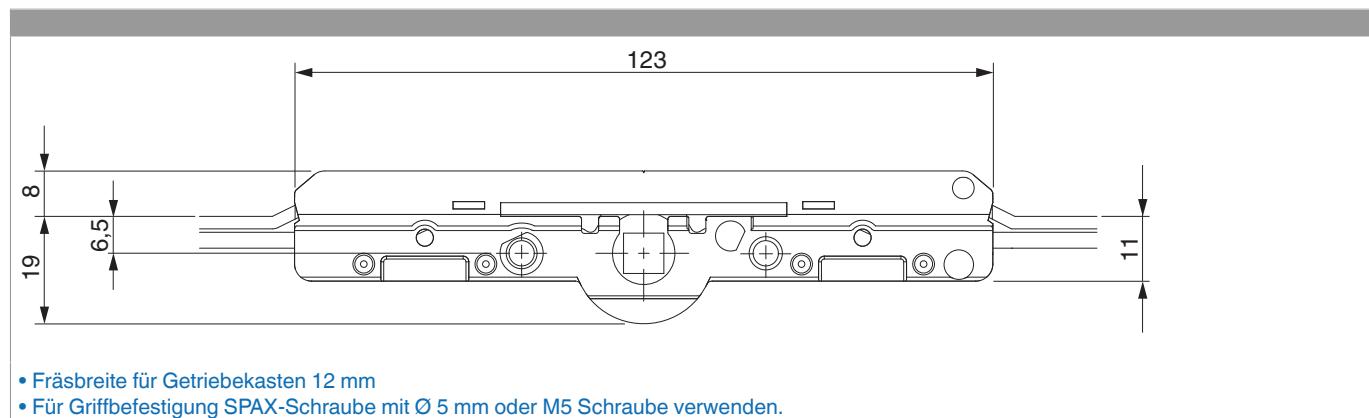
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212040	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729

Zapfensitztabelle

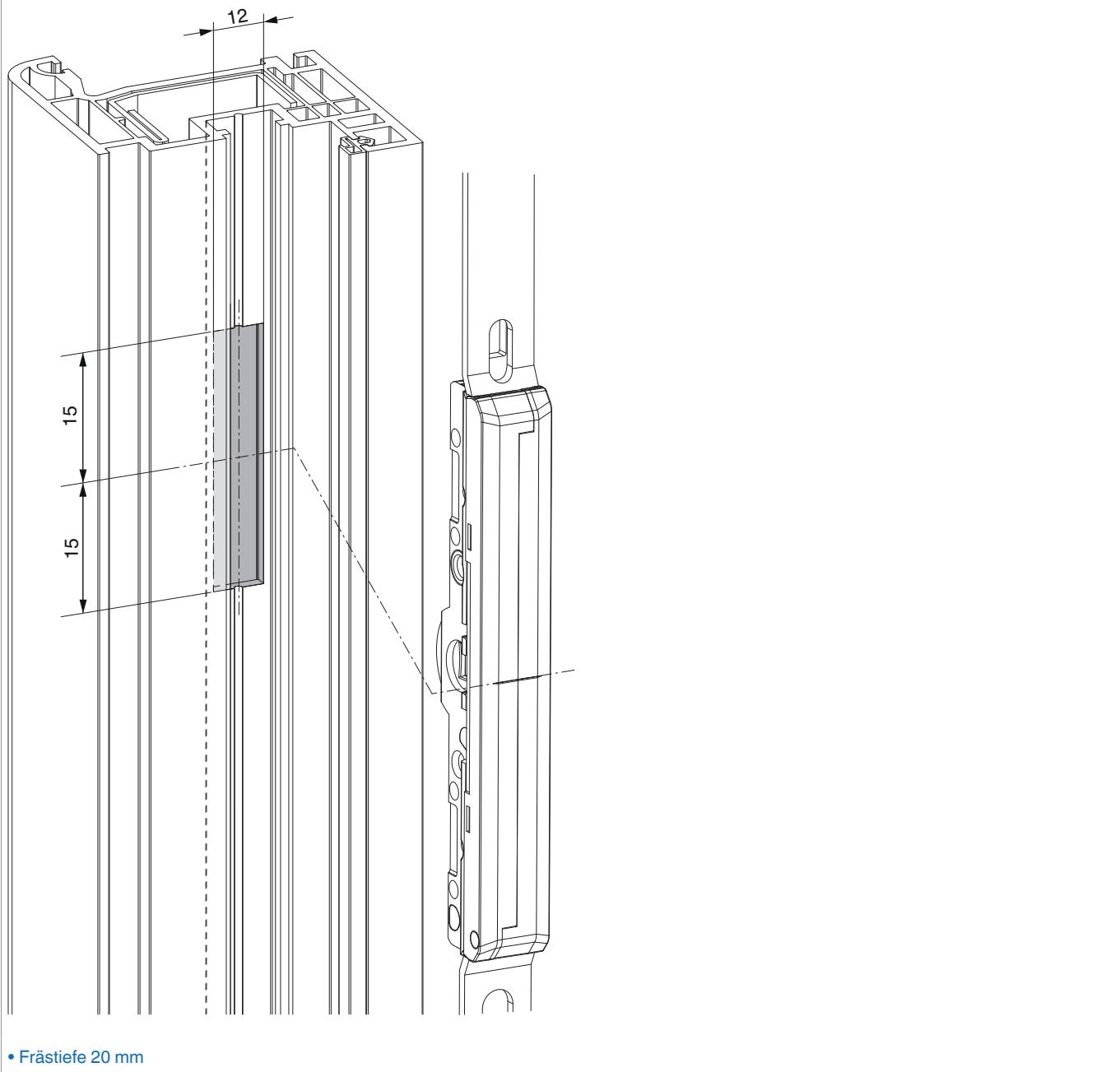
Nº		Z1	Z2	Z3	
212040	3	315	750	1.420	

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

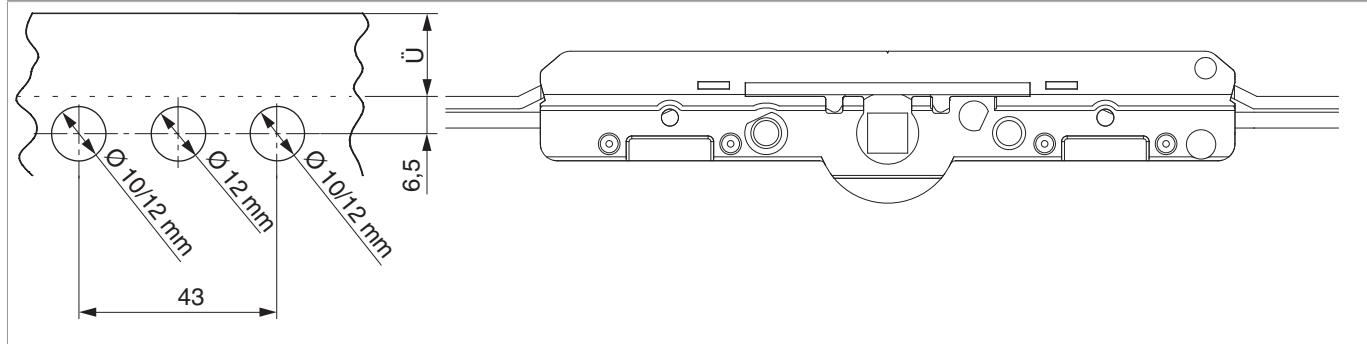




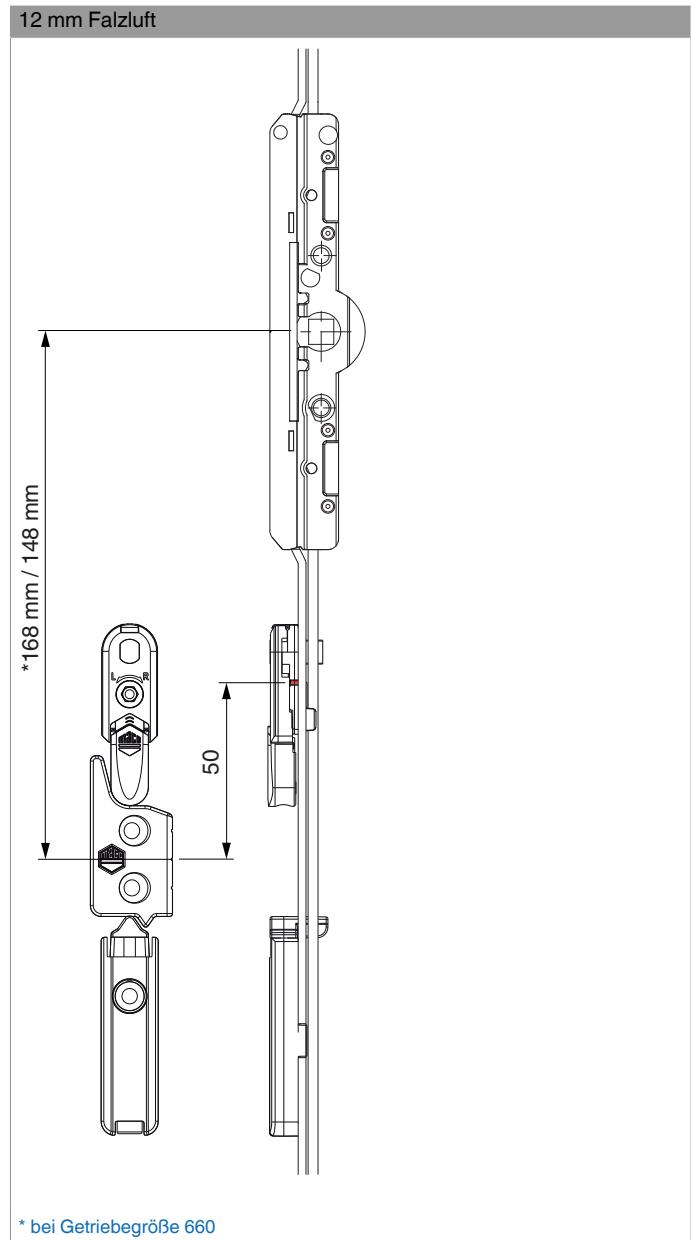
**212040 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber**

Bohrbild

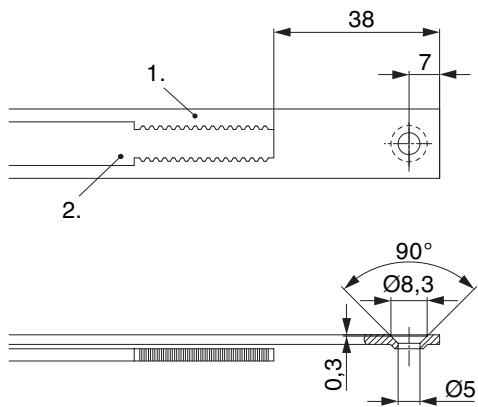
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



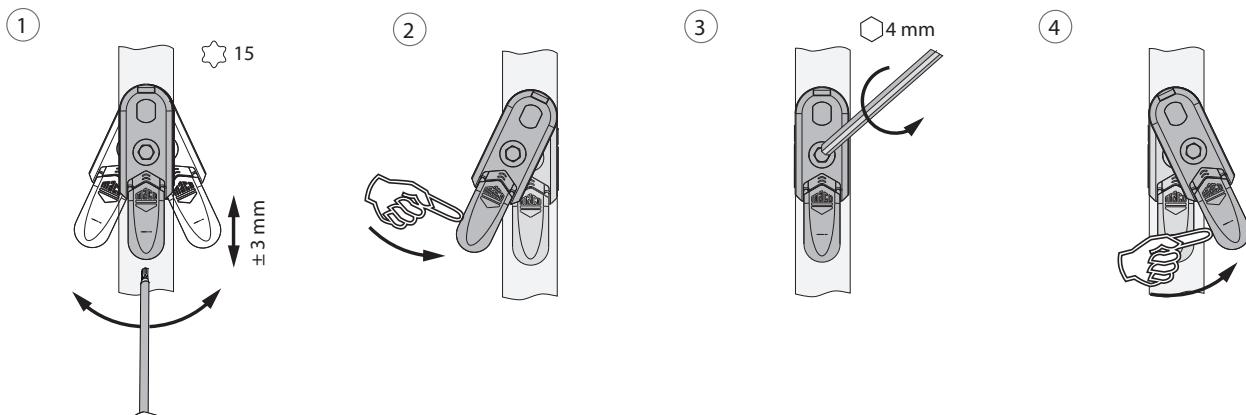
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

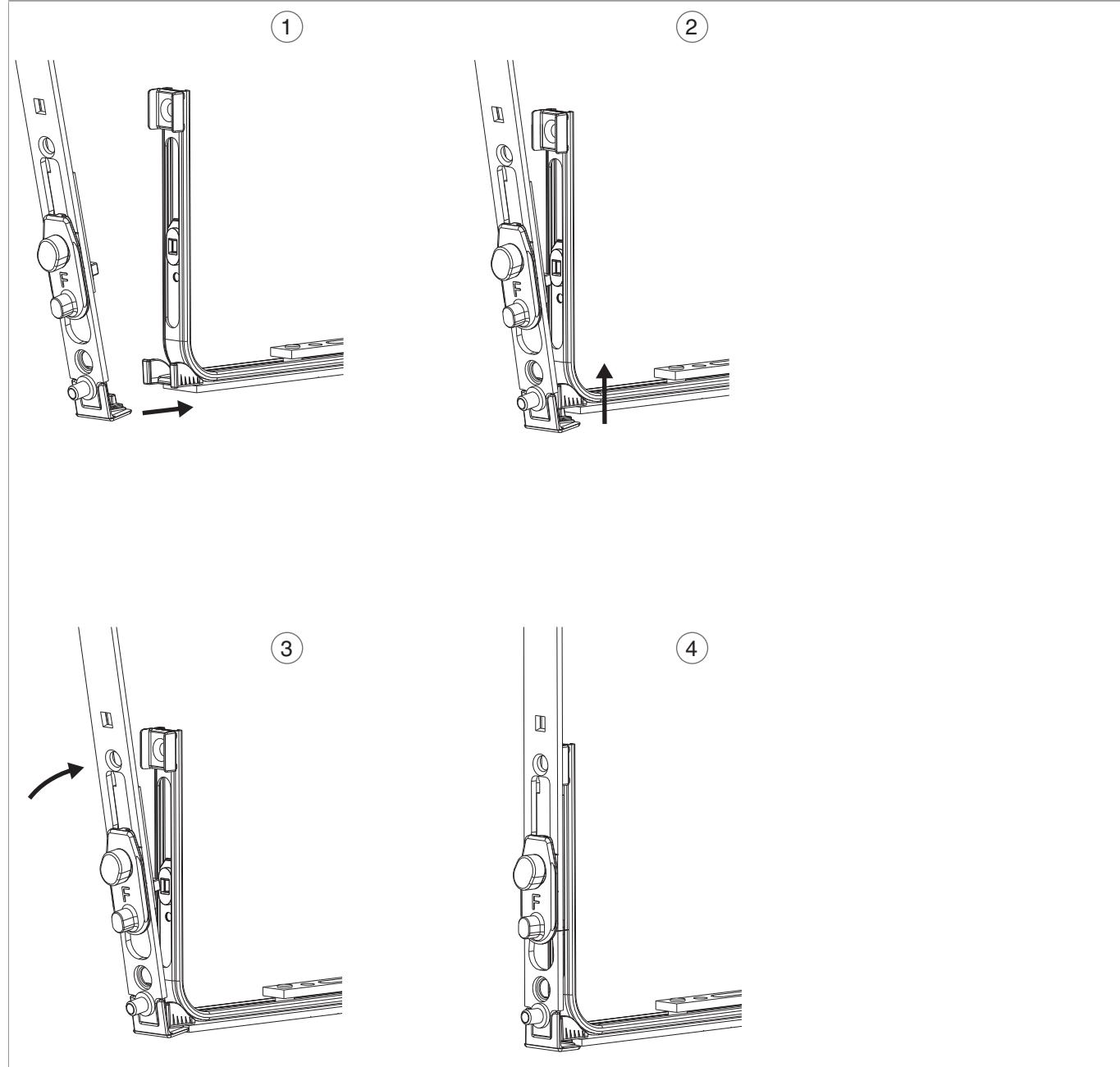
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

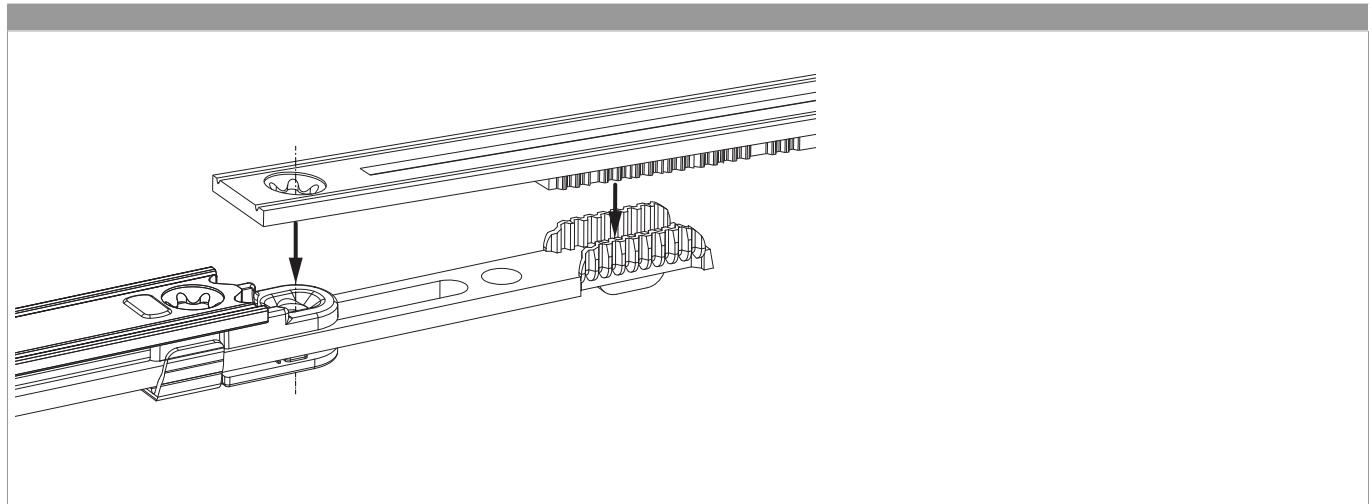
Klipsverbindung einhängen



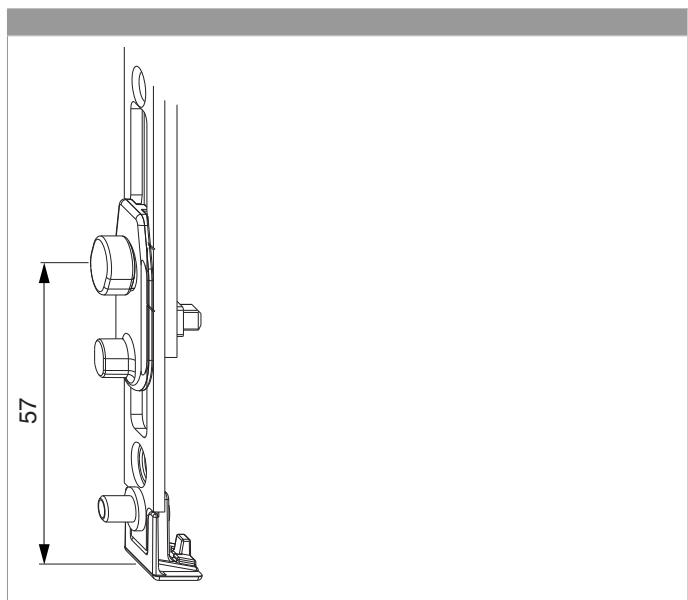


**212040 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber**

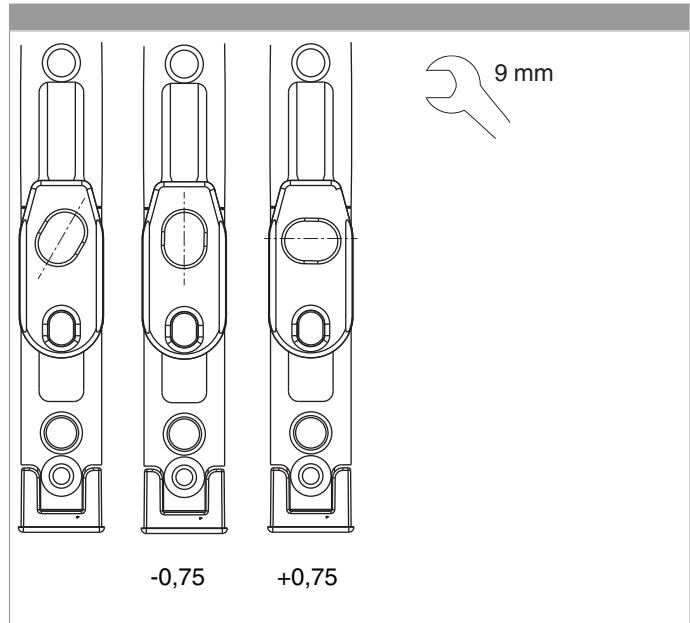
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

