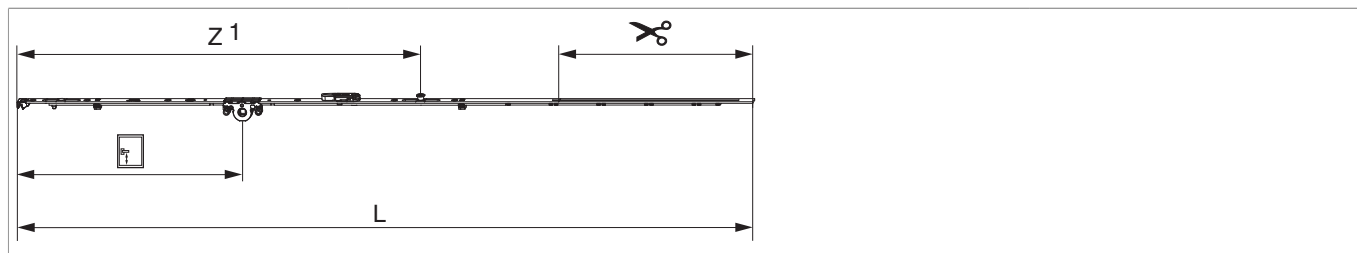













217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1090	986,5	15	300	841 - 1.090	260,5	1	20	217867 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
217867	6	18,5	91,5	200	374	504	585				

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
217867	1	540		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862



217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300 FFH 841-1.090 silber

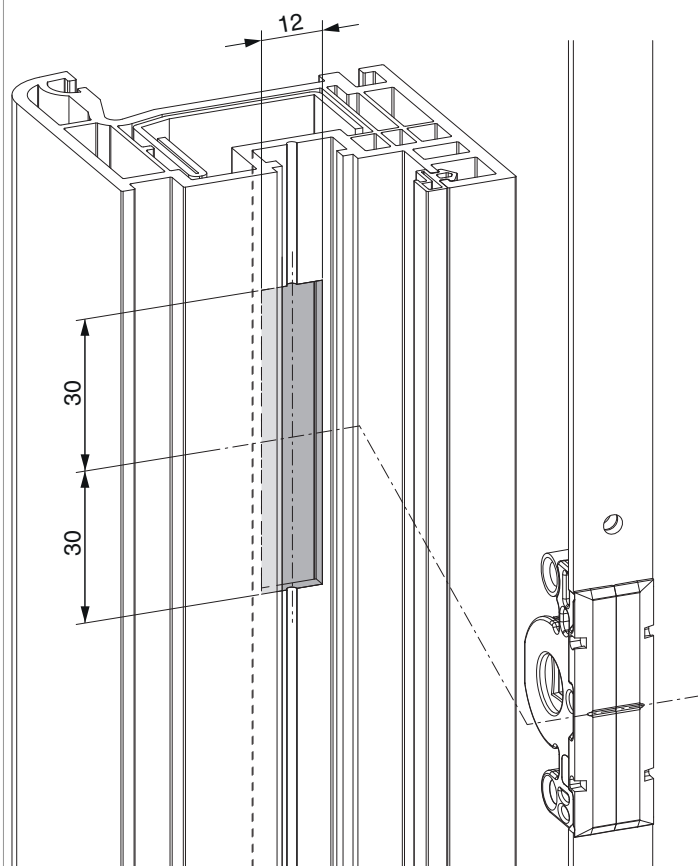
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





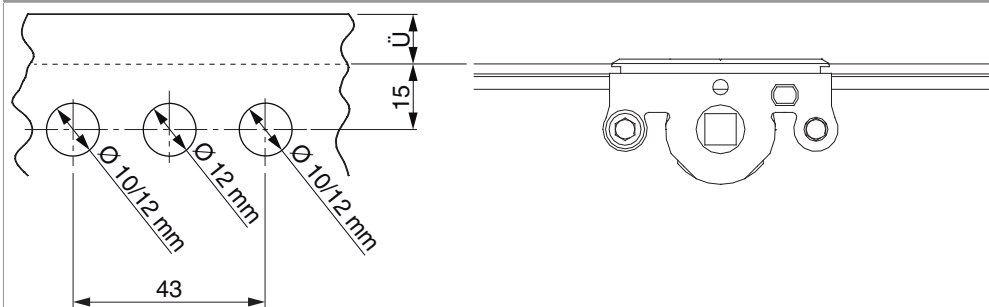
217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300
FFH 841-1.090 silber

Bohrbild

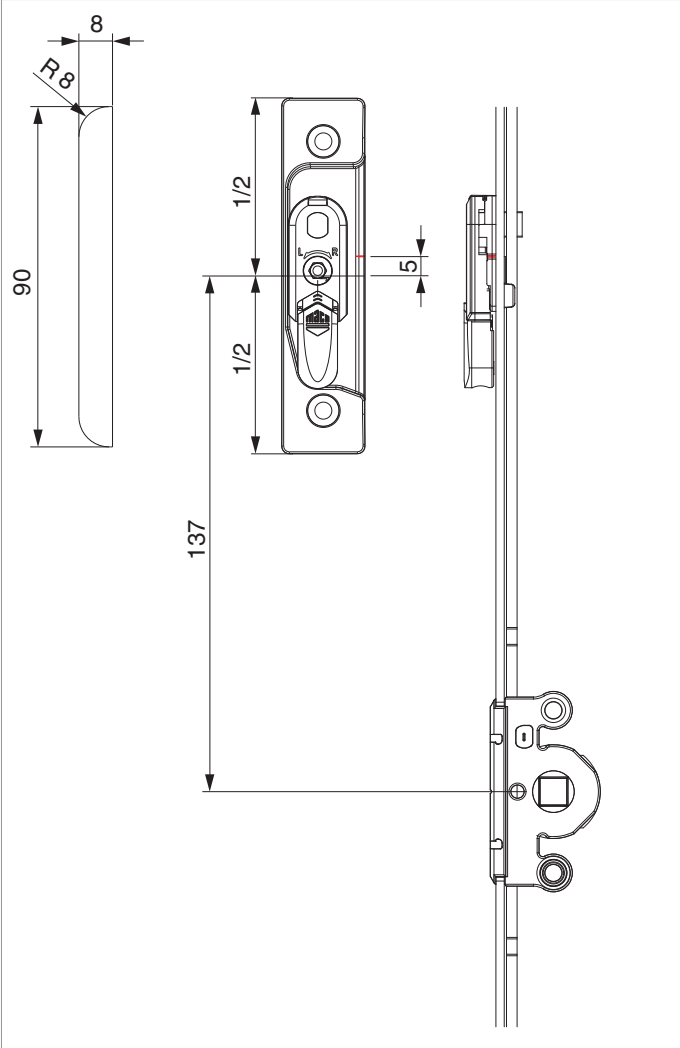
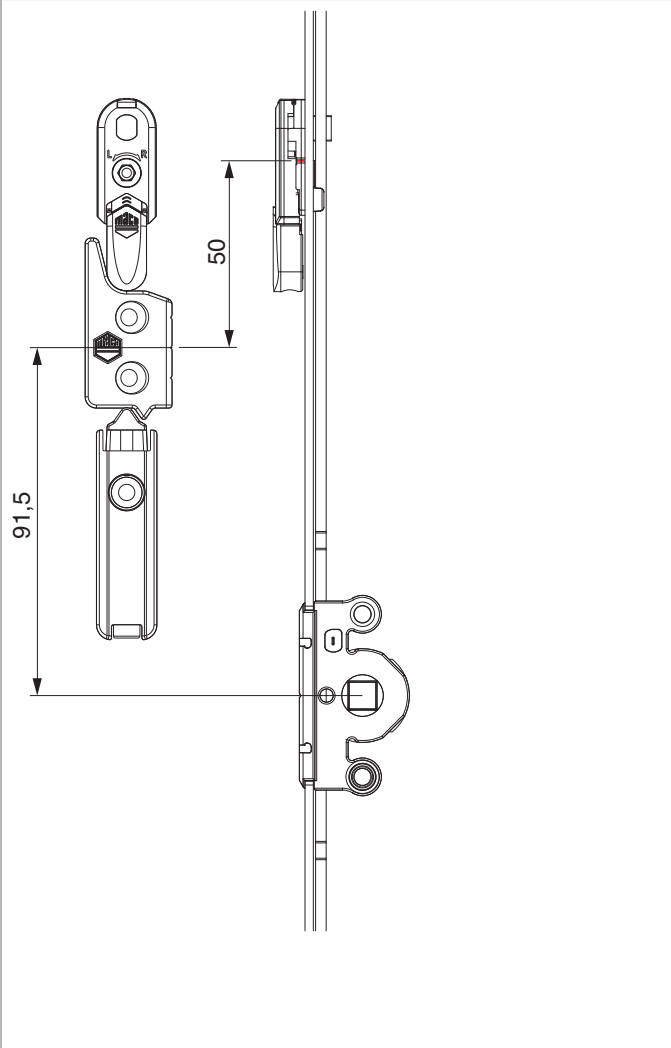
Für Holzfenster



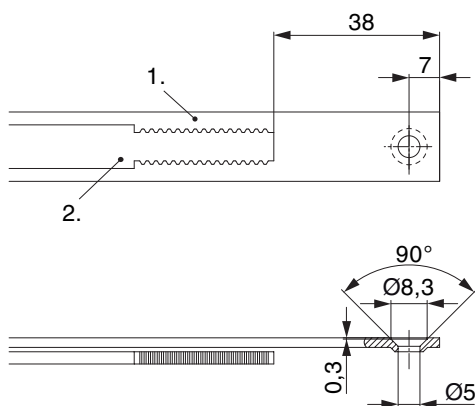
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper	12 mm Falzluf
	

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

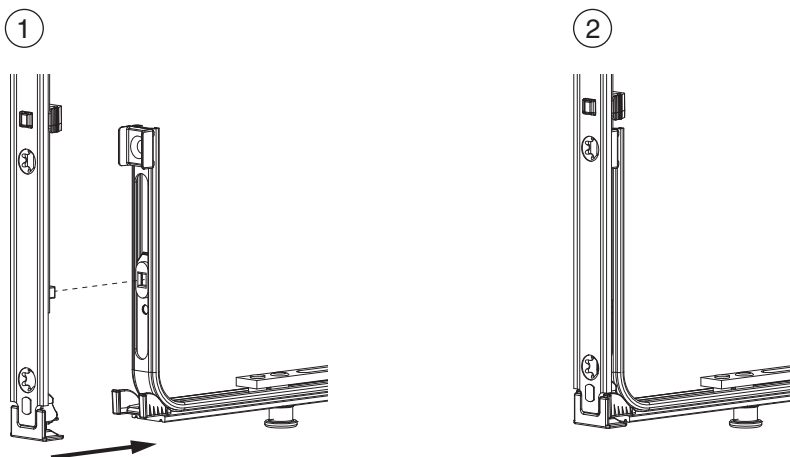
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



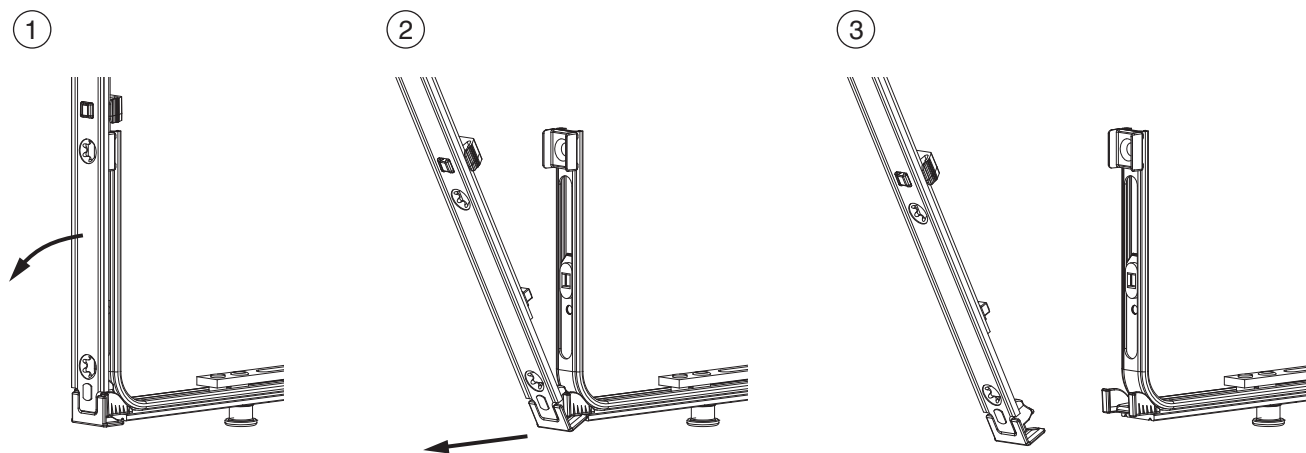
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

