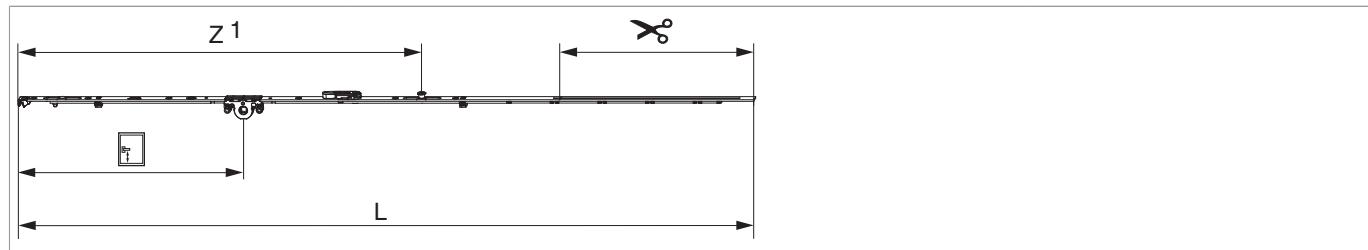




## 217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300 FFH 841-1.090 silber

### Technische Zeichnung



Silber	1090	986,5	15	300	841 - 1.090	260,5	1	20	217867 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9
217867	6	18,5	91,5	200	374	504	585			

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	
217867	1	540		

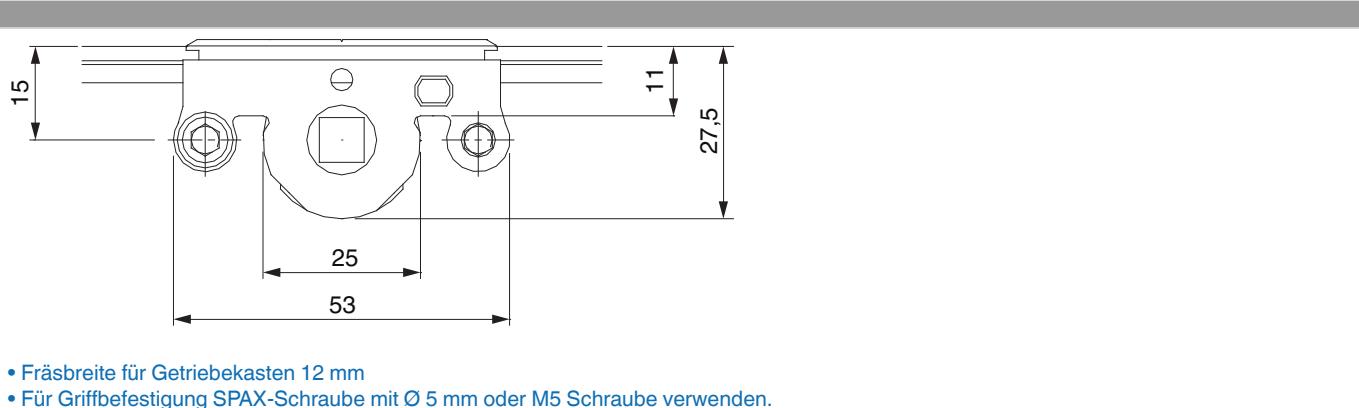
### Lehren

		No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862



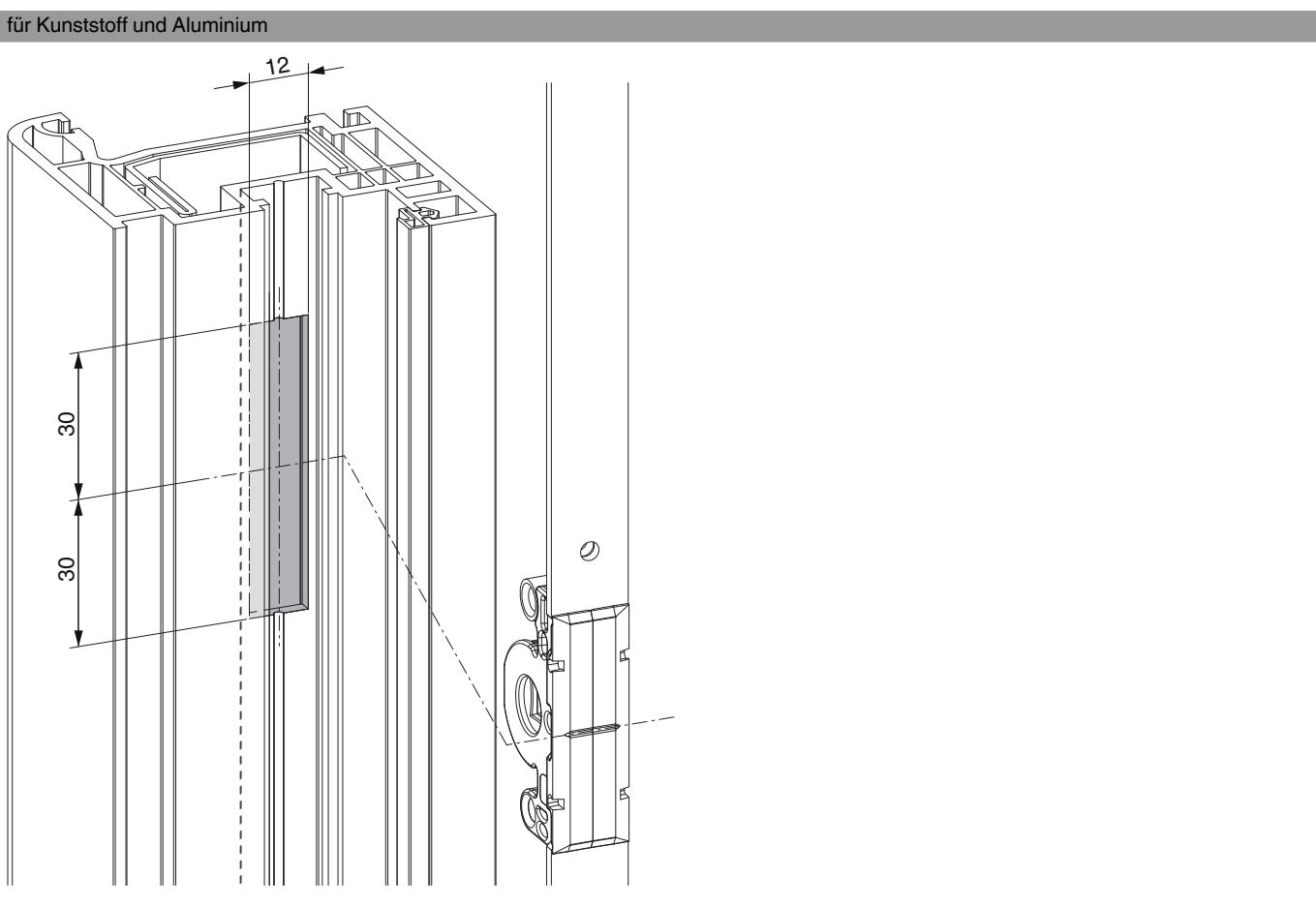
217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300  
FFH 841-1.090 silber

### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Fräsbild





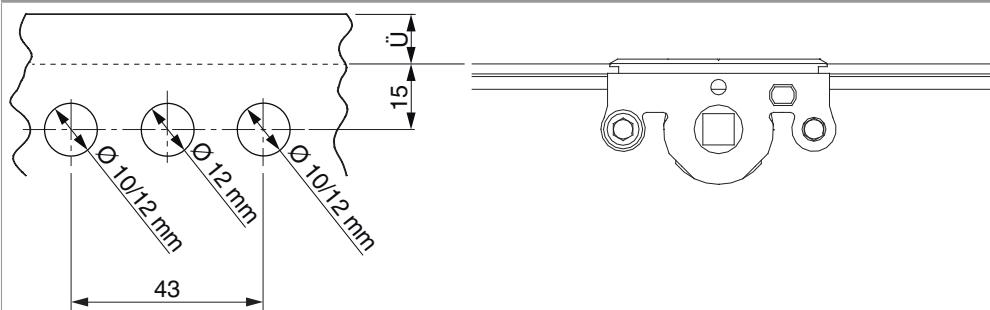
217867 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 300  
FFH 841-1.090 silber

## Bohrbild

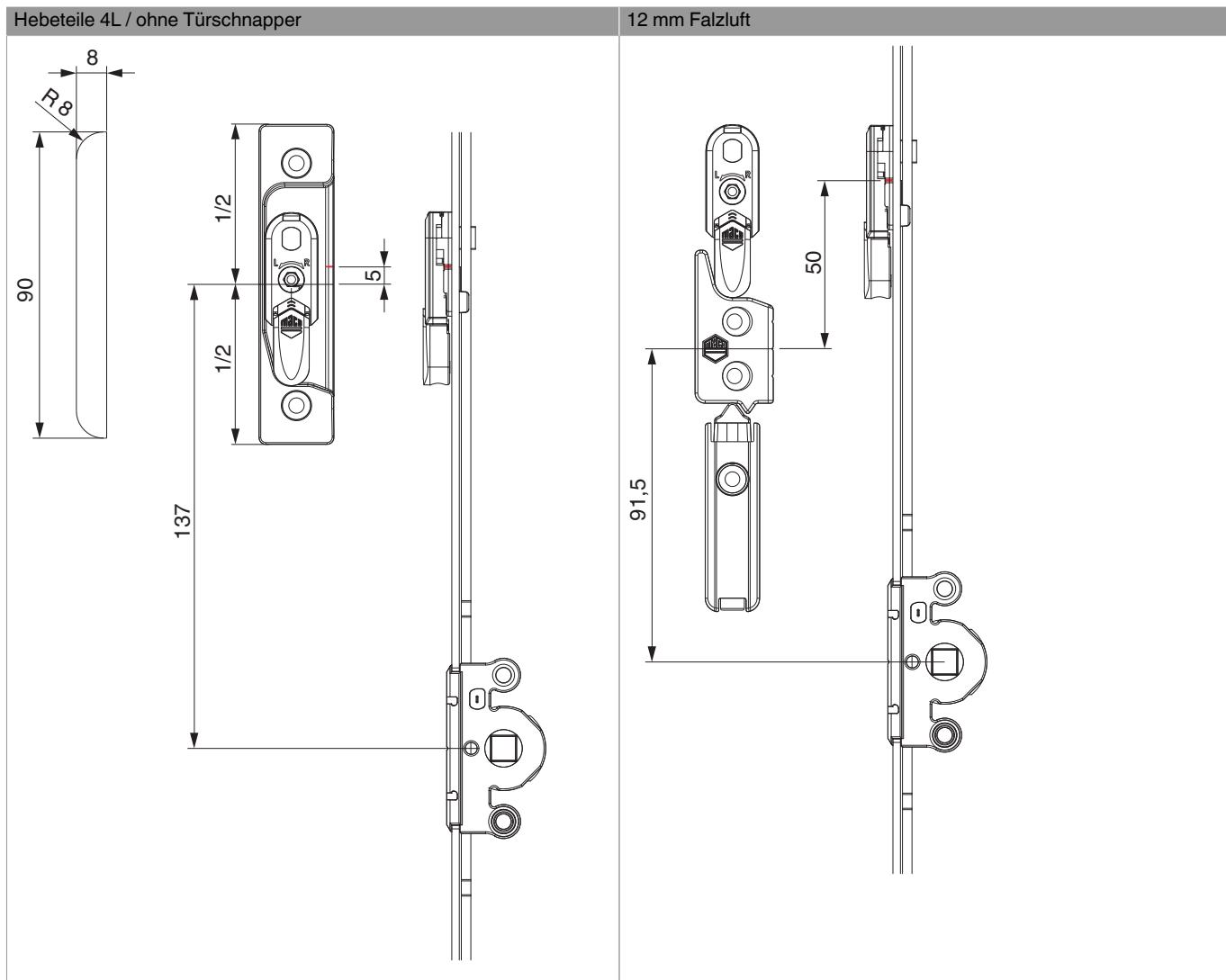
Für Holzfenster



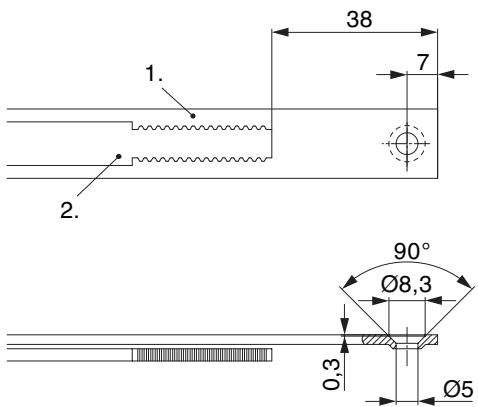
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



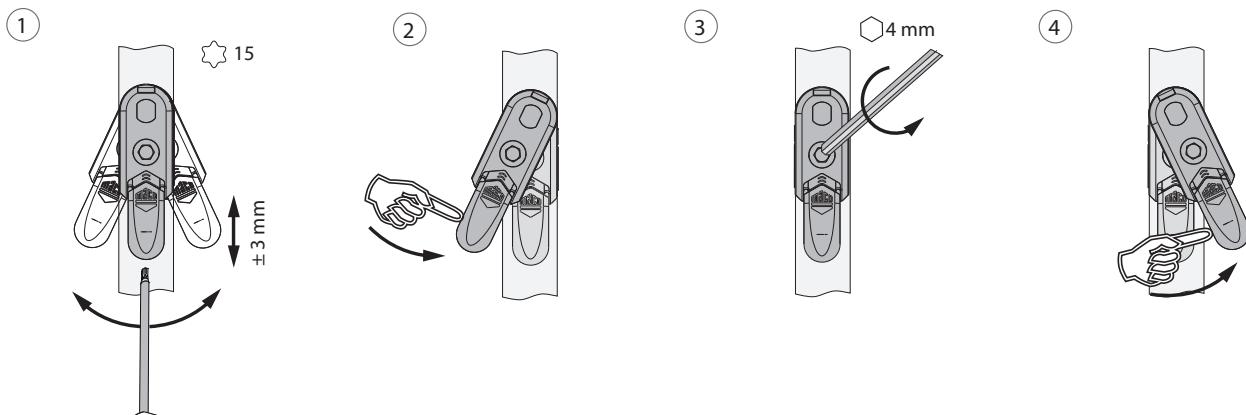
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

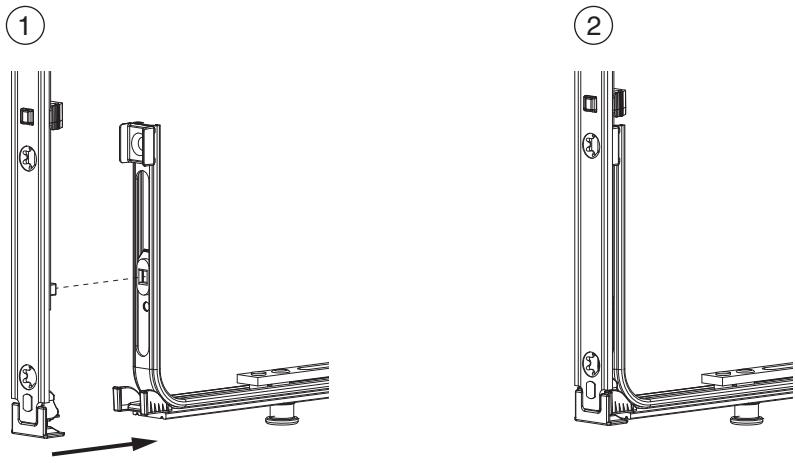
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



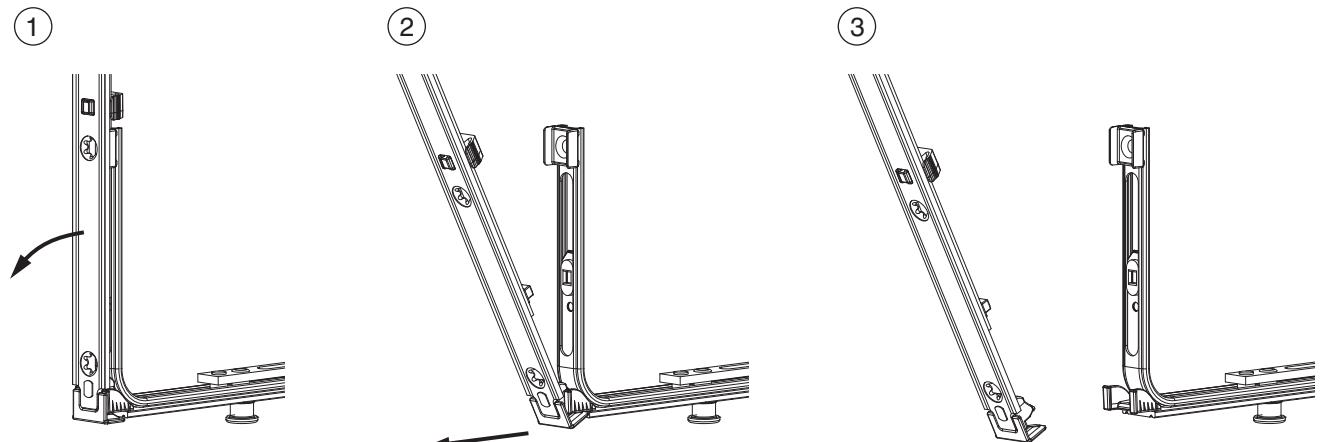
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

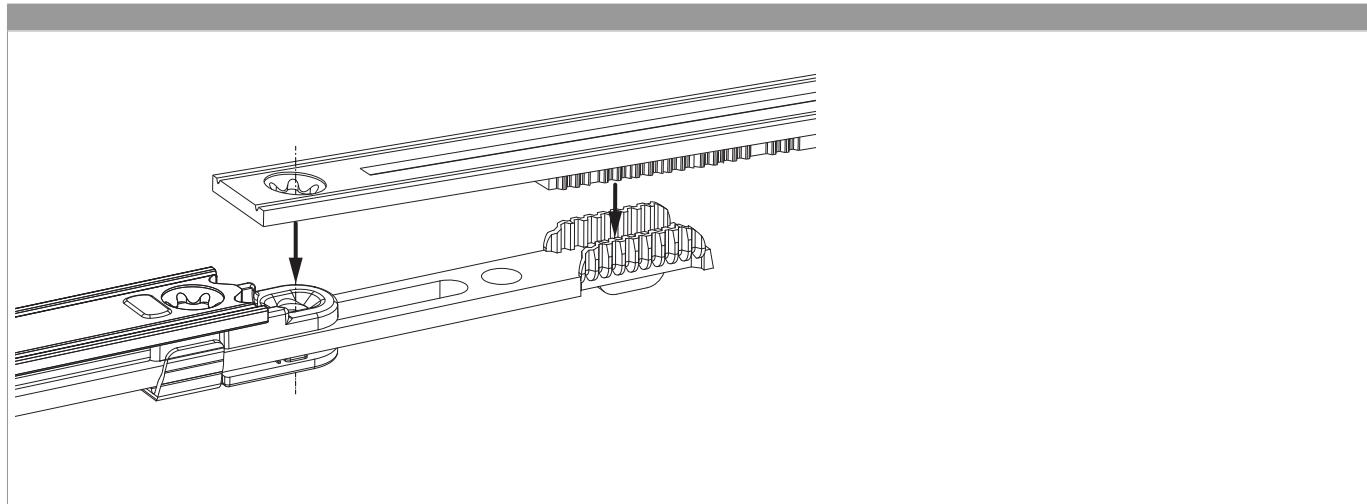
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

