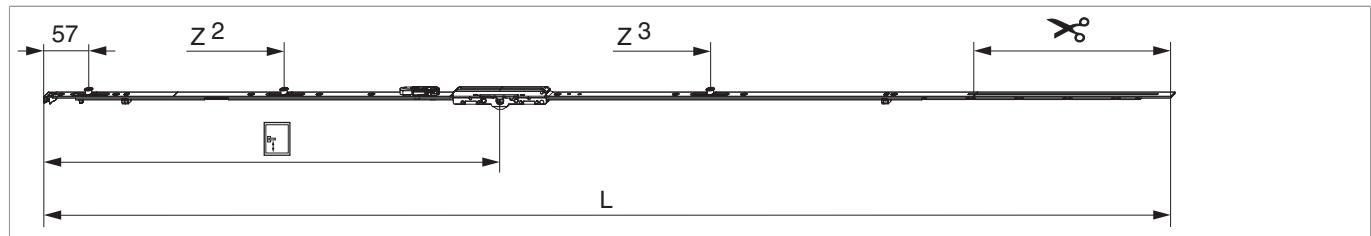


## 208779 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 3 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

### Technische Zeichnung



								<b>Nº</b>
Silber		1590	1.486,5	6,5	600	1.341 - 1.590	260,5	1 10 208779 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
208779	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119	

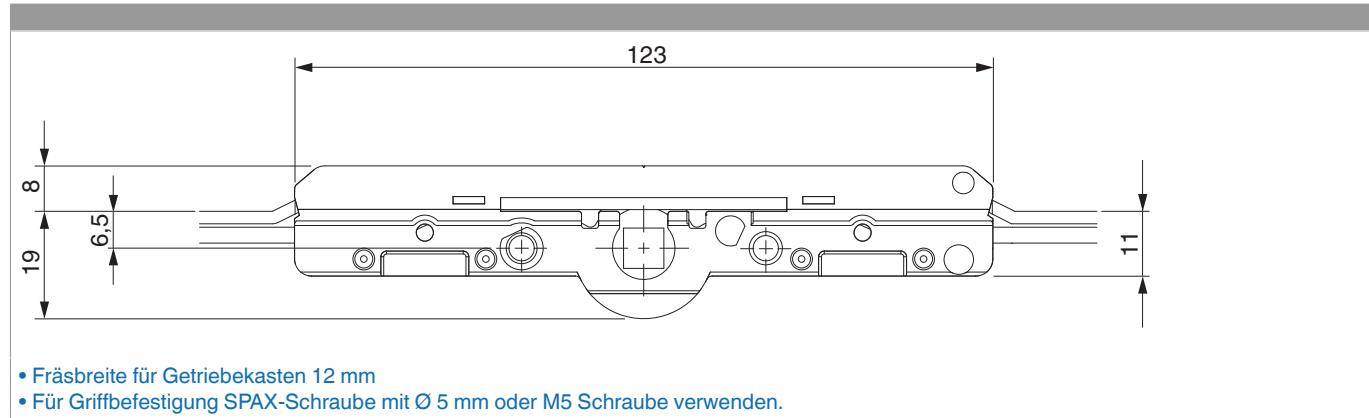
### Zapfensitztabelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	
208779	3	57	315	875	

### Lehren

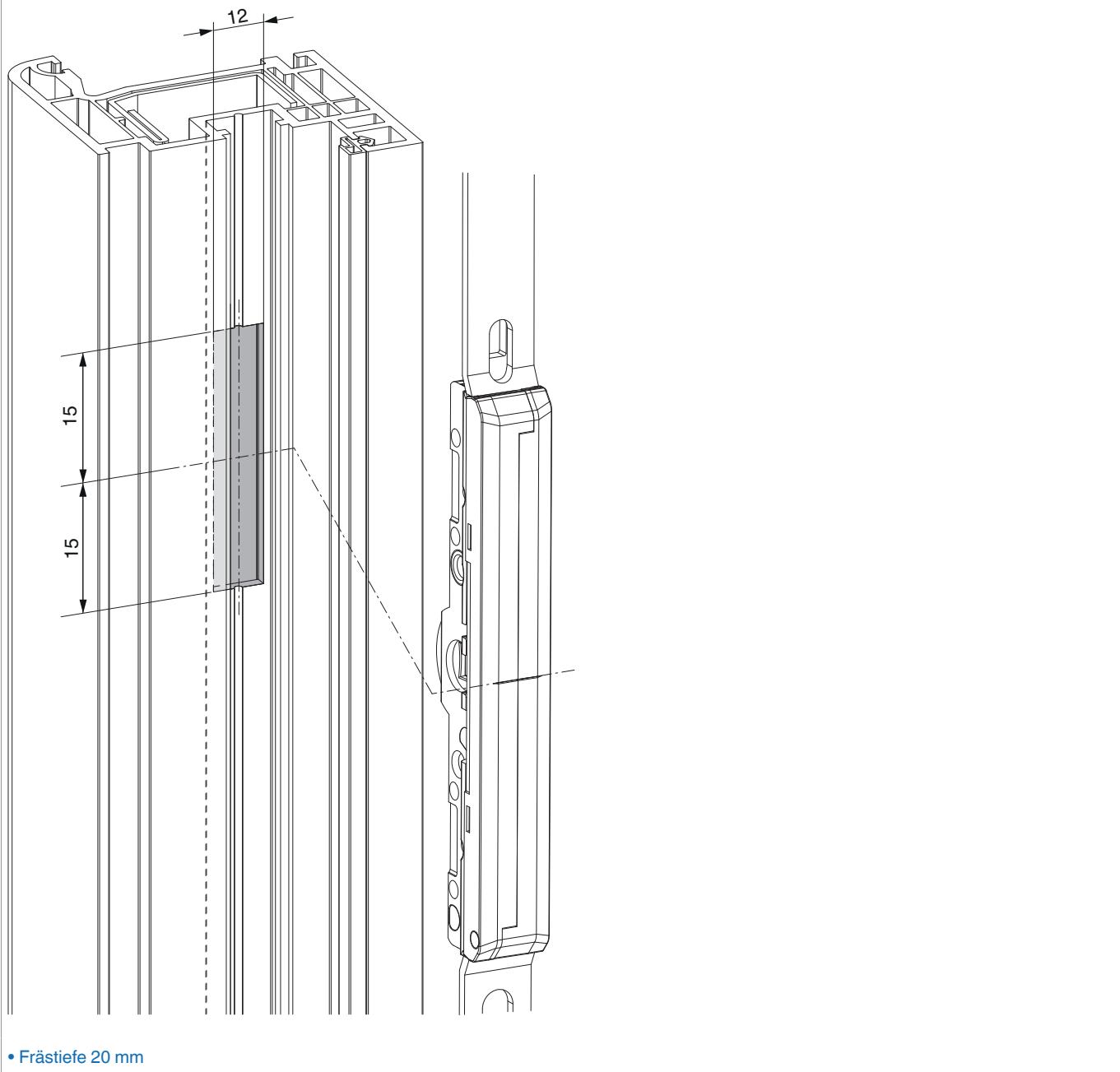
			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1 203862

### Abmessungen Getriebekasten



## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

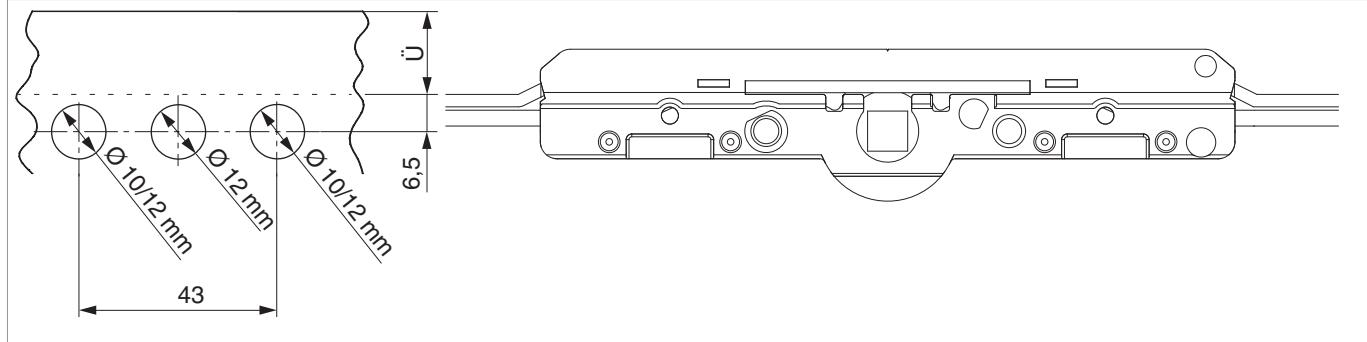




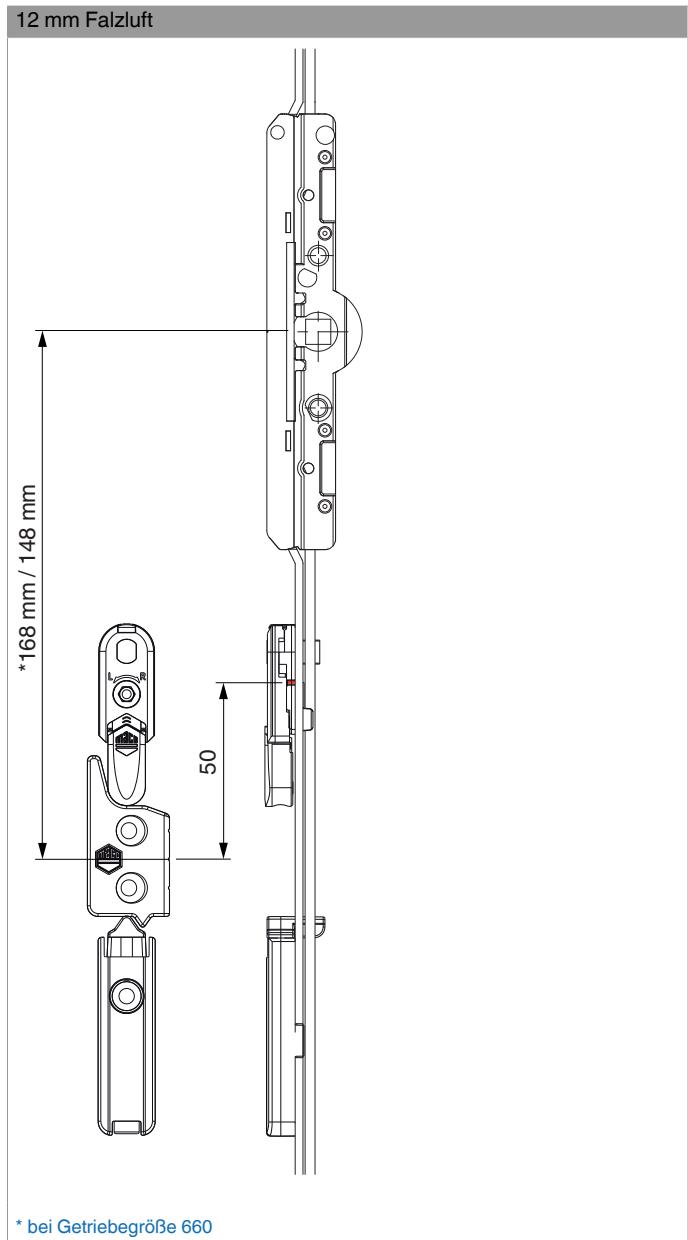
208779 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 3 i.S. GM  
600 FFH 1.341-1.590 silber

## Bohrbild

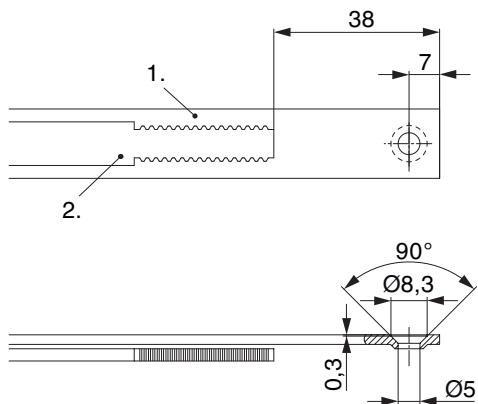
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



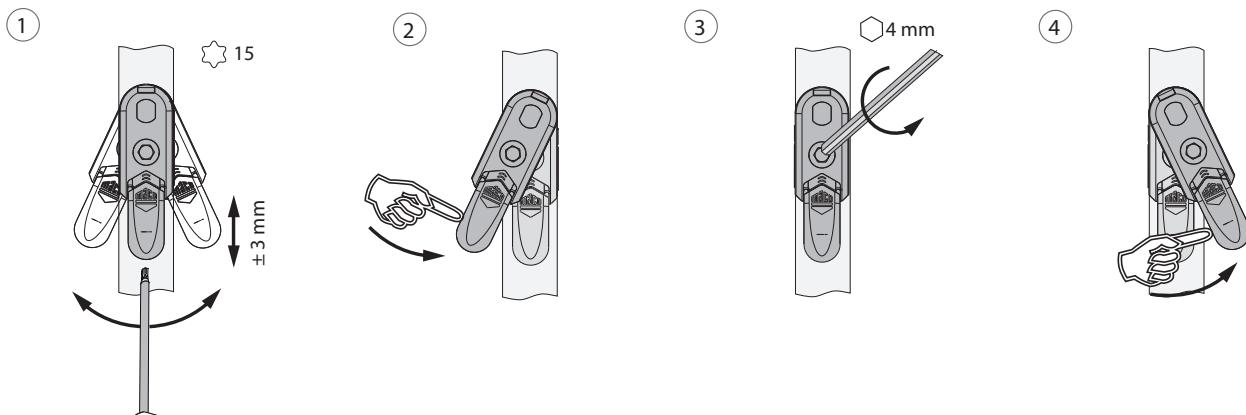
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

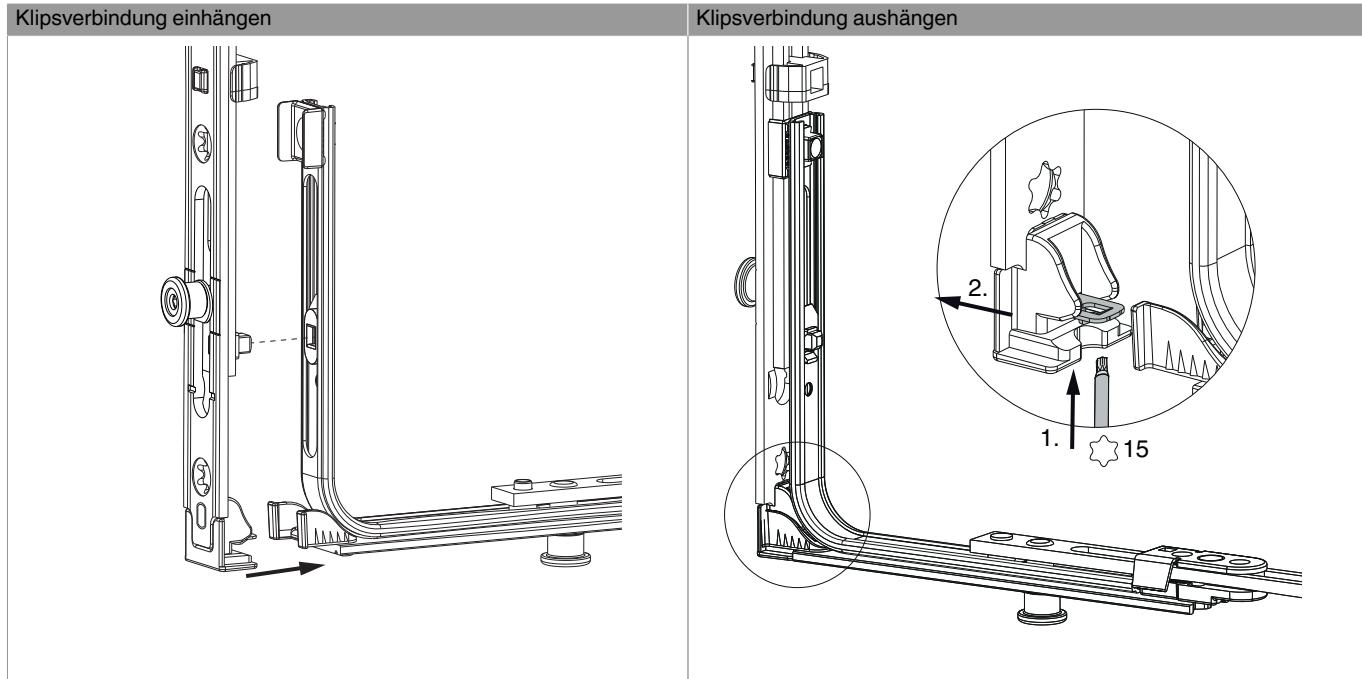
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

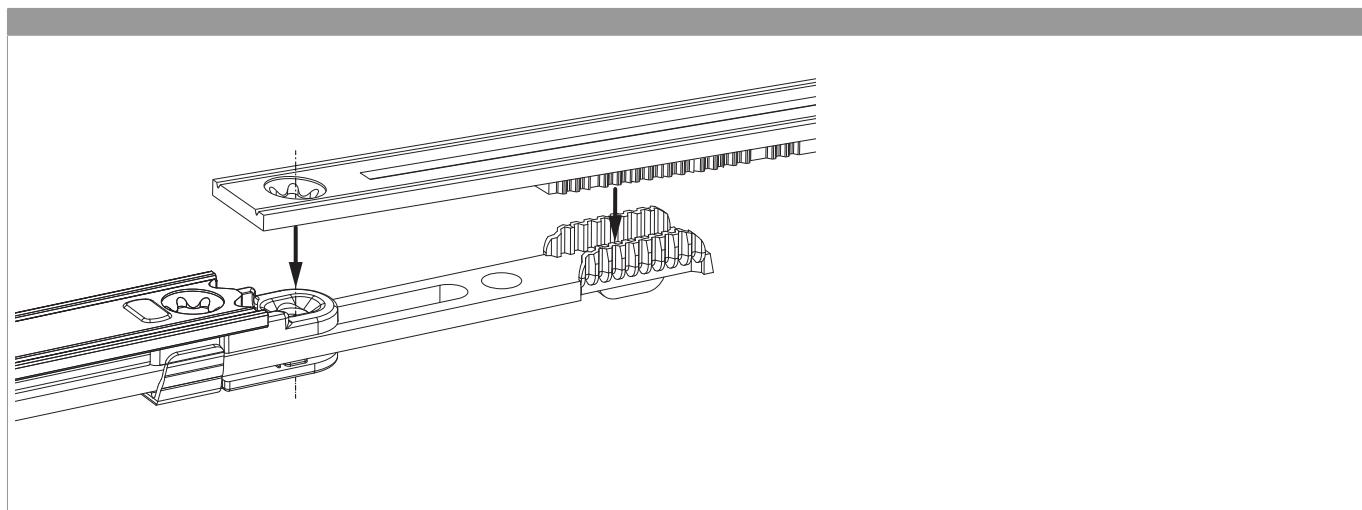


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

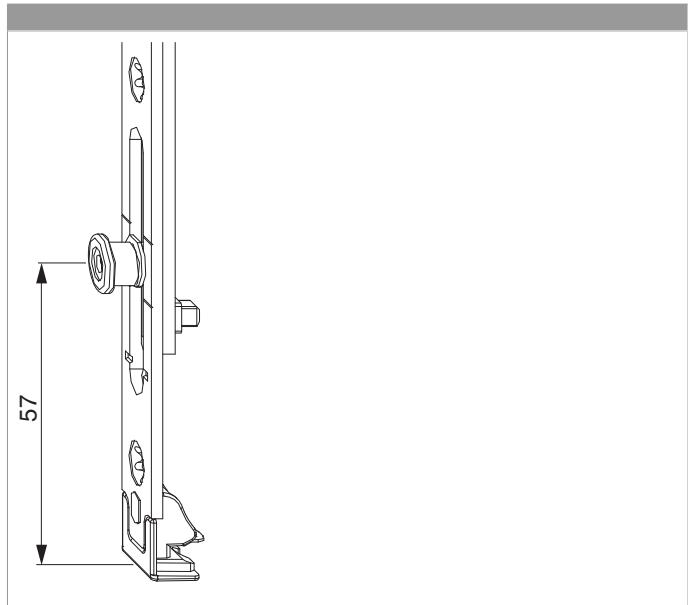
## Klipsverbindung EH



## Zahnkastenverbindung



### Position i.S. Zapfen



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

