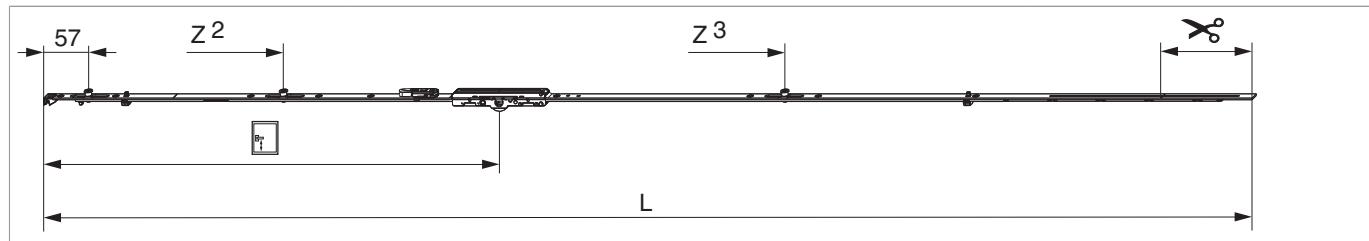




208784 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM 600 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



Silber	1700	1.596,5	6,5	600	1.591 - 1.700	260,5	1	10	208784 ¹⁾ ²⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

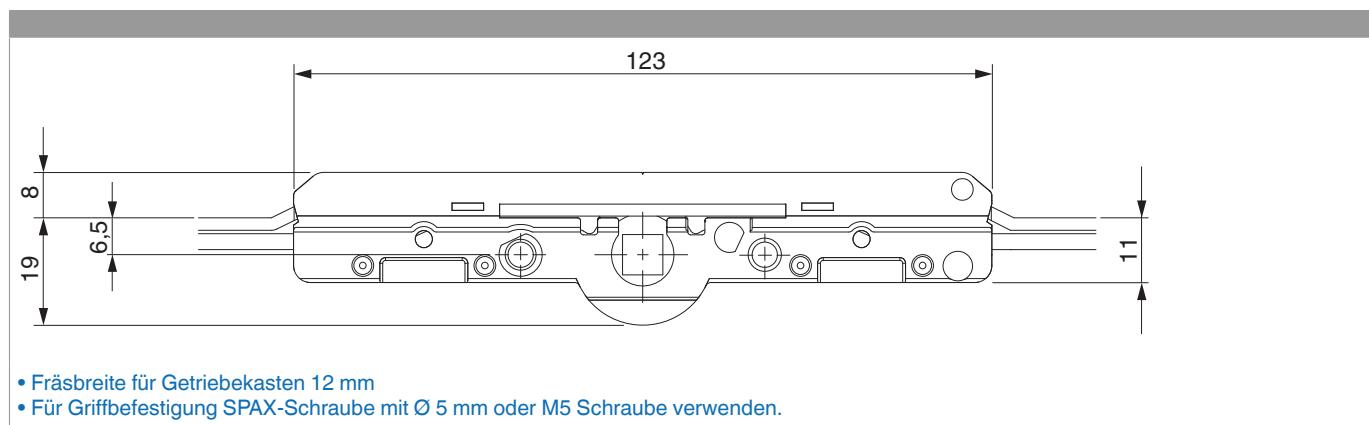
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
208784	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	930	1.020	1.229	

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
208784	3	57	315	975	

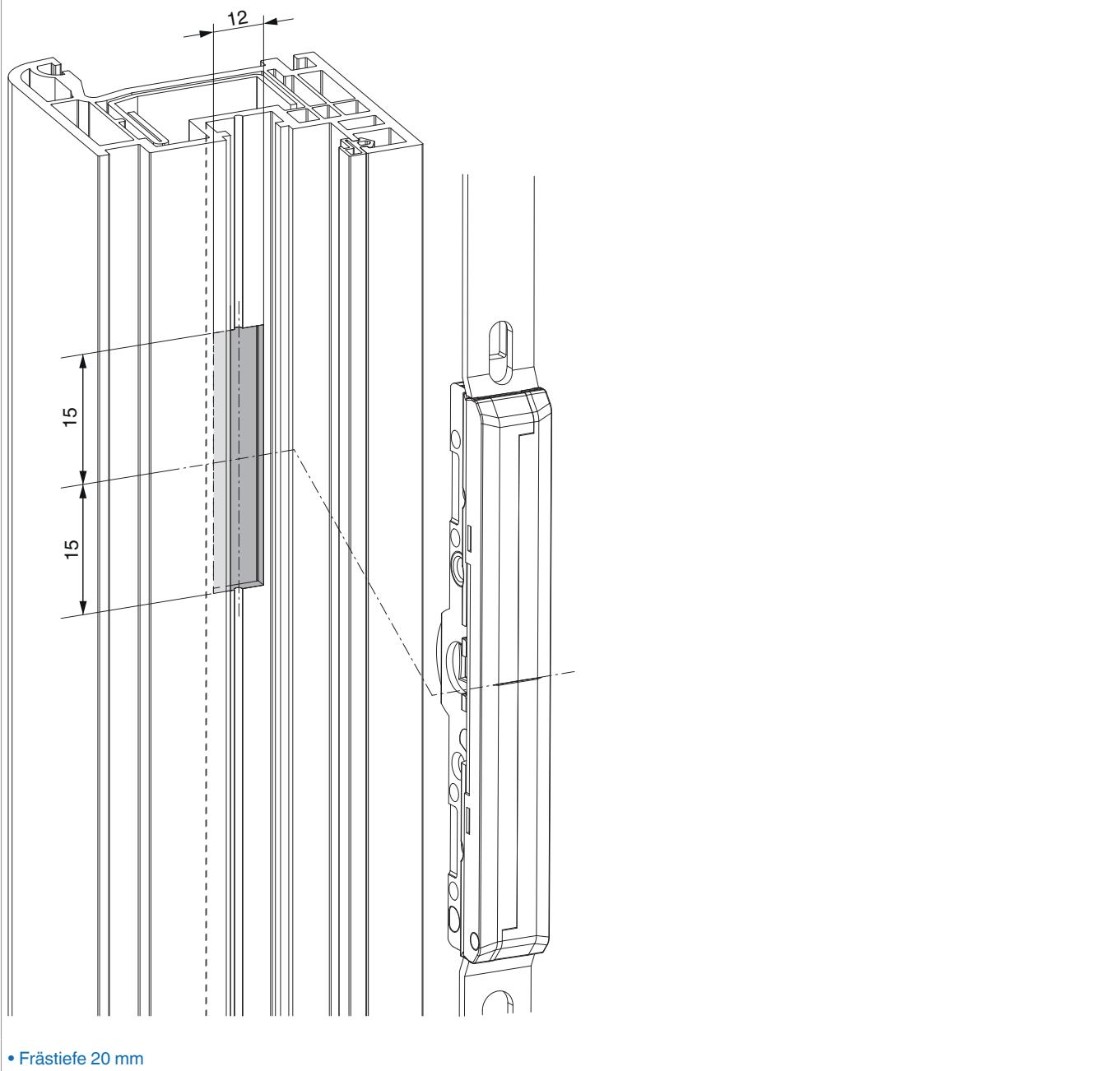
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

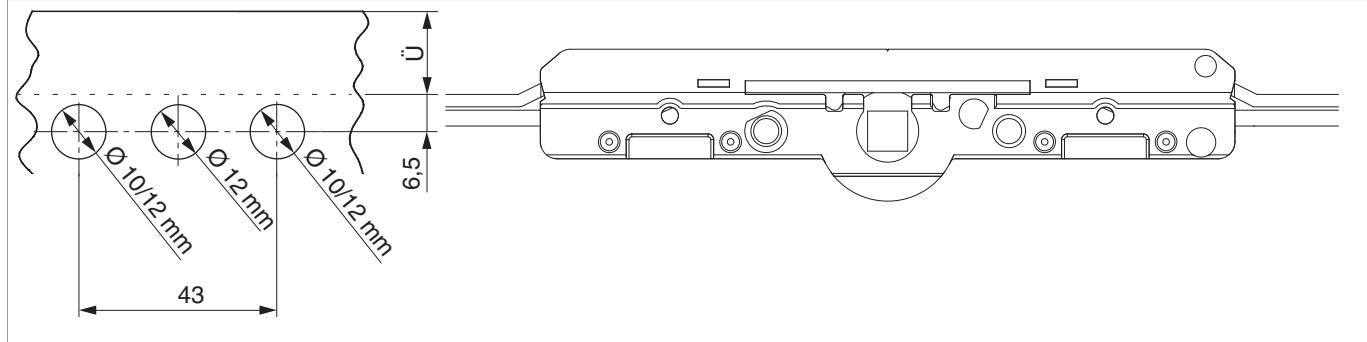




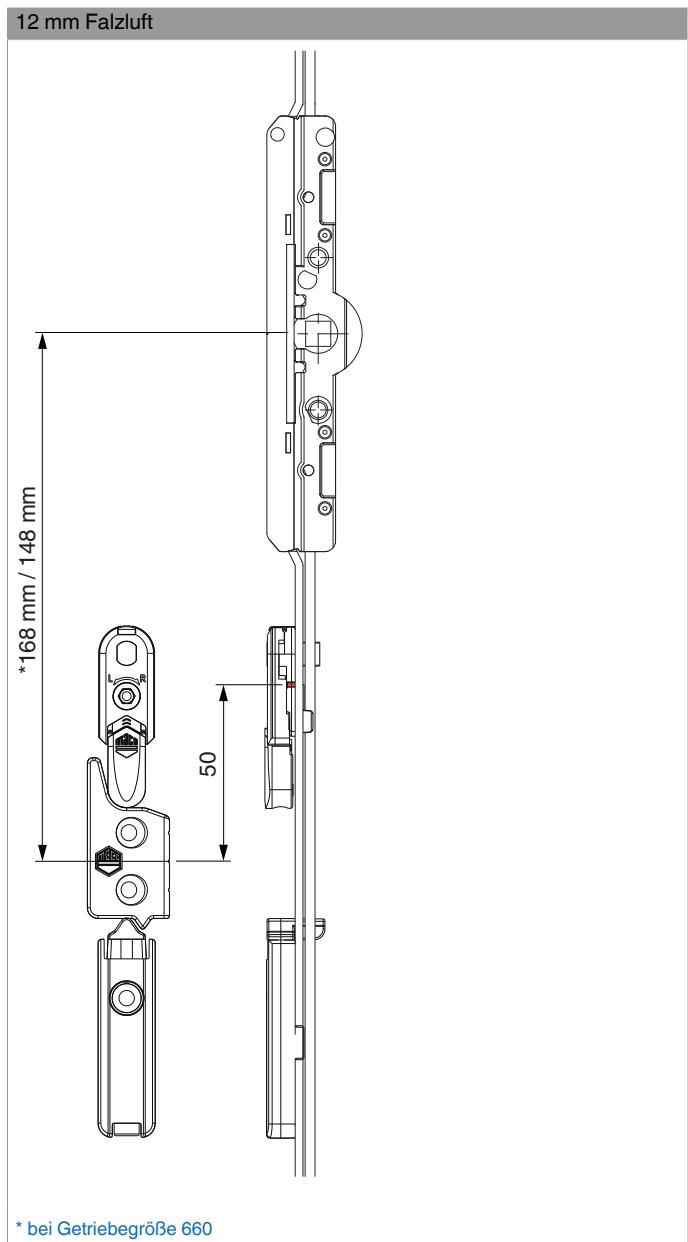
208784 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber

Bohrbild

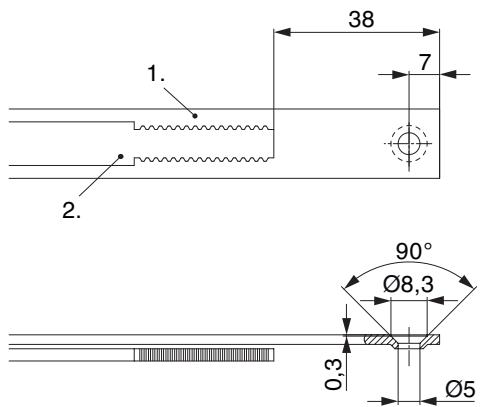
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



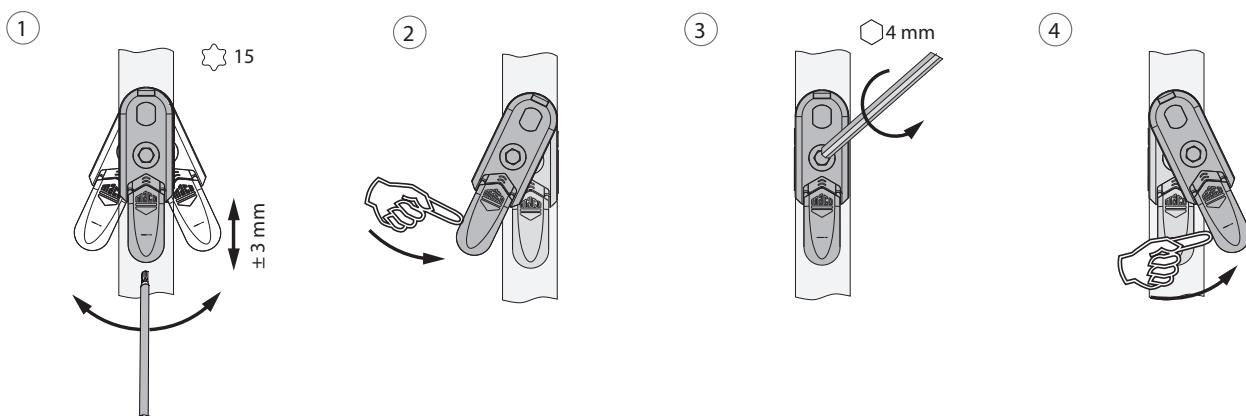
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

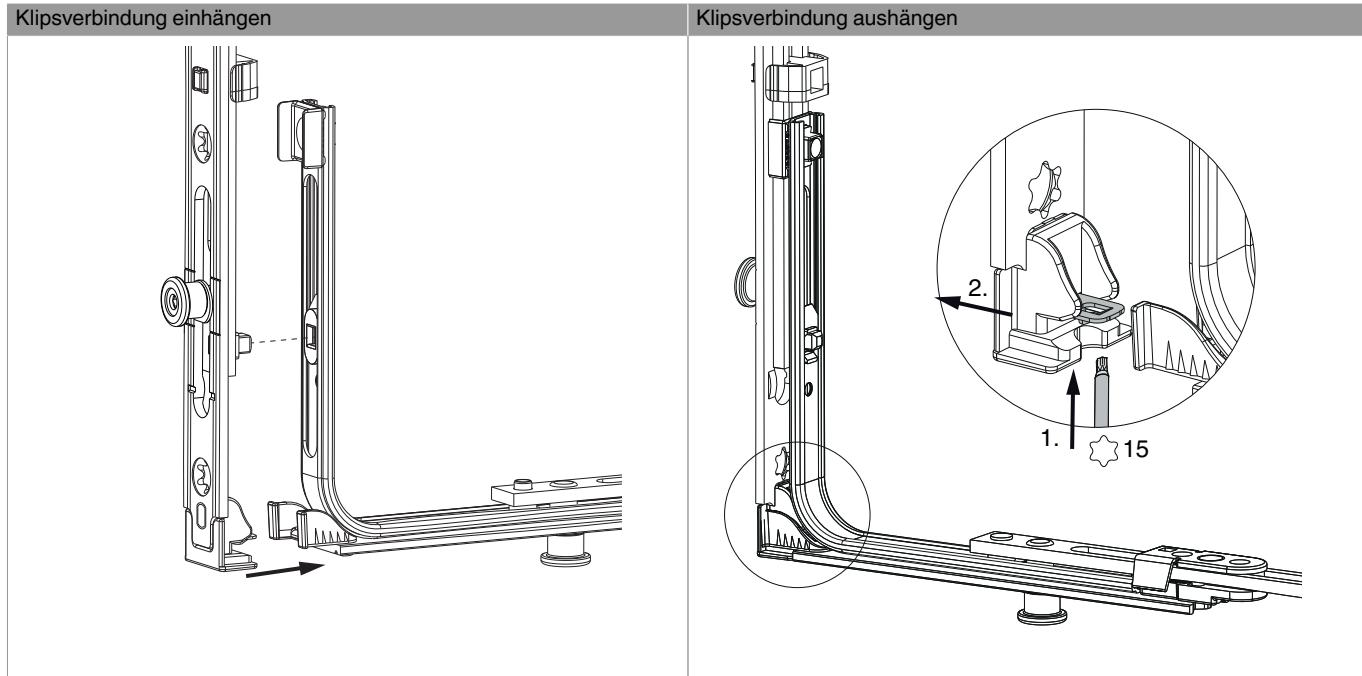


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

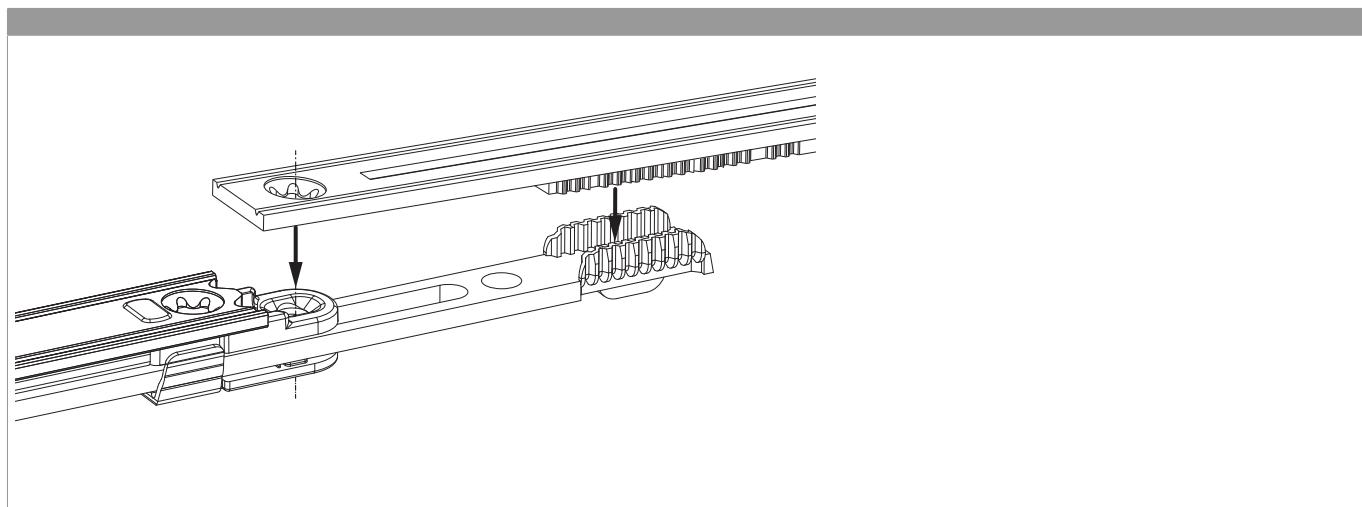


208784 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber

Klipsverbindung EH



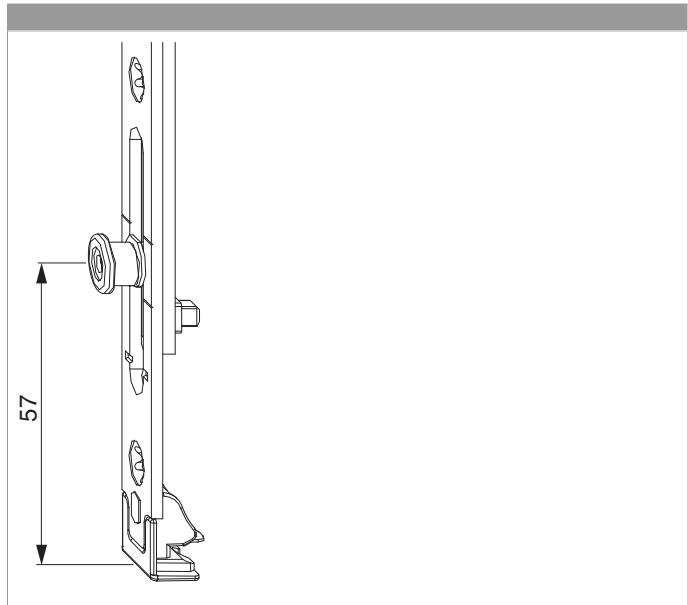
Zahnkastenverbindung





208784 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber

Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

