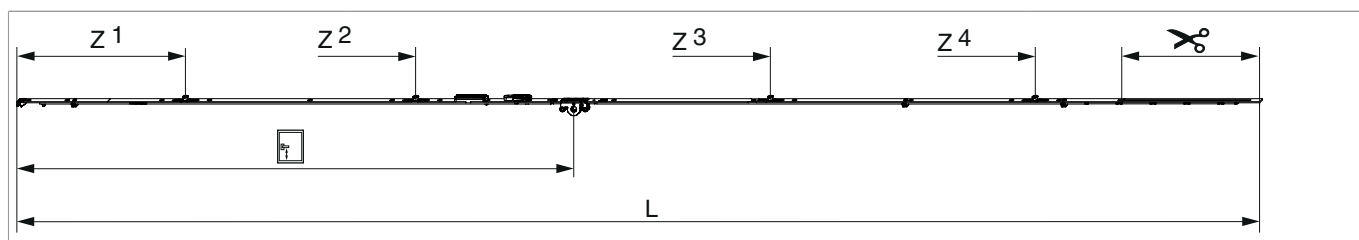


201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber	mit Türschnapper	2450	2.346,5	15	1.050	2.201 - 2.450	260,5	1	10	201844 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201844	14	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.685	1.875	1.965

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
201844	4	315	750	1.420	1.920	

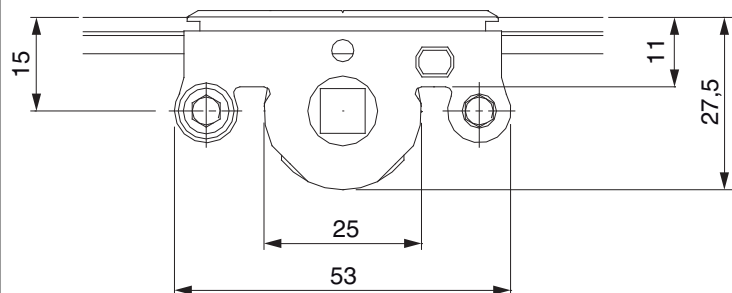
Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.701 - 2.200	1	214155
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm		für Fenstertüren	1.701 - 2.450	1	204776



201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

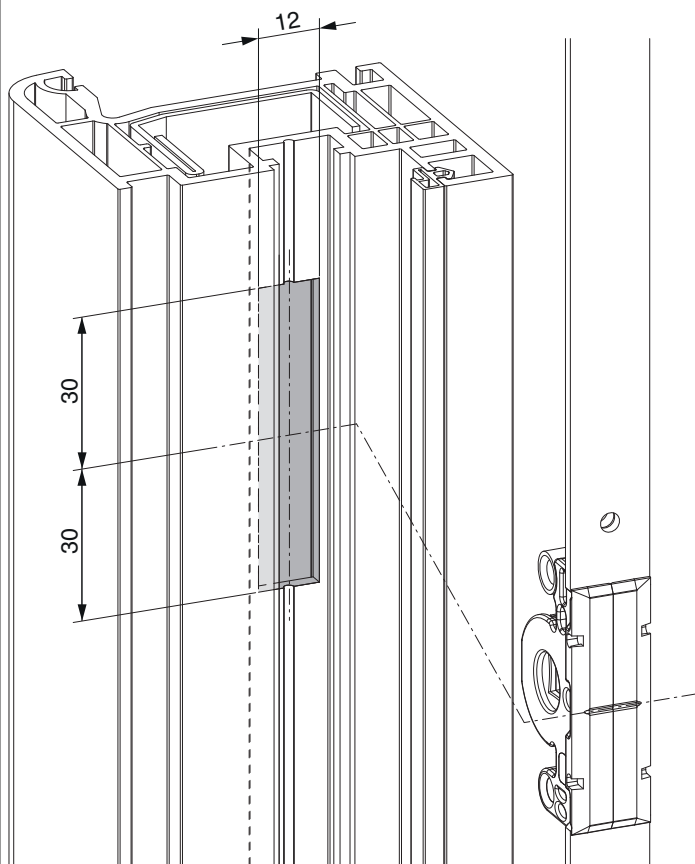
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

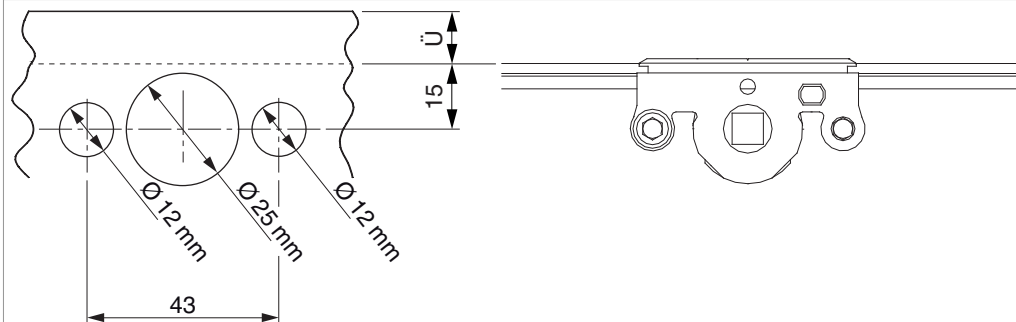




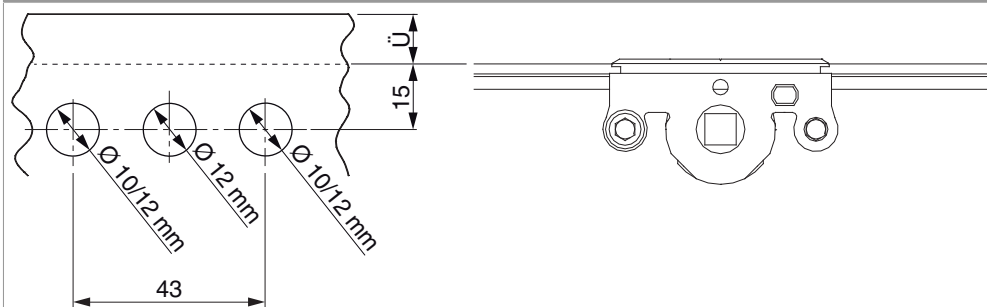
**201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert
DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

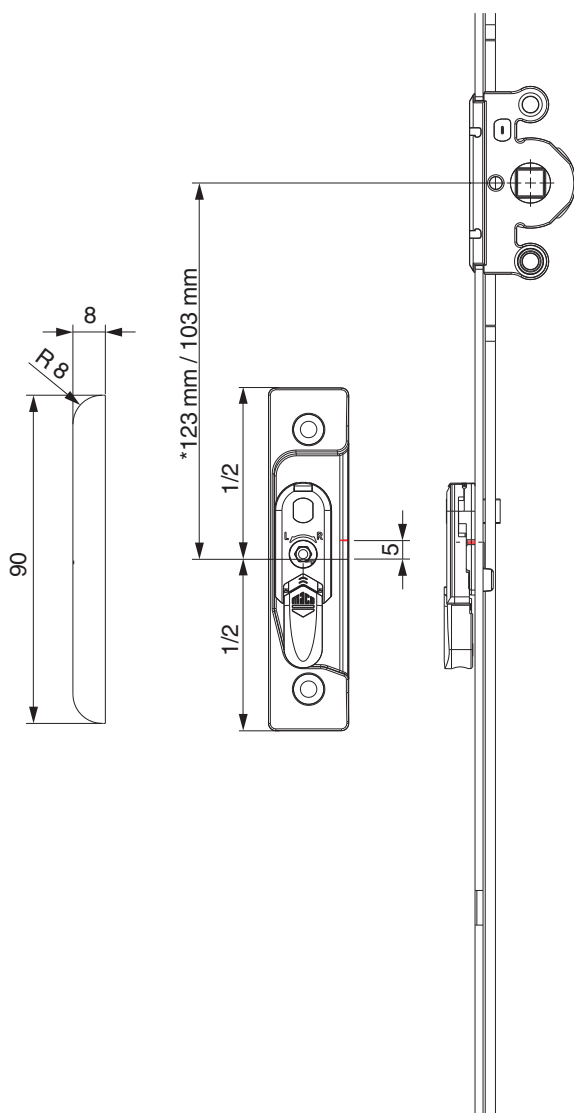




201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

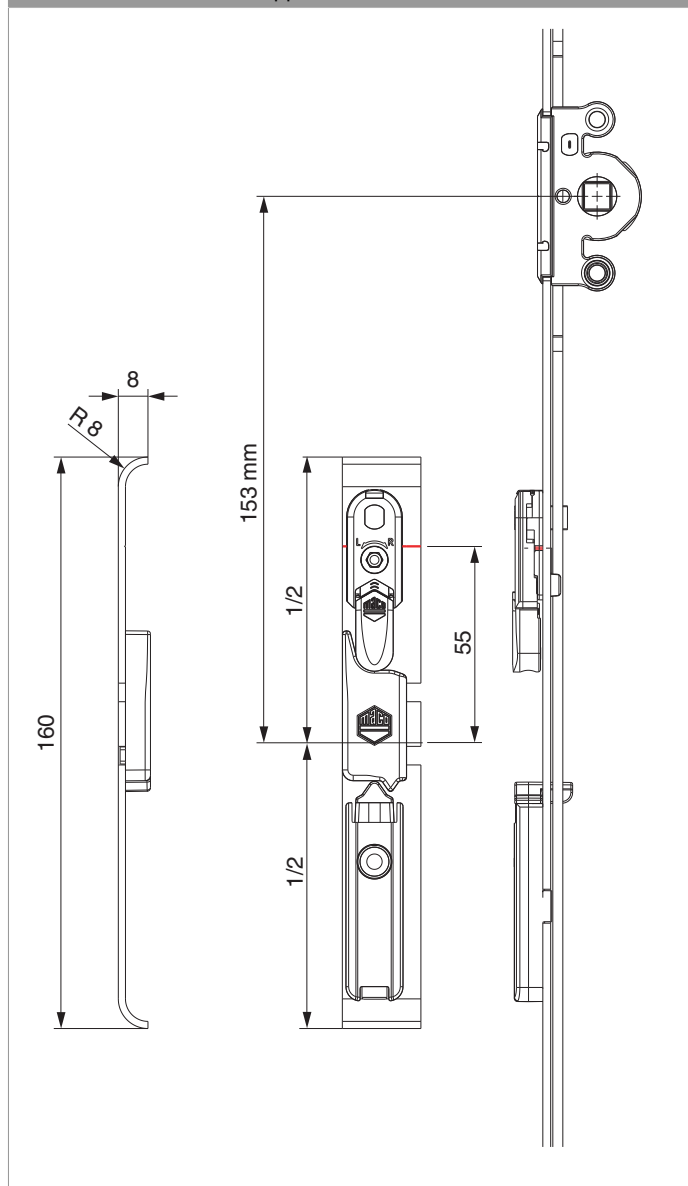


* bei Getriebegröße 660



**201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert
DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

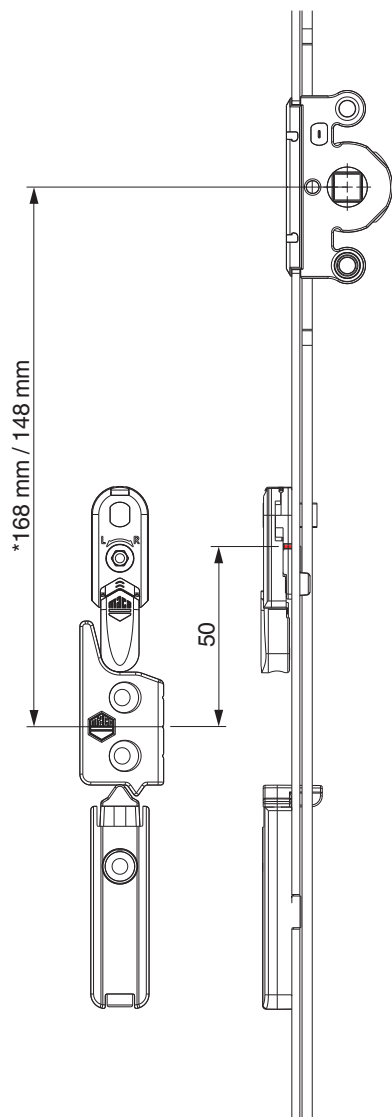
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





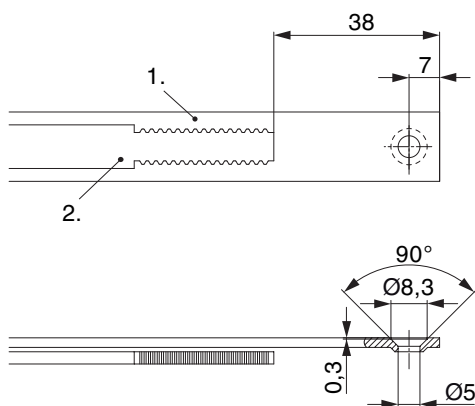
**201844 - MM Getriebe fix DK Türschnapper vormontiert
DM 15 2450 mit 4 i.S. GM 1.050 FFH 2.201-2.450 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

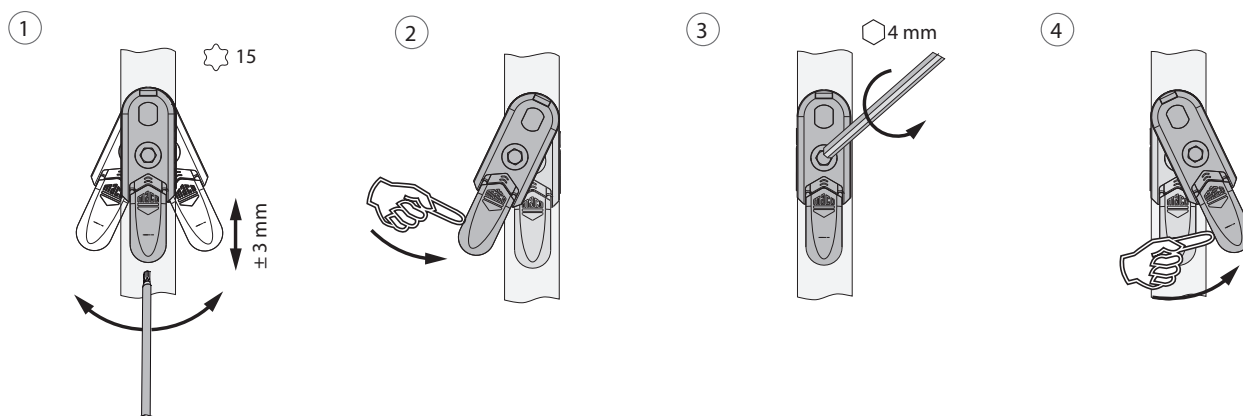
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

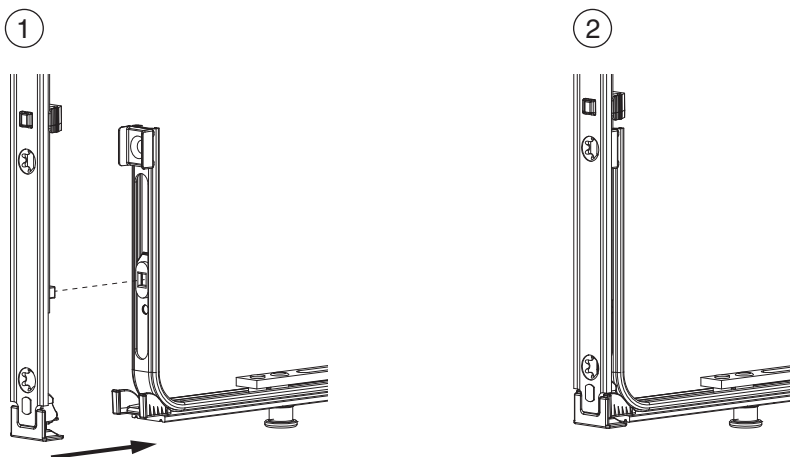
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



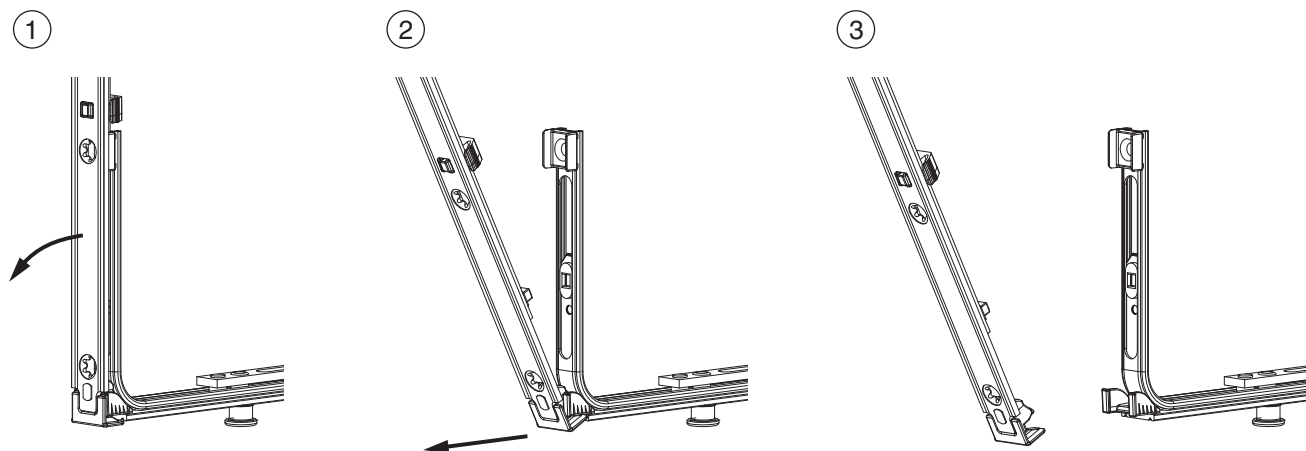
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

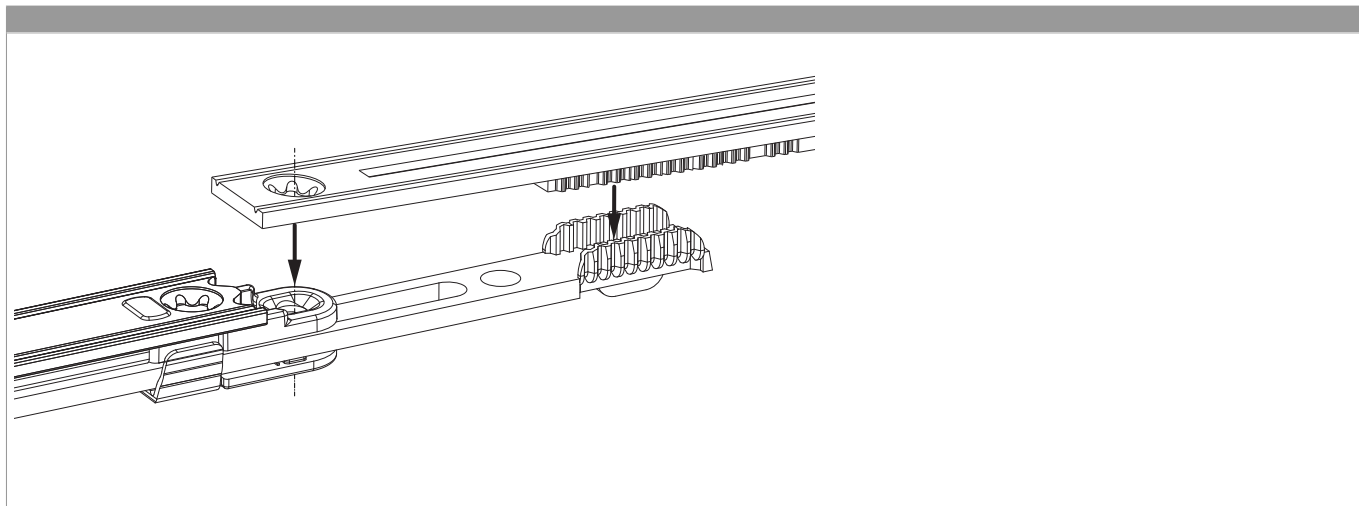
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

