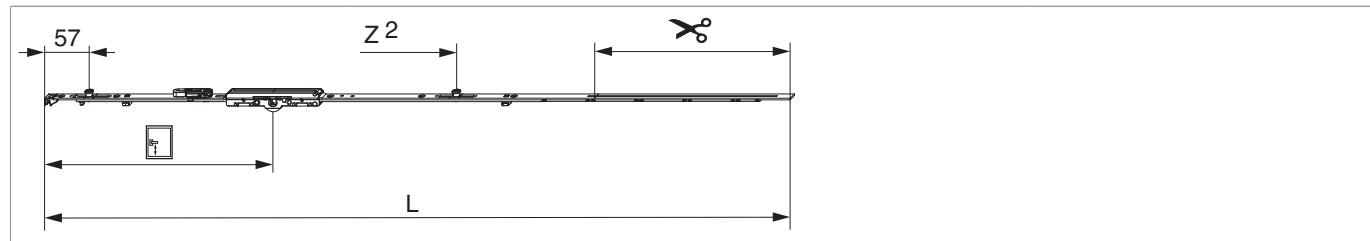




208783 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM 500 FFH 1.341-1.590 silber

Technische Zeichnung



Silber	1590	1.486,5	6,5	500	1.341 - 1.590	260,5	1	10	No 208783 ^{1) 2)}
--------	------	---------	-----	-----	---------------	-------	---	----	----------------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

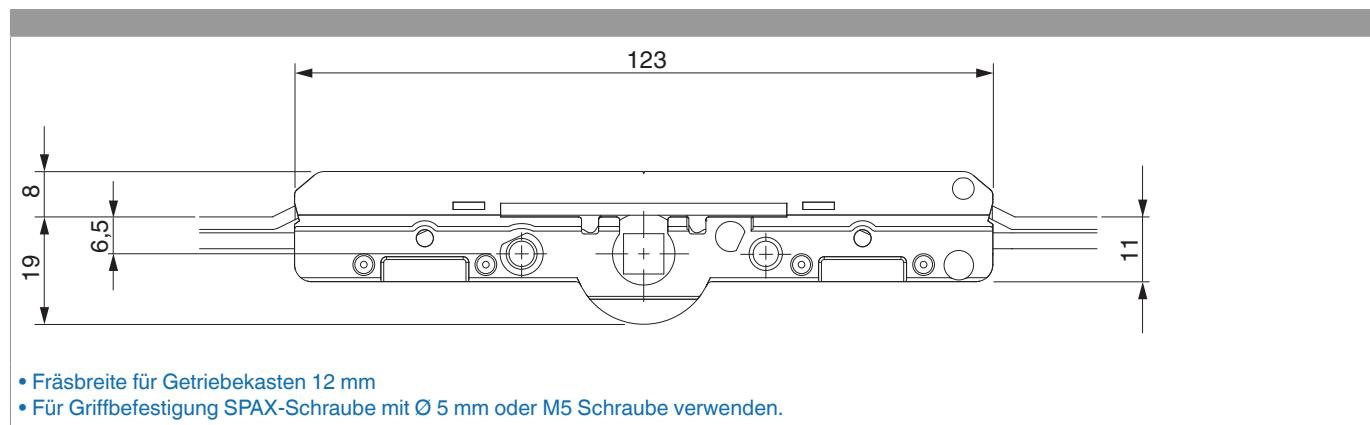
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9
208783	7	18,5	91,5	328,5	574	830	920	1.119		

Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
208783	2	57	875		

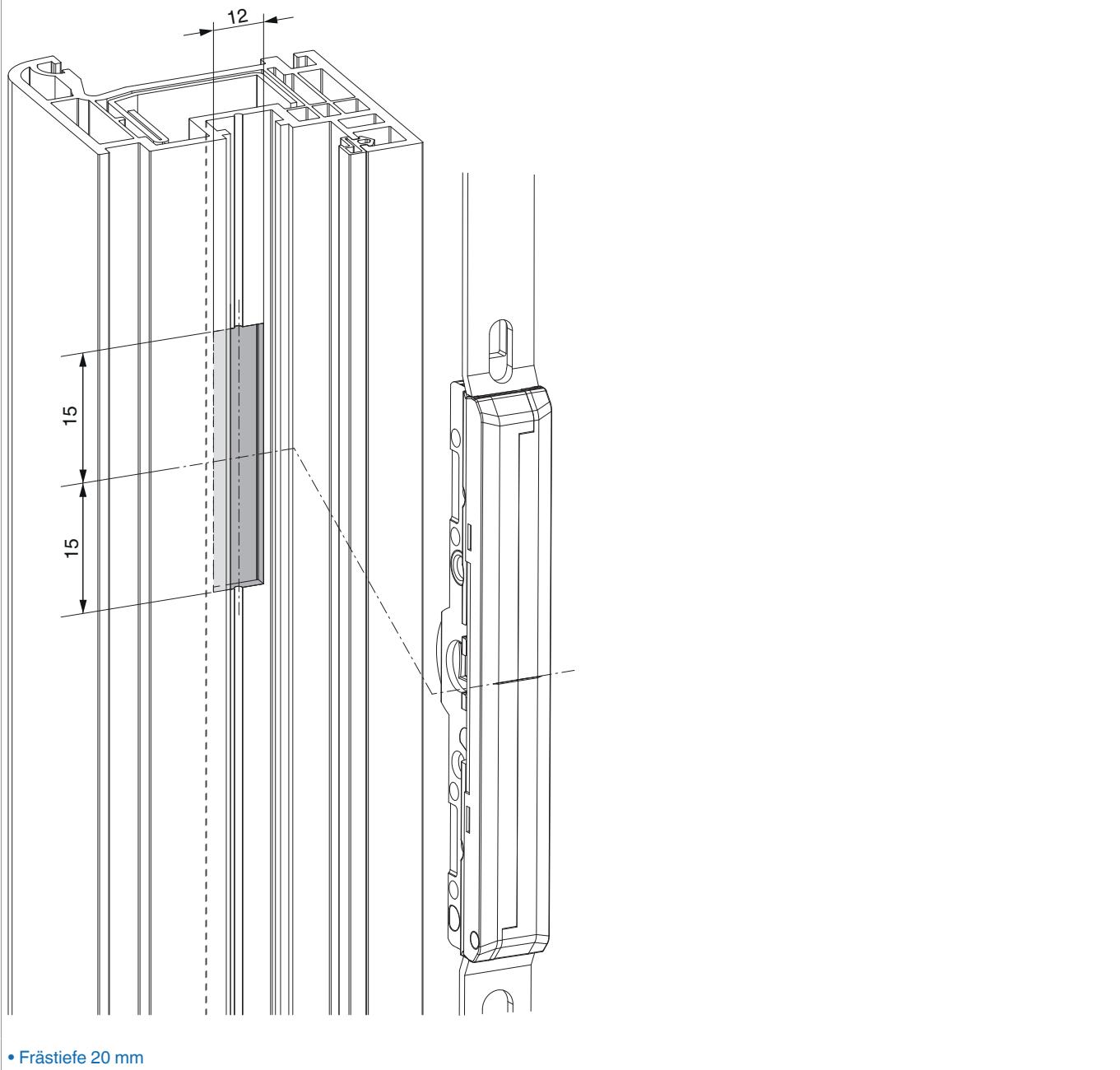
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

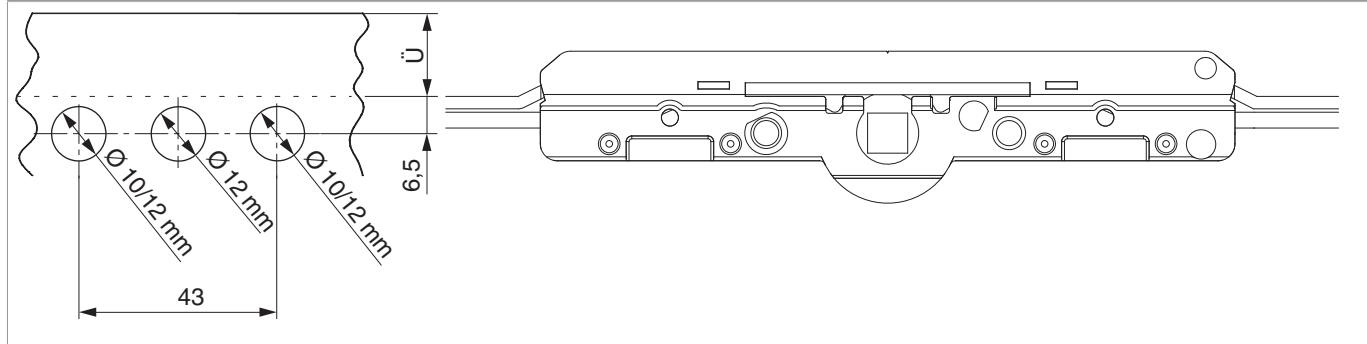




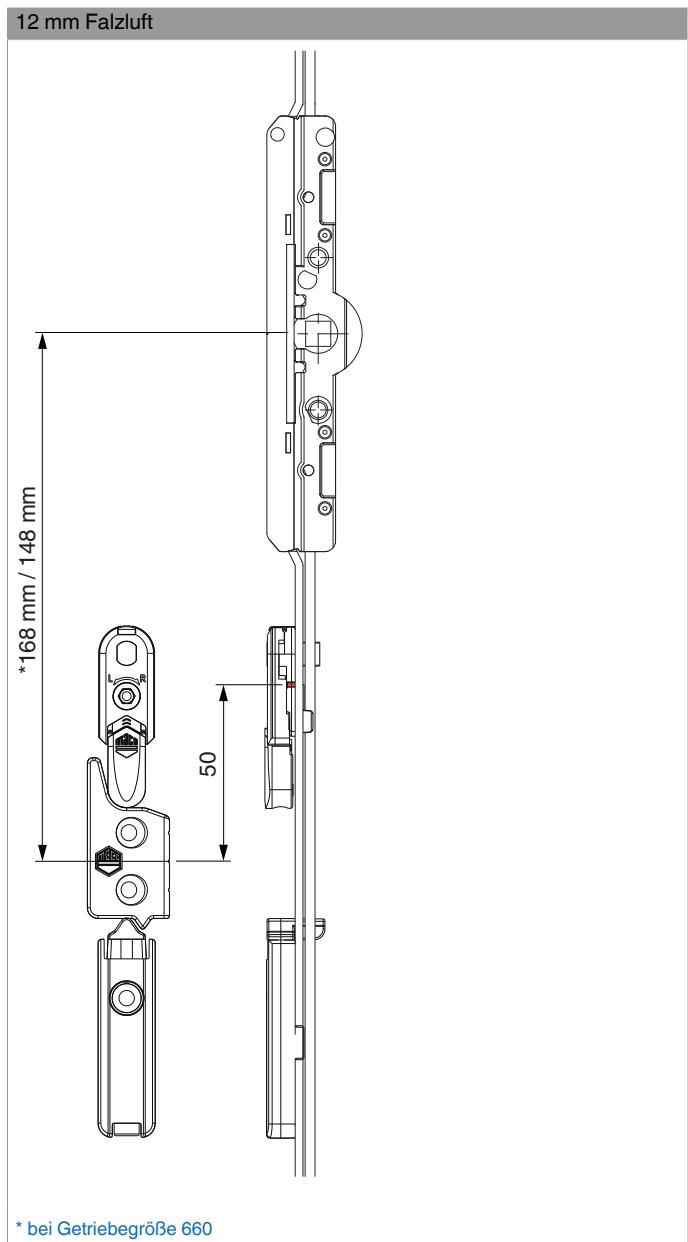
208783 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.341-1.590 silber

Bohrbild

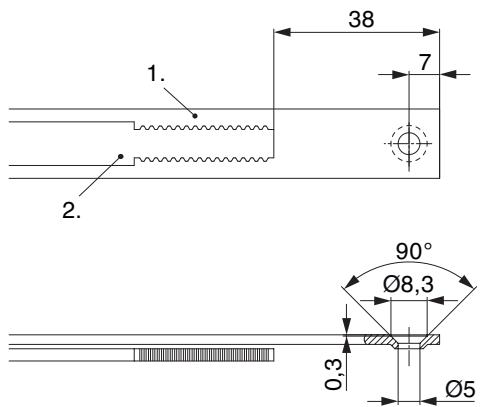
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



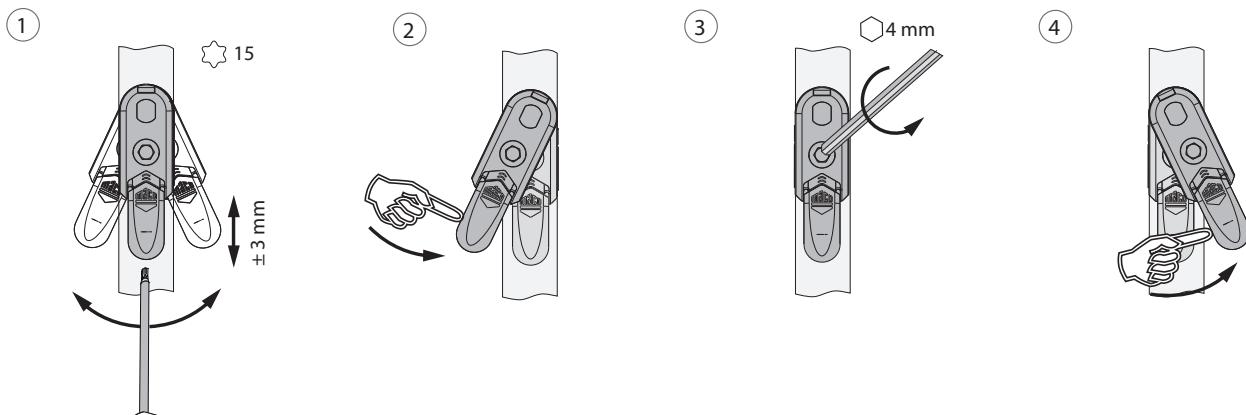
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

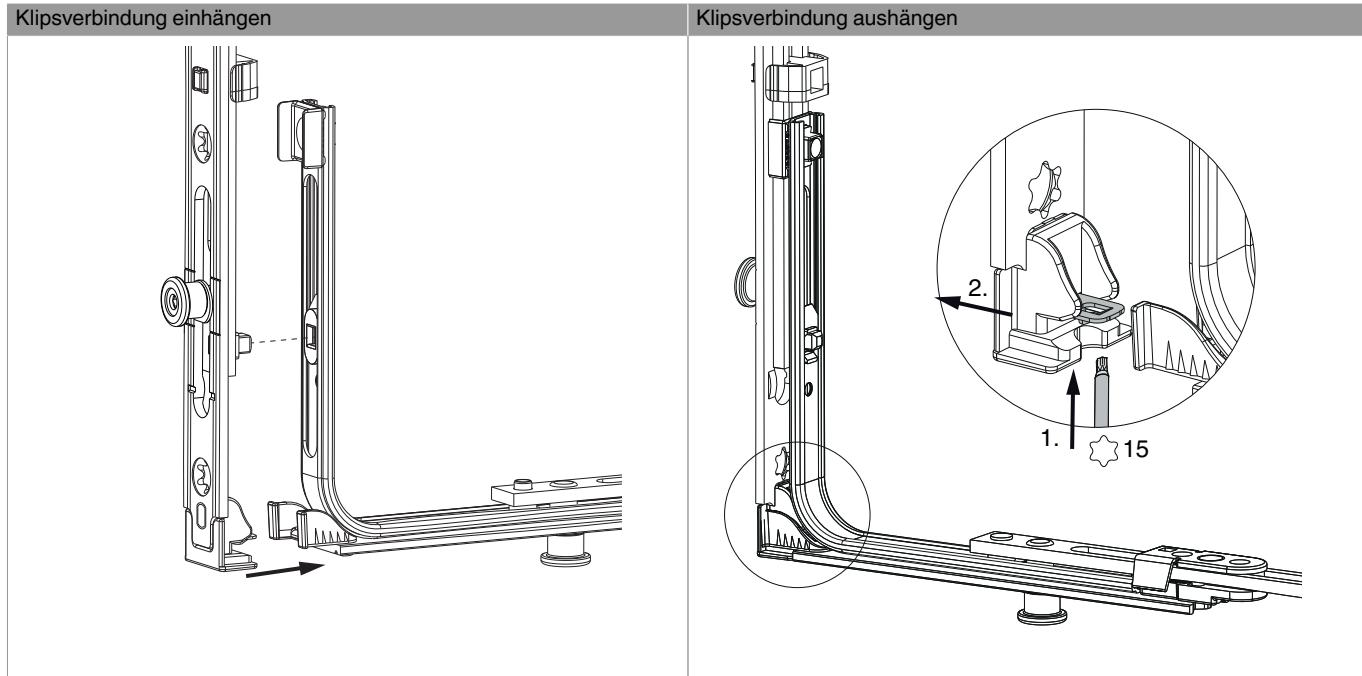


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

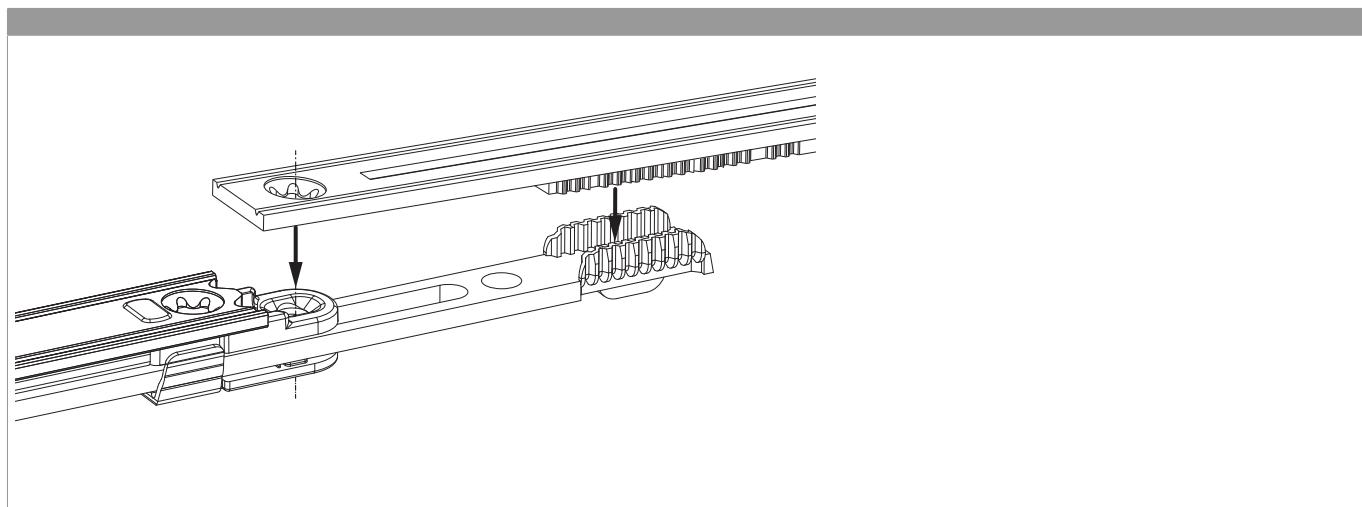


208783 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.341-1.590 silber

Klipsverbindung EH



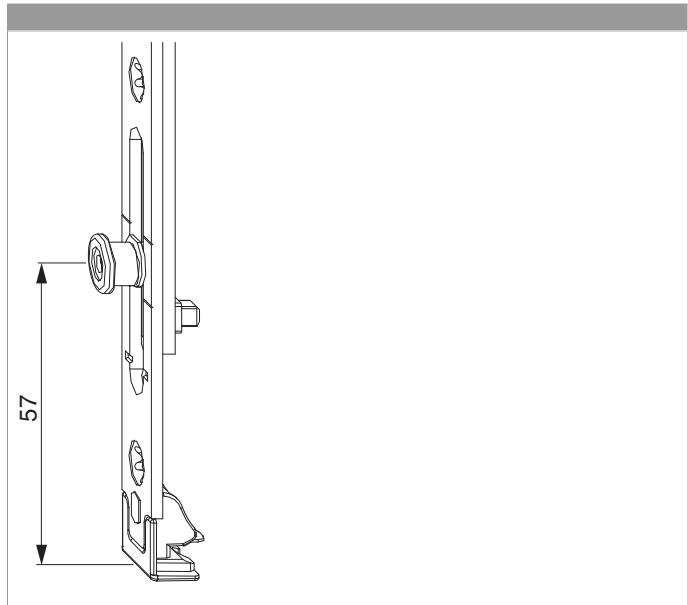
Zahnkastenverbindung





208783 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1590 mit 2 i.S. GM
500 FFH 1.341-1.590 silber

Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

