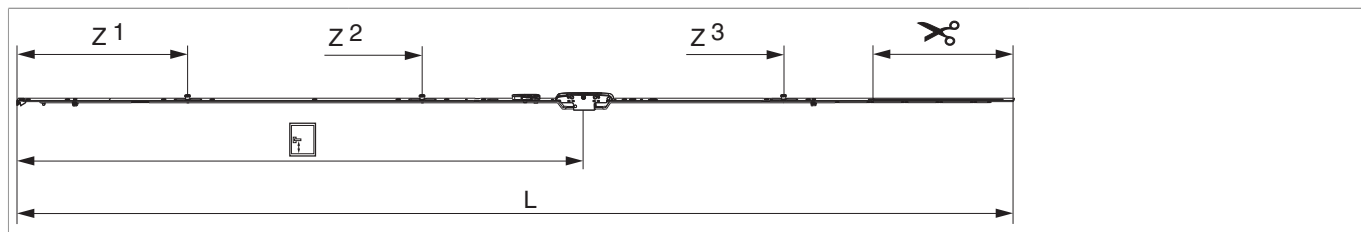


218247 - MM Getriebe fix DK DM -6 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



		L							Nº
Silber	2200	2.096,5	-6	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	218247 ^{1) 2) 3)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zubehör für Getriebe DM -6 (Adapter Art. Nr. 366719, Zwischenlage z.B. Art. Nr. 366006 ...) muss verwendet werden.

³⁾ Das max. Drehmoment von 22 Nm darf beim Durchreißen des Zentralverschlusses nicht überschritten werden. Andernfalls ist ein Getriebe DM 6,5 mit frontalem Zwischengetriebe einzusetzen.

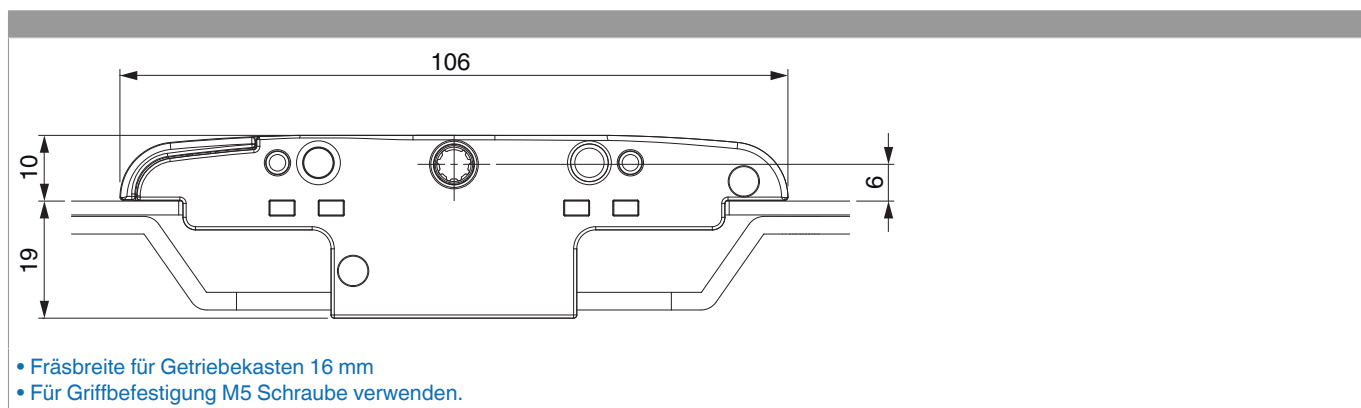
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
218247	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729

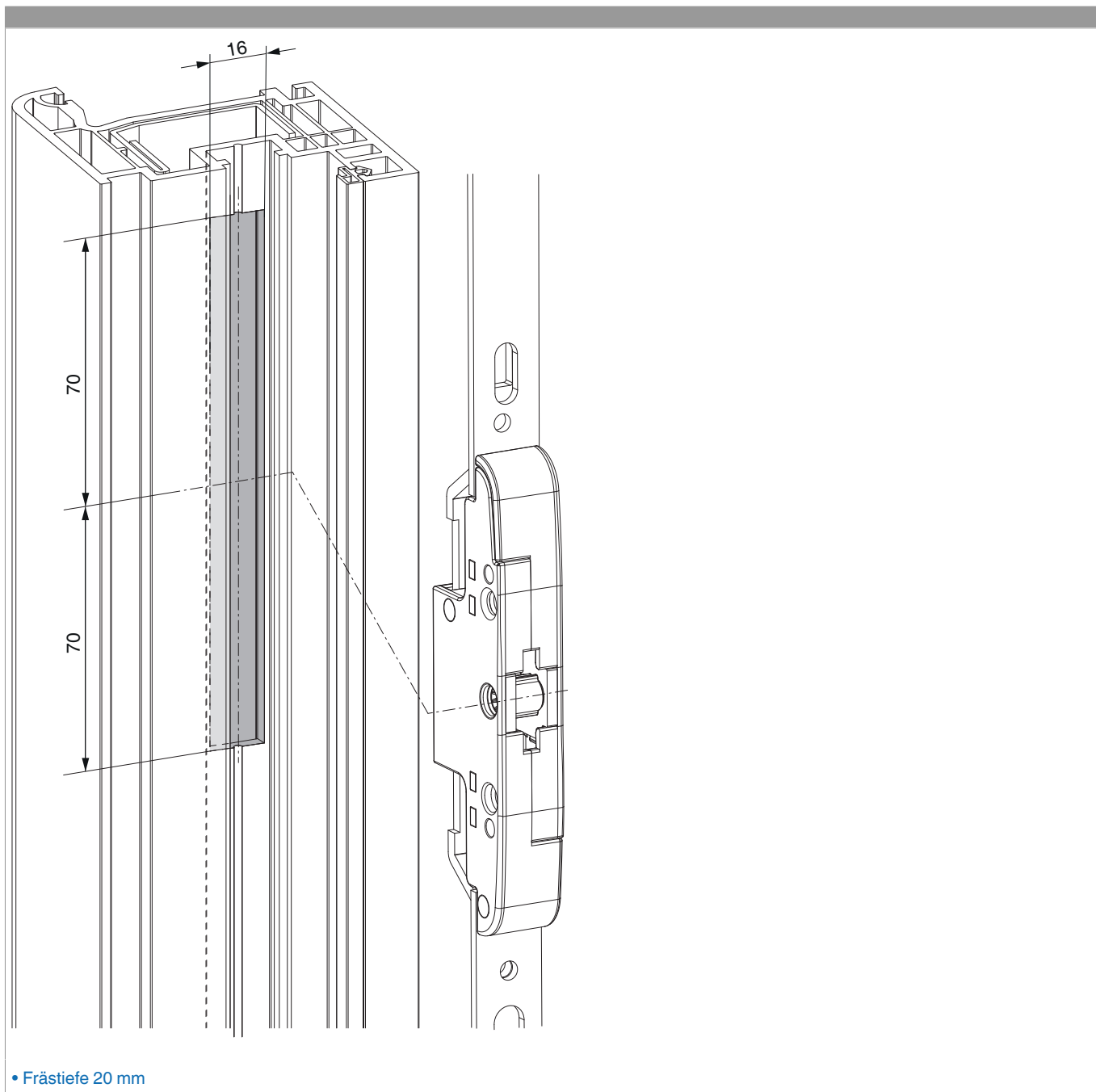
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
218247	3	315	750	1.420	

Abmessungen Getriebekasten

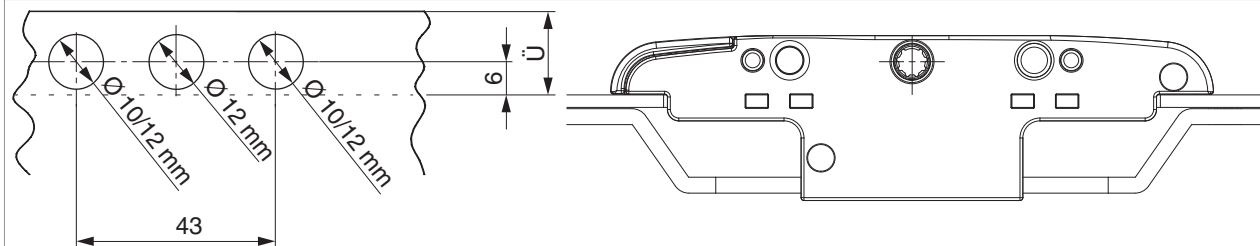


Fräsbild

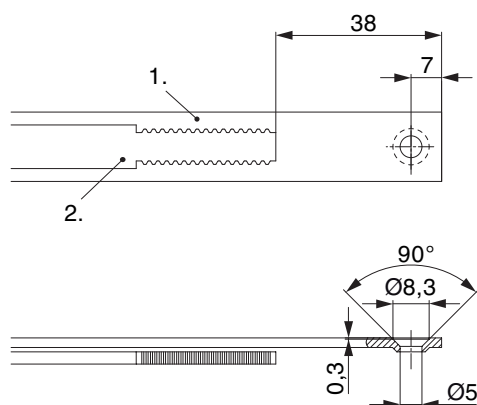


Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



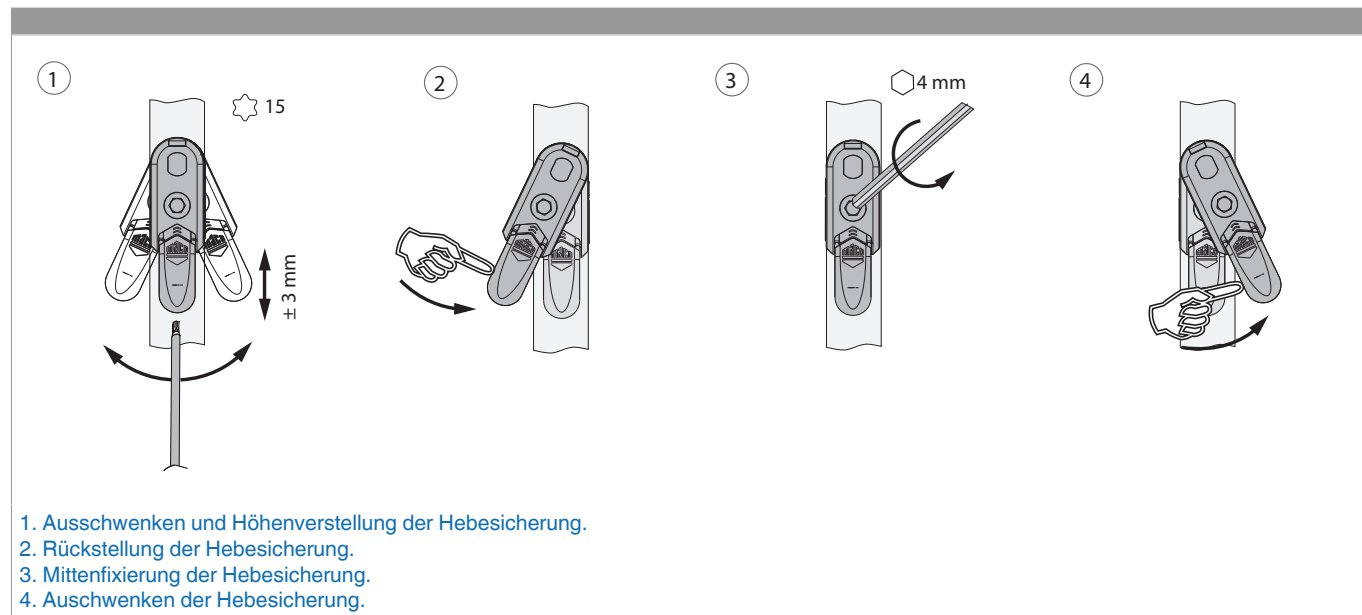
Stanzbild



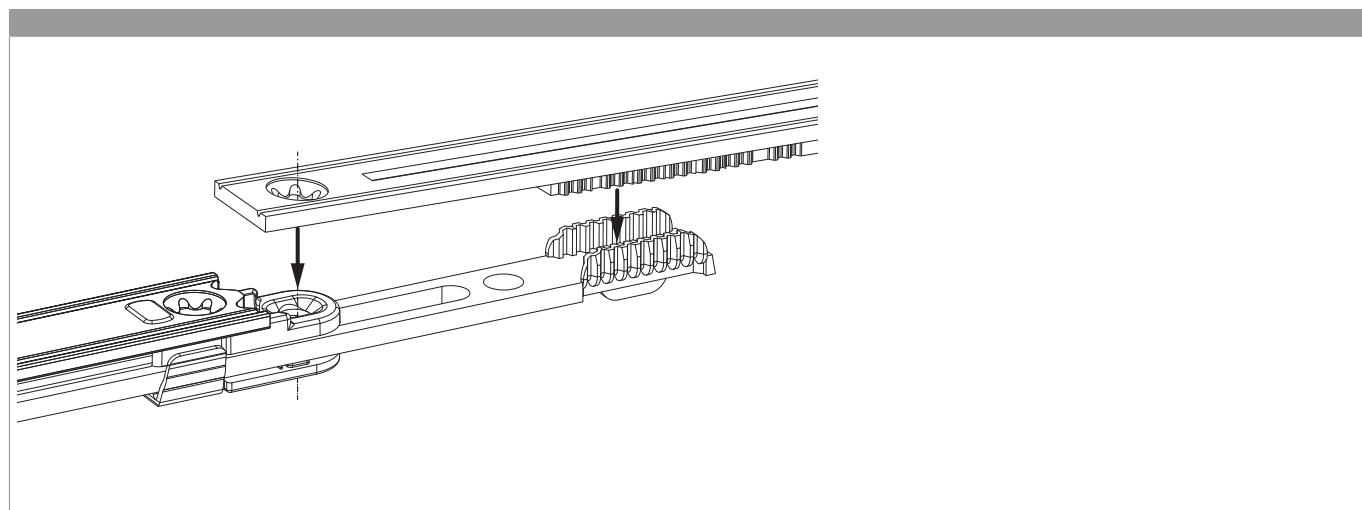
- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



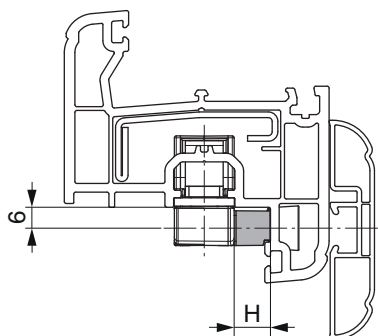
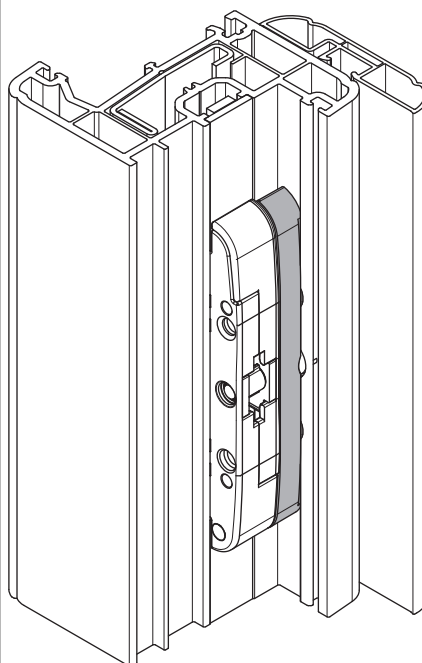
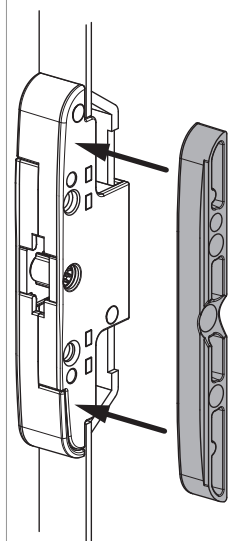
Zahnkastenverbindung





218247 - MM Getriebe fix DK DM -6 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Montage Zwischenlage



• H = Höhe der Zwischenlage

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

