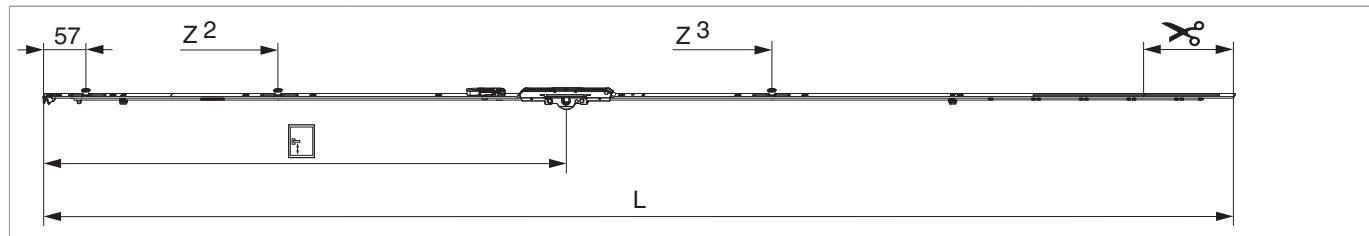




## 208780 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

### Technische Zeichnung



Silber	1700	1.596,5	6,5	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10	208780 <sup>1) 2) 3)</sup>
--------	------	---------	-----	-----	---------------	-------	---	----	----------------------------

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

<sup>3)</sup> Ab FFH 1700 sind DK-Getriebe DM 6,5 fix i.S. zu verwenden und bei Kerbmarkierung 170 abzulängen. Anschließend mit Endverschluss unten EH Art. Nr. 205644 verlängern.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
208780	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229	

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
208780	3	57	315	975	

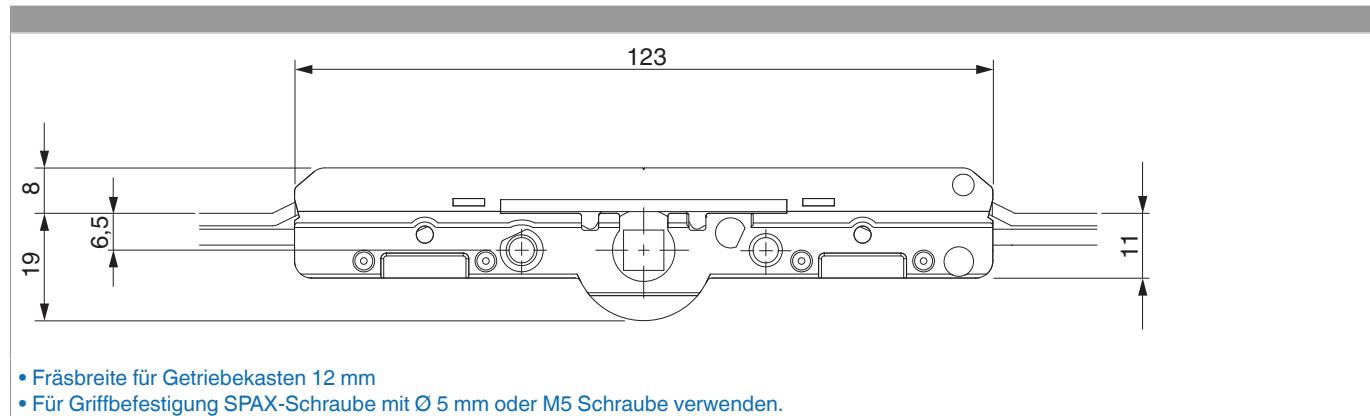
### Lehren

Bohrlehre für Getriebbohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	No
		1 203862



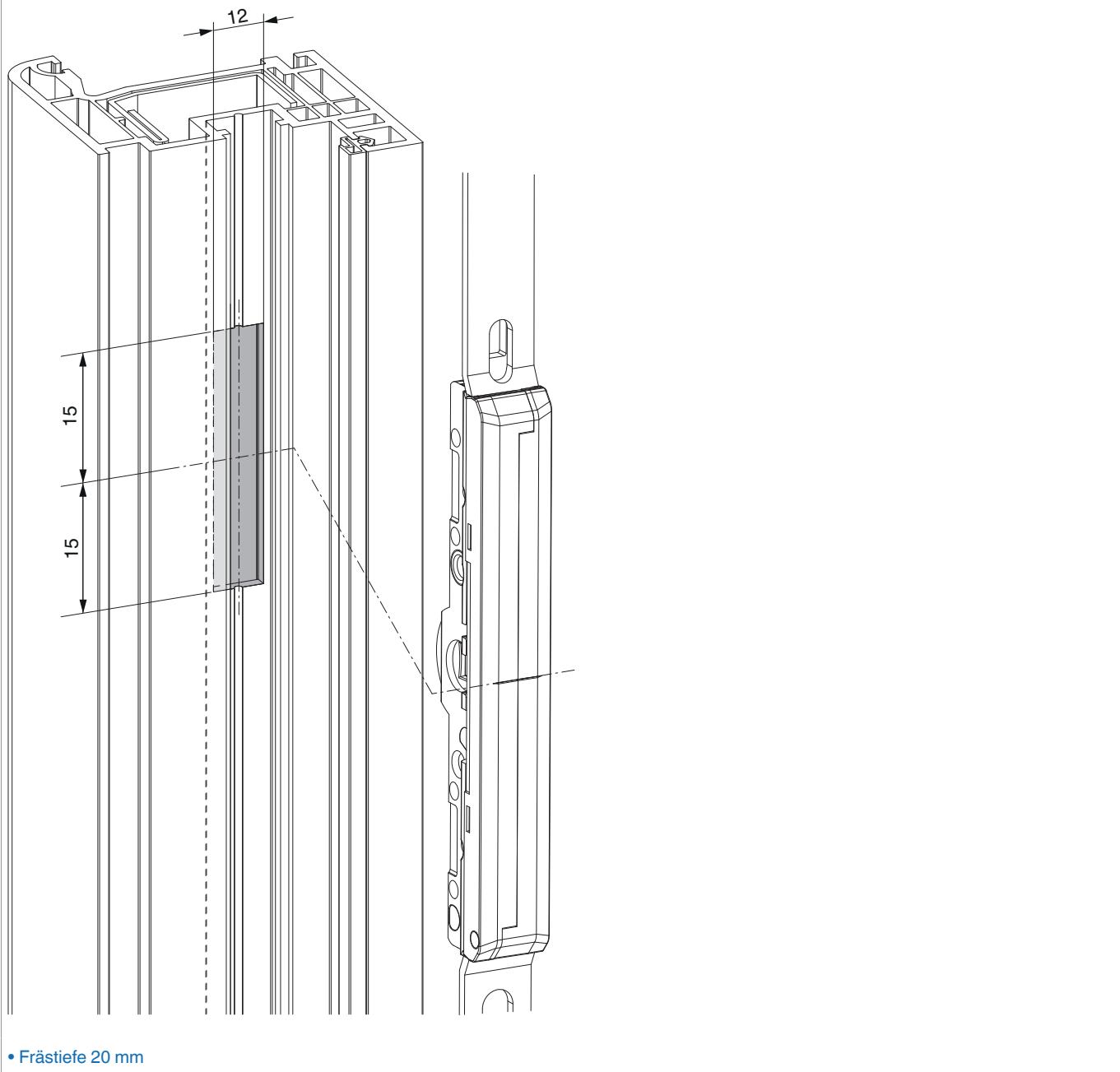
**208780 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber**

### Abmessungen Getriebekasten



## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

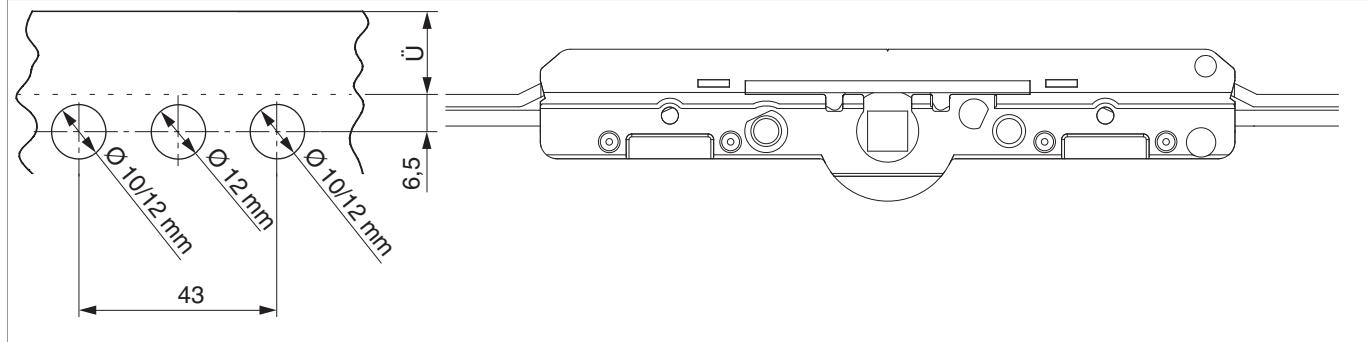




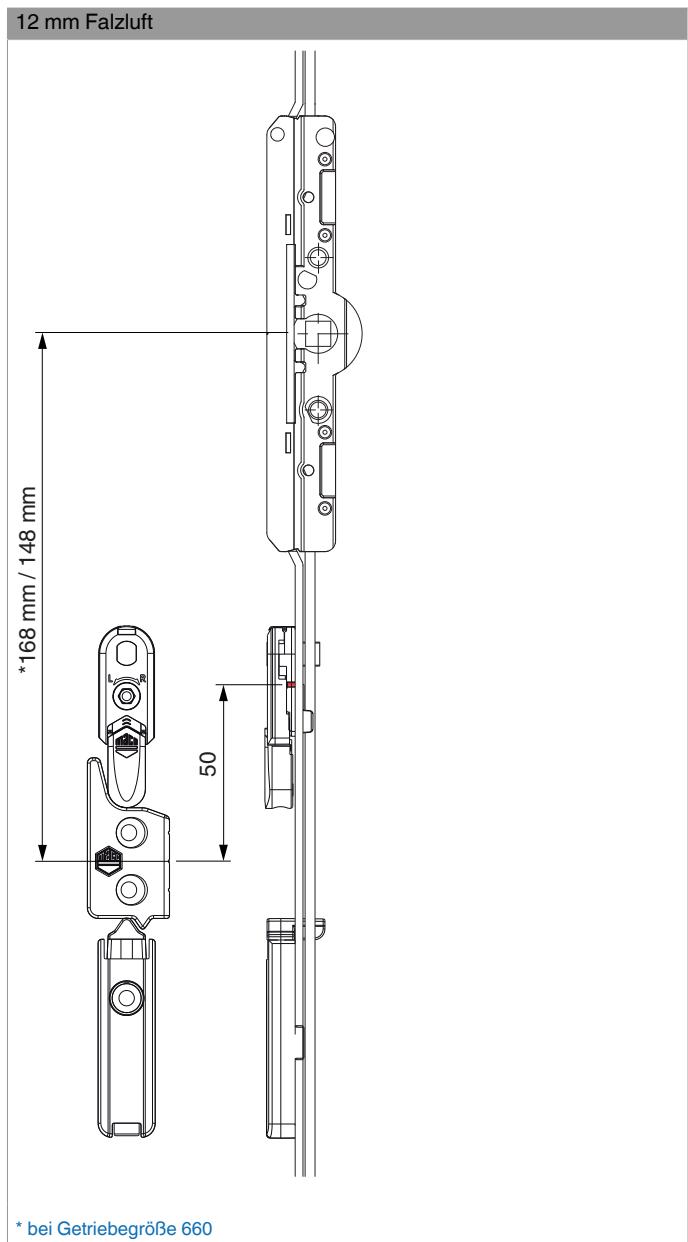
208780 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber

## Bohrbild

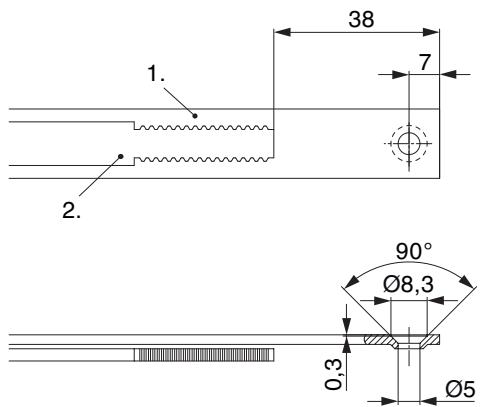
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



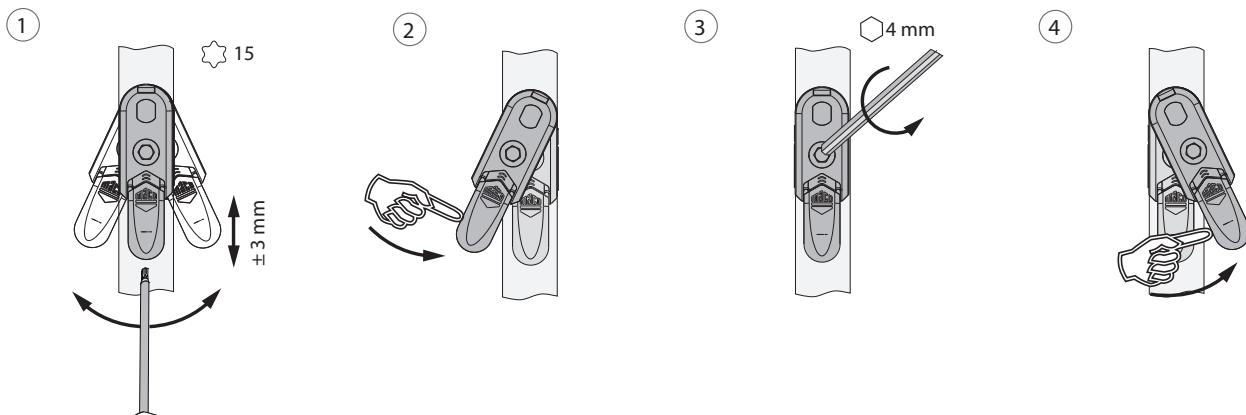
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

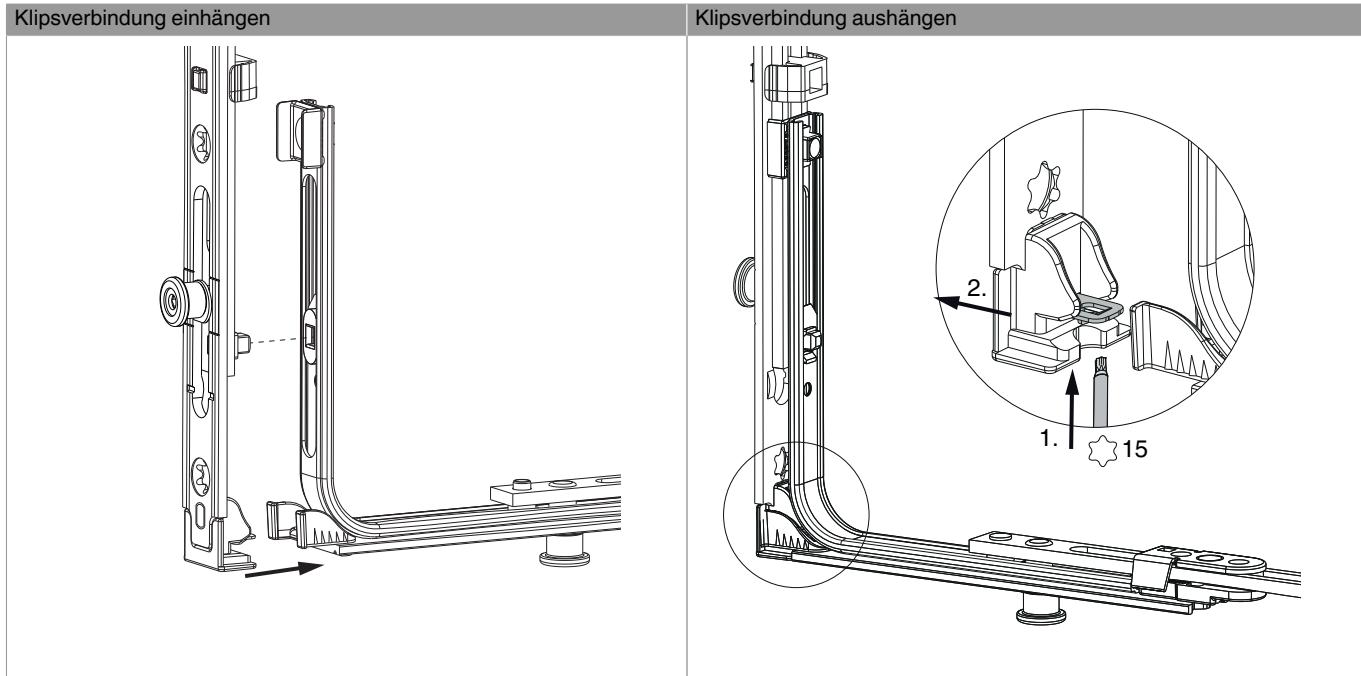


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

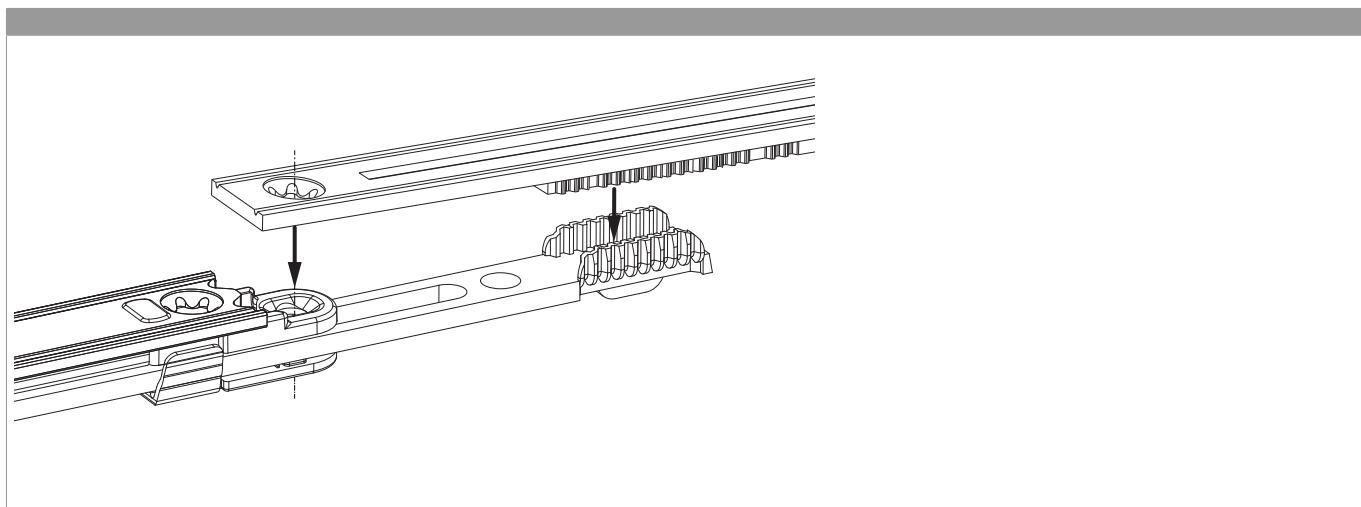


208780 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber

## Klipsverbindung EH



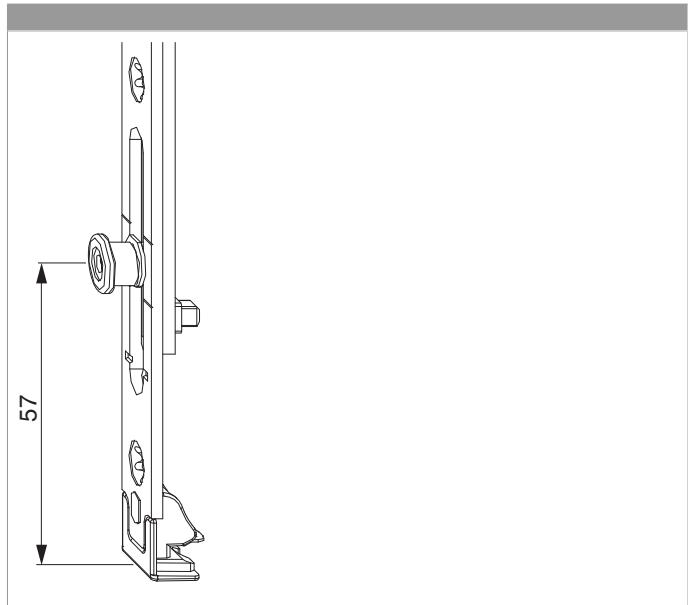
## Zahnkastenverbindung





208780 - MM Getriebe fix DK EH DM 6,5 1700 mit 3 i.S. GM  
700 FFH 1.591-1.700 silber

### Position i.S. Zapfen



### Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

