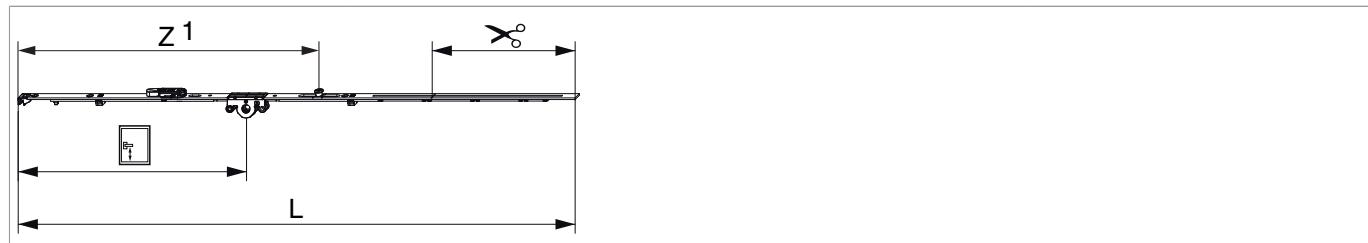




201733 - MM Getriebe fix DK DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

Technische Zeichnung



				L									Nº
Silber				840	736,5	15	300		661 - 840	190,5	1	20	201733 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201733	3	18,5	91,5	429											

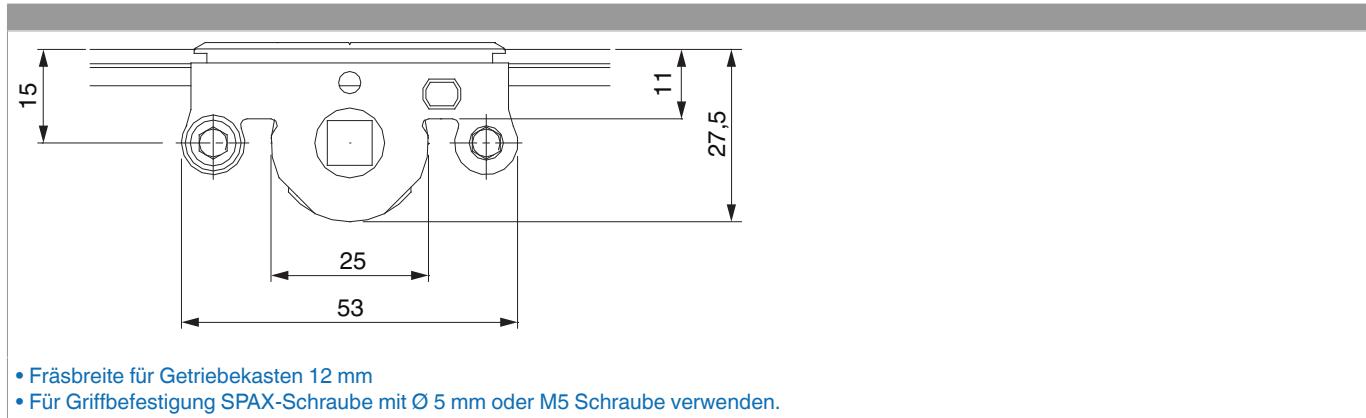
Zapfensitztabelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
201733	1	395				

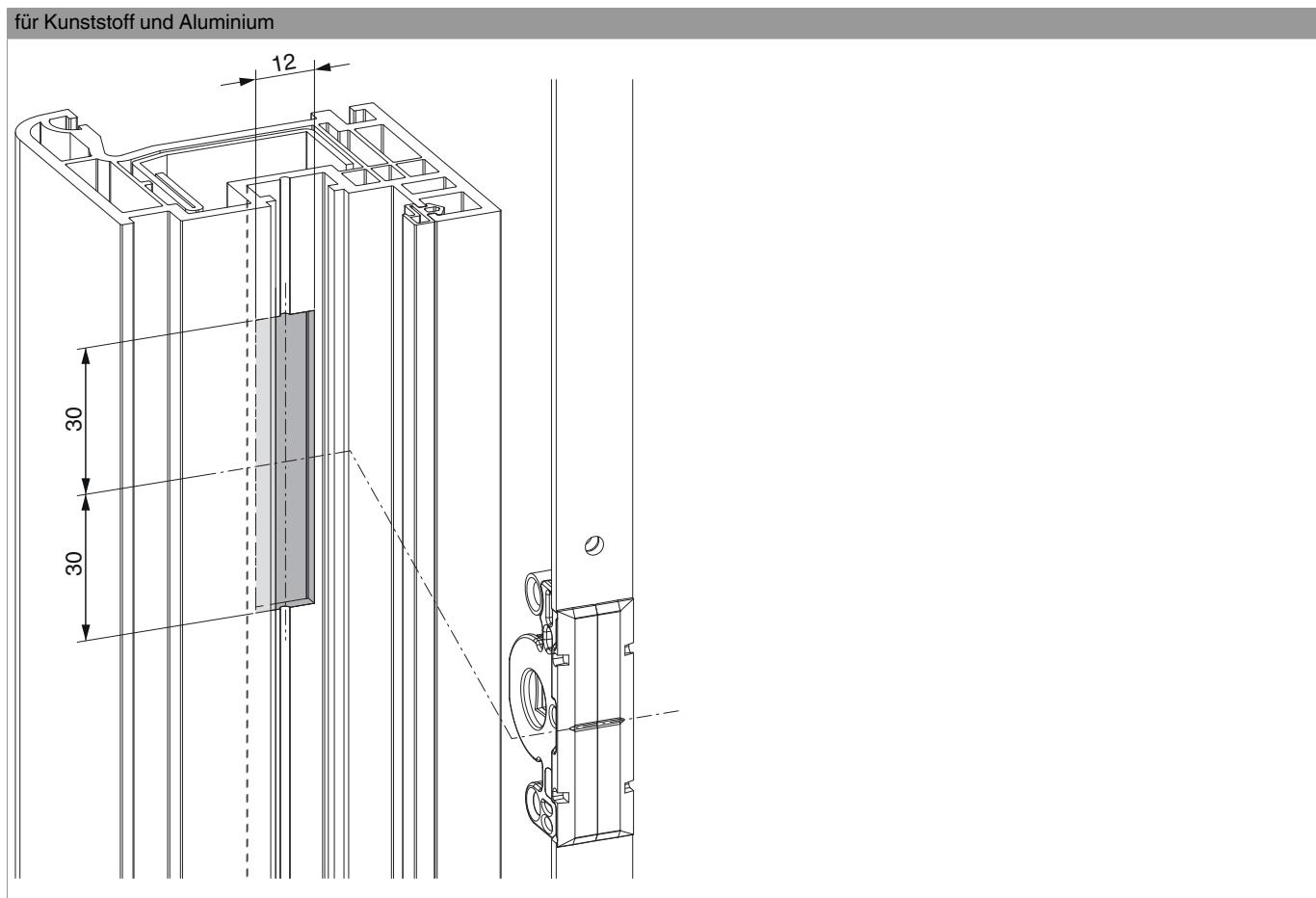
Lehren

													Nº
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS								4L		661 - 1.090	1	214152	
Bohrlehre für Getriebeführung MM					für 3 mm Bohrer						1	203861	
Bohrlehre für Getriebeführung MM					für 3 mm- und 12 mm-Bohrer						1	203862	
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm								661 - 1.340		1	204774	

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





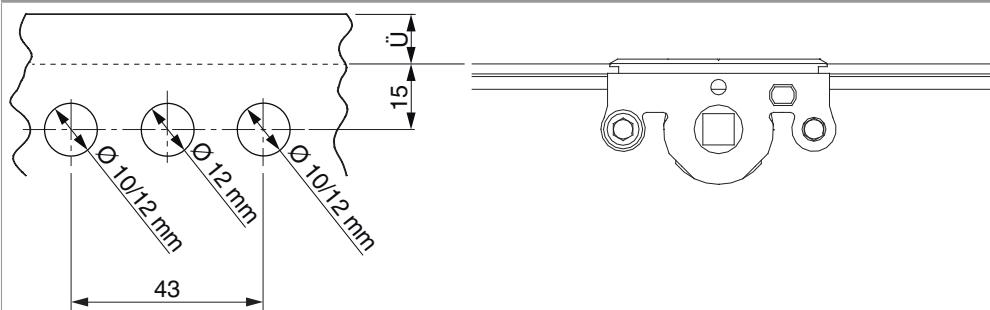
201733 - MM Getriebe fix DK DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300
FFH 661-840 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

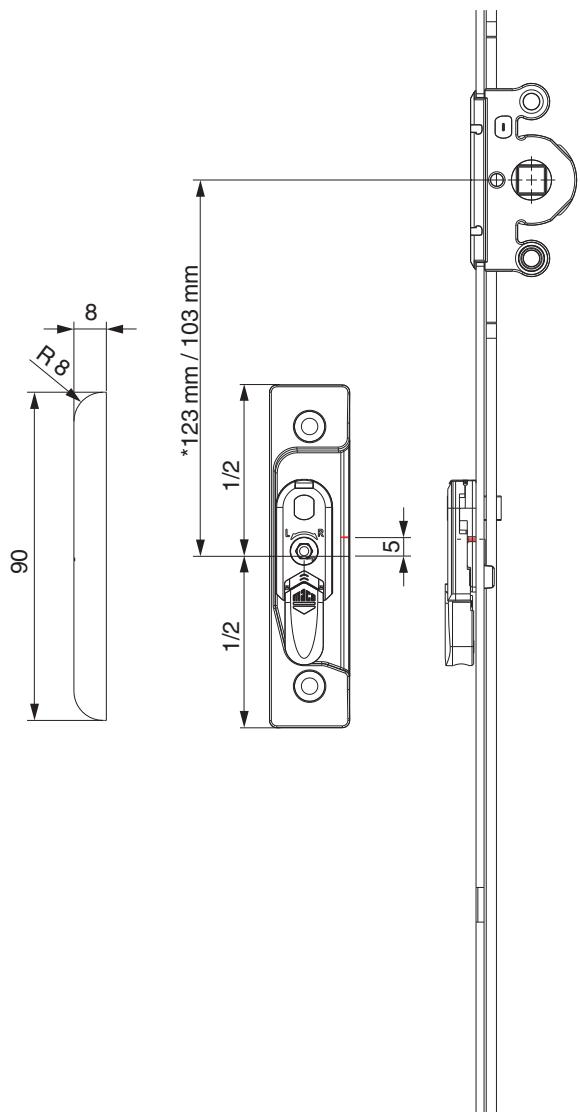


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

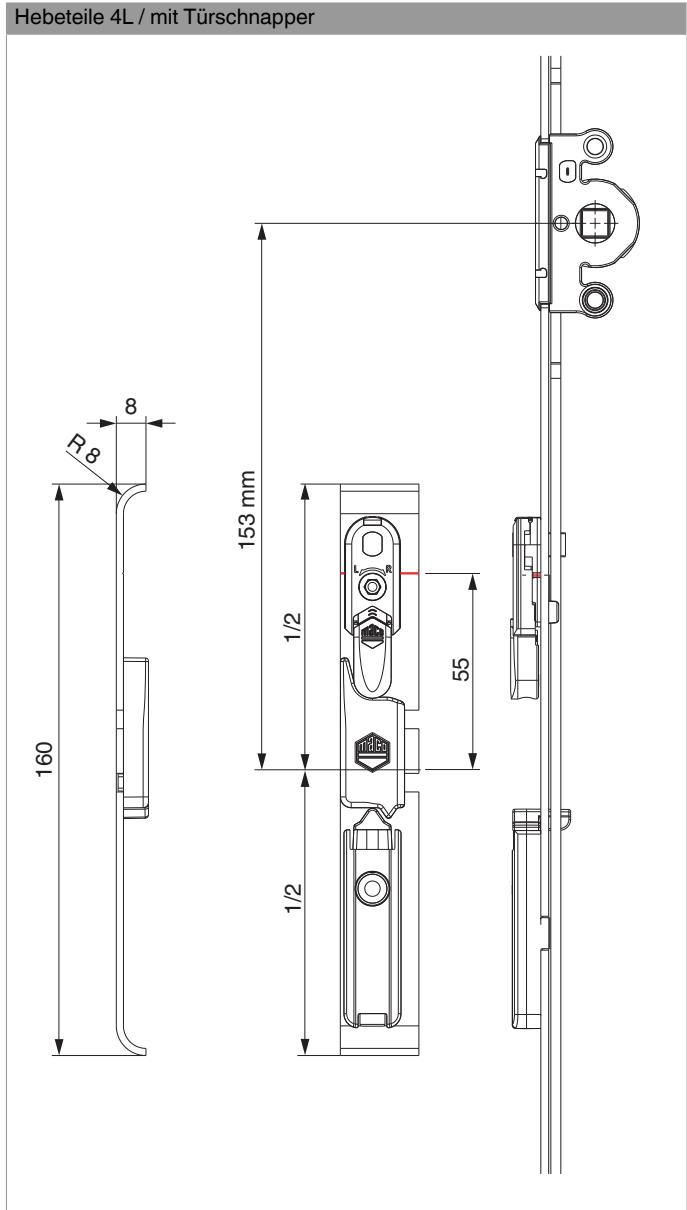


* bei Getriebegröße 660

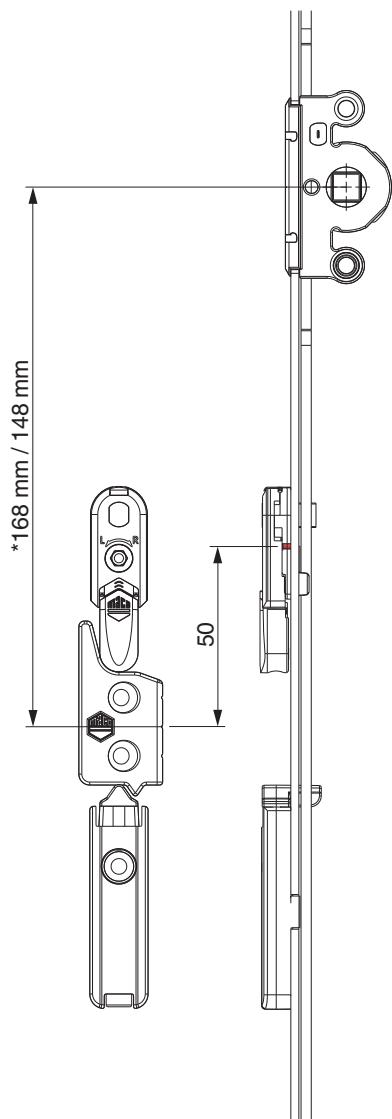


201733 - MM Getriebe fix DK DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300
FFH 661-840 silber

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

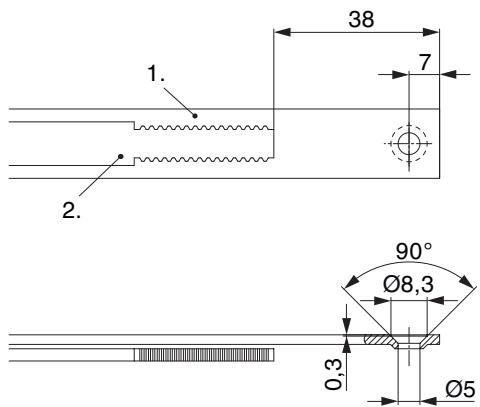


12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

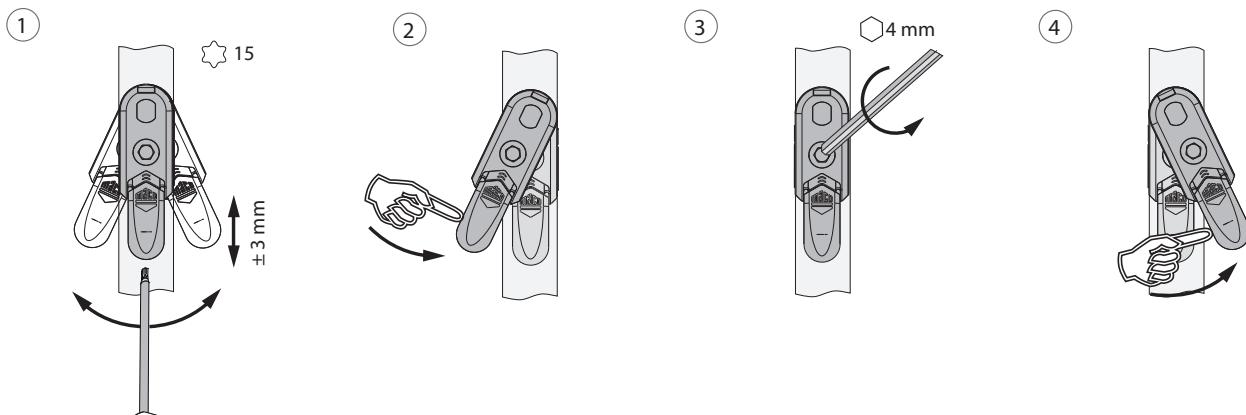
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

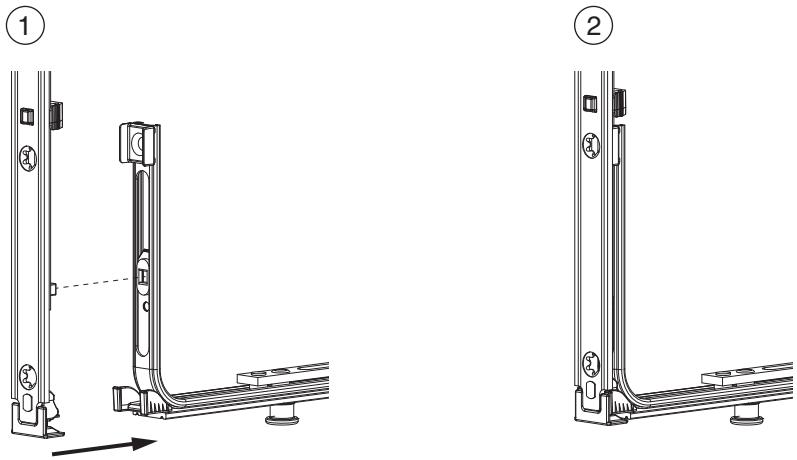
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



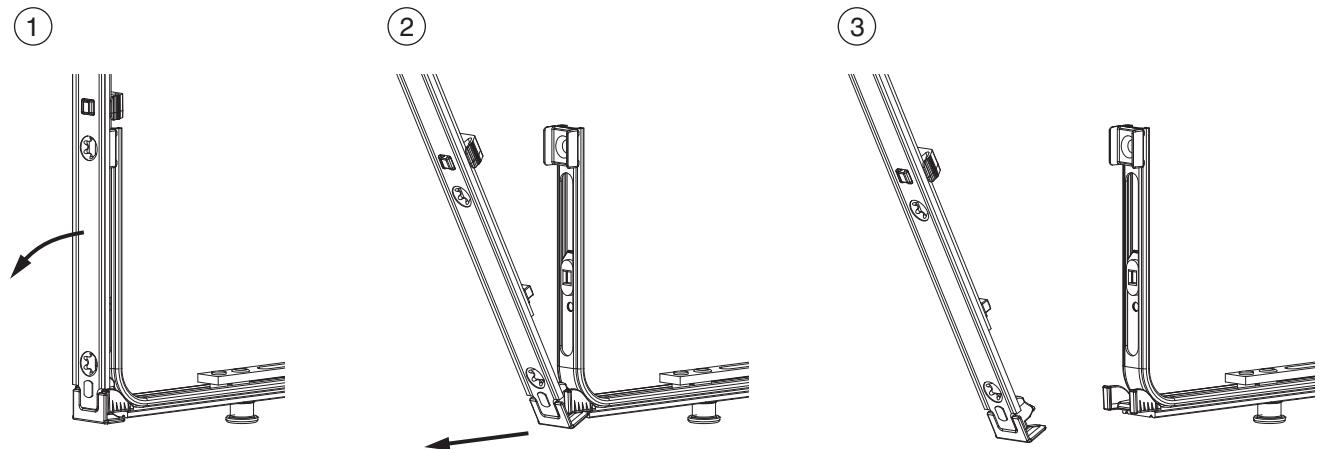
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

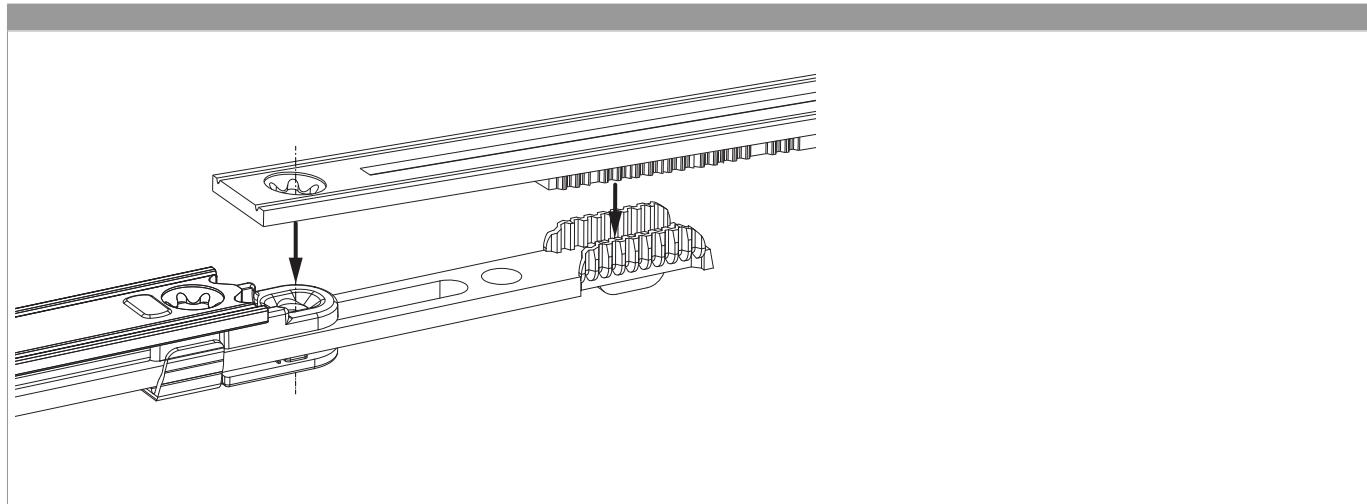
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

