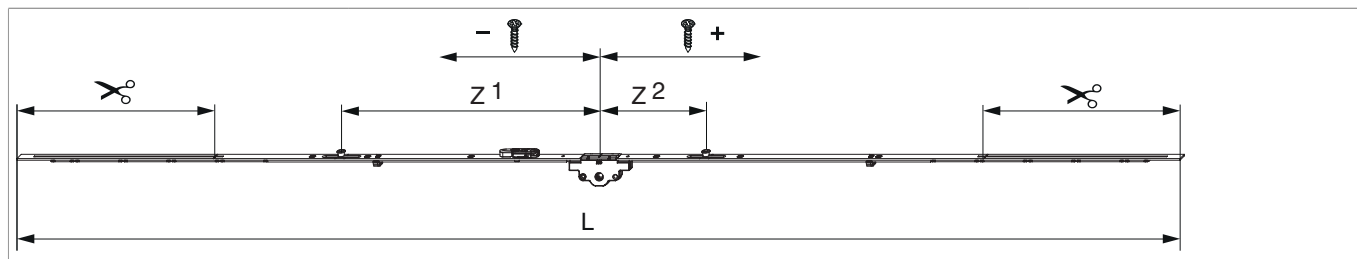










205535 - MM Getriebe variabel DK DM 35 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



		L						Nº
Silber	1750	1.540	35	1.251 - 1.750	260	1	10	205535 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	
205535	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5			

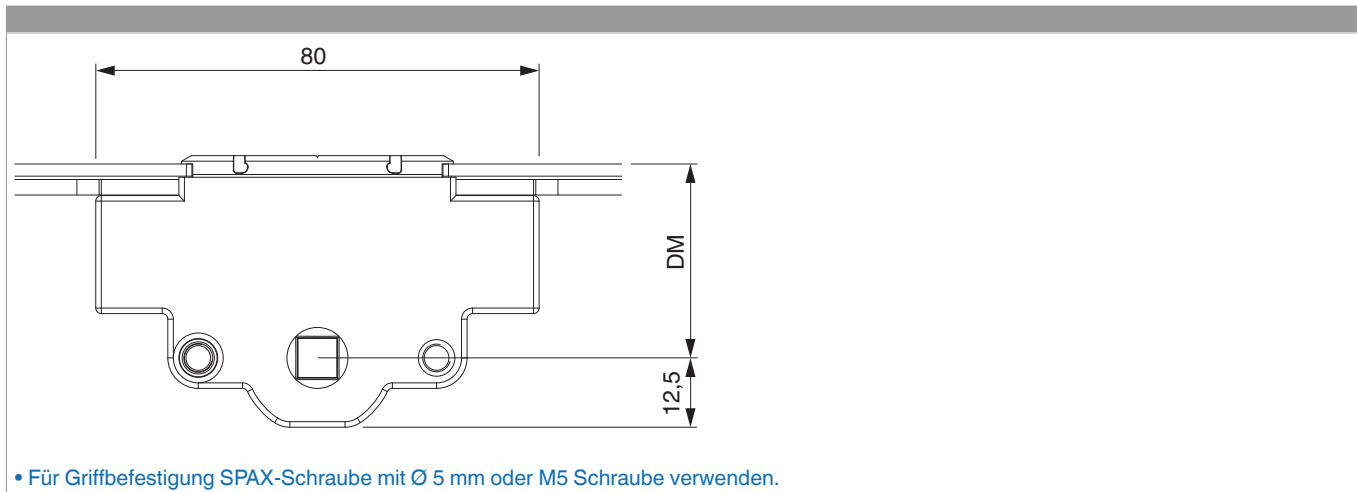
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
205535	2	-343	140		

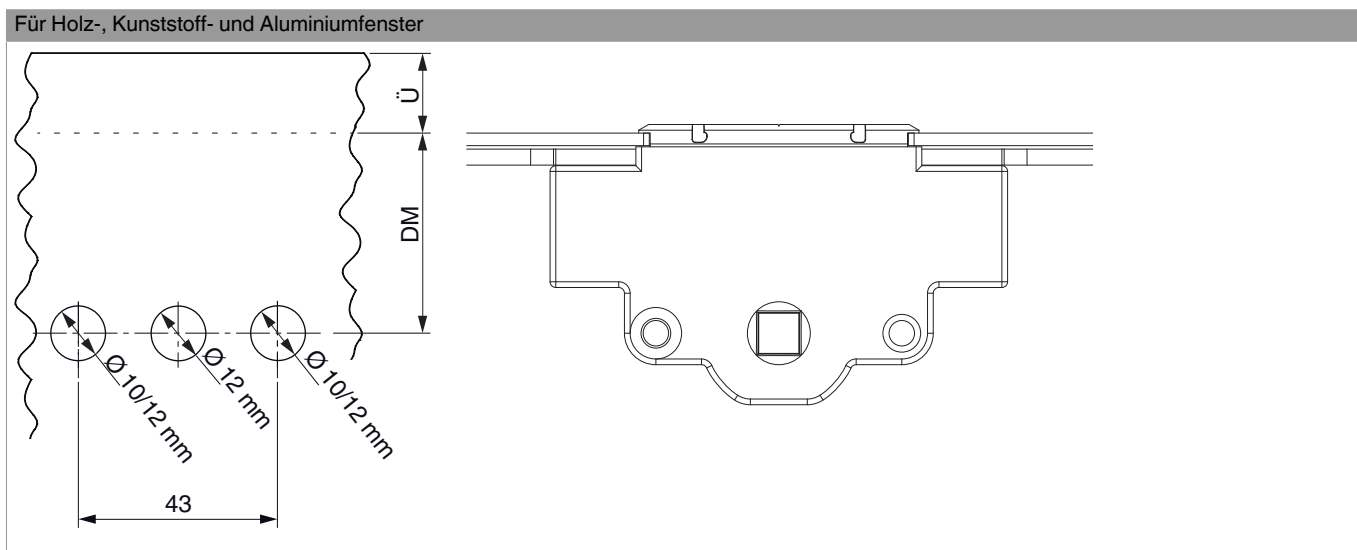
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

Abmessungen Getriebekasten

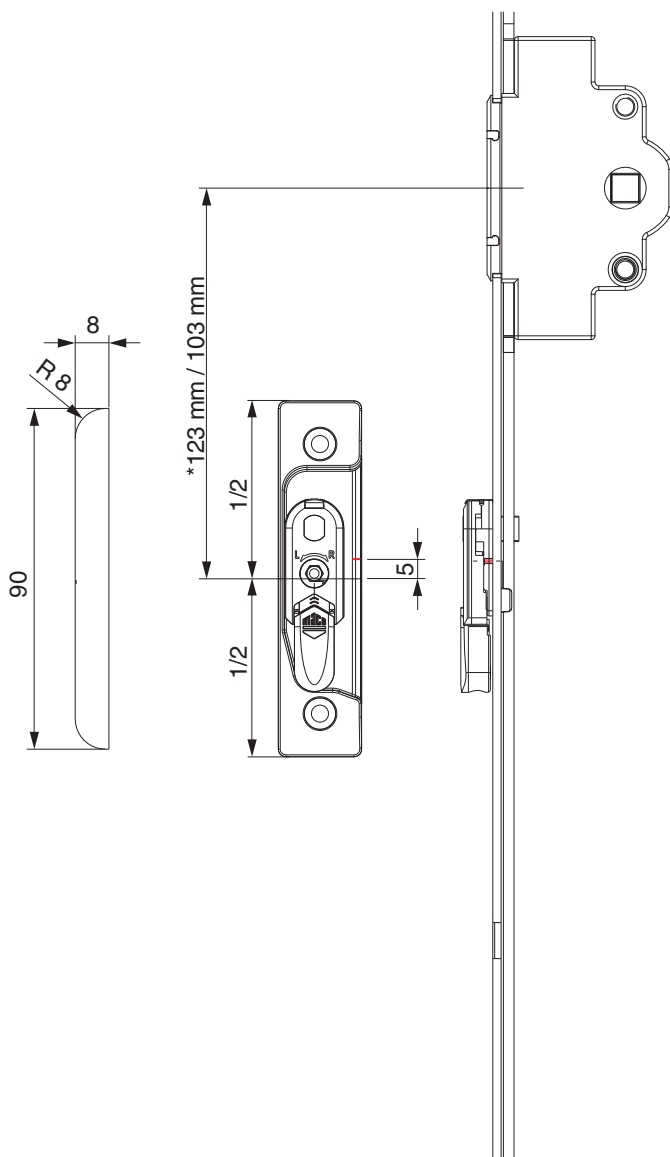


Bohrbild



Positionierung Hebeteile

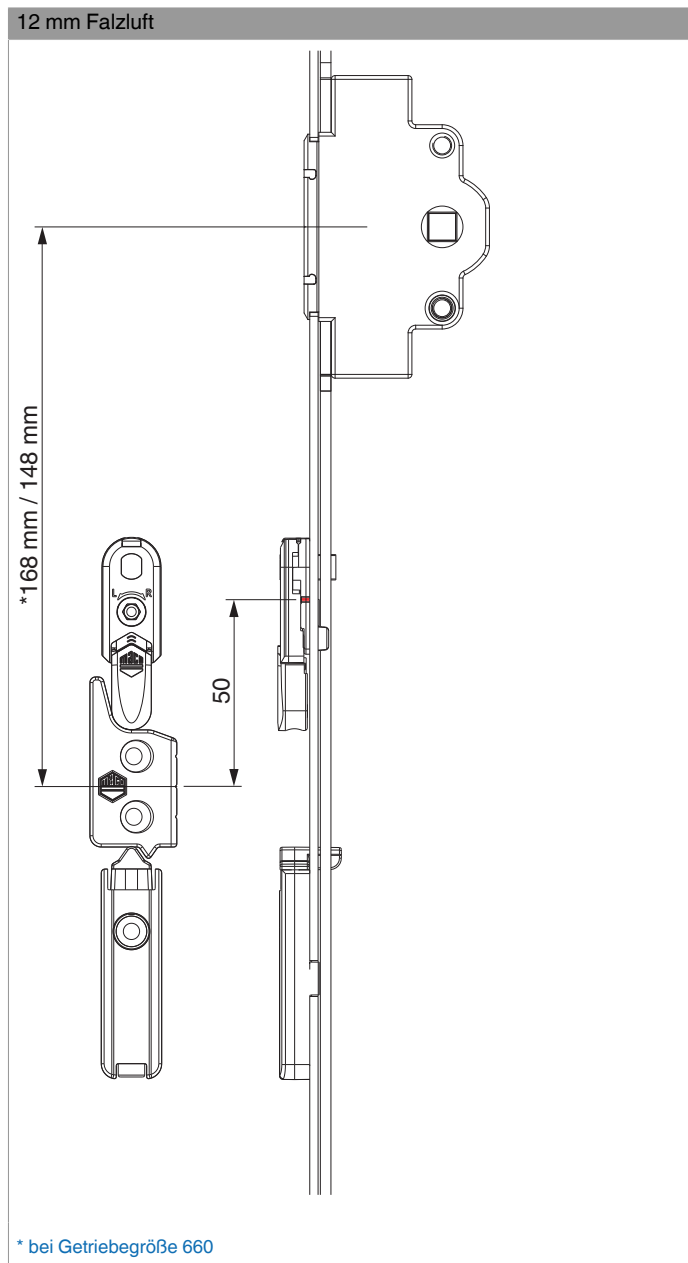
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



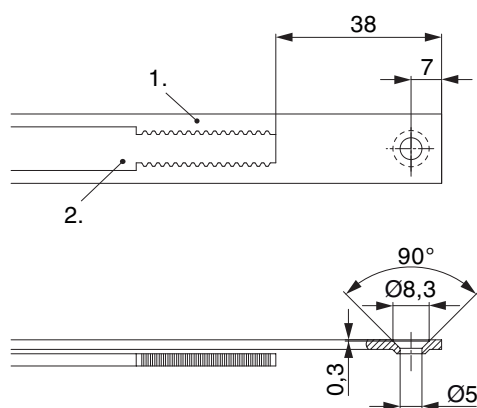
* bei Getriebegröße 660



**205535 - MM Getriebe variabel DK DM 35 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber**



Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

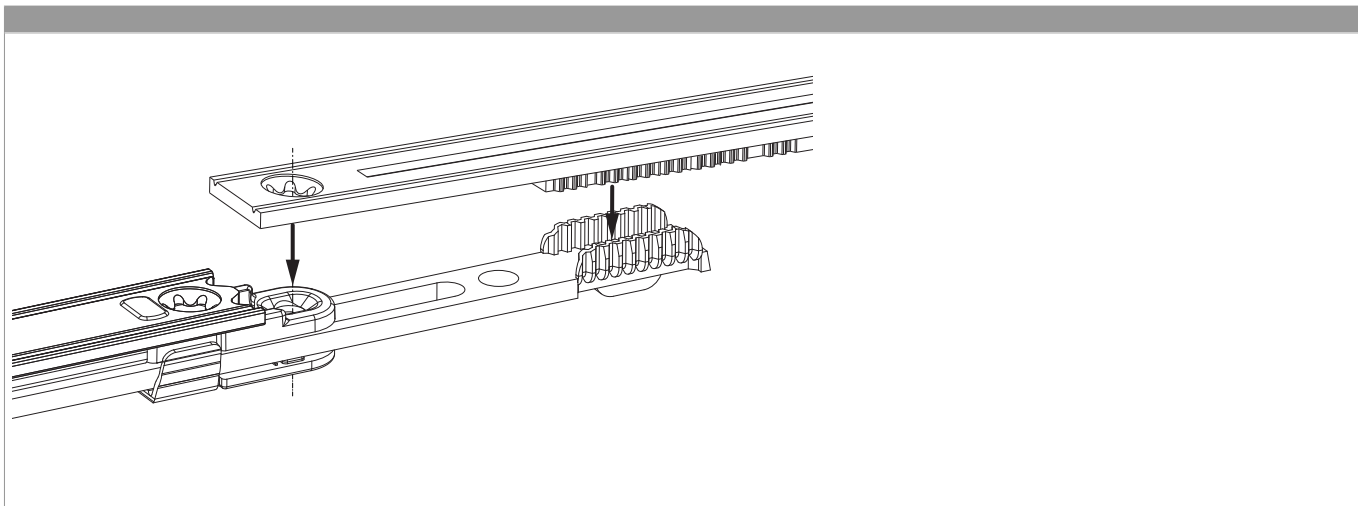
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

