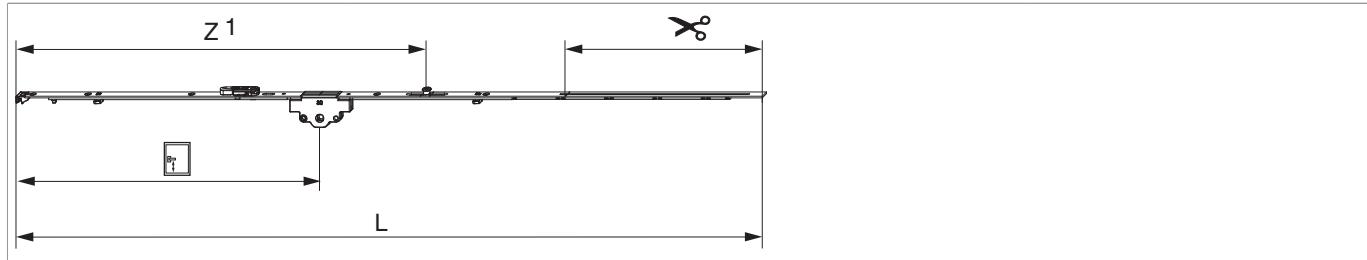


## 212184 - MM Getriebe fix DK DM 30 1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

### Technische Zeichnung



Silber	1090	986,5	30	400	841 - 1.090	260,5	1	20	212184 <sup>1)</sup>
--------	------	-------	----	-----	-------------	-------	---	----	----------------------

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212184	5	18,5	91,5	228,5	474	617									

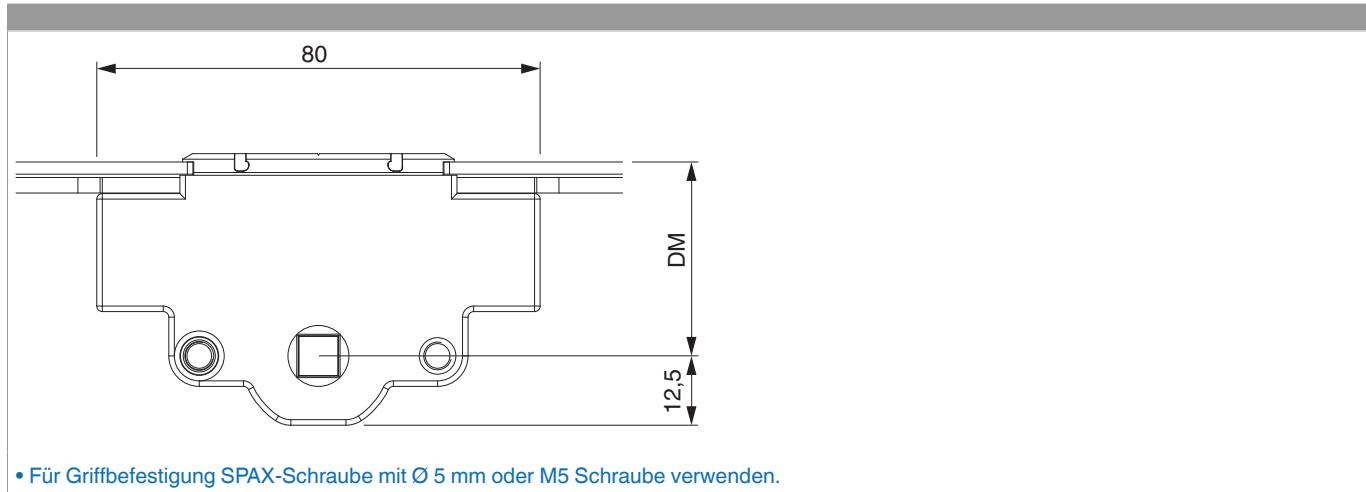
### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
212184	1	540				

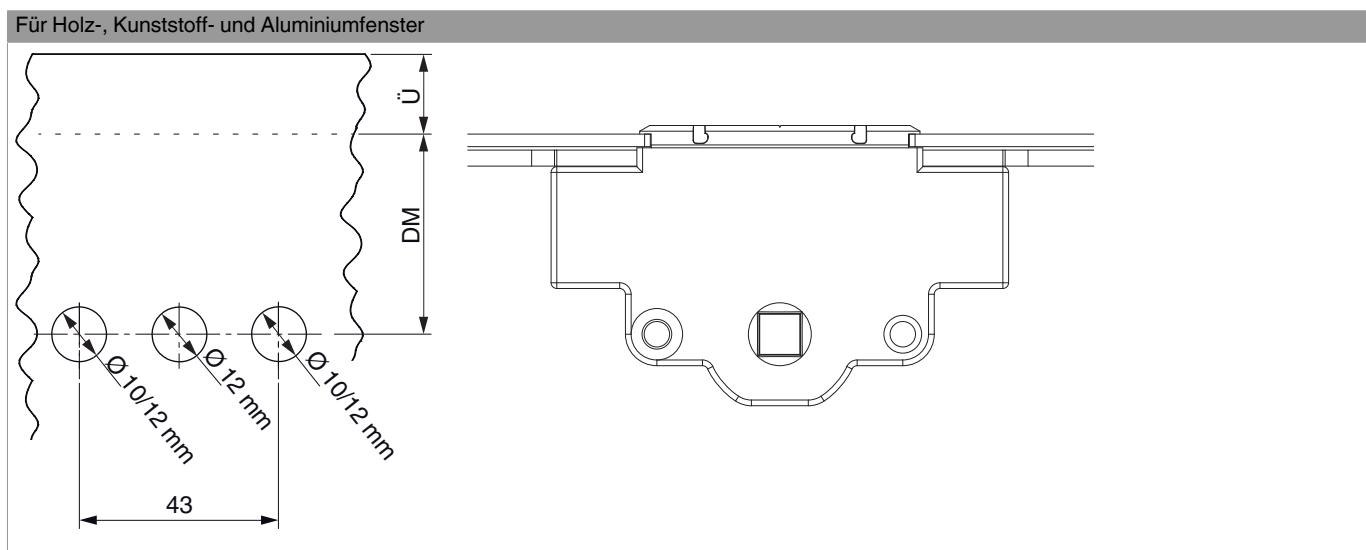
### Lehren

Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

### Abmessungen Getriebekasten

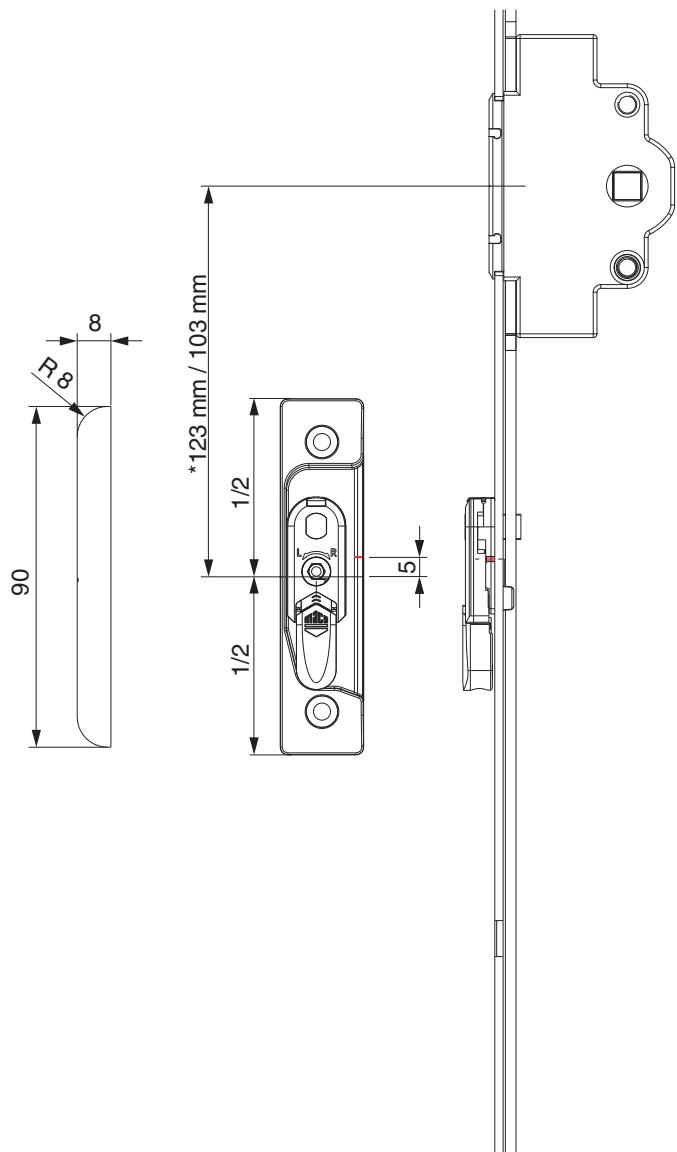


### Bohrbild

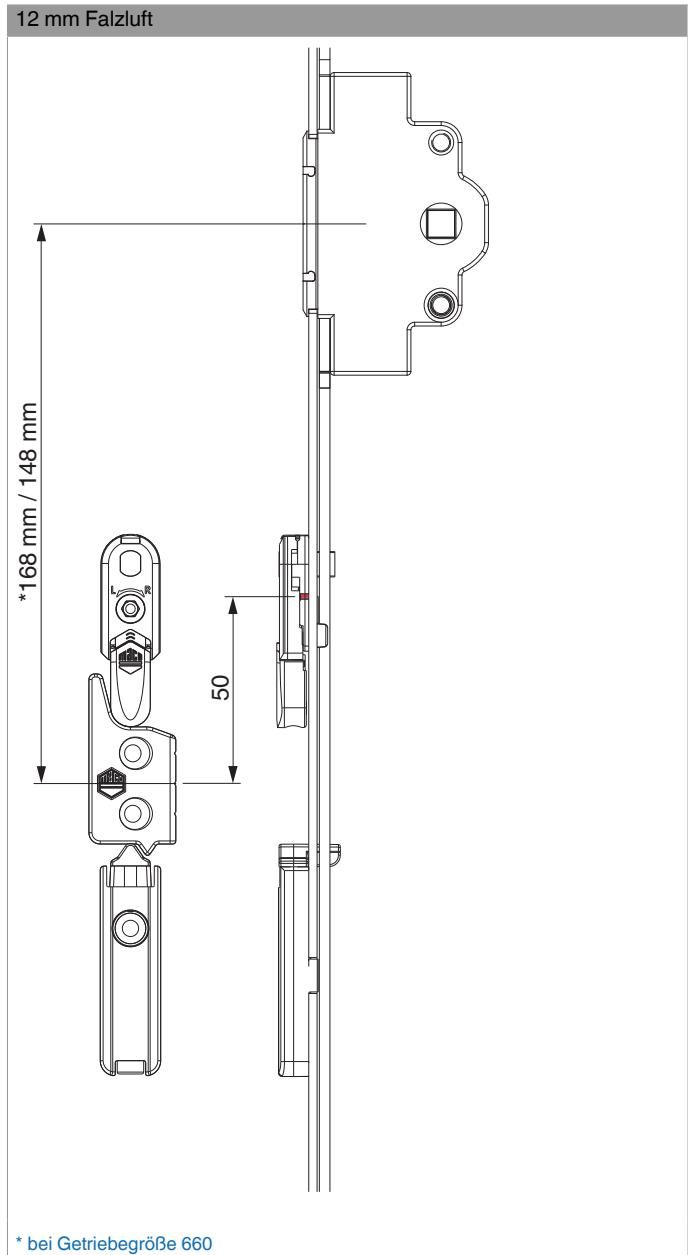


## Positionierung Hebeteile

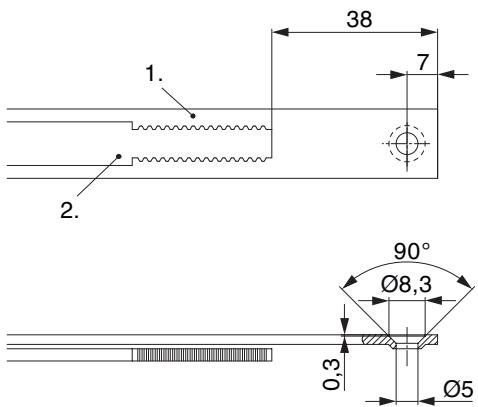
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



\* bei Getriebegröße 660



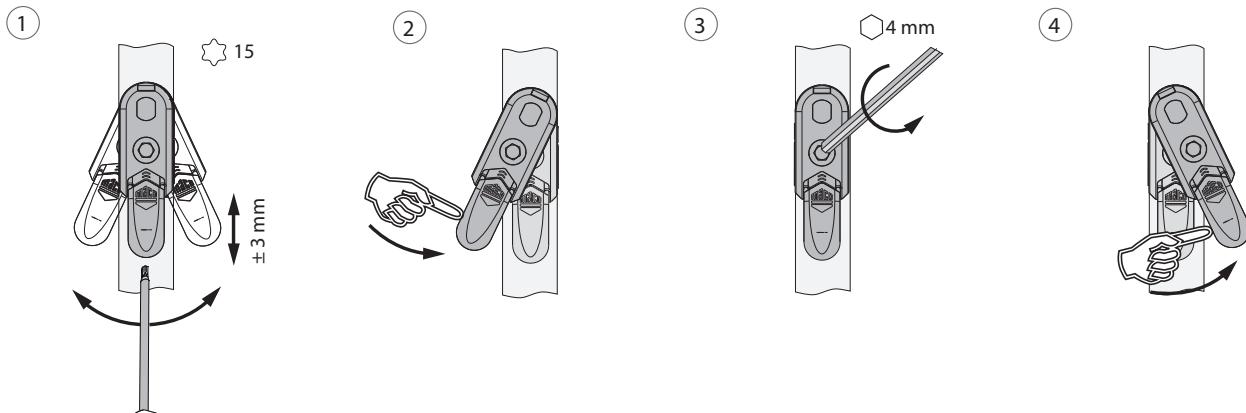
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

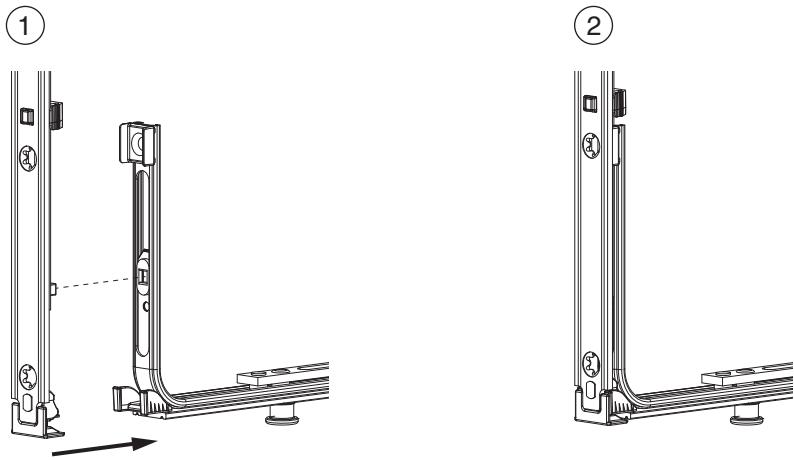
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



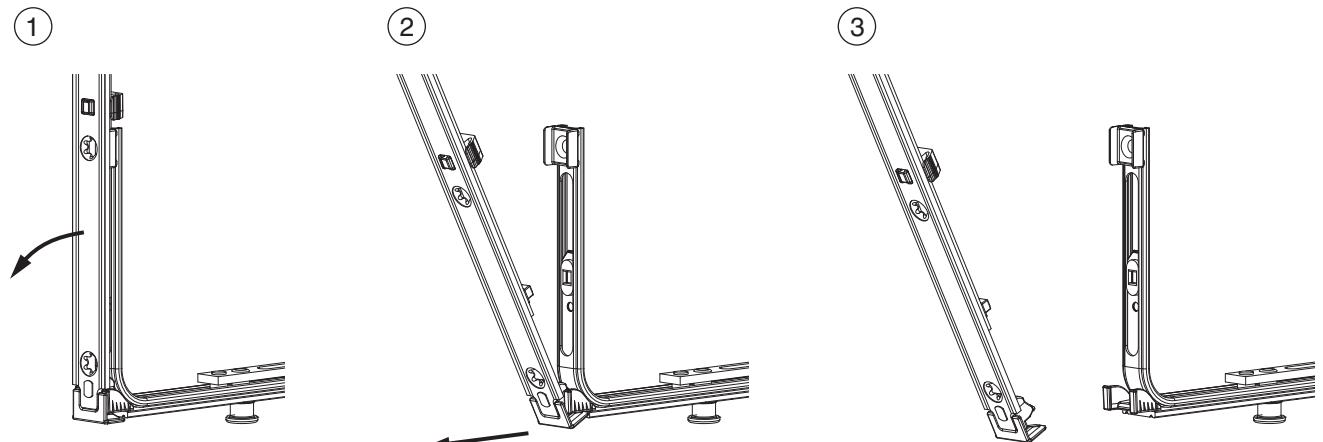
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

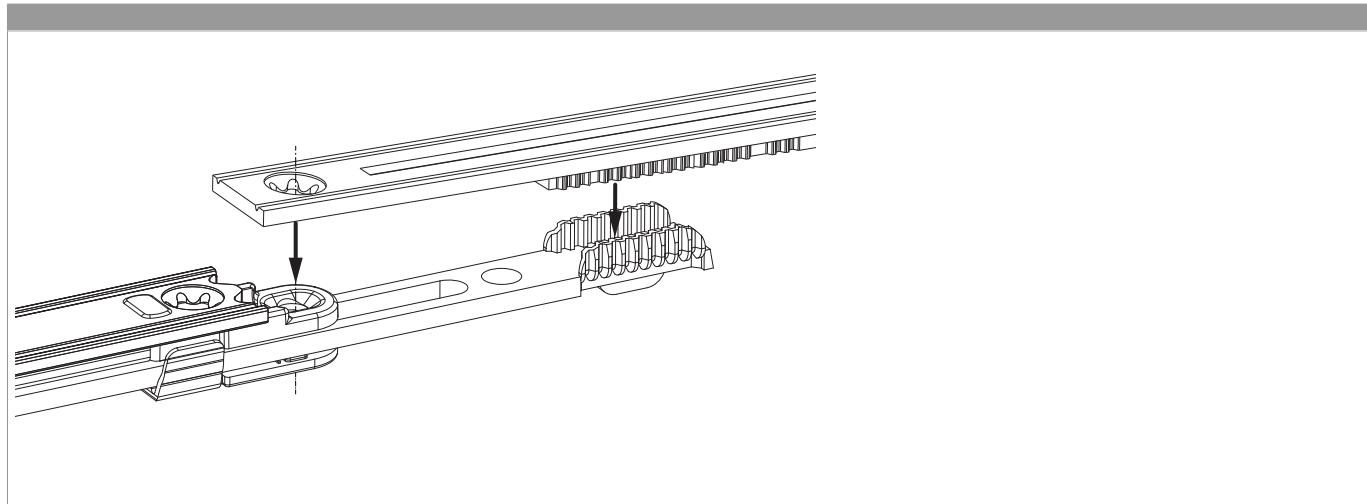
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

