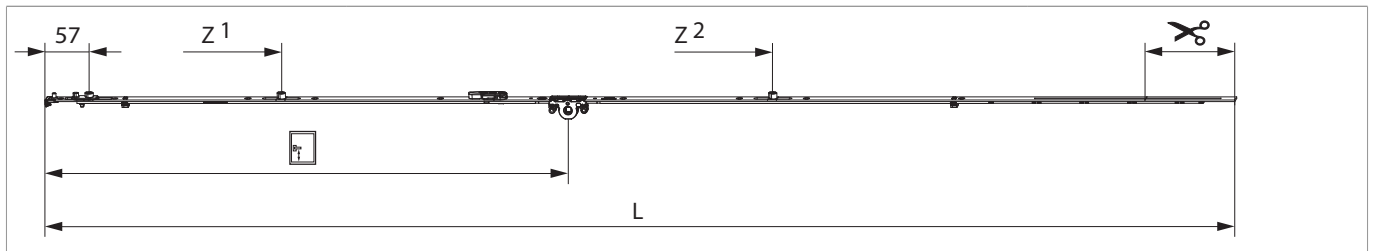


212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1700	1.596,5	15	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10	212126¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212126	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229					

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212126	2	315	975			

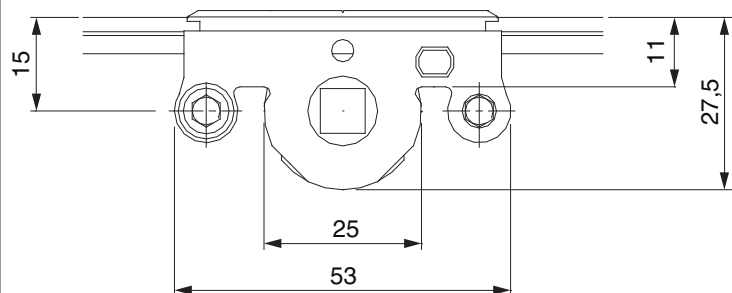
Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.341 - 1.700	1	214154
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS		2-flg.	4L	1.341 - 1.700	1	214158
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer			1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm-Bohrer			1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			1.341 - 1.700	1	204775
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.341 - 1.700	1	210984
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.341 - 1.700	1	209955



212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

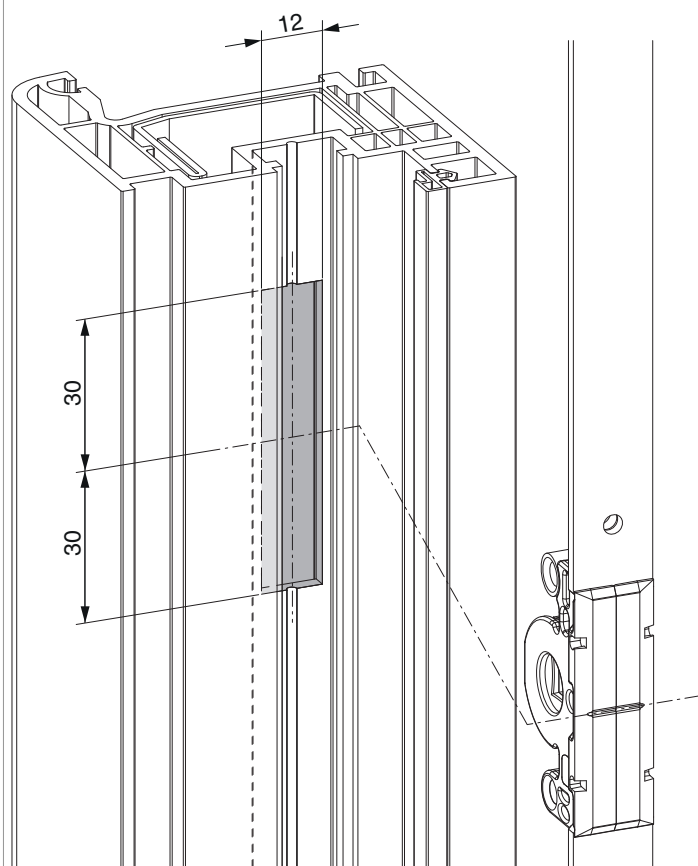
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

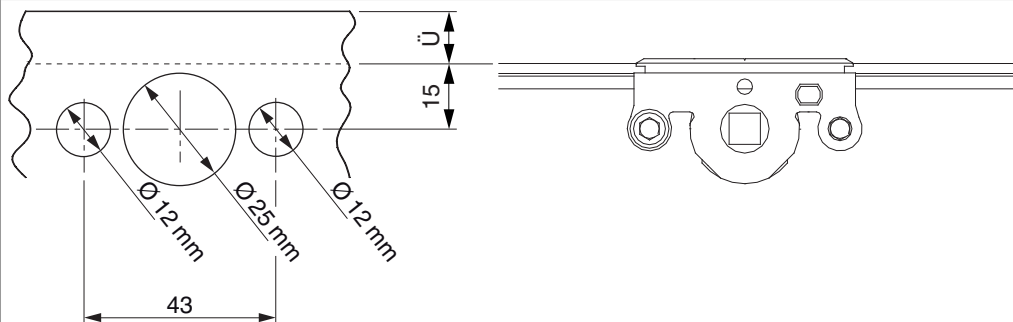




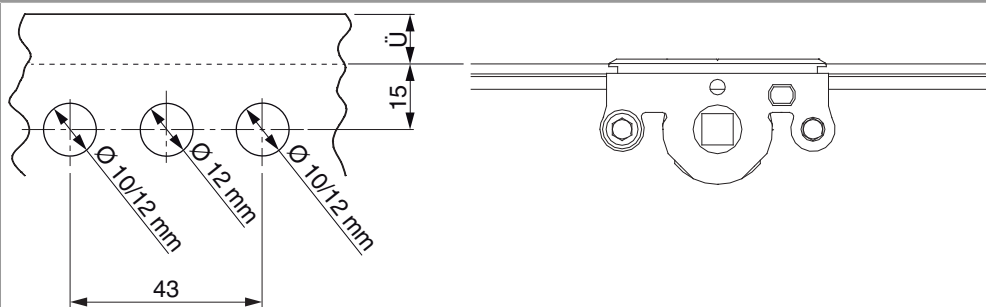
**212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

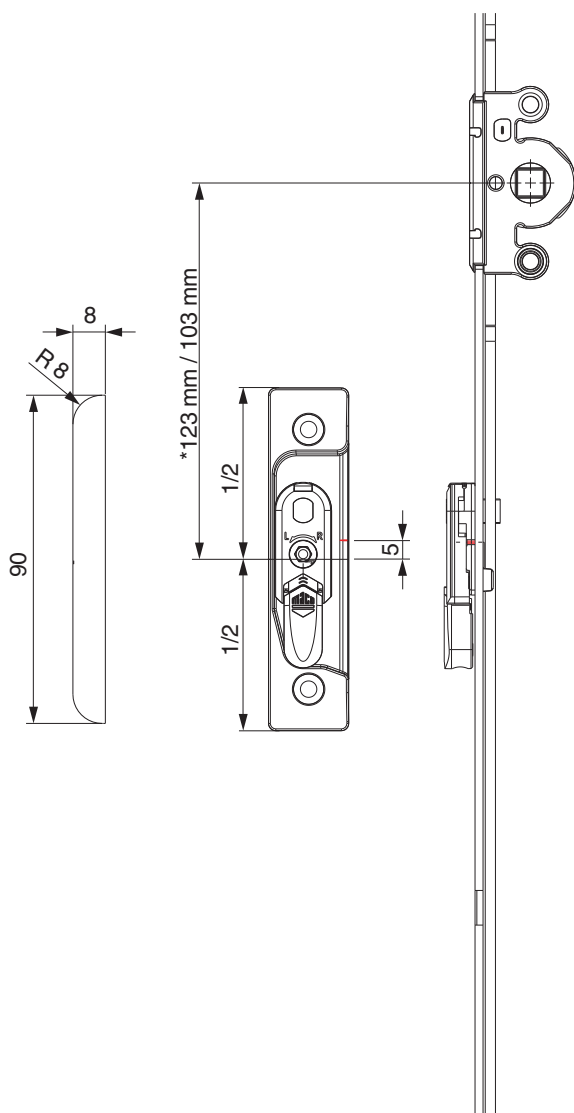




212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

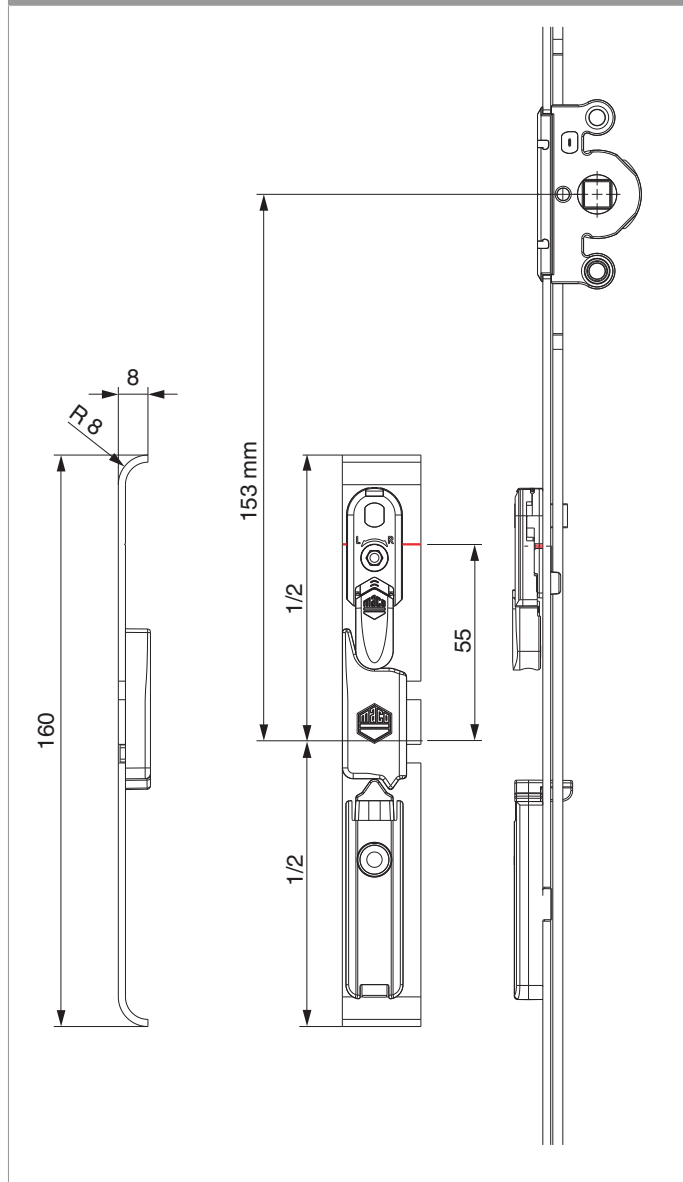


* bei Getriebegröße 660



**212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

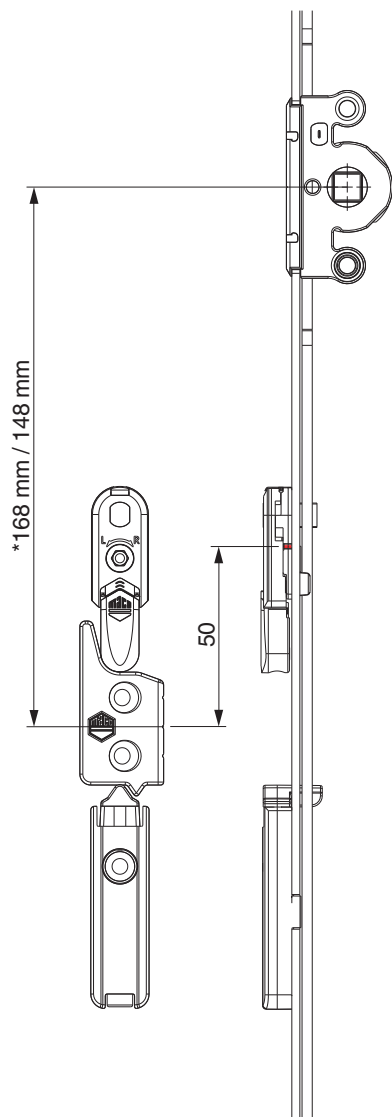
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





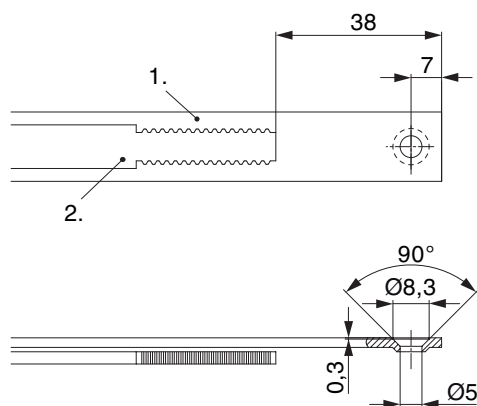
**212126 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1700 mit 2 VZ GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

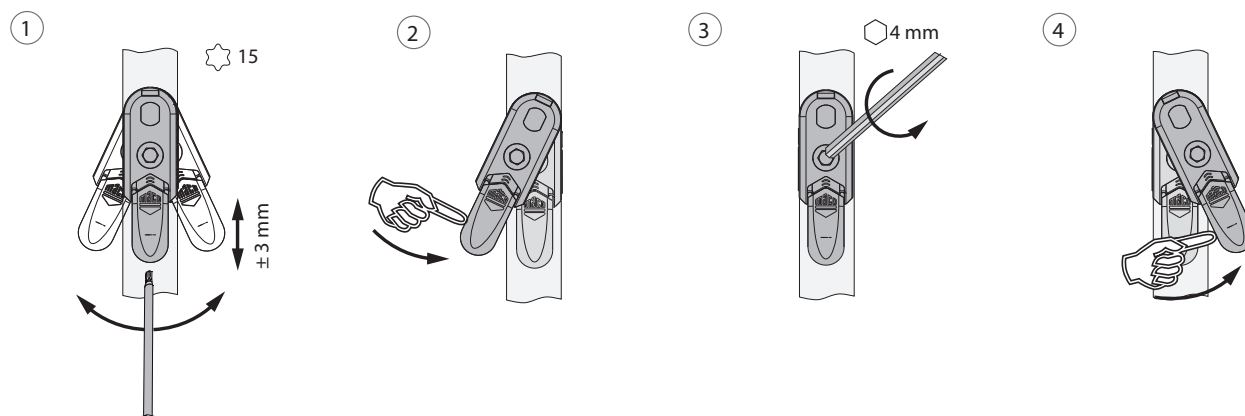
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

- 1. Stulp
- 2. Riegel

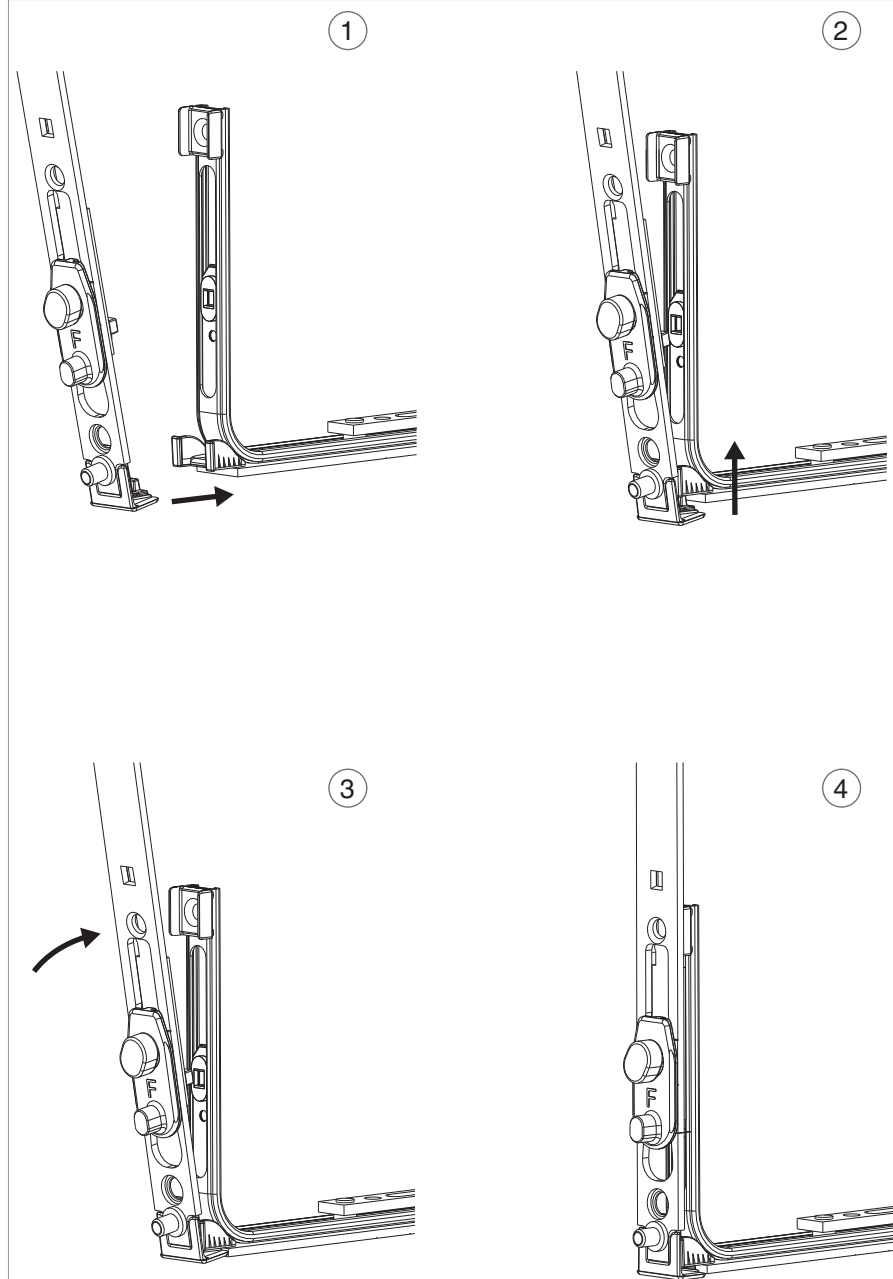
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



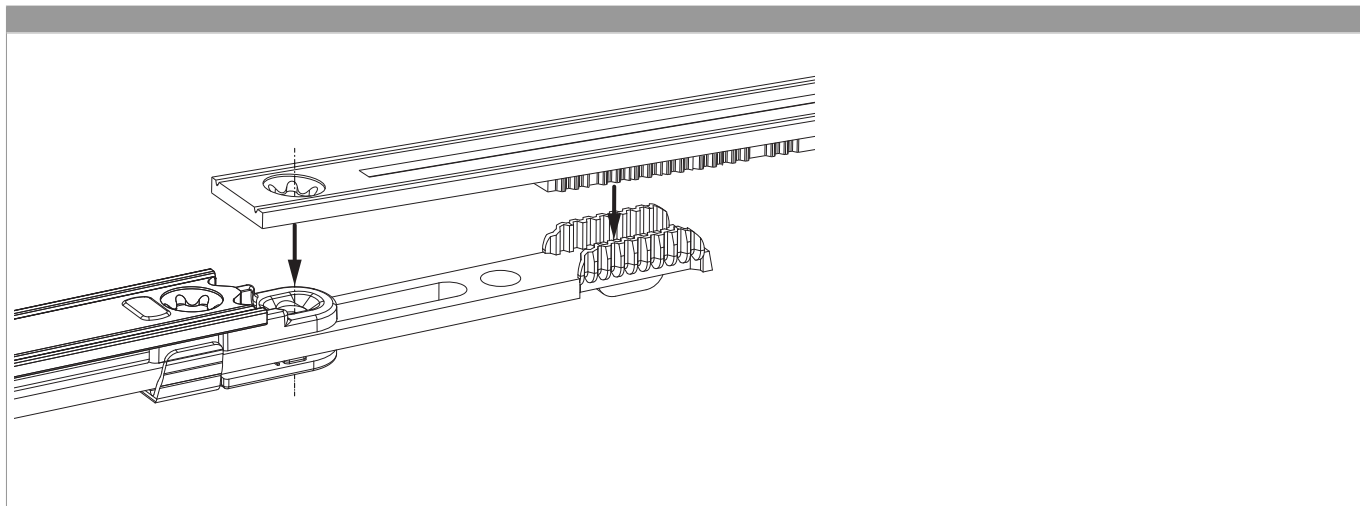
- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

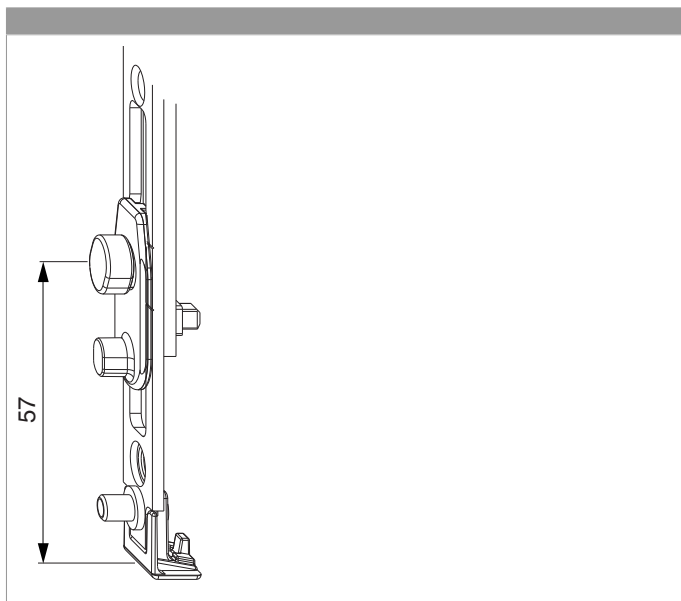
Klipsverbindung einhängen



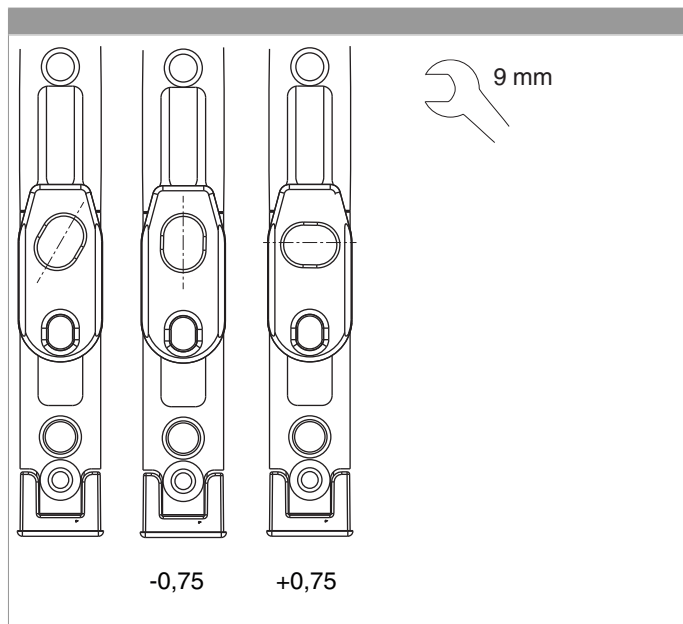
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

