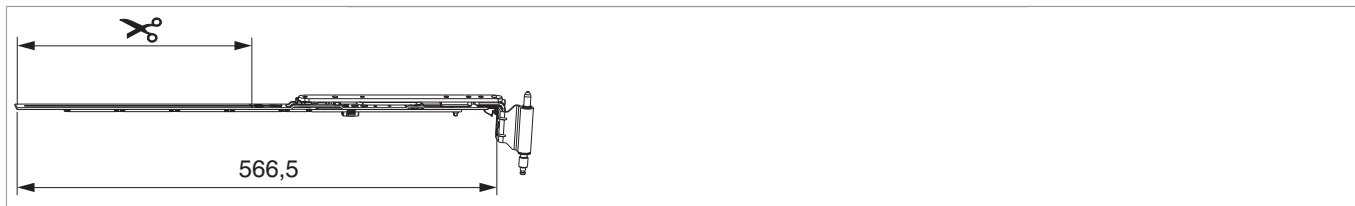




236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



							L			Nº
Tricoat-Evo	rechts	12 / 18 / 13	670	401 - 670	310 - 400	280,5	566,5	220	10	236631

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
236631	3	19	154	165						

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	
236631	0			

Lehren

				Nº
Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo**

Anwendungsdiagramm PVC



Anwendungsdiagramm Holz



Zusammenbau der Einzelteile





**236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo**

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen





**236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkassenverbindung





236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen 12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo

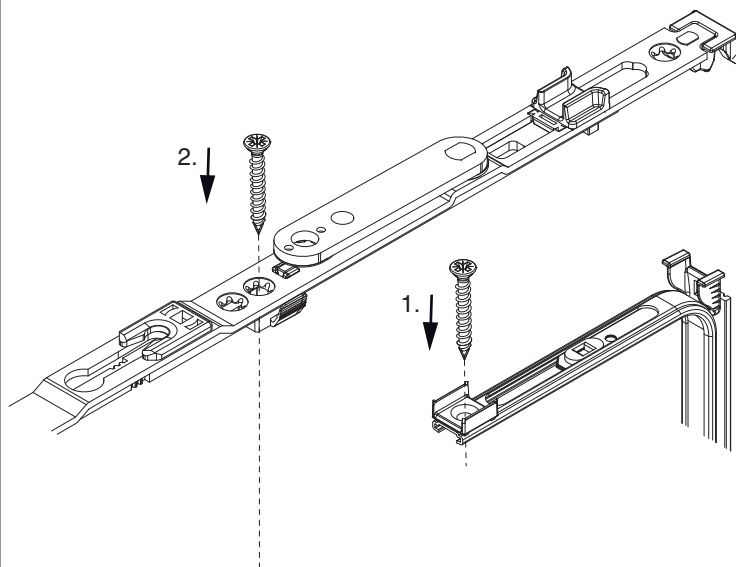
Öffnungsweite

Kippstellung



	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung

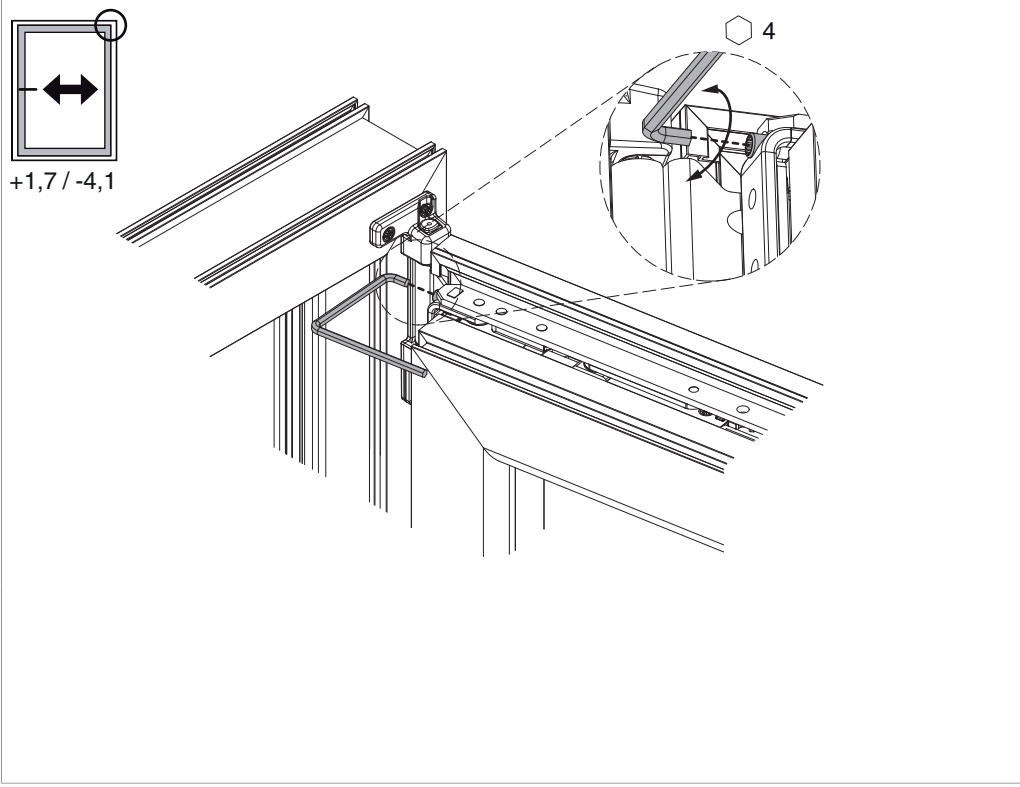
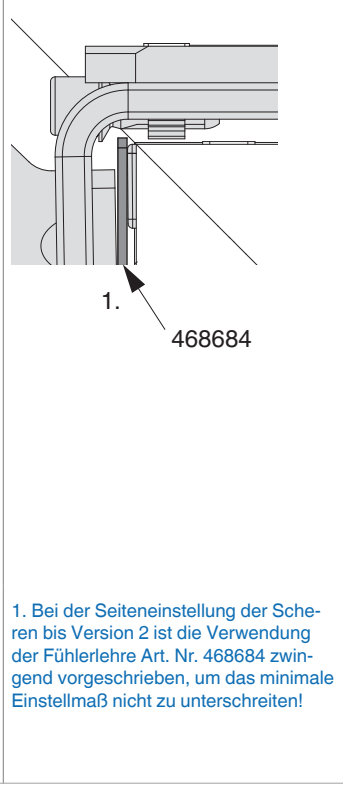


Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).



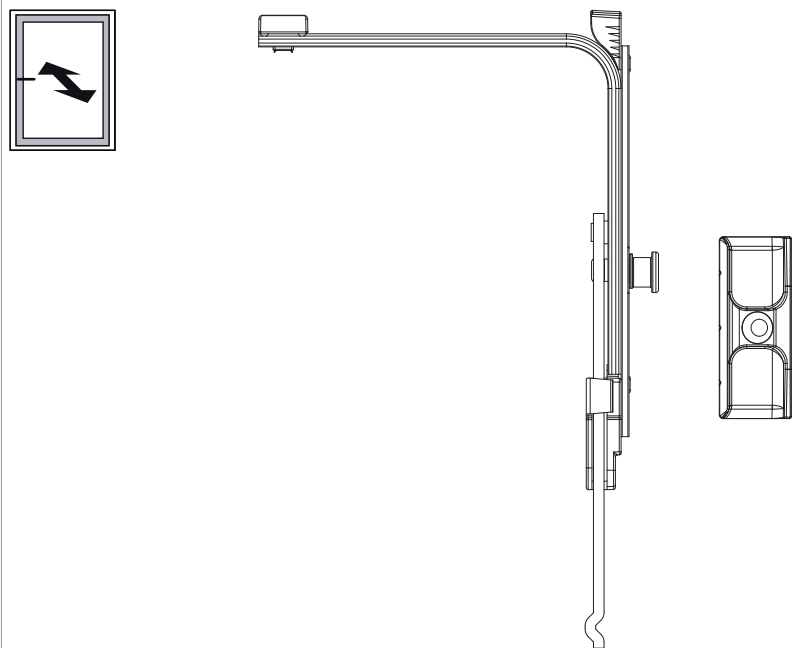
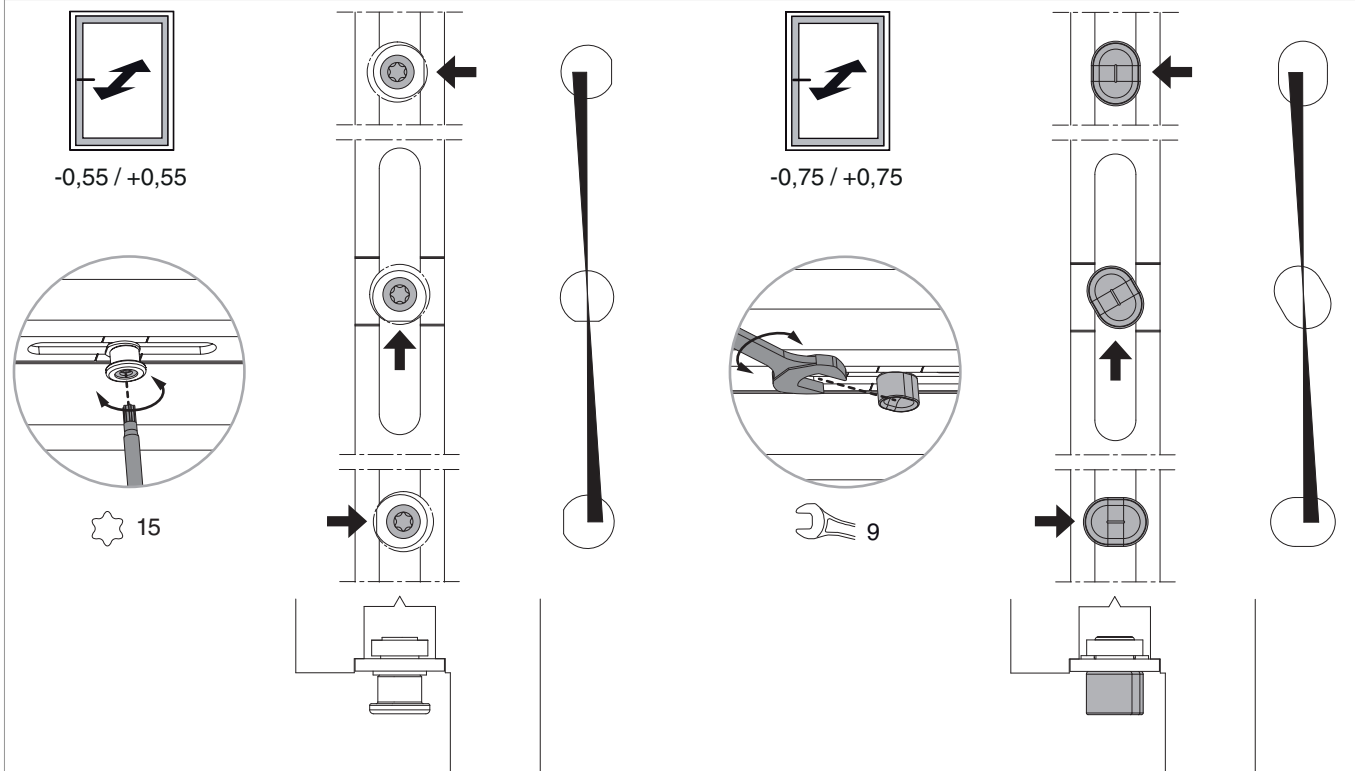
**236631 - MM Winkelbandschere DK rechts Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert Tricoat-Evo 670 ohne Zapfen
12/18-13 FFB 401-670 Tricoat-Evo**

Seiteneinstellung

im Scherenarm	Fühlerlehre
	 1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!