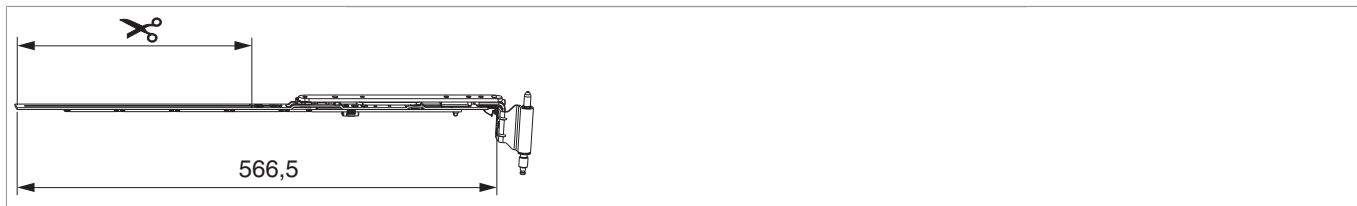




223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen 12/20-13 FFB 401-670 silber

Technische Zeichnung



							L			No 
titan	links	12 / 20 / 13	670	401 - 670	310 - 400	280,5	566,5	220	10	223683

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9
223683	3	19	154	165						

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	
223683	0			

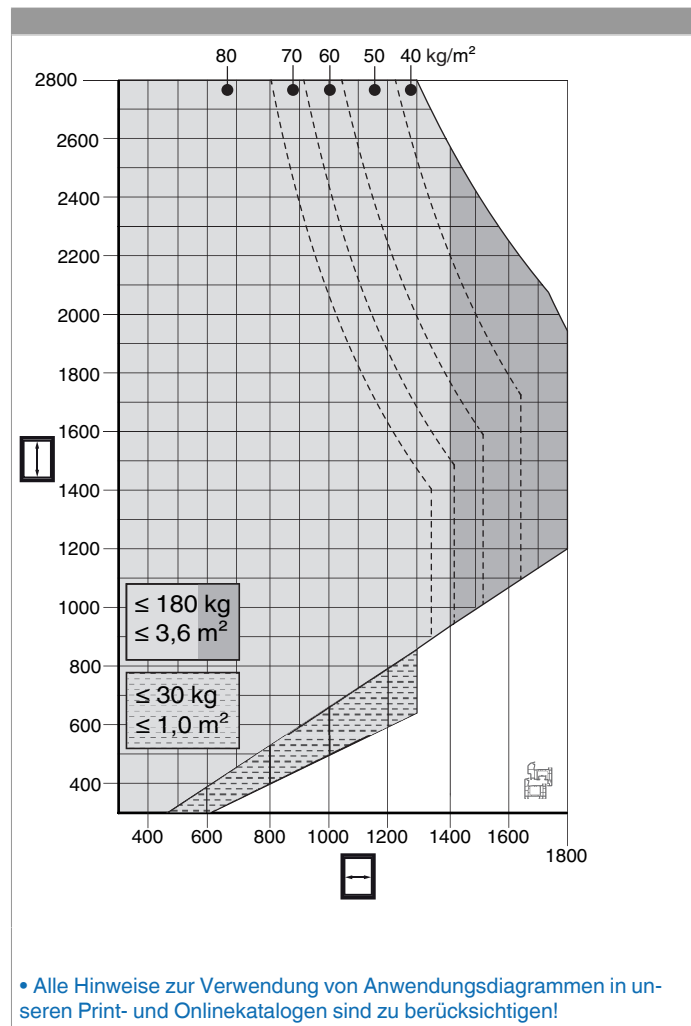
Lehren

				Nº
Fräslöhre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz	Multi Mammut	1	213099



**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

Anwendungsdiagramm PVC





**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

Anwendungsdiagramm Holz



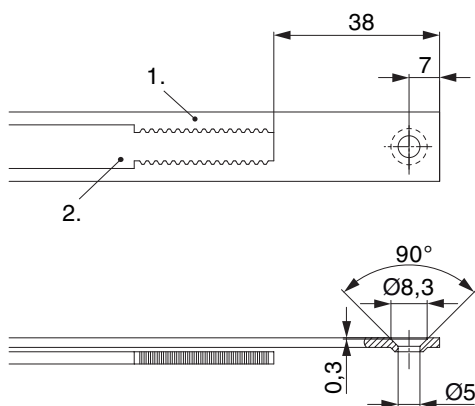
Zusammenbau der Einzelteile





**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

Stanzbild



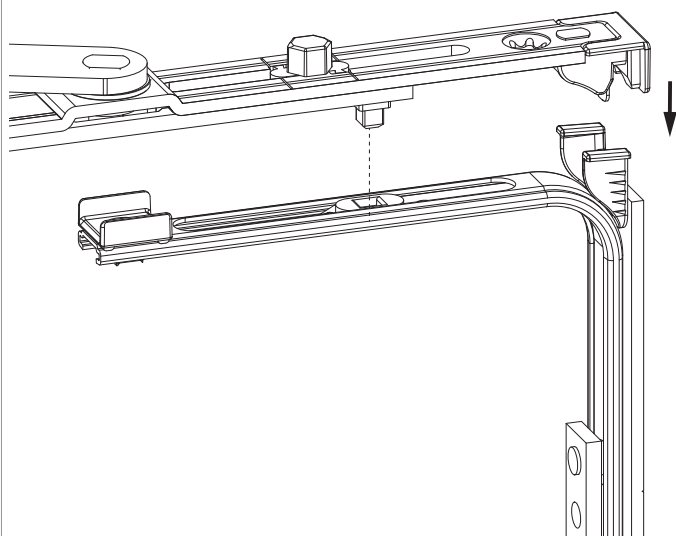
• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp

2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen





**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung





**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

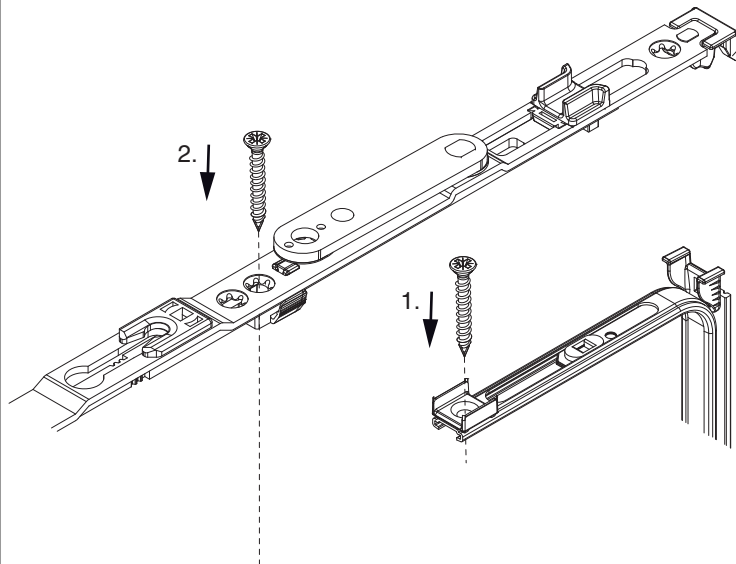
Öffnungsweite

Kippstellung



	Y
600	128
900	128
1200	128
1500	128

Reihenfolge der Verschraubung

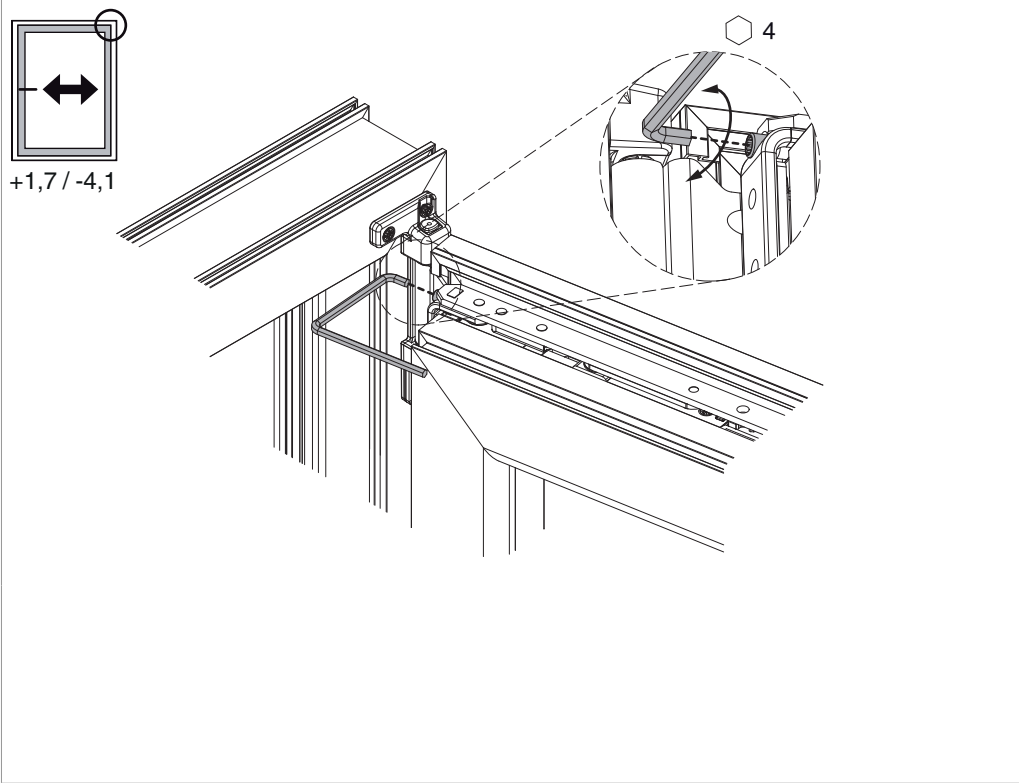
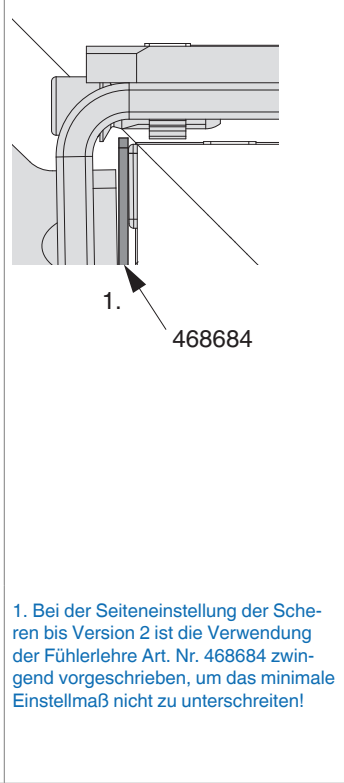


Zuerst Eckumlenkung senkrecht einsetzen und in den Nutgrund verschrauben (1), danach Scherenstulp in Eckumlenkung einklipsen und verschrauben (2).



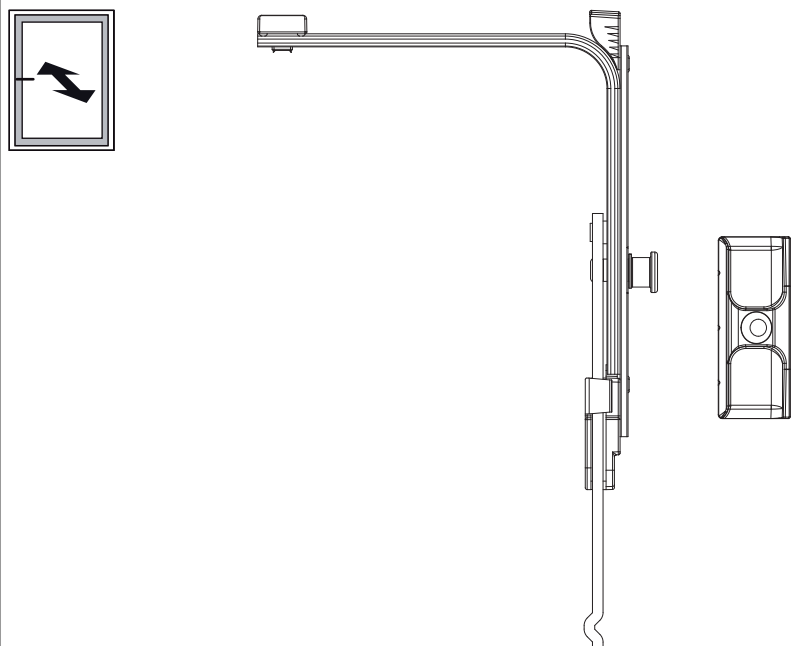
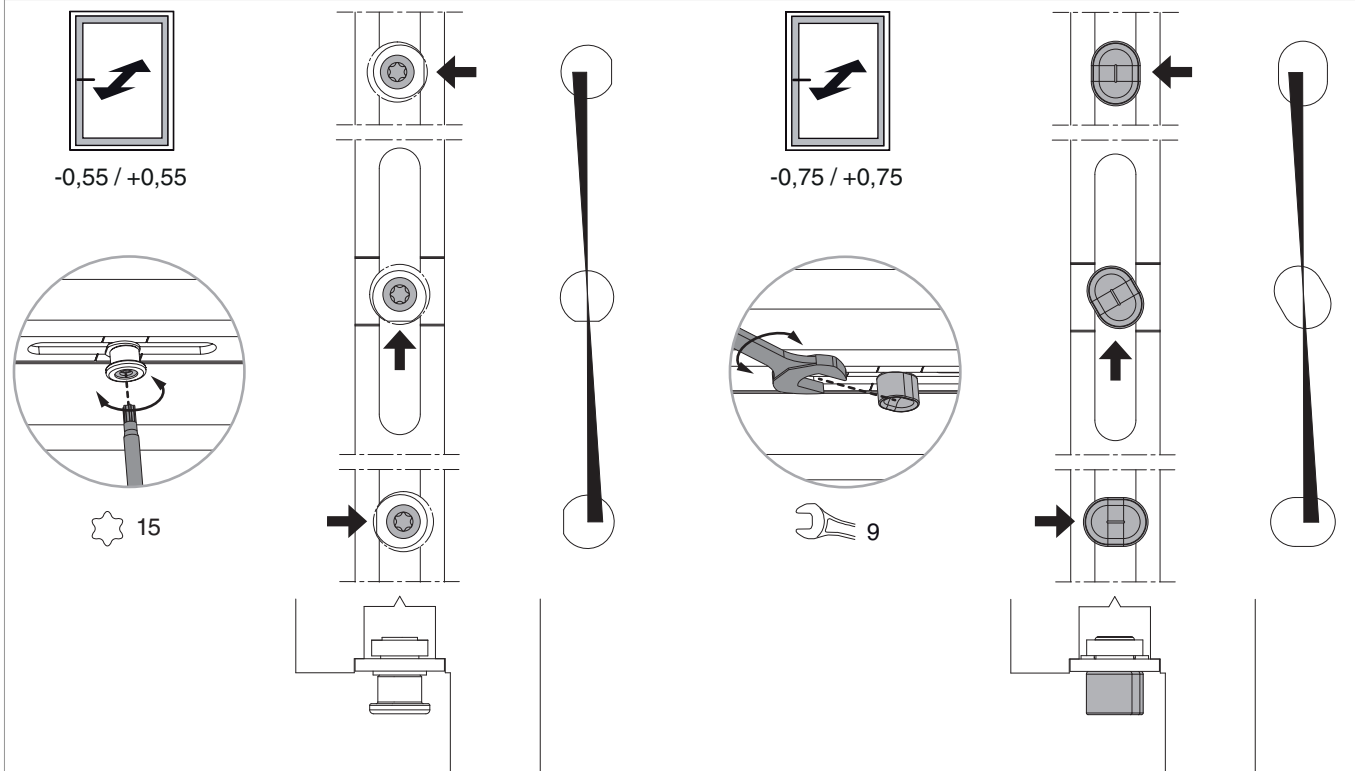
**223683 - MM Winkelbandschere DK links Multi Mammut
V3 Bandwinkel vormontiert titan 670 ohne Zapfen
12/20-13 FFB 401-670 silber**

Seiteneinstellung

im Scherenarm	Fühlerlehre
	 1. Bei der Seiteneinstellung der Scheren bis Version 2 ist die Verwendung der Fühlerlehre Art. Nr. 468684 zwingend vorgeschrieben, um das minimale Einstellmaß nicht zu unterschreiten!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen



Achtung: Eckumlenkung mit Zapfen bzw. Mittelverschluss EH zur Anpressdruckeinstellung verwenden!