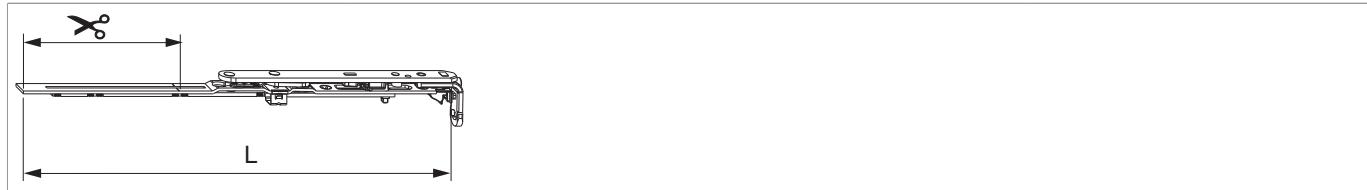




212077 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber

Technische Zeichnung



Silber	Schere montiert MM	400	320 - 400	220 - 320	118	323	10	212077

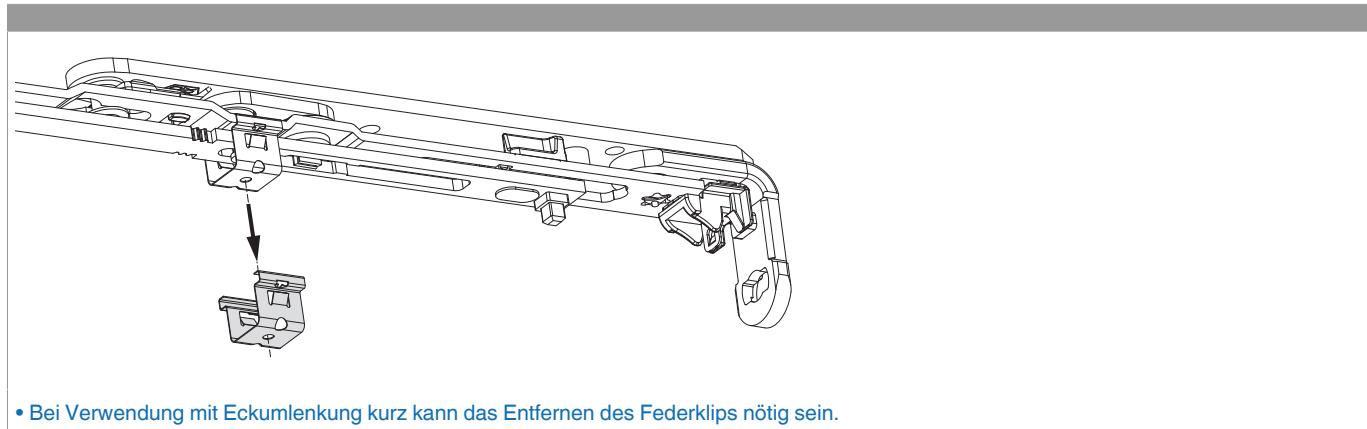
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
212077	2	18,5	91,5					

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
212077	0		

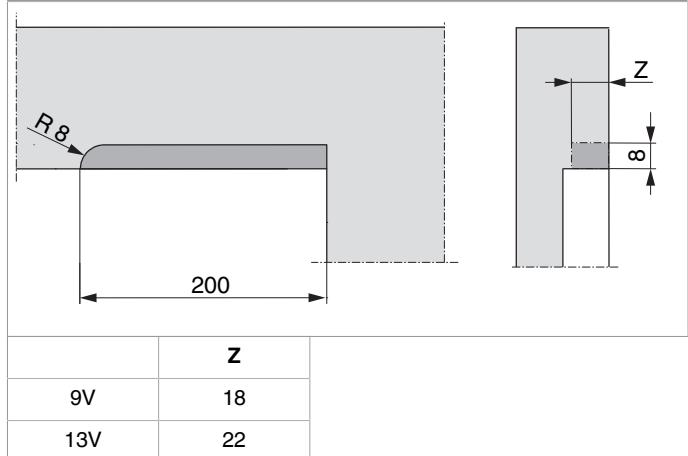
Vorbereitungen oder Vorbereitungsarbeiten



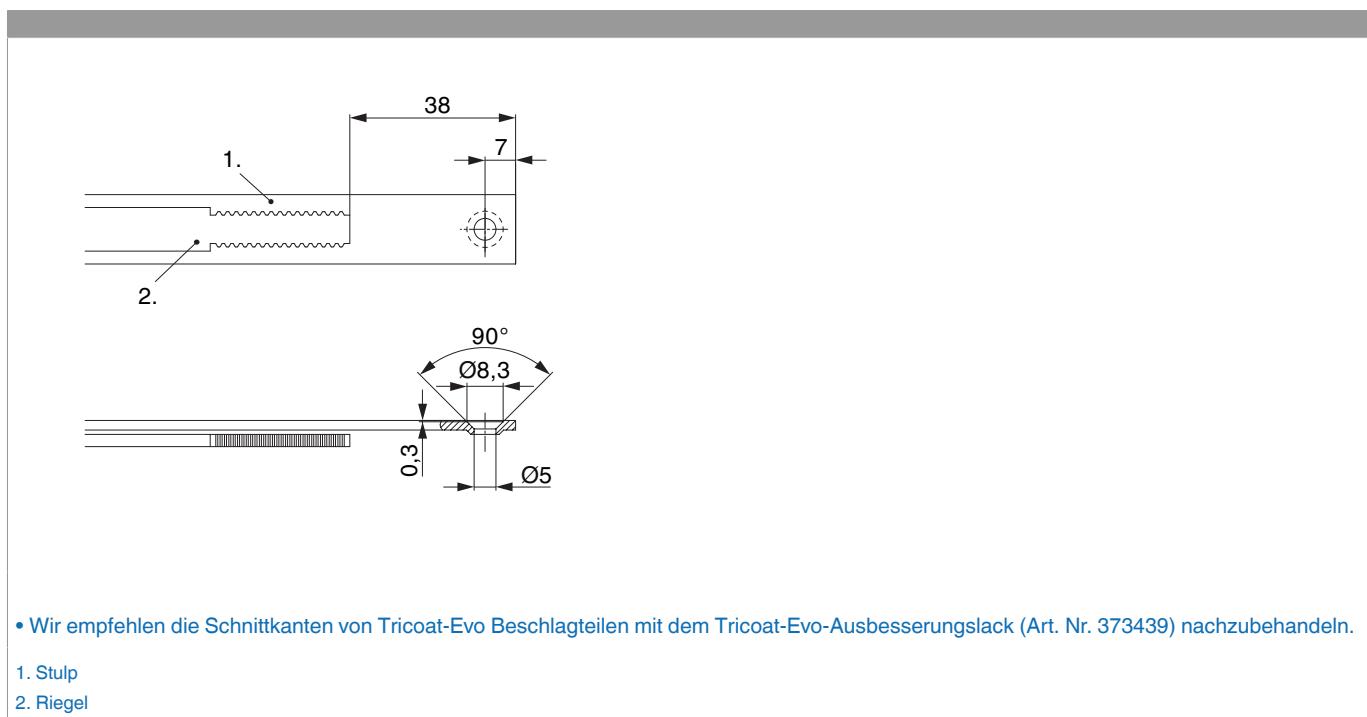
- Bei Verwendung mit Eckumlenkung kurz kann das Entfernen des Federklips nötig sein.

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 400



Stanzbild

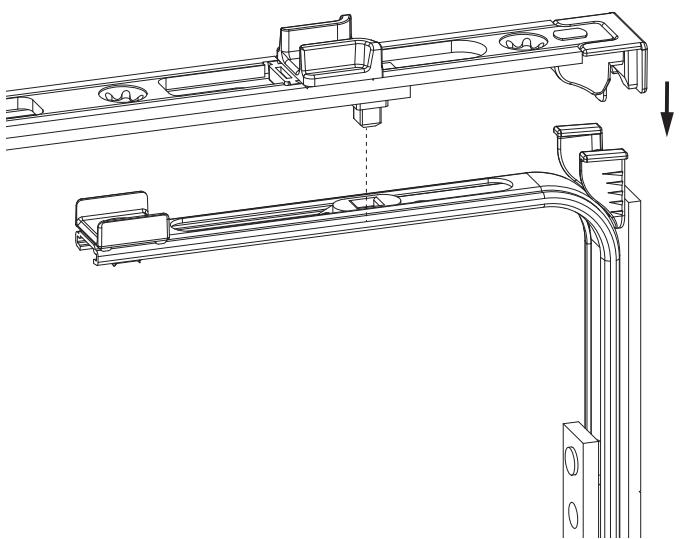




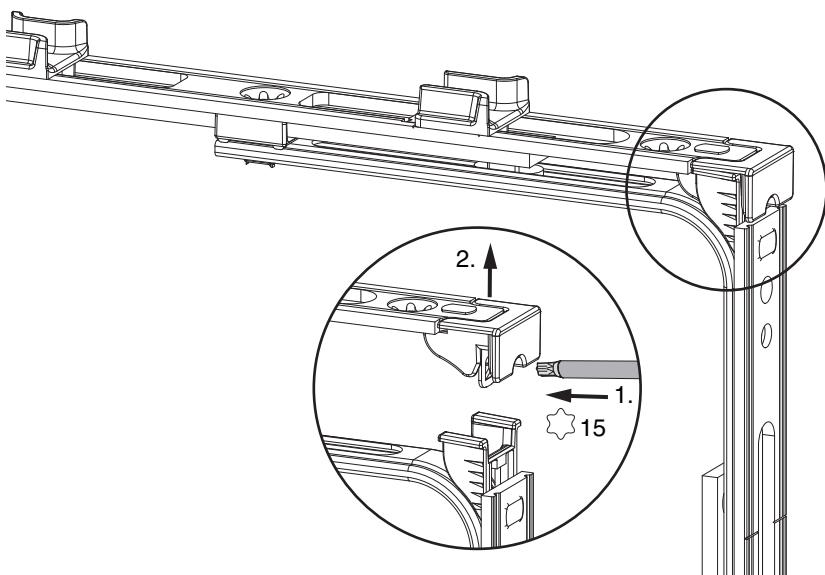
**212077 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 400
ohne Zapfen FFB 320-400 silber**

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



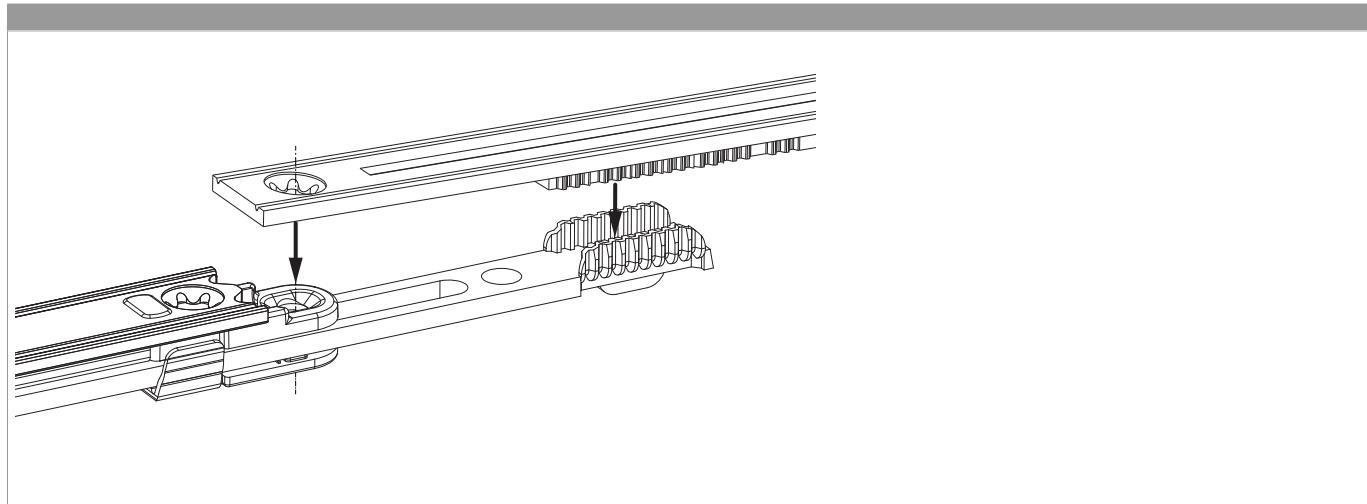
Klipsverbindung aushängen





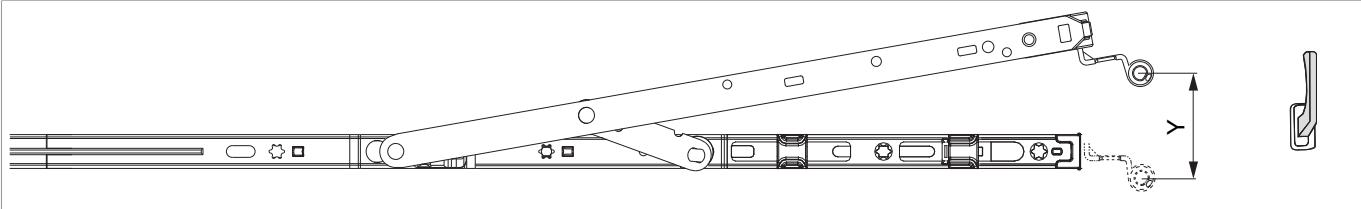
**212077 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 400
ohne Zapfen FFB 320-400 silber**

Zahnkastenverbindung



Kippweite

Kippstellung



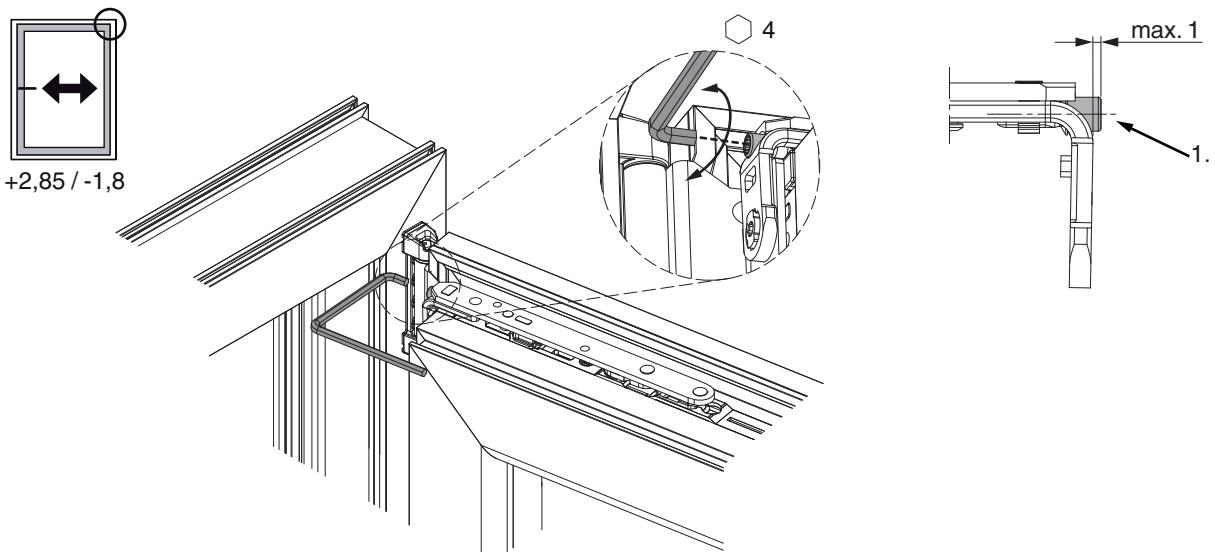
	γ
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127



212077 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 400 ohne Zapfen FFB 320-400 silber

Seiteneinstellung

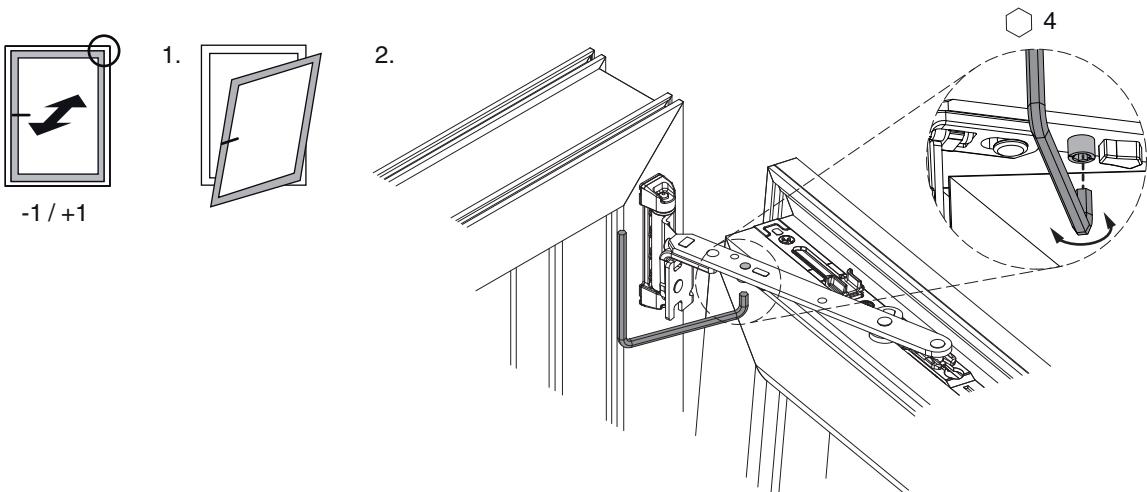
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





**212077 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 400
ohne Zapfen FFB 320-400 silber**

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

