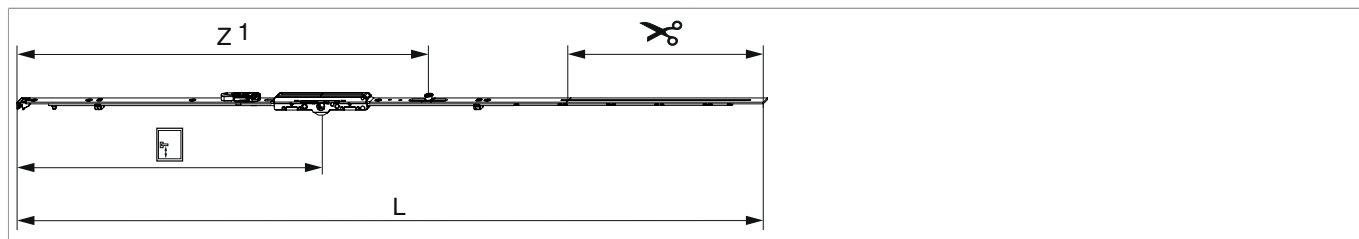











## 202208 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

### Technische Zeichnung



										
Silber		1090	986,5	6,5	400	841 - 1.090	260,5	1	20	202208 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

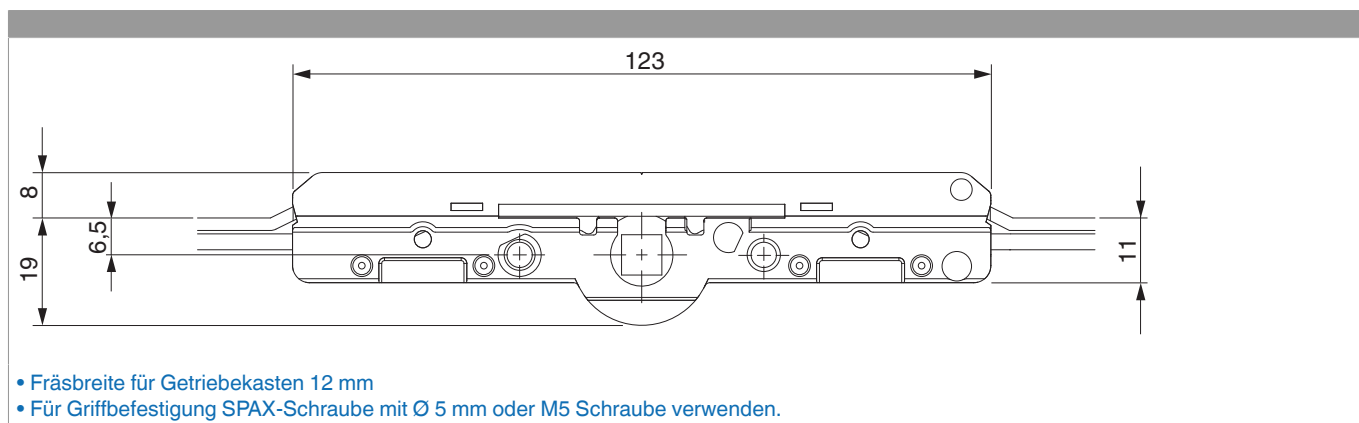
### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
202208	5	18,5	91,5	228,5	474	617							

### Zapfensitztablelle

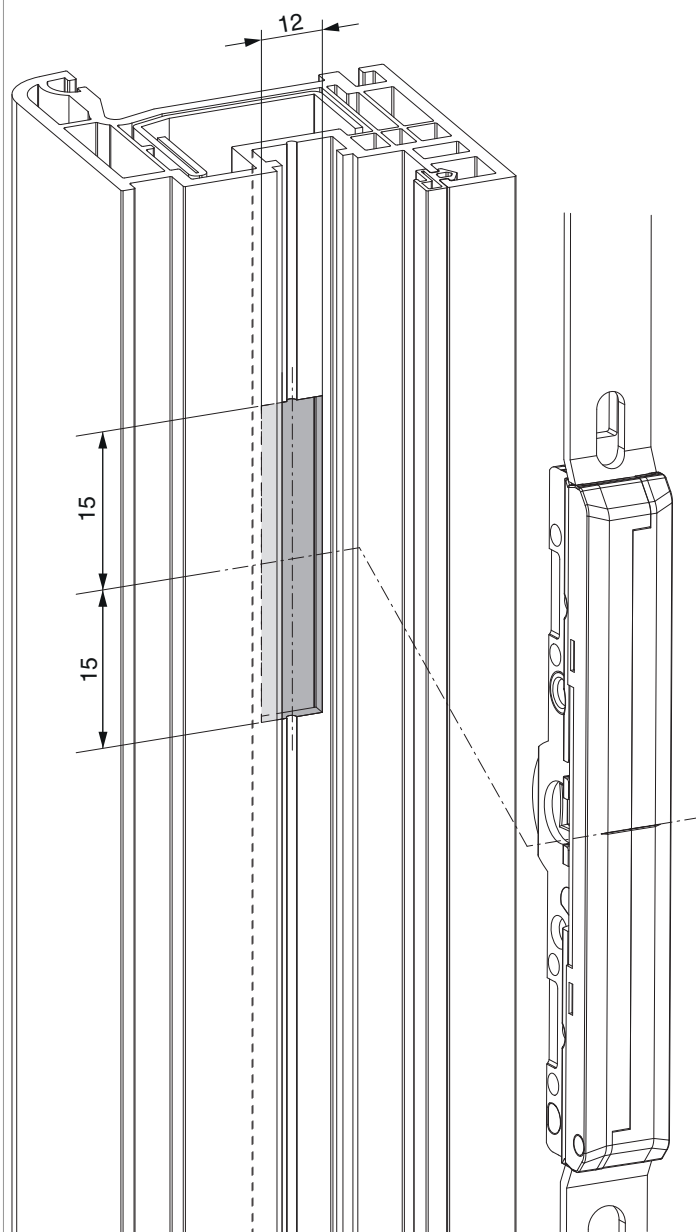
<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	
202208	1	540			

### Abmessungen Getriebekasten



## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**202208 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM  
400 FFH 841-1.090 silber**

**Bohrbild**

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





202208 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM  
400 FFH 841-1.090 silber

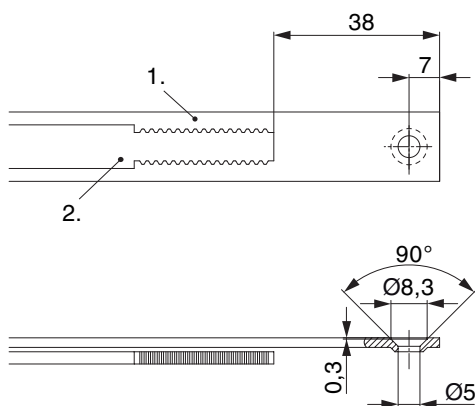
## Positionierung Hebeiteile

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

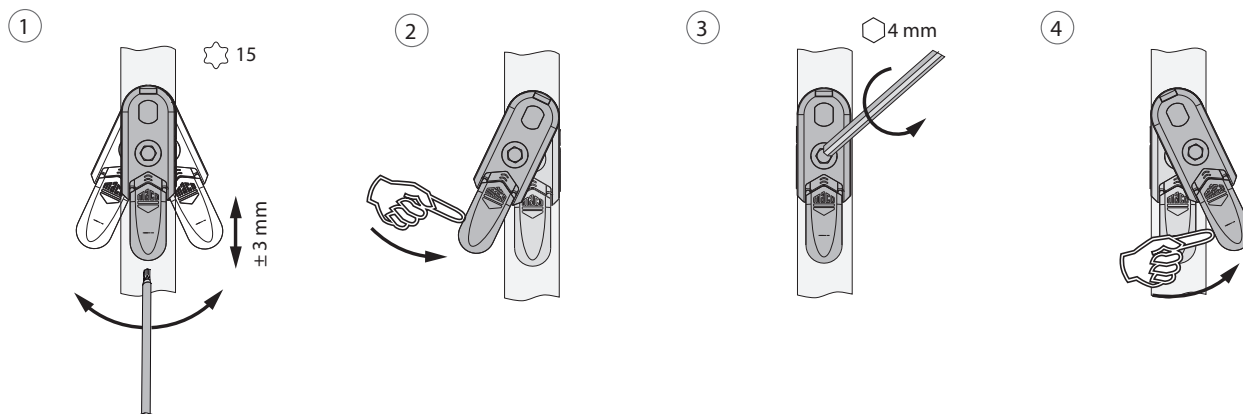
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp  
2. Riegel

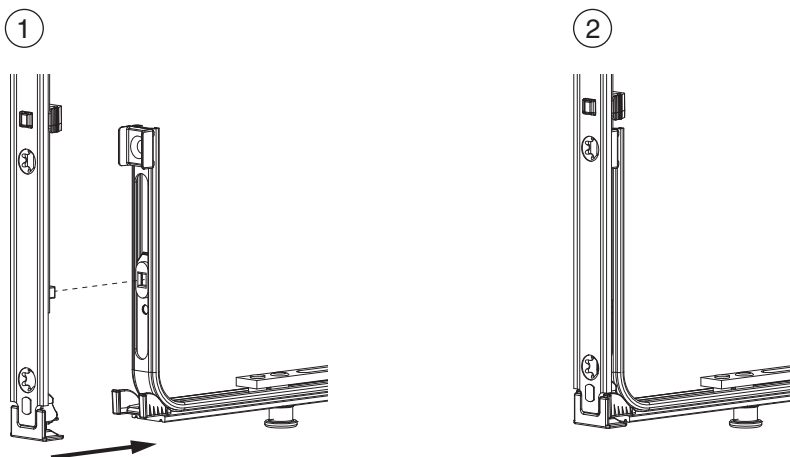
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



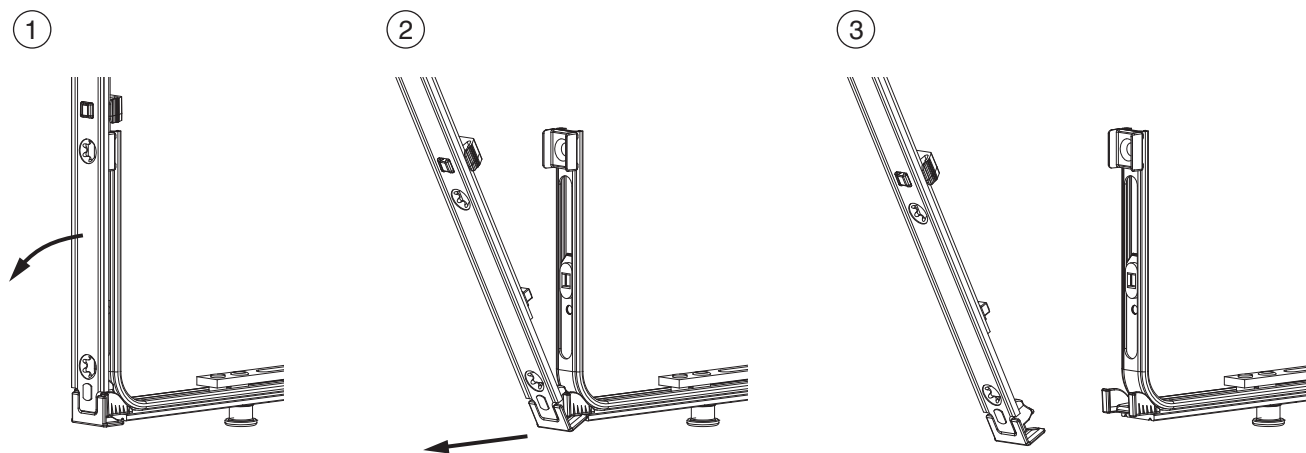
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.  
2. Rückstellung der Hebesicherung.  
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.  
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen



### Klipsverbindung aushängen



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

