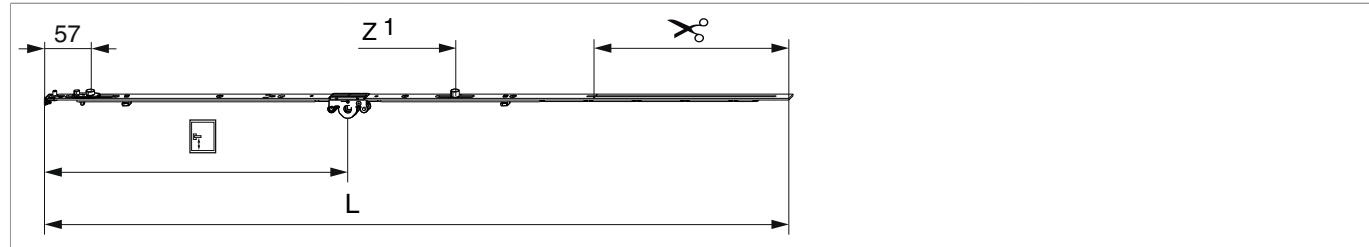


212123 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



Silber	1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	20	212123
--------	------	---------	----	-----	---------------	-------	----	--------

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212123		6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5							

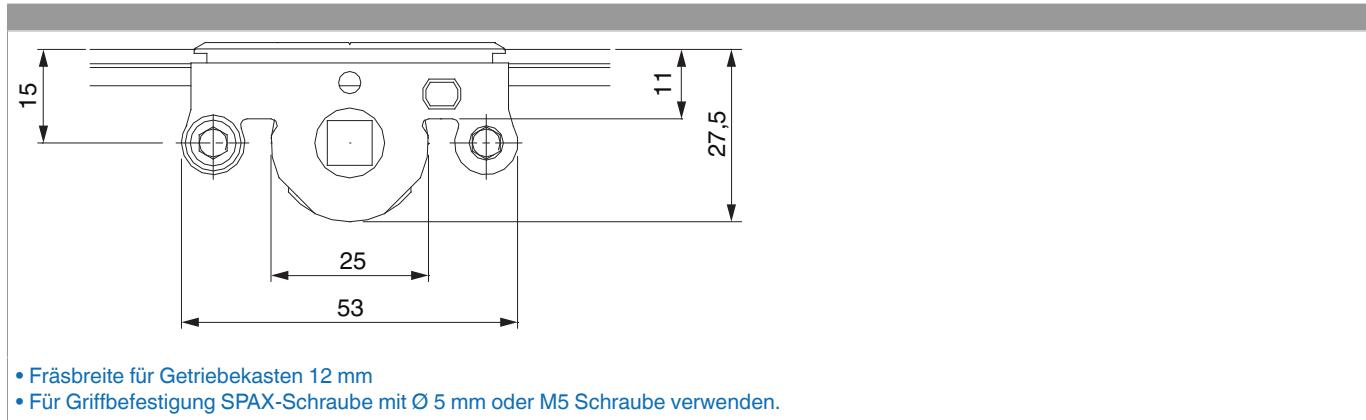
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4										
212123		1	640												

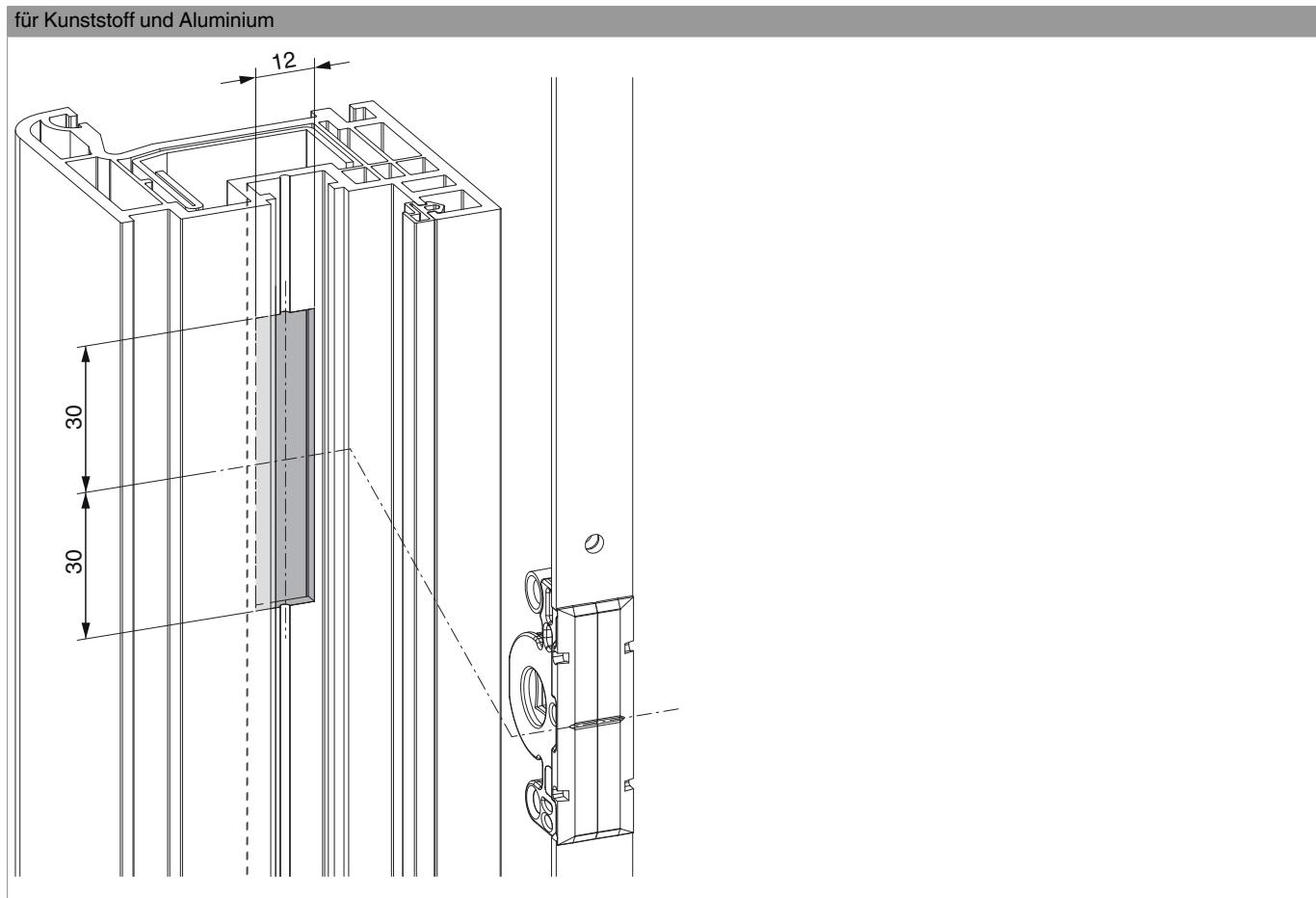
Lehren

								No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer				1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm-Bohrer				1 203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm						661 - 1.340	1 204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983	
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.		für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954	

Abmessungen Getriebekasten

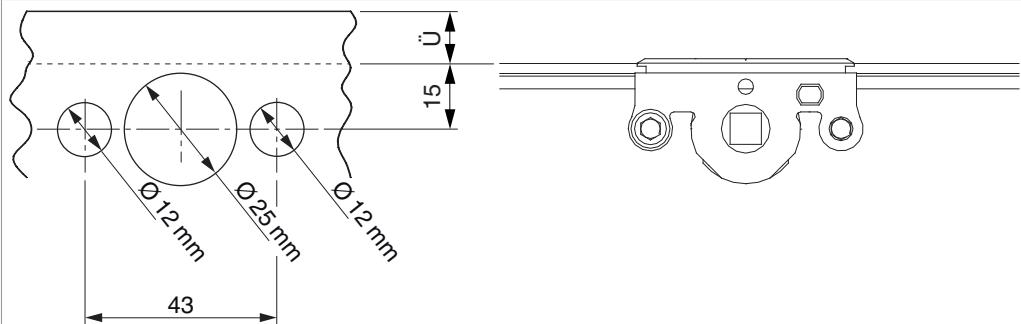


Fräsbild

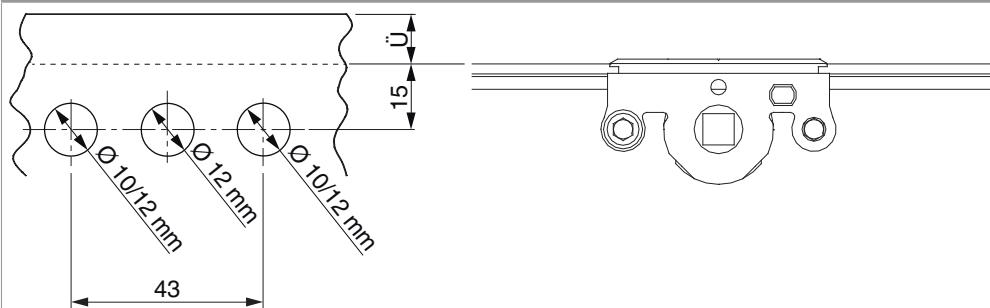


Bohrbild

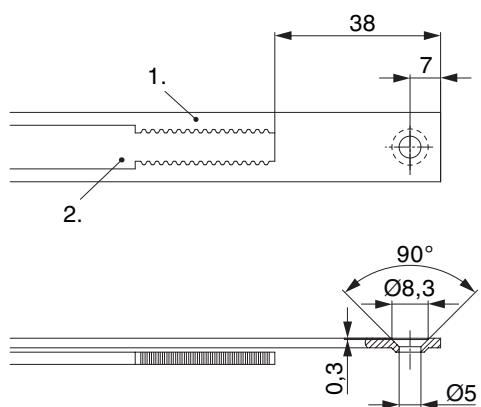
Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Stanzbild

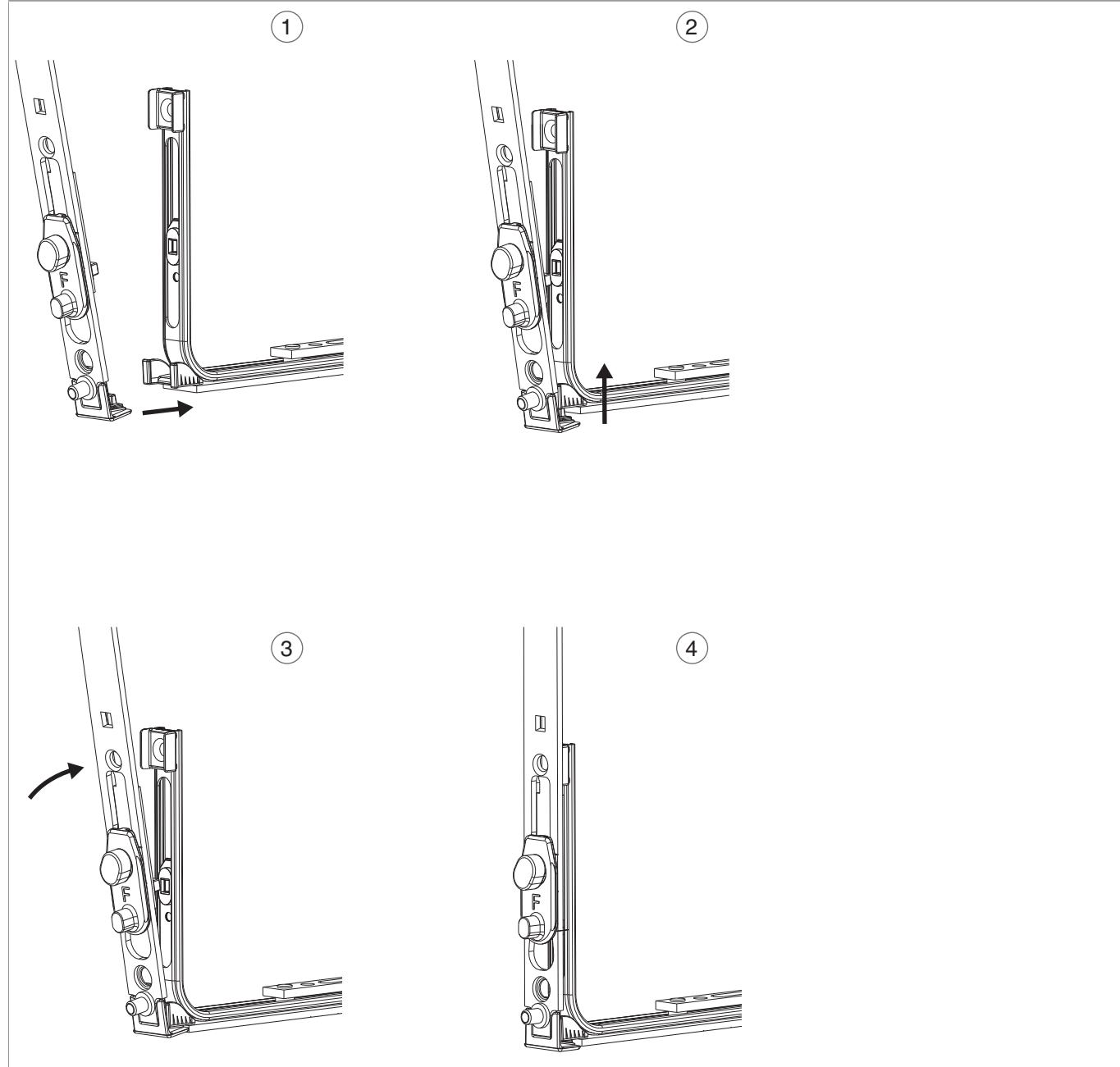


• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung Kippschwinge

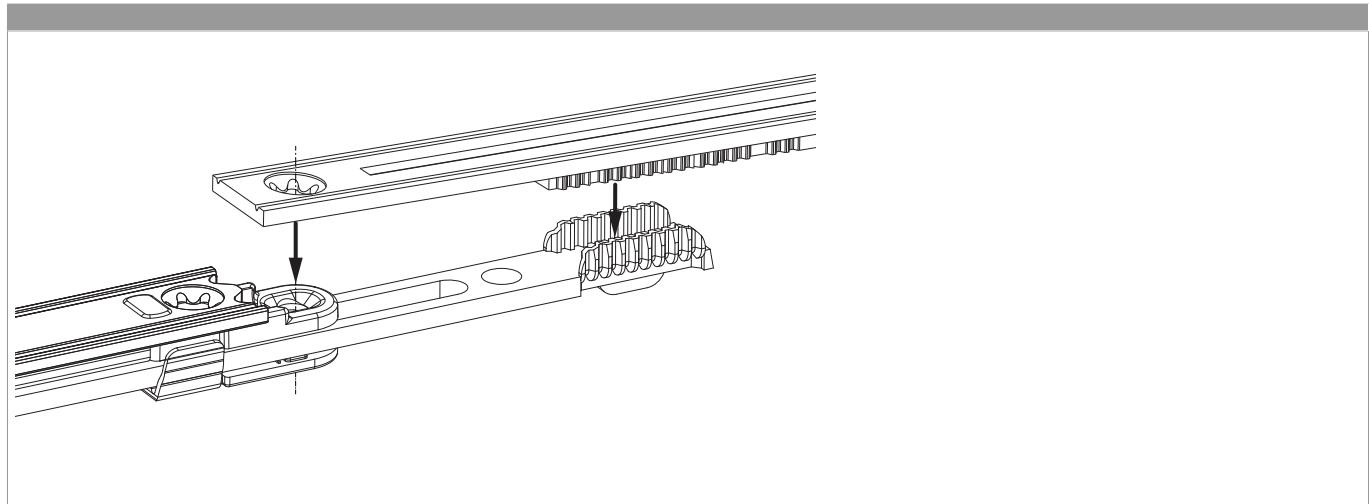
Klipsverbindung einhängen



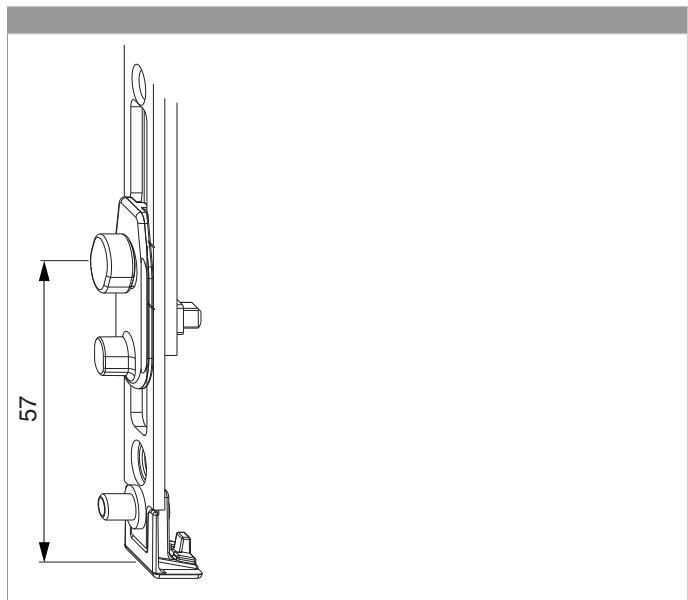


**212123 - MM Getriebe fix DR mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

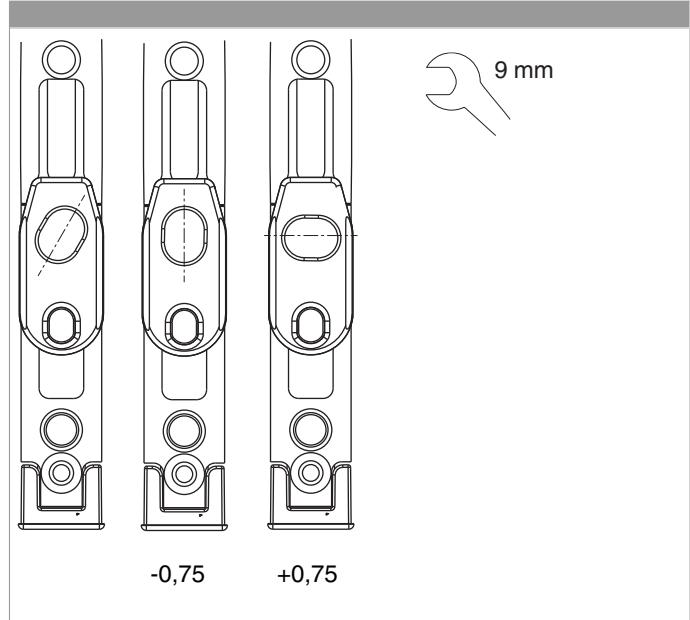
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

