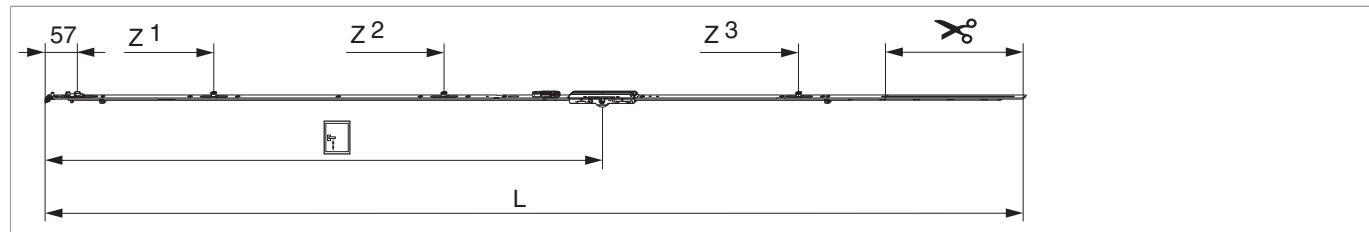


212038 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



	Griffmaß	L	T	FFH	Griffmaß	FFH	Griffmaß	FFH	Nº
Silber		1950	1.846,5	6,5	1.050	1.701 - 1.950	260,5	1	10

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

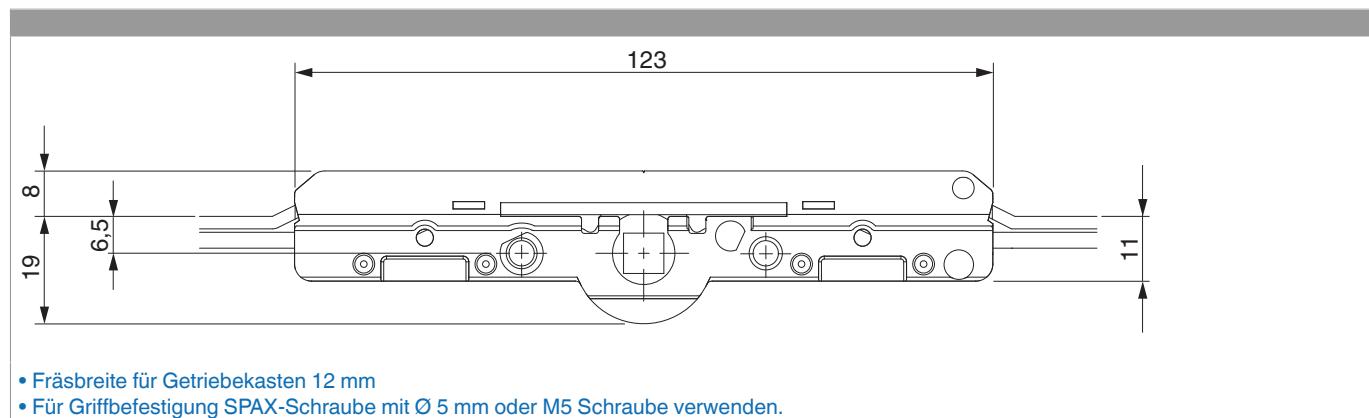
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212038	11	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	

Zapfensitztabelle

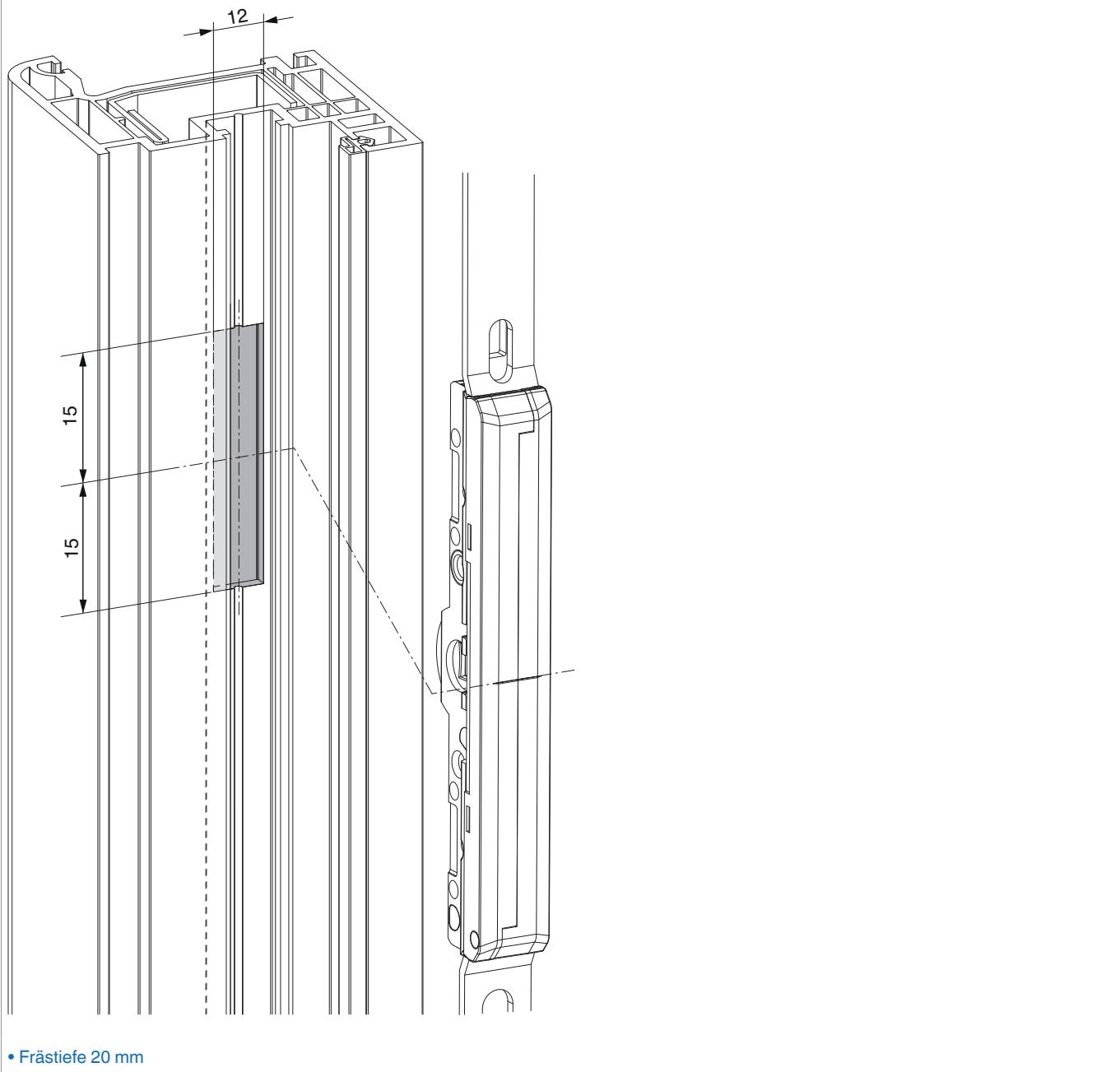
Nº		Z1	Z2	Z3	
212038	3	315	750	1.420	

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

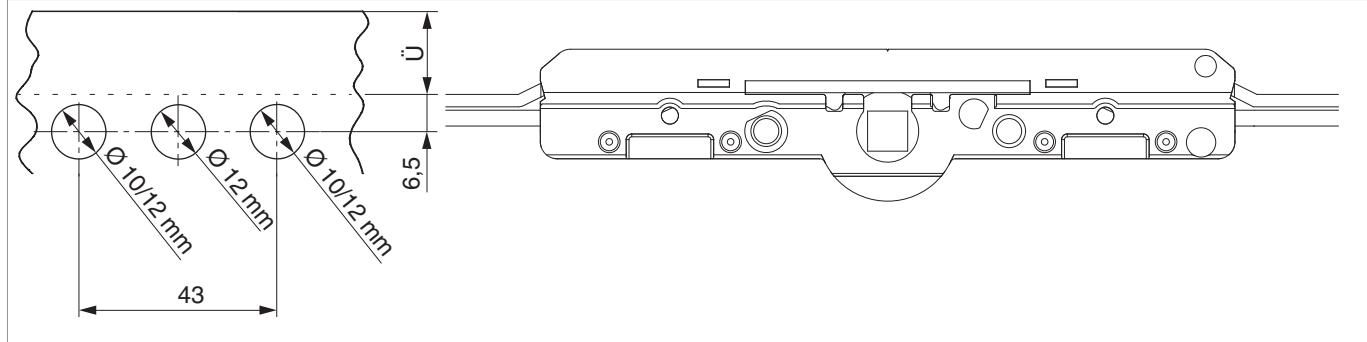




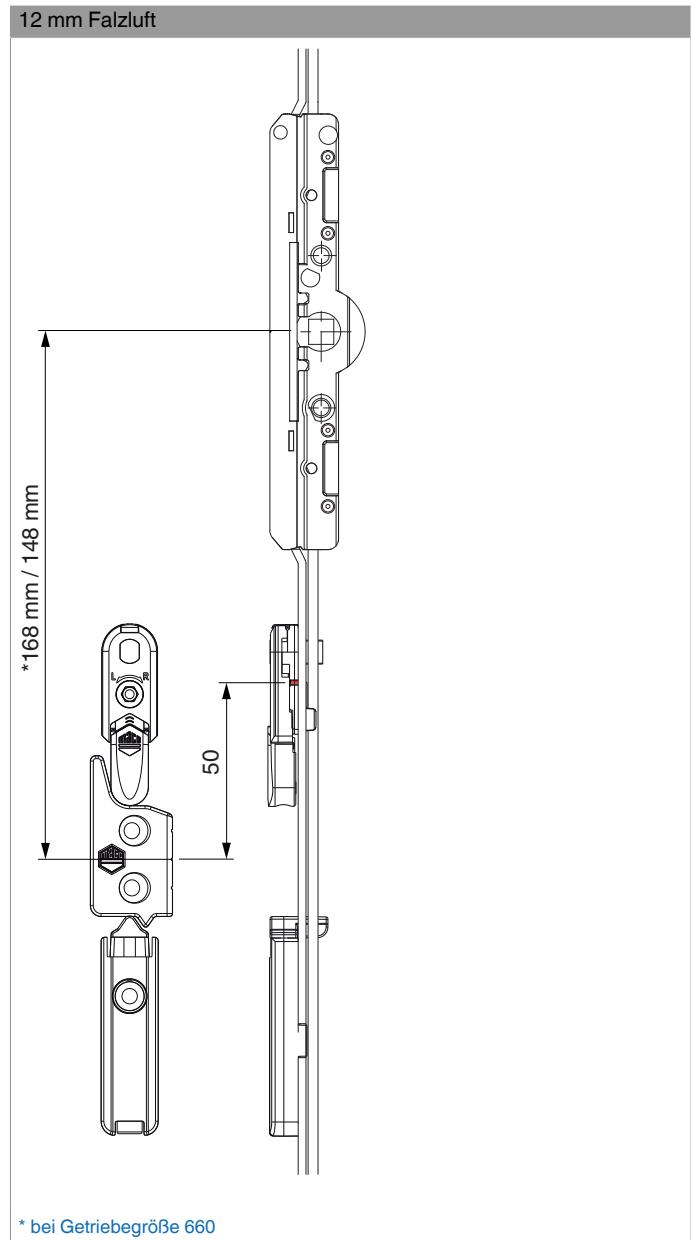
**212038 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

Bohrbild

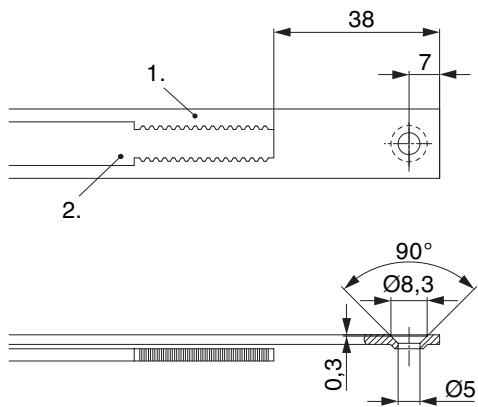
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



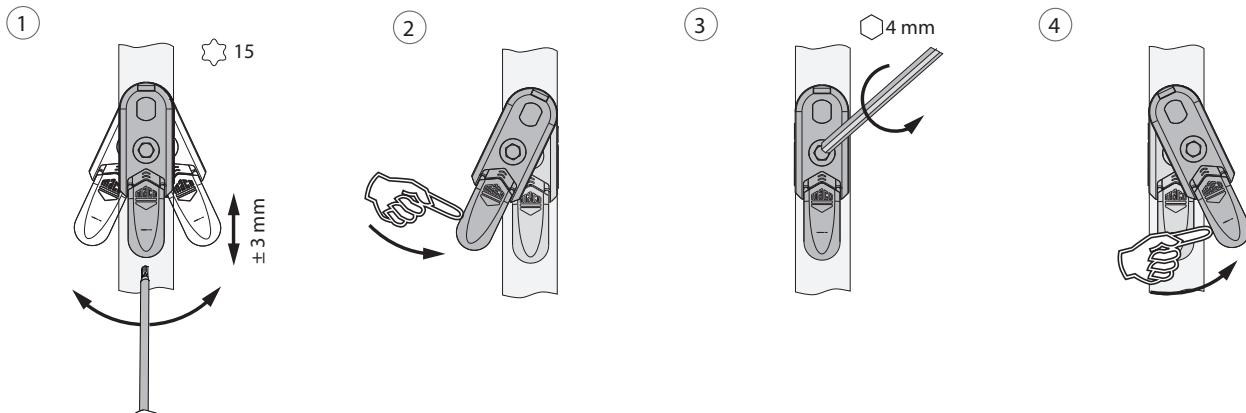
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

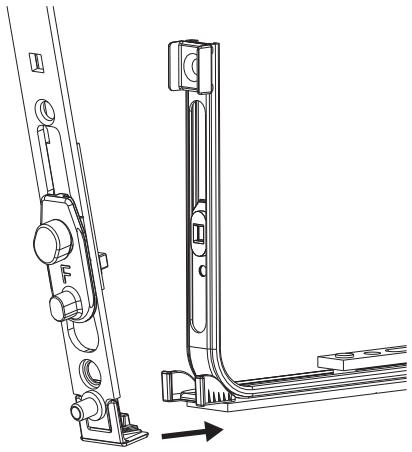


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

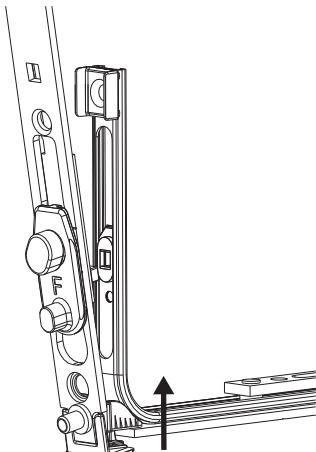
Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

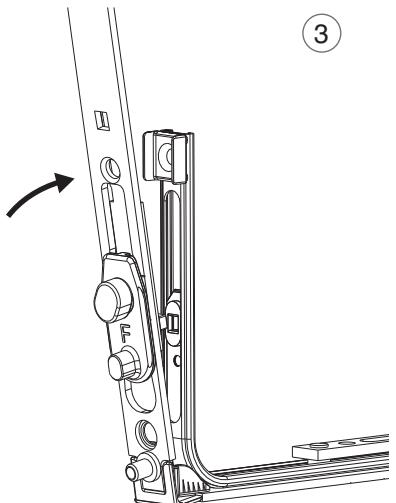
1



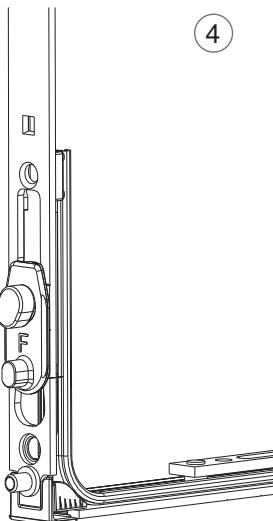
2



3



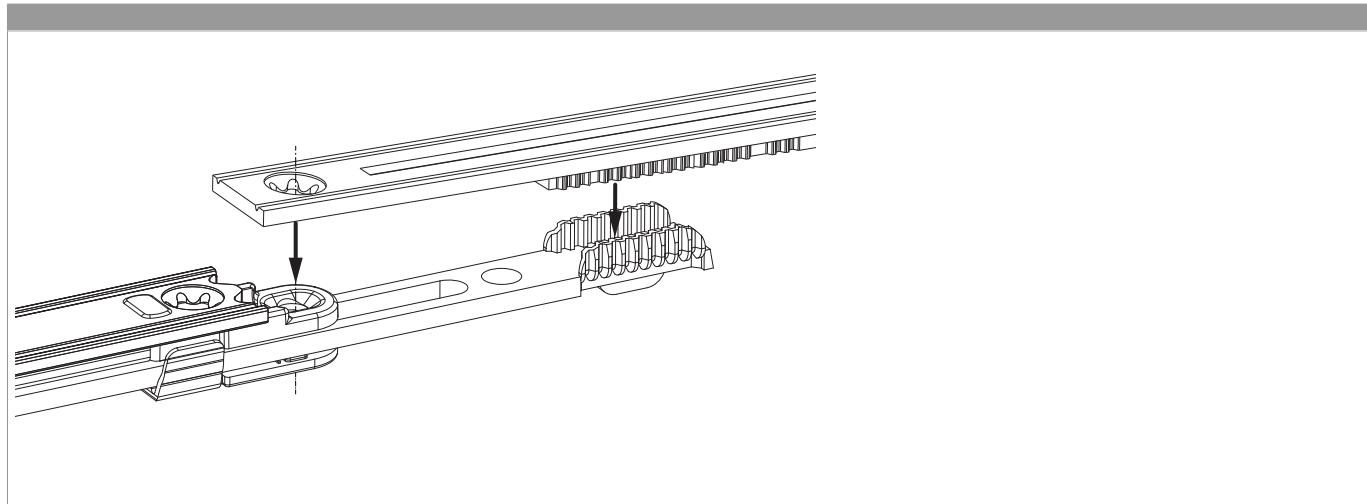
4



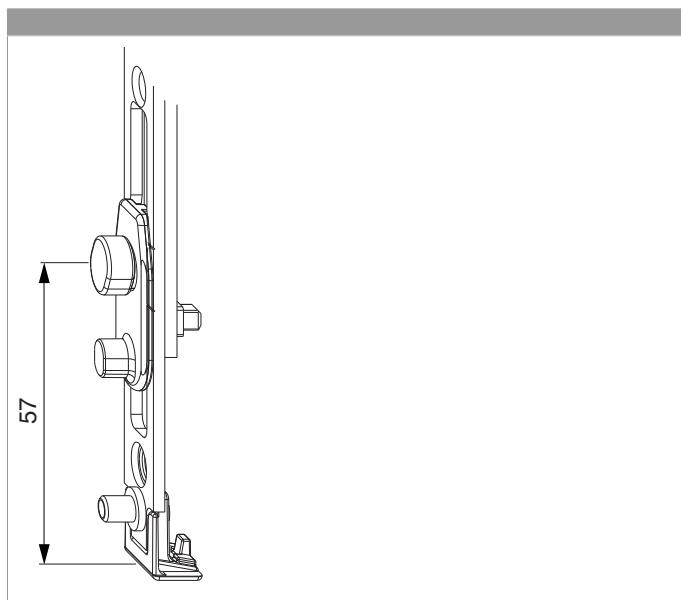


**212038 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1950 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.701-1.950 silber**

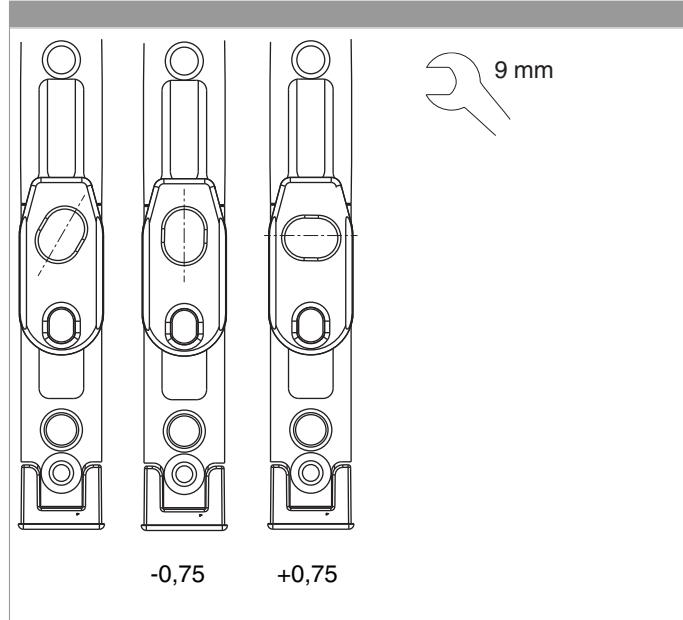
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

