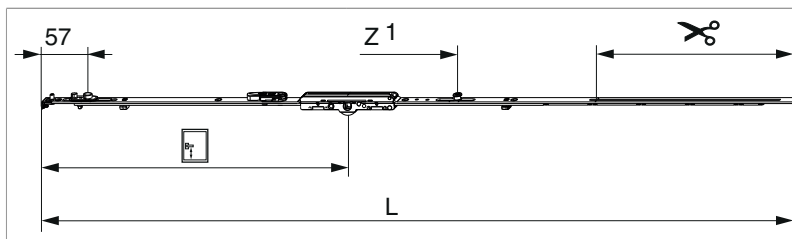













212033 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1340	1.236,5	6,5	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	212033 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

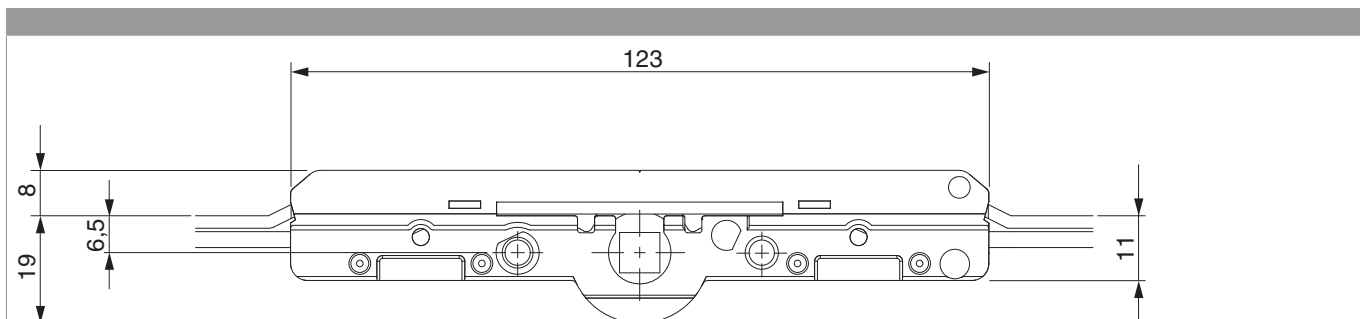
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212033	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5						

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
212033	1	640			

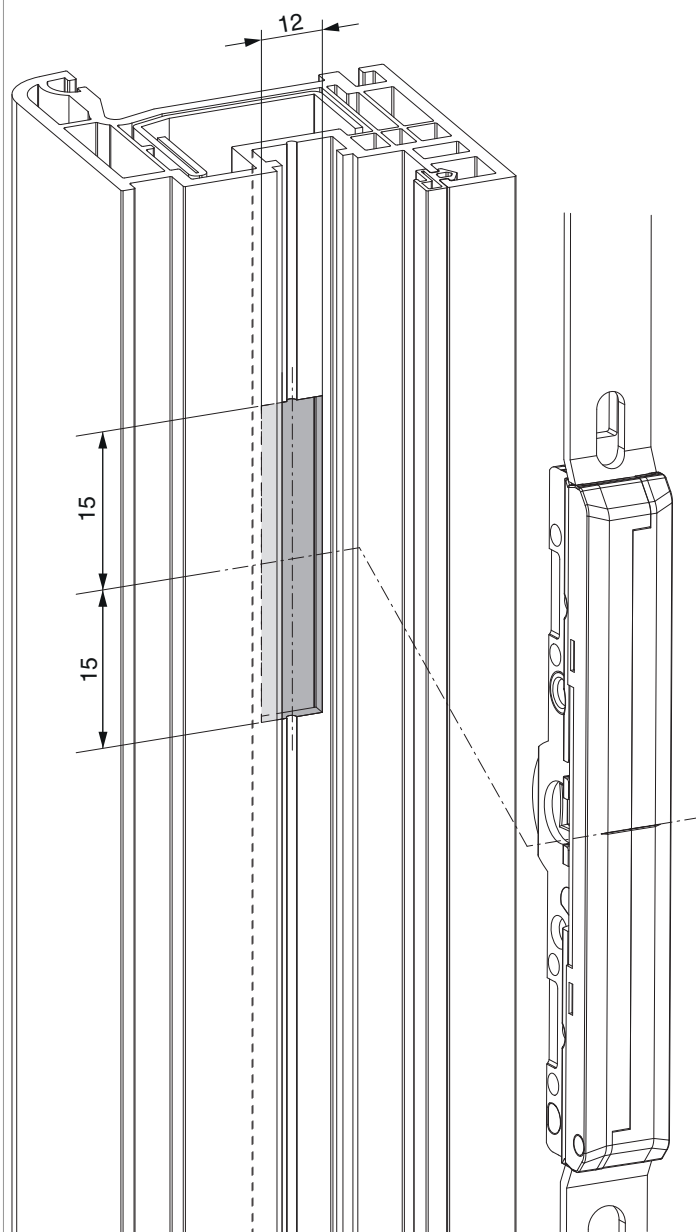
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**212033 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





212033 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

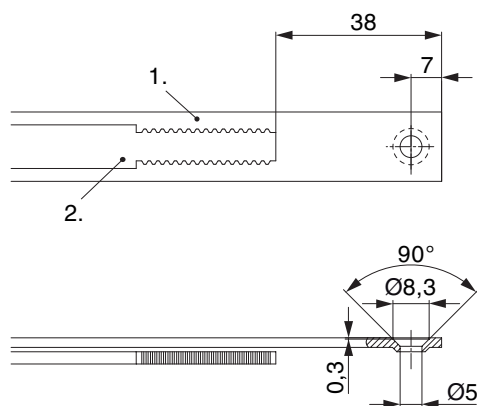
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

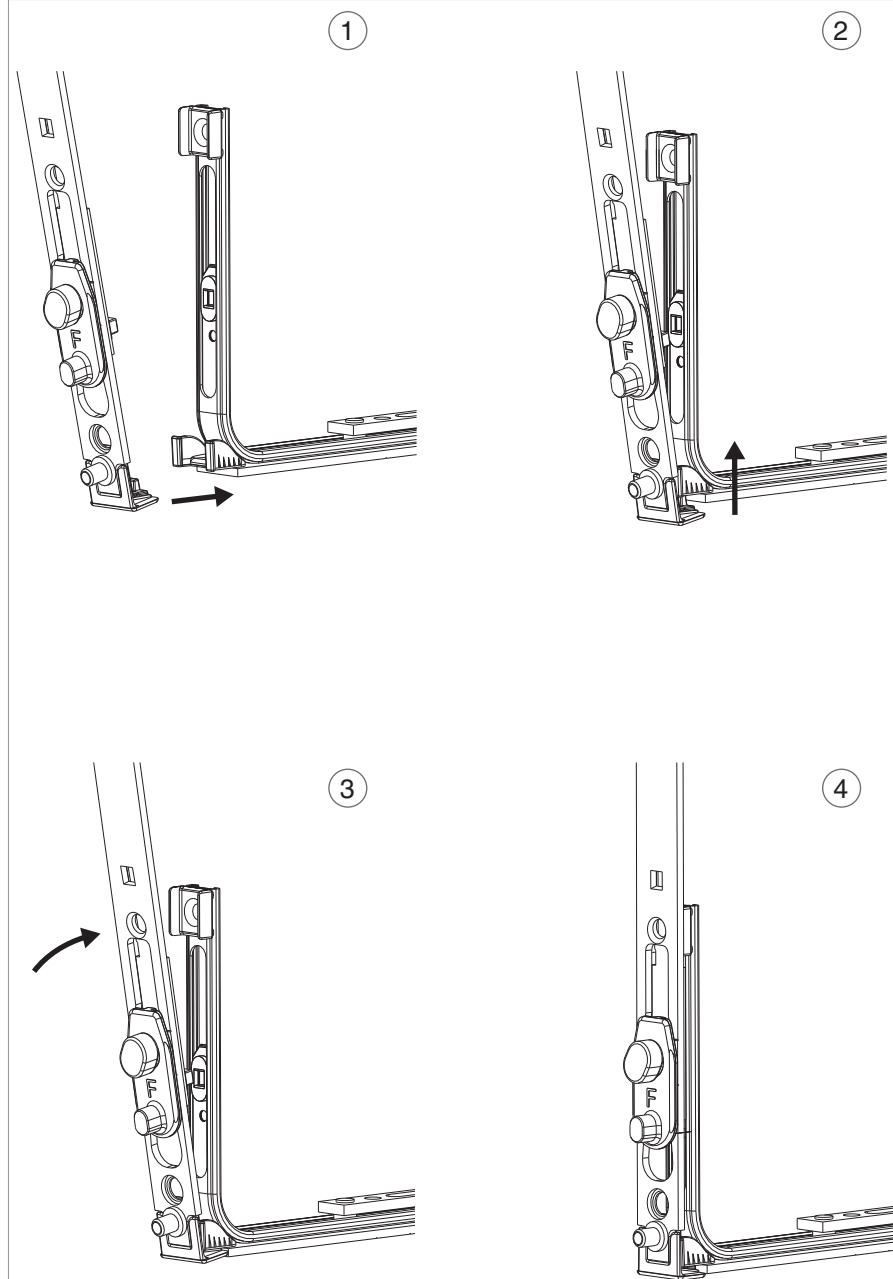
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen



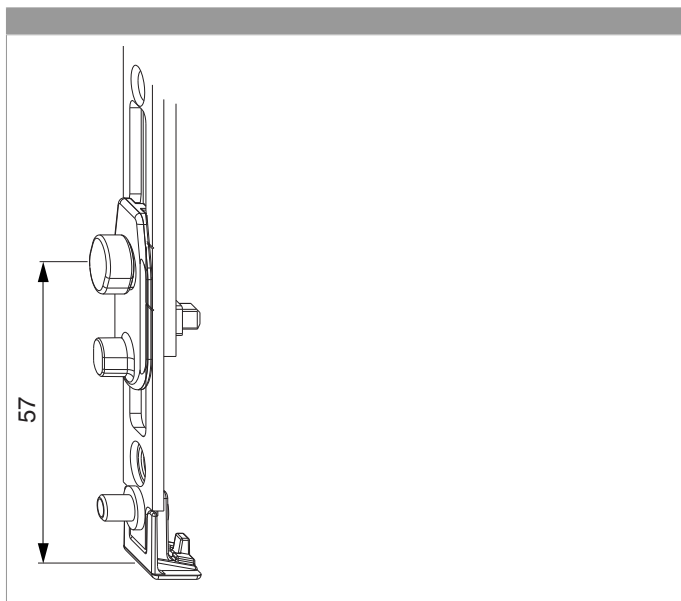


**212033 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

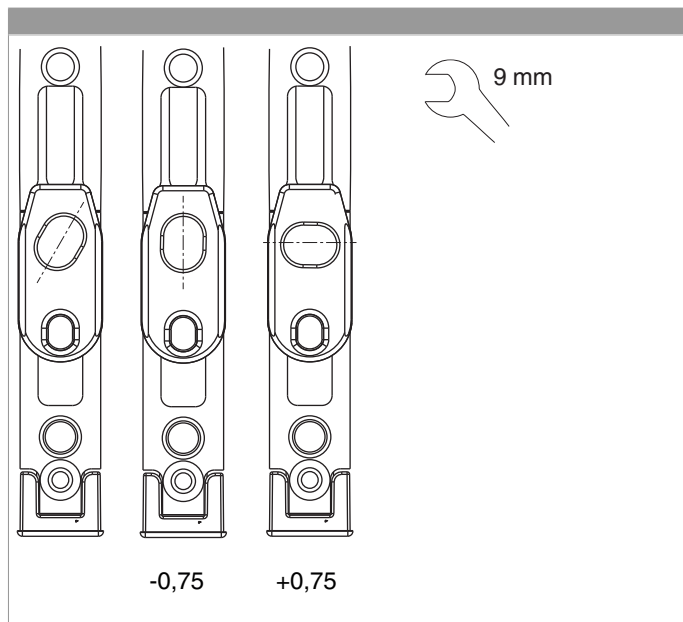
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

