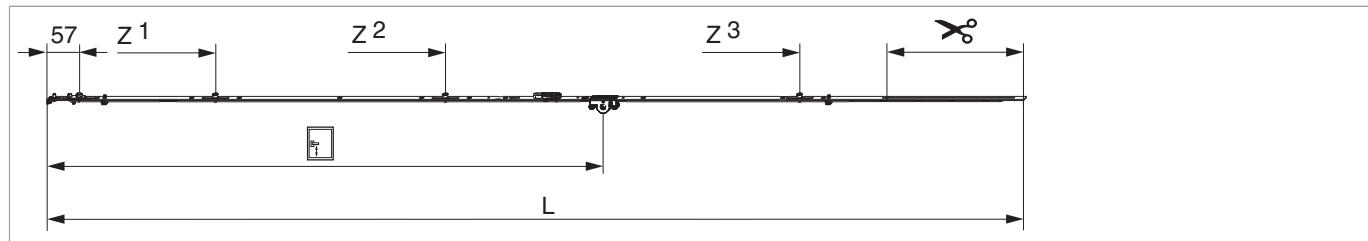


## 209385 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Technische Zeichnung



Silber				2200	2.096,5	15	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10		209385 <sup>1)</sup>		

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209385	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729		

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4										
209385	3	315	750	1.420											

### Lehren

															No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS								4L		1.701 - 2.200	1	214155			
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS					2-flg.			4L		1.701 - 2.200	1	214159			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm Bohrer					1	203861			
Bohrlehre für Getriebebohrung MM						für 3 mm- und 12 mm-Bohrer					1	203862			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm					für Fenstertüren				1.701 - 2.450	1	204776			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.701 - 2.450	1	210985			
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm			2-flg.				für Beschlagsnut		1.701 - 2.450	1	209956			



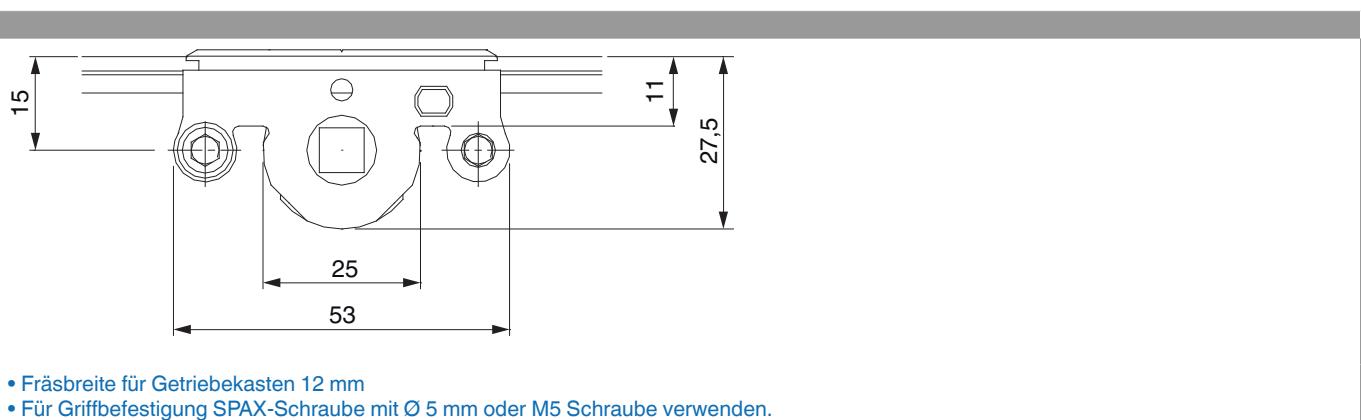
## 209385 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Lehren

						No
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	Euronut	1.701 - 2.450	1	218330

<sup>1)</sup> Nur für Euronut und Eurofalz

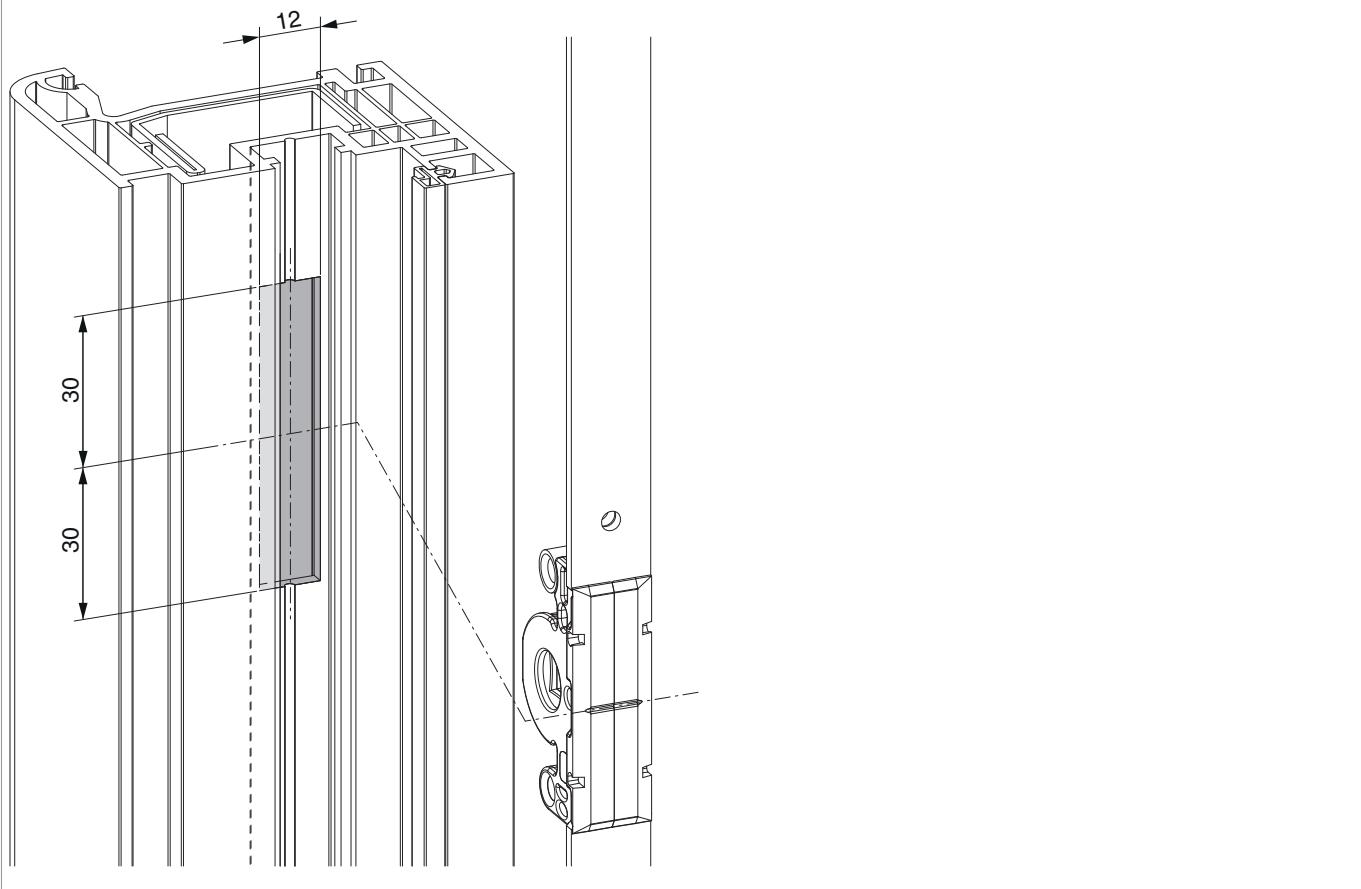
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

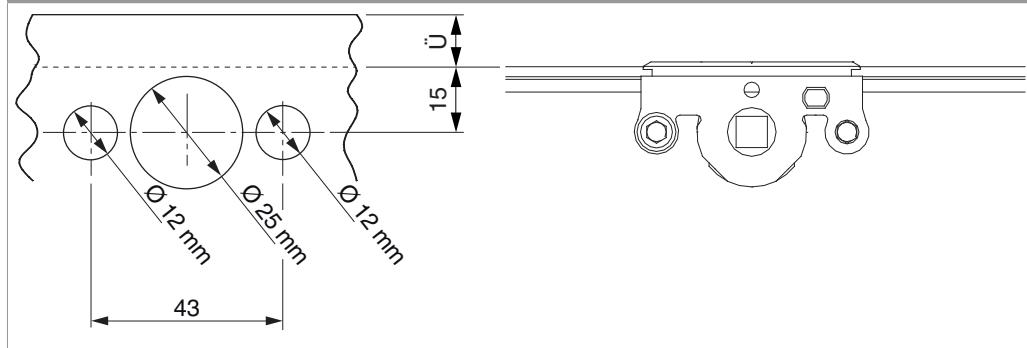
## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



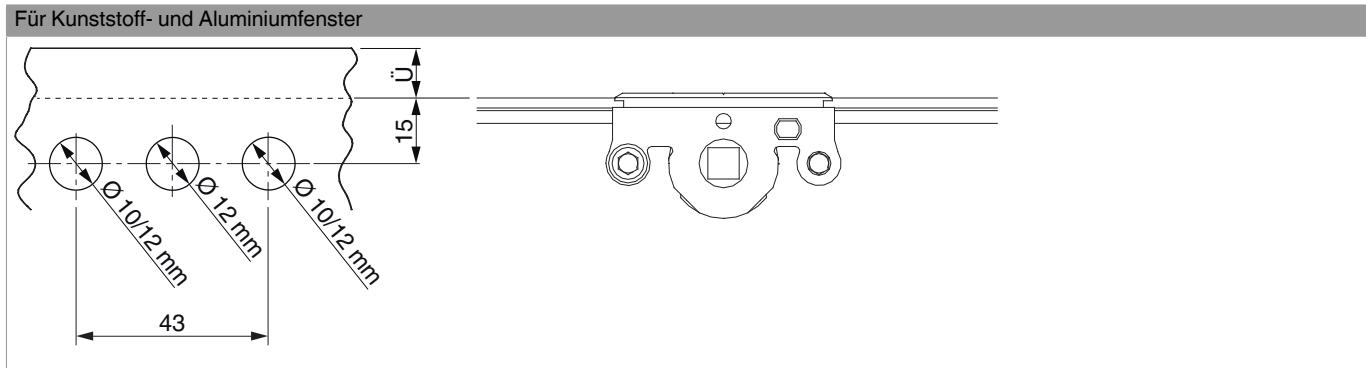
## Bohrbild

Für Holzfenster



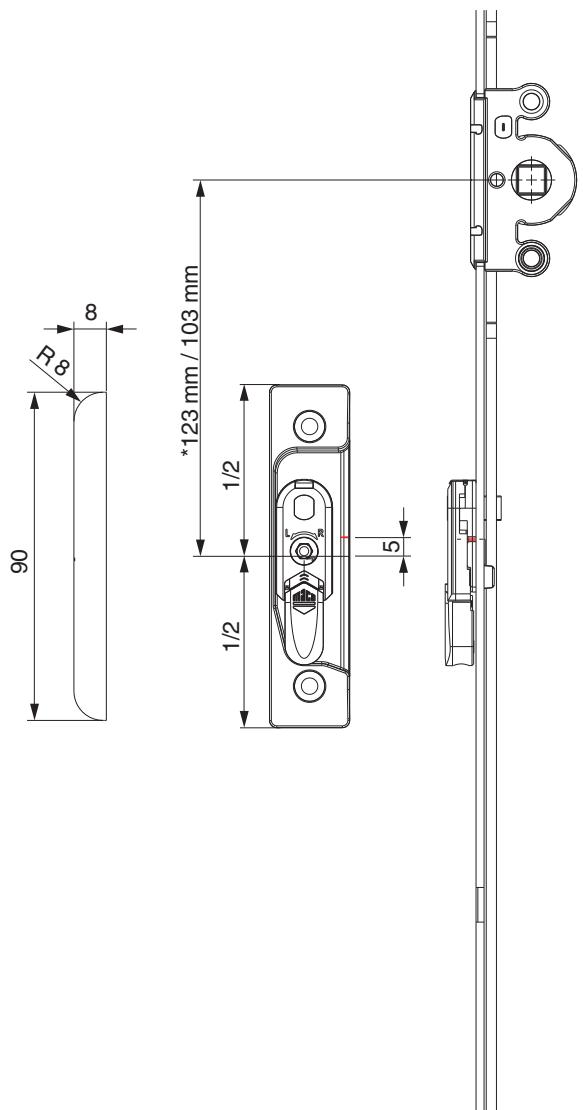


**209385 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber**



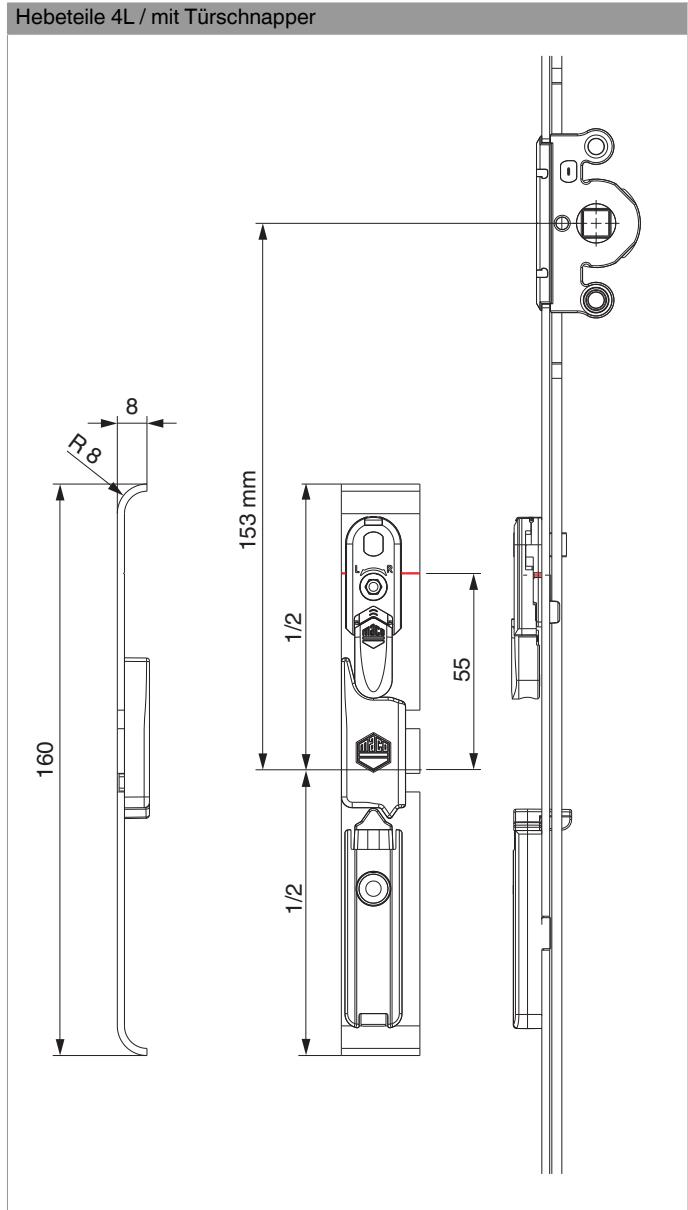
## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

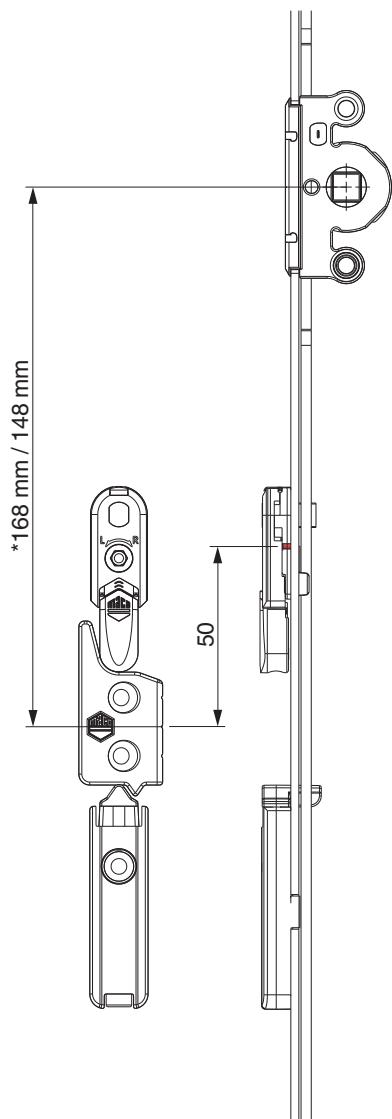


\* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper

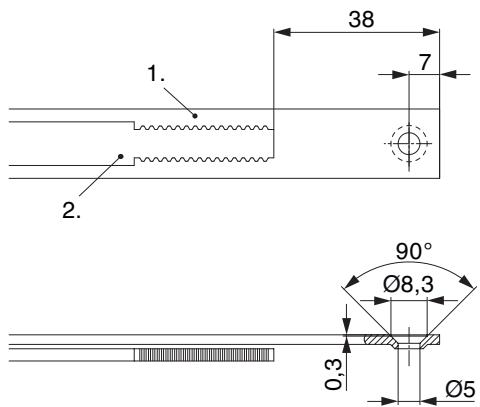


12 mm Falzluft



\* bei Getriebegröße 660

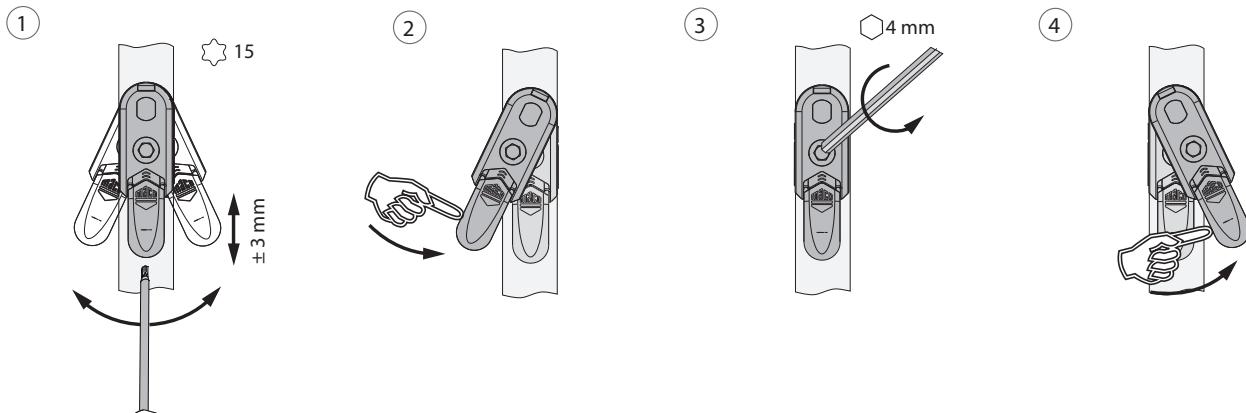
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

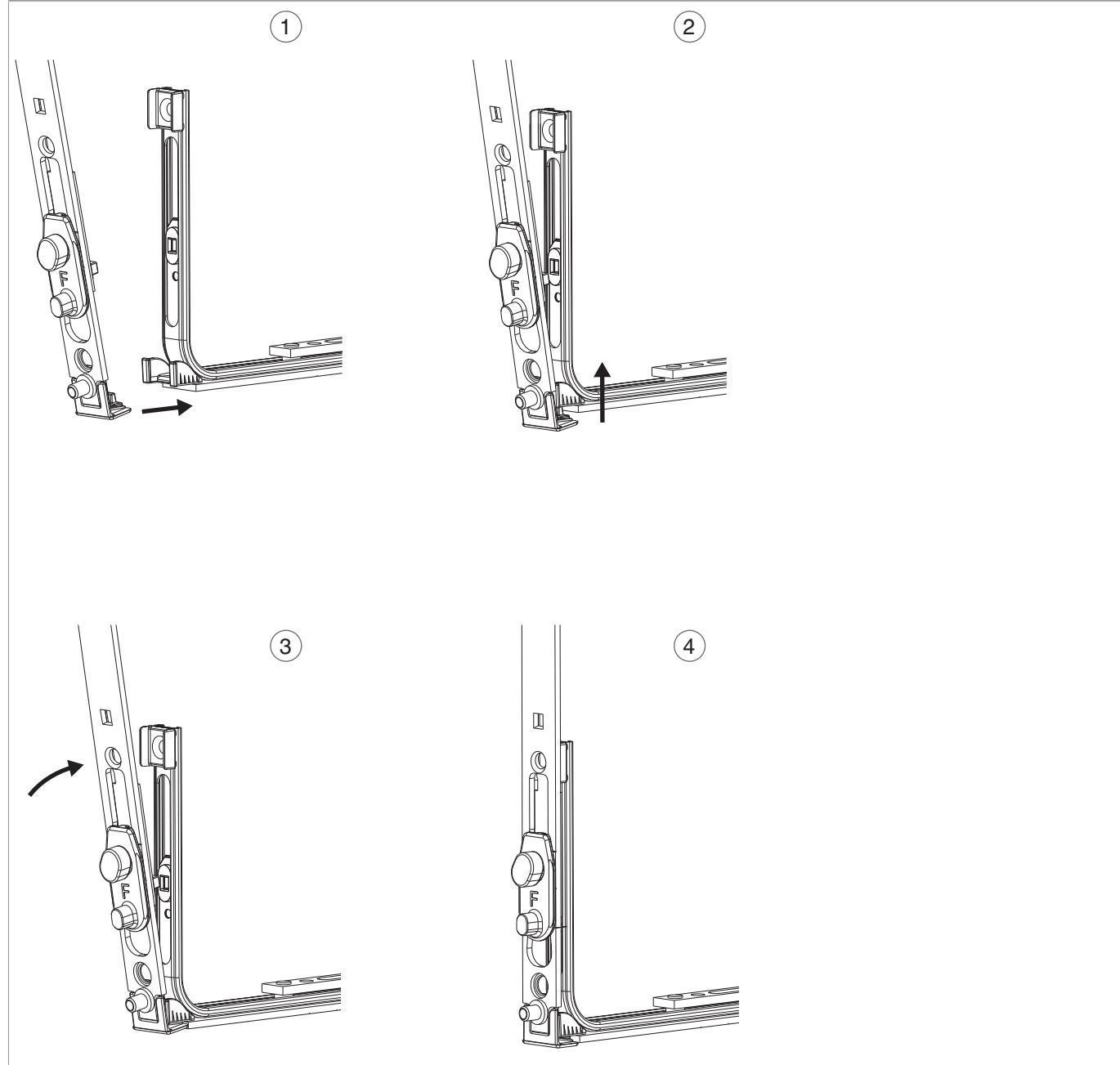
## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Klipsverbindung Kippschwinge

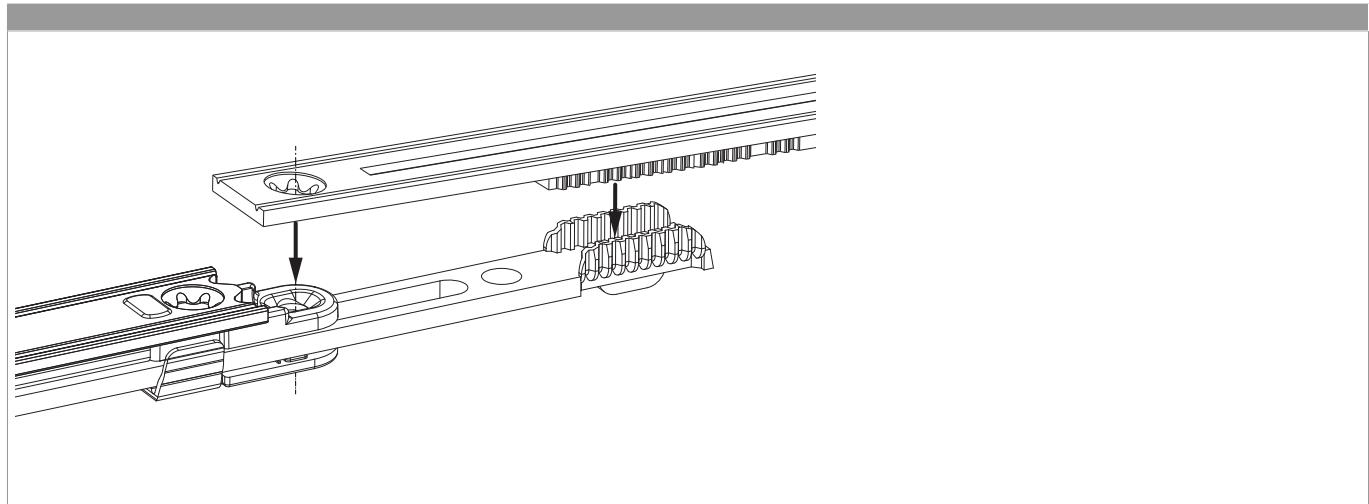
Klipsverbindung einhängen



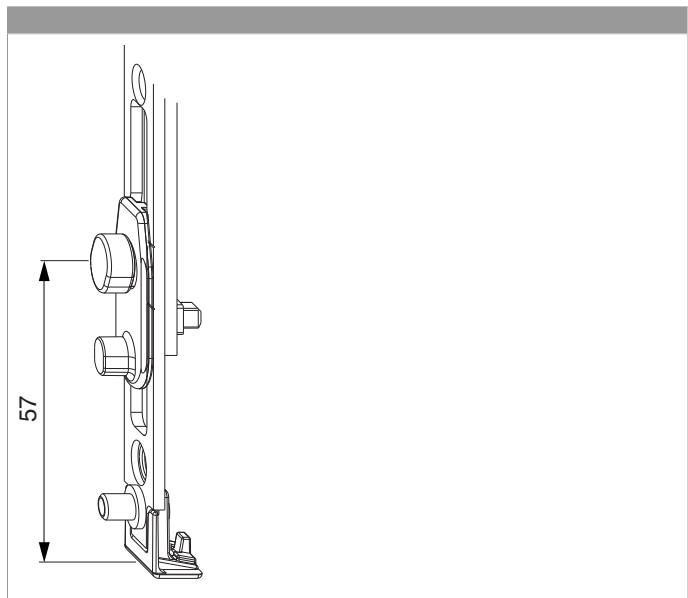


**209385 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15  
2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber**

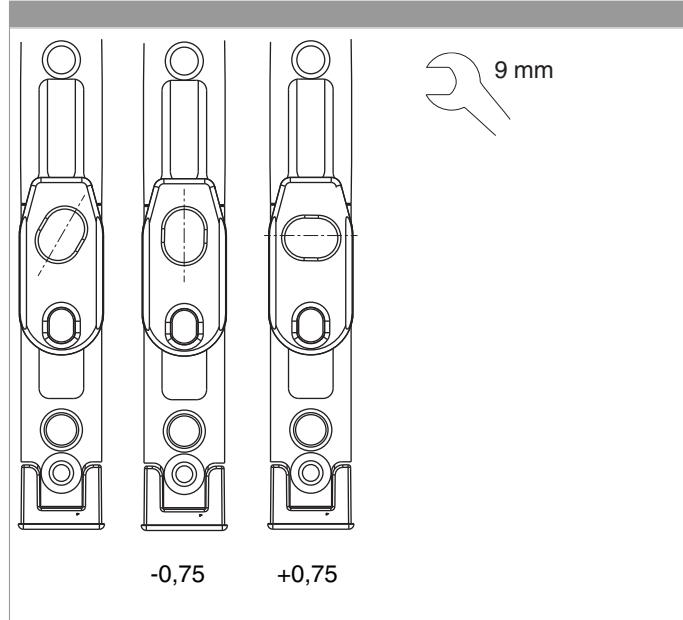
### Zahnkastenverbindung



### Position Verschlusszapfen Kippschwinge



### Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

