



E-COLL

Zink-Spray extra

Produktbeschreibung:

- E-Coll Zink-Spray Extra geprüft dient zur Kaltbezikung für den aktiven, kathodischen Korrosionsschutz.

Anwendung:

- Für Auspuffanlagen, Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher und sonstige thermisch, beanspruchte Teile. Autoreparatur und Karosseriebau. Überarbeitung von Feuerverzinkungen an Fehlstellen nach Schweißarbeiten. Zum Einsatz im Stahlhochbau für Stahltüren, Leitplanken, Rauchexplorer und sonstige beanspruchte Stahlkonstruktionen.

Lieferart:

- Lieferform: 400 ml Spray 1 Stück / 12 Stück
EAN 4317784006545

Technische Daten:

- Treibgas: Propan/Butan
Farbe: Grau, hochpigmentiert
Temperaturbeständigkeit: bis + 390 °C
Kenndaten: 99 % Zinkreinheit

Besondere Vorteile:

- Langzeitkorrosionsschutz
glatter, porenfreier Film
schnelltrocknend
punktschweißfähig
elektrisch leitfähig

Verarbeitung:

- Vorbereitung: Metallflächen blank schleifen und entfetten.

Anwendung: Sprühdose nach Gebrauch 2 Min. gut durchschütteln. Im Abstand von ca. 20 cm in mehreren dünnen Schichten mit Zwischenablüftzeit von ca. 5 Min. aufsprühen.
Staubtrocken nach ca. 15 Min. bei 23 °C.

Achtung: **Zink-Spray Extra kann nicht überspachtelt werden.**

Sicherheitsempfehlung:

- Die übliche Arbeitshygiene beachten

Entsorgung:

- Behältnisse nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben.
Nur restentleerte Behältnisse zum Recycling geben.
(Grüner Punkt)

Anmerkungen:

- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Aerosol nicht einatmen.
Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Behälter steht unter Druck. Von Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen. Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen.



E-COLL

Besondere Hinweise:

Nicht gegen Flamme oder auf glühenden Gegenstand sprühen.
Außer Reichweite von Kindern aufbewahren.

- Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.