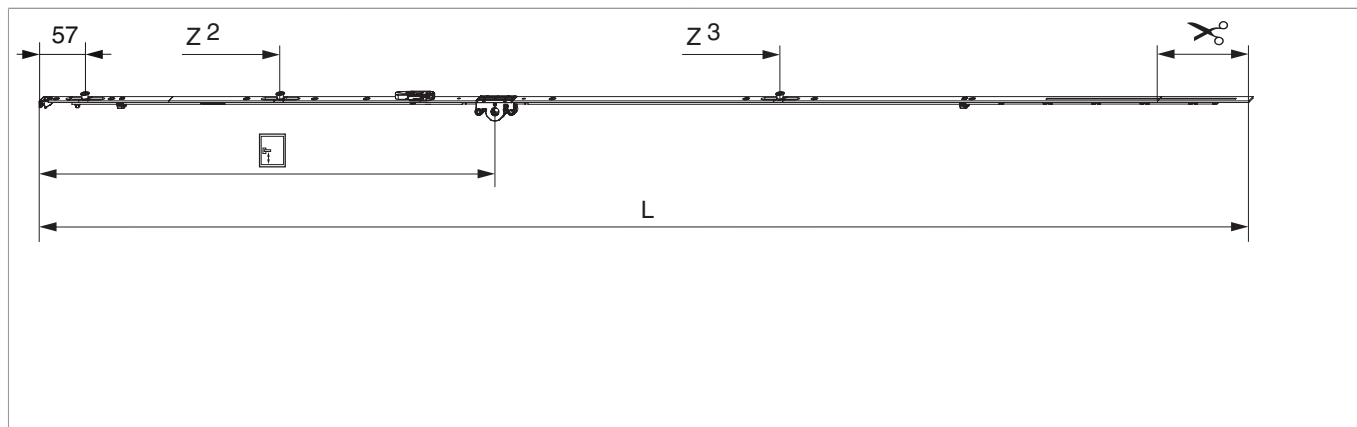




208786 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1950 mit 3 i.S. GM 700 FFH 1.701-1.950 silber

Technische Zeichnung



		L							Nº
Silber	1950	1.846,5	15	700	1.701 - 1.950	260,5	1	10	208786 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
208786	9	18,5	91,5	315	528,5	774	920	1.155	1.388	1.465	

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
208786	3	57	875	1.420	

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

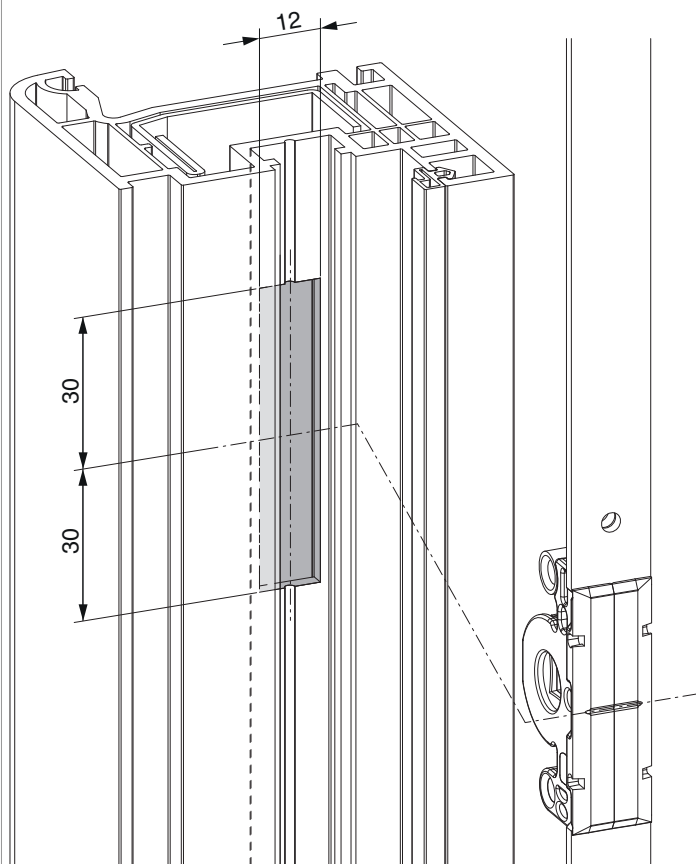
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

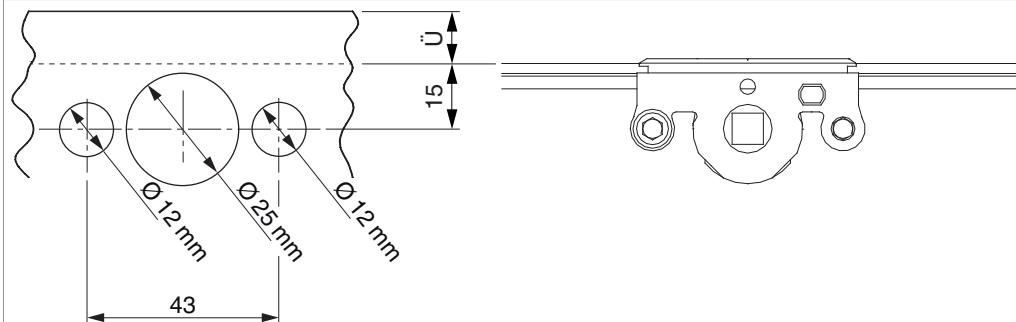




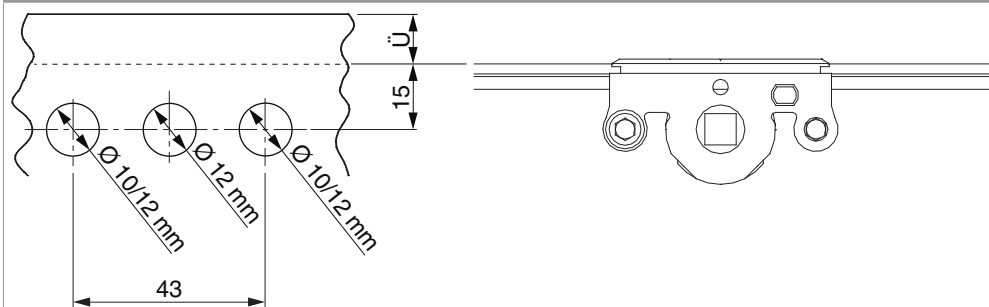
208786 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1950 mit 3 i.S. GM
700 FFH 1.701-1.950 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

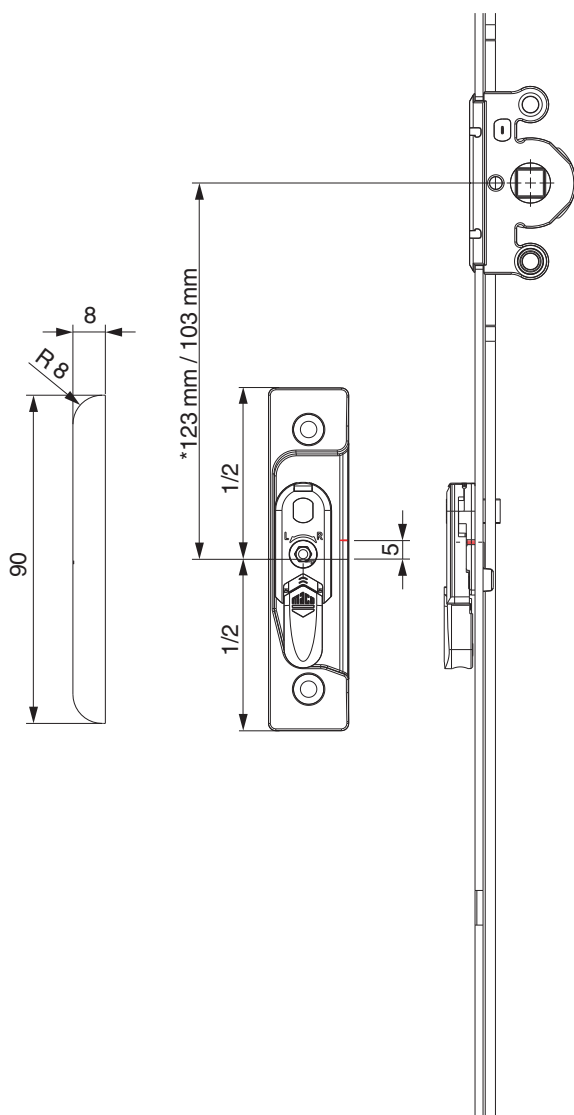




208786 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1950 mit 3 i.S. GM 700 FFH 1.701-1.950 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

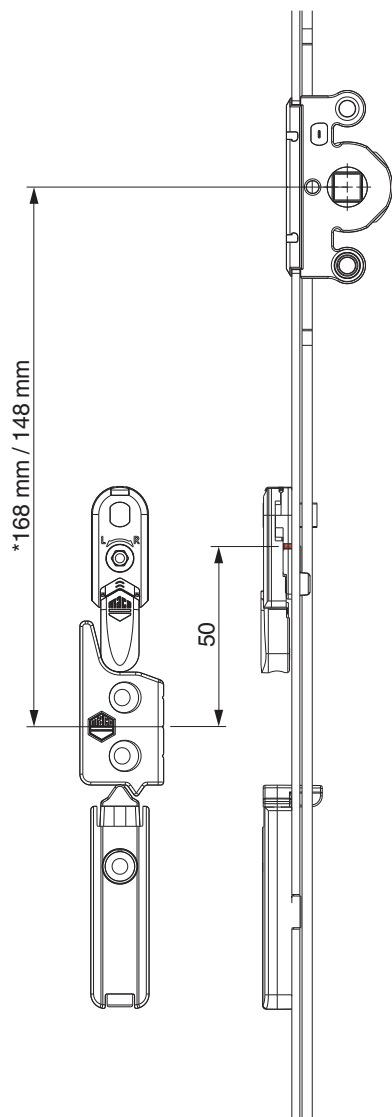


* bei Getriebegröße 660



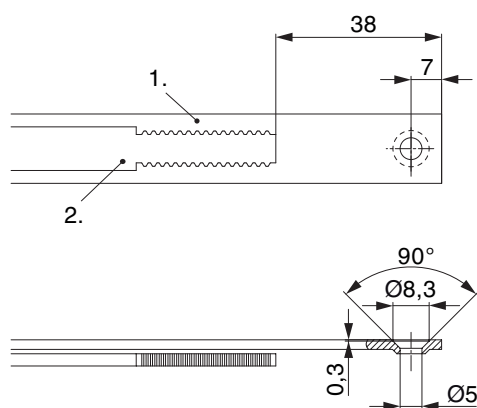
**208786 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1950 mit 3 i.S. GM
700 FFH 1.701-1.950 silber**

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

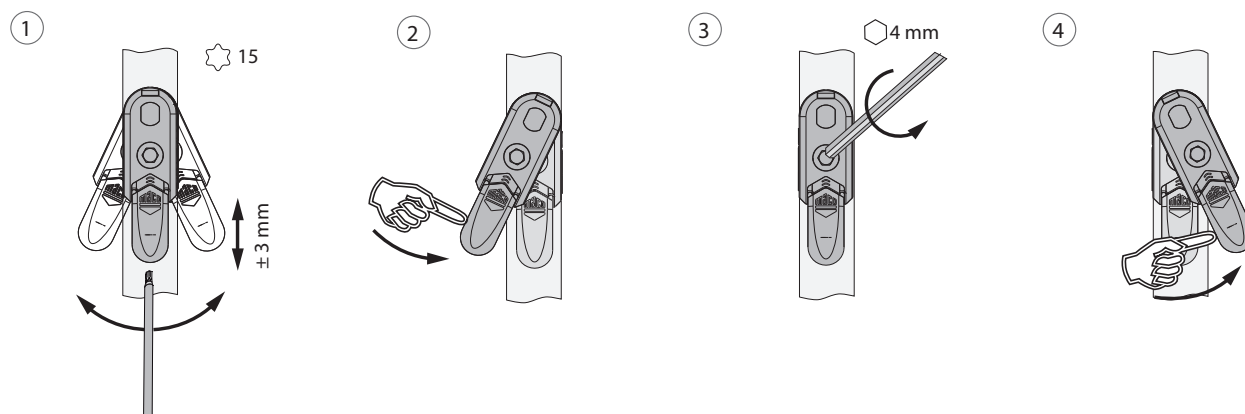
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

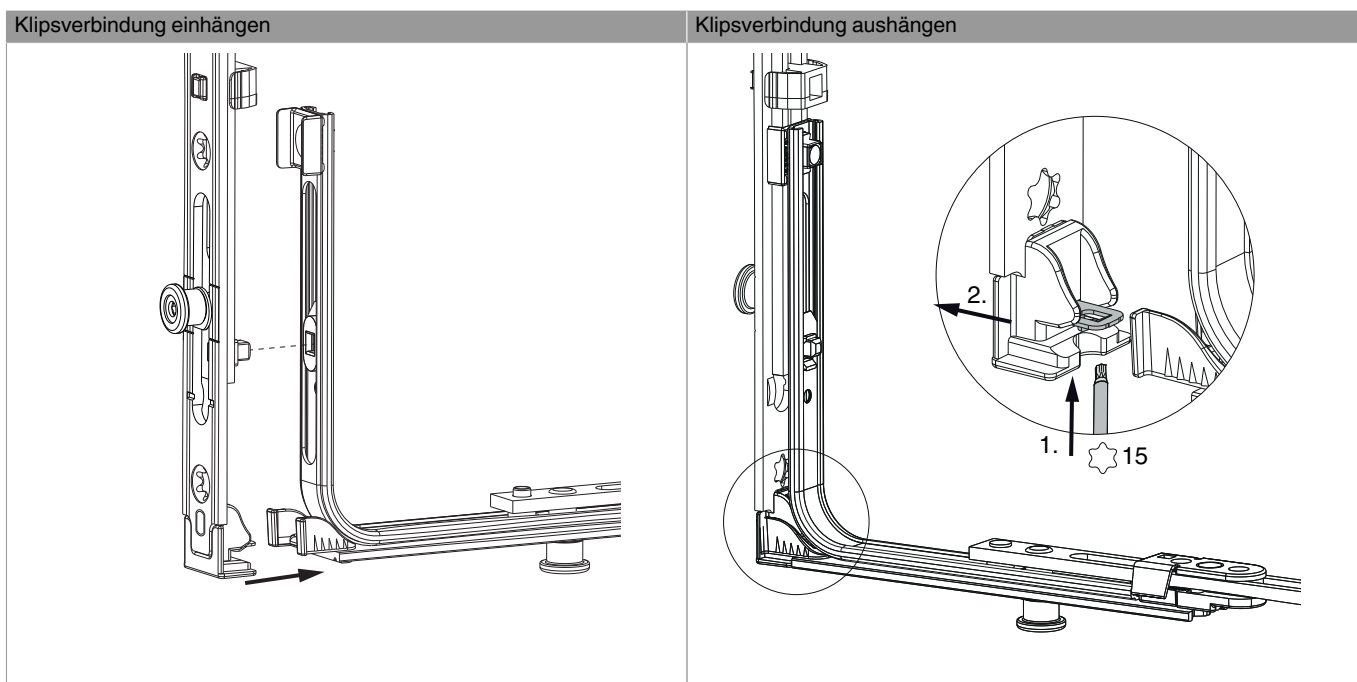
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

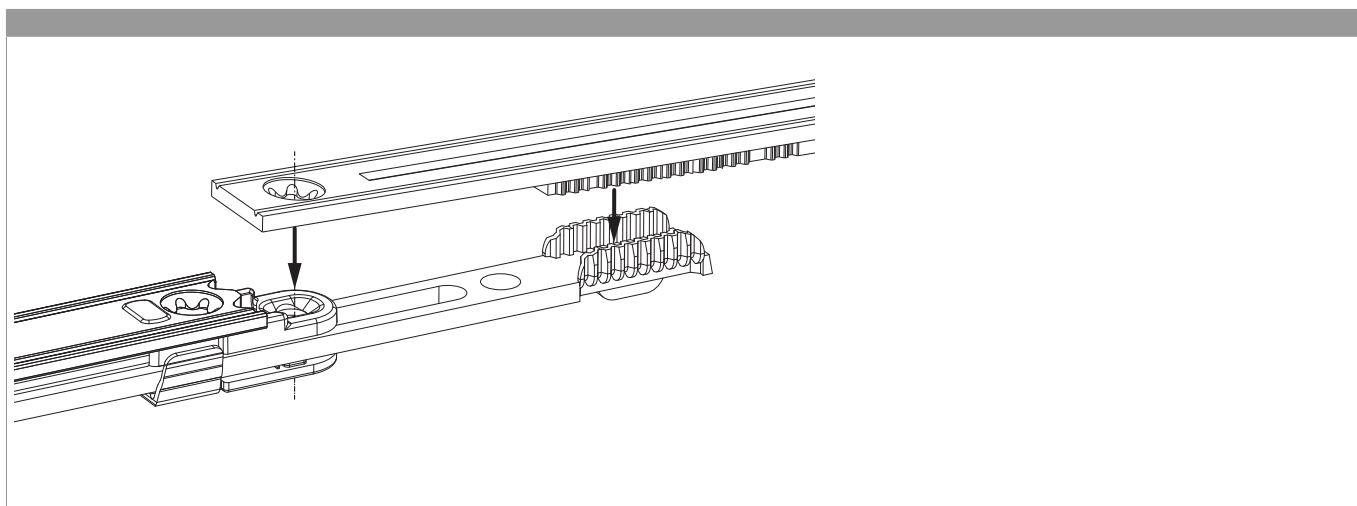


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

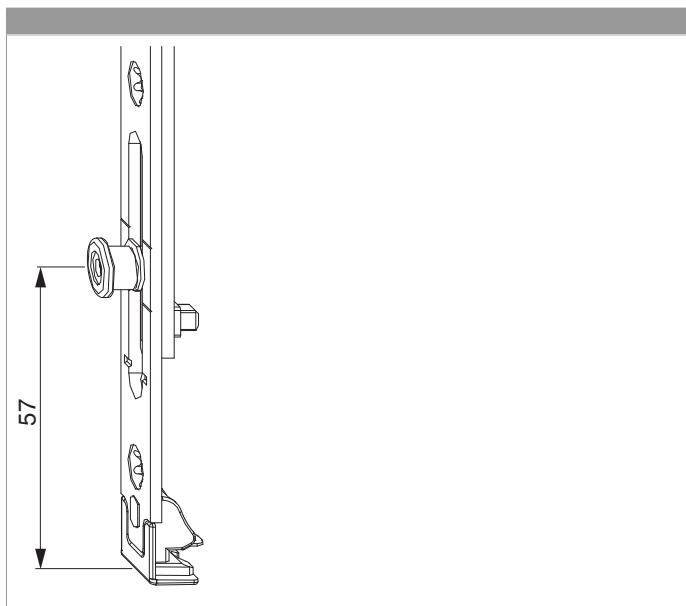
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

