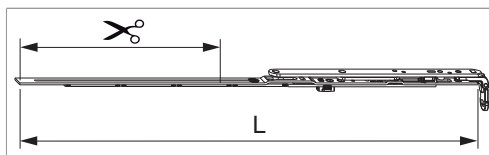


236537 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 630 ohne Zapfen FFB 430-630 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



		L					Nº
Tricoat-Evo	630	526,5	230	430 - 630	80	10	236537

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
236537	3	20	154,5	167,5				

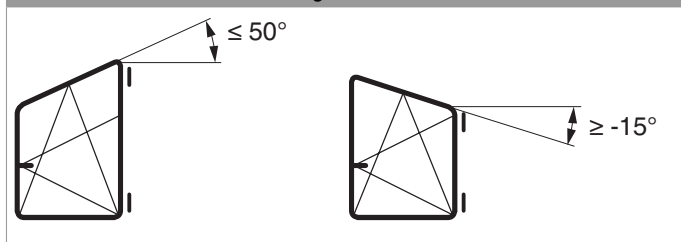
Zapfensitztablelle

Nº		Z1	
236537	0		

Verwendungshinweise

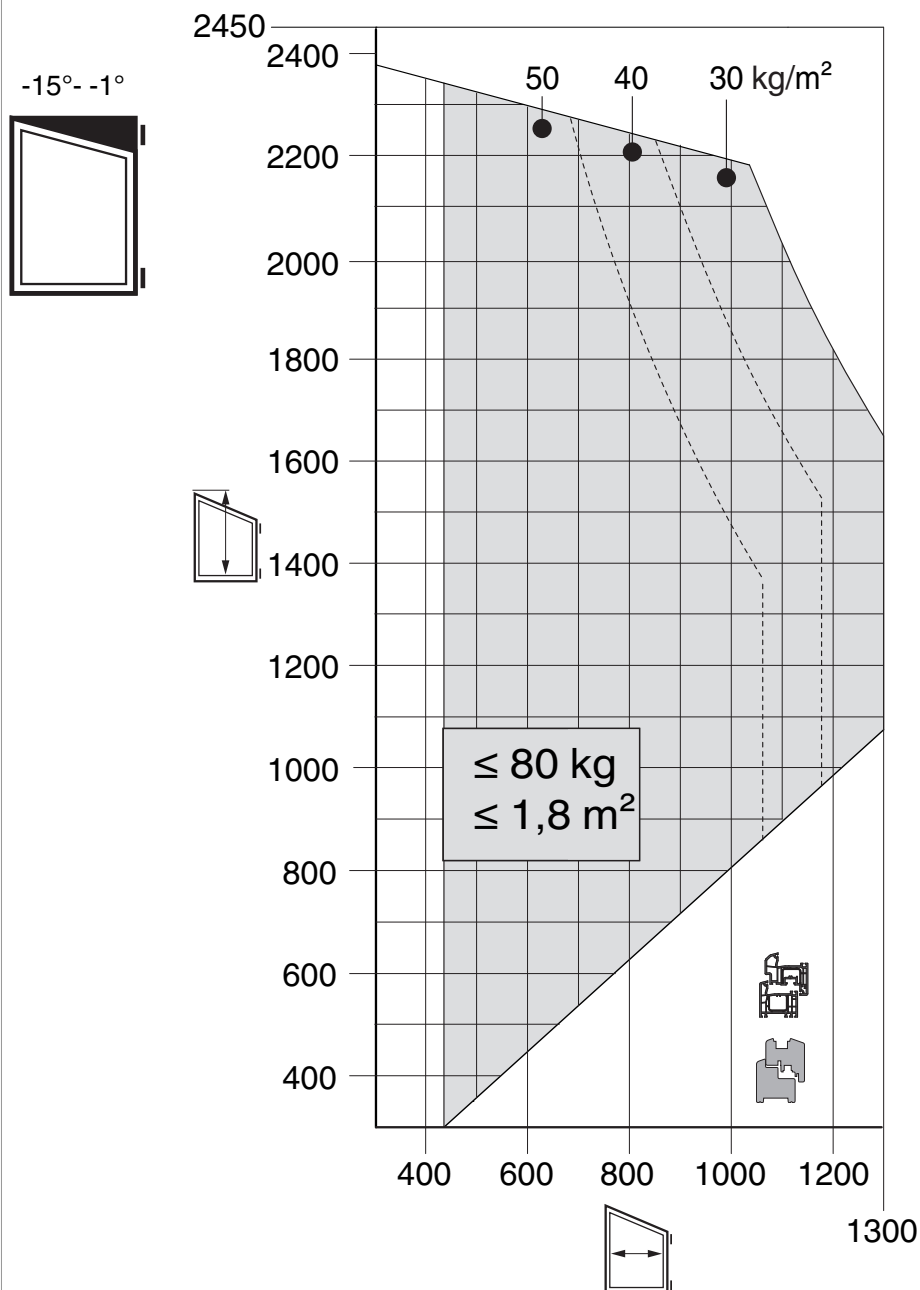
- Mit diesem Artikel können Fensterelemente gefertigt werden, die bandseitig oben einen kleineren oder größeren Winkel als 90° haben.

Definition des Winkels an Schrägfenster



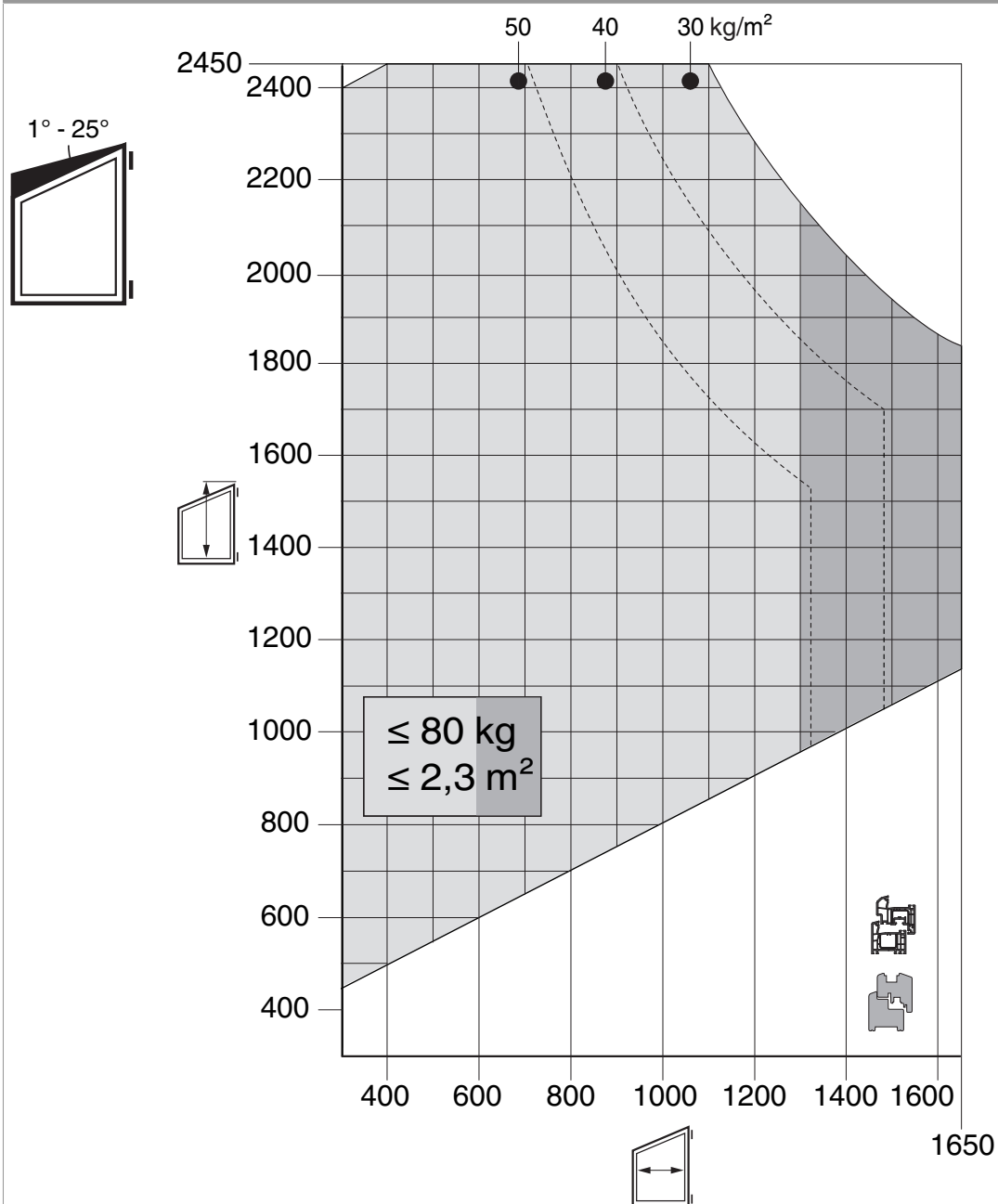
Anwendungsdiagramme

Schrägfenster -1 bis -15°



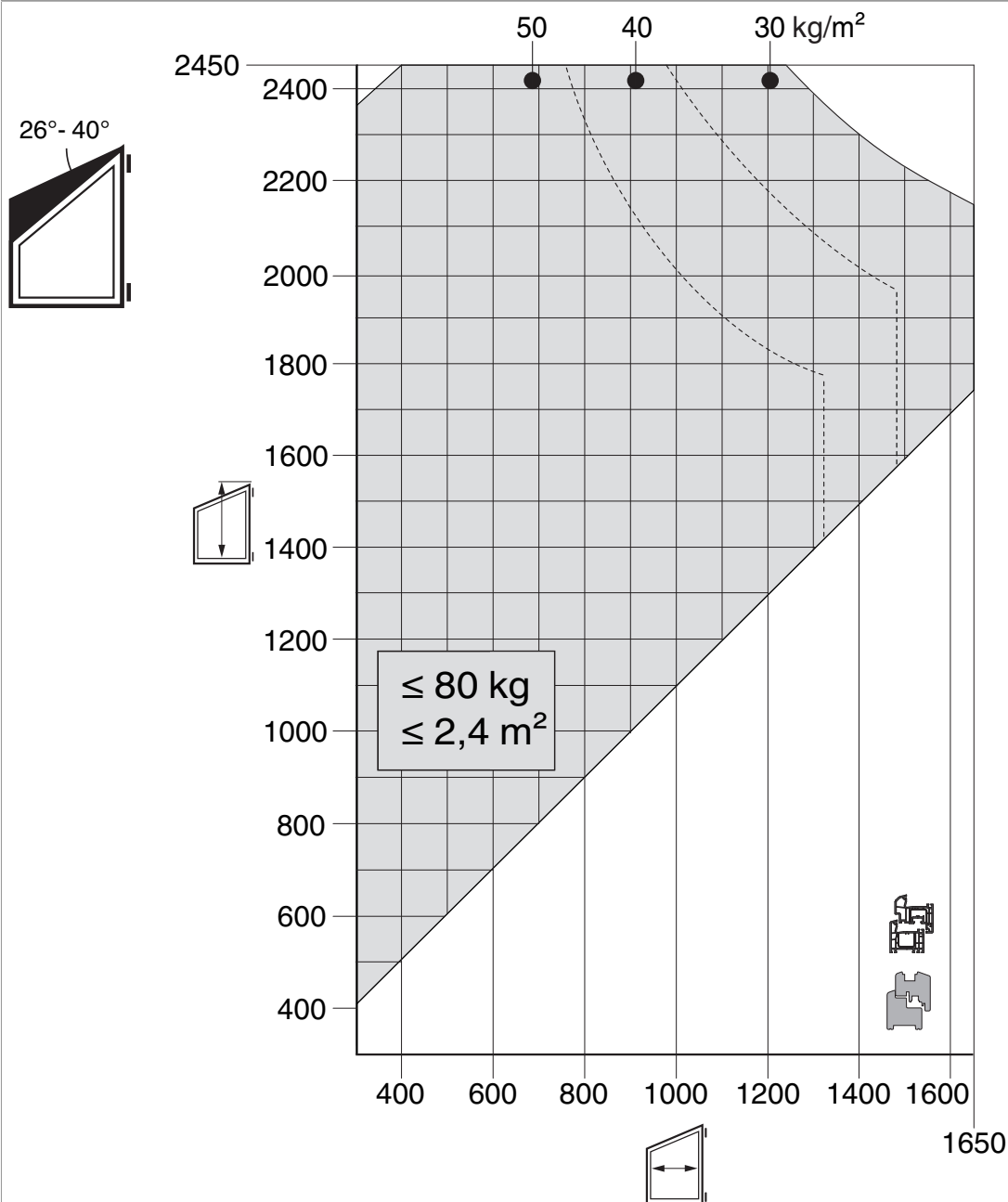
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 1 bis 25°



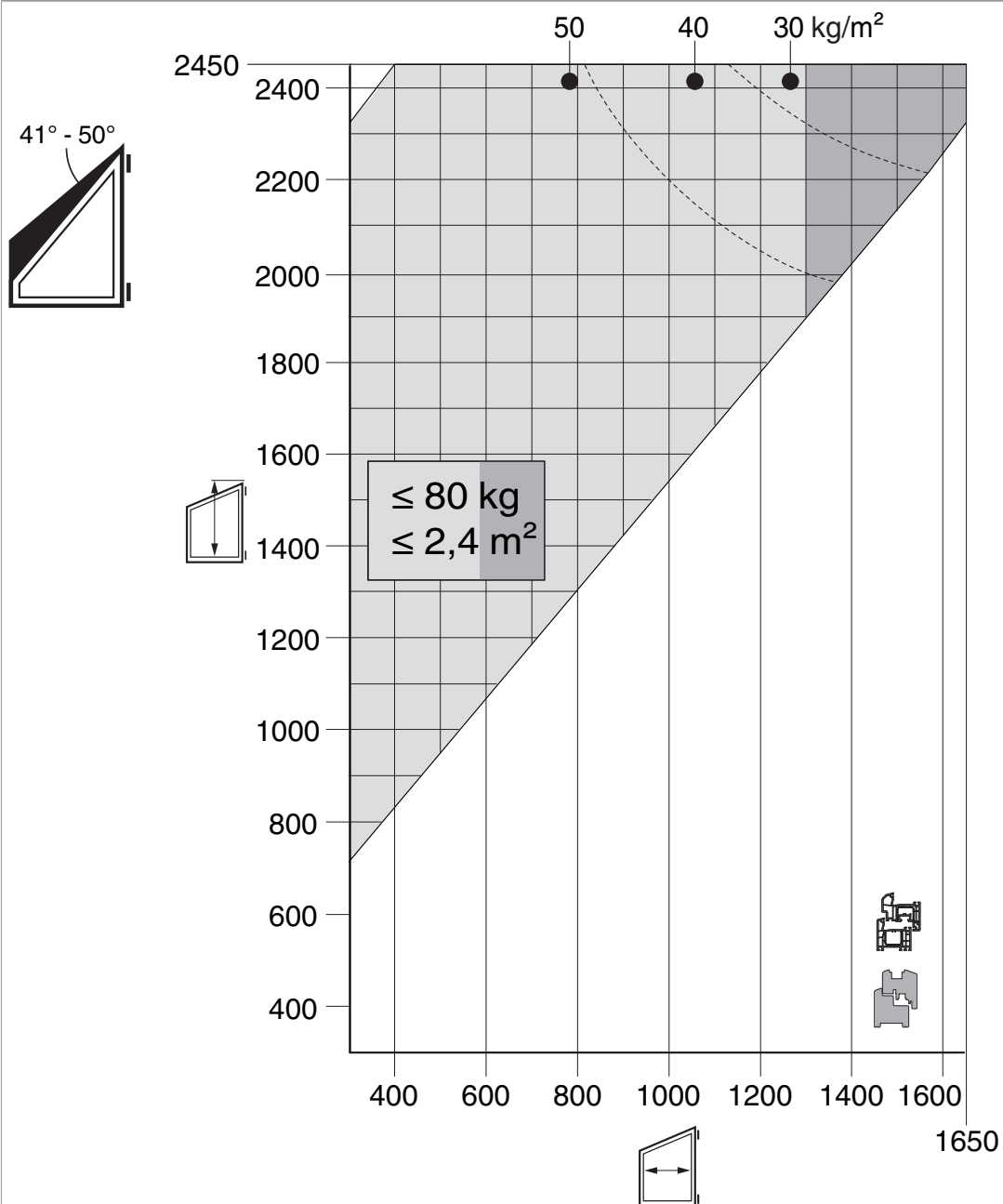
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 26 bis 40°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 41 bis 50°



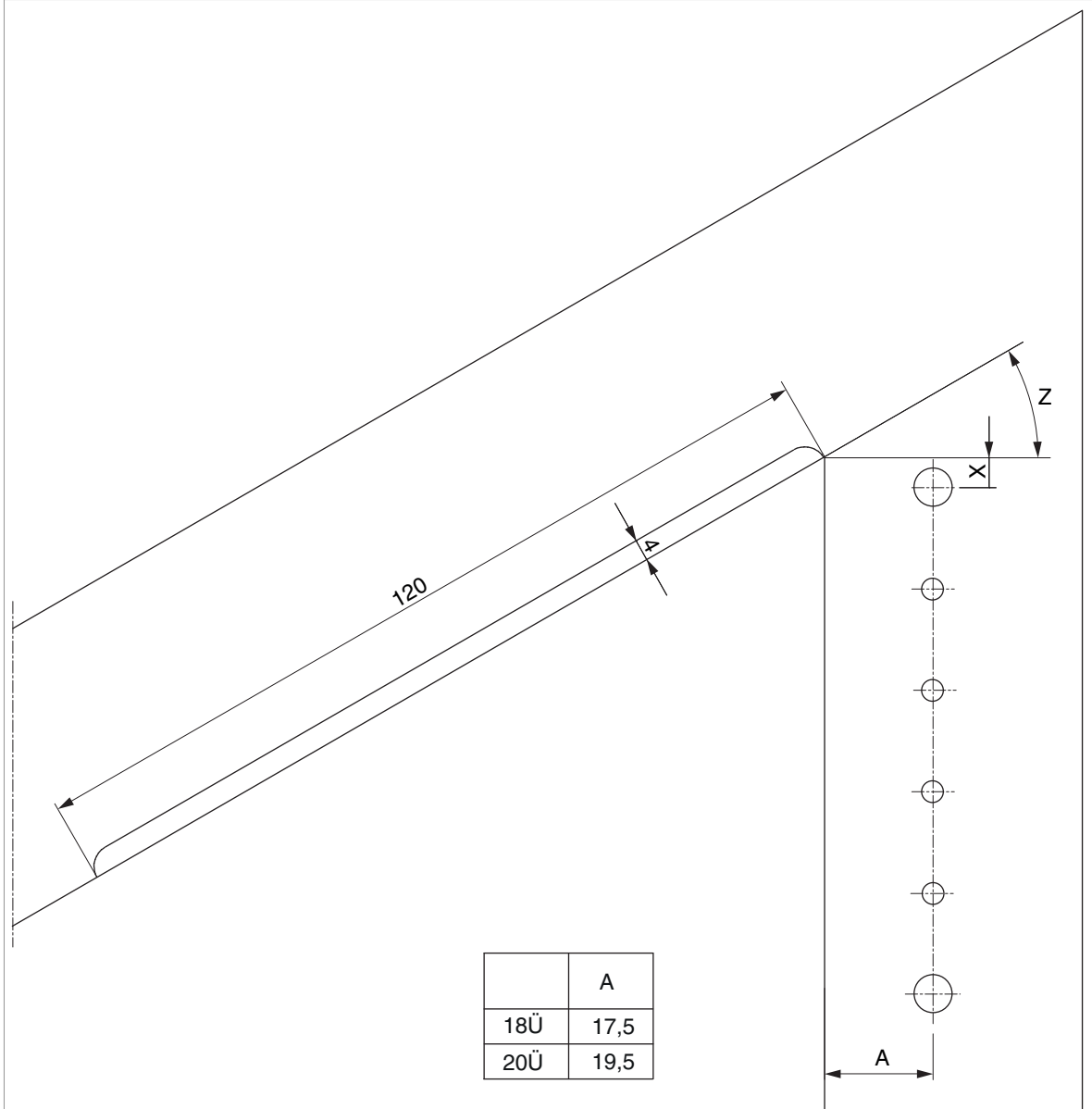
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!



Differenz zwischen FFH (Bandseite) - FFH (Getriebeseite in mm)														Flügelalzbreite in mm																																														
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50																																			
	Schrägenfenster 630														Schrägenfenster 800										Schrägenfenster 1050										Schrägenfenster 1300																									
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	1632	1665	1698	1733	1786	1632	1665	1698	1733	1786	1632	1665	1698	1733	1786	1632	1665	1698	1733	1786															
	50°	50°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	50°	48,5°	47,5°	46°	45°	50°	48,5°	47,5°	46°	45°	50°	48,5°	47,5°	46°	45°	50°	48,5°	47,5°	46°	45°	50°	48,5°	47,5°	46°	45°										
	1595	1595	1557	1524	1499	1475	1453	1433	1416	1400	1383	1367	1351	1335	1319	1303	1287	1271	1255	1239	1223	1207	1191	1175	1159	1595	1628	1662	1697	1733	1595	1628	1662	1697	1733	1595	1628	1662	1697	1733	1595	1628	1662	1697	1733	1595	1628	1662	1697	1733										
	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	47,5°	46°	45°	44°	44°	47,5°	46°	45°	44°	44°	47,5°	46°	45°	44°	44°	47,5°	46°	45°	44°	44°	47,5°	46°	45°	44°	44°	47,5°	46°	45°	44°	44°					
	1524	1557	1591	1626	1662	1698	1733	1786	1839	1892	1945	1998	2051	2104	2157	2210	2263	2316	2369	2422	2475	2528	2581	2634	2687	1524	1557	1591	1626	1662	1524	1557	1591	1626	1662	1524	1557	1591	1626	1662	1524	1557	1591	1626	1662	1524	1557	1591	1626	1662	1524	1557	1591	1626	1662					
	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°
	1453	1487	1521	1556	1591	1628	1665	1702	1739	1776	1813	1850	1887	1924	1961	1998	2035	2072	2109	2146	2183	2220	2257	2294	2331	1453	1487	1521	1556	1591	1453	1487	1521	1556	1591	1453	1487	1521	1556	1591	1453	1487	1521	1556	1591	1453	1487	1521	1556	1591	1453	1487	1521	1556	1591					
	49°	47,5°	46,5°	45°	43,5°	42,5°	41°	39,5°	38°	36,5°	35°	33,5°	32°	30,5°	29°	27,5°	26°	24,5°	23°	21,5°	20°	18,5°	17°	15,5°	14°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°	44°	49°	47,5°	46°	45°																					

Bohr- und Fräsbild

Beispiel PVC



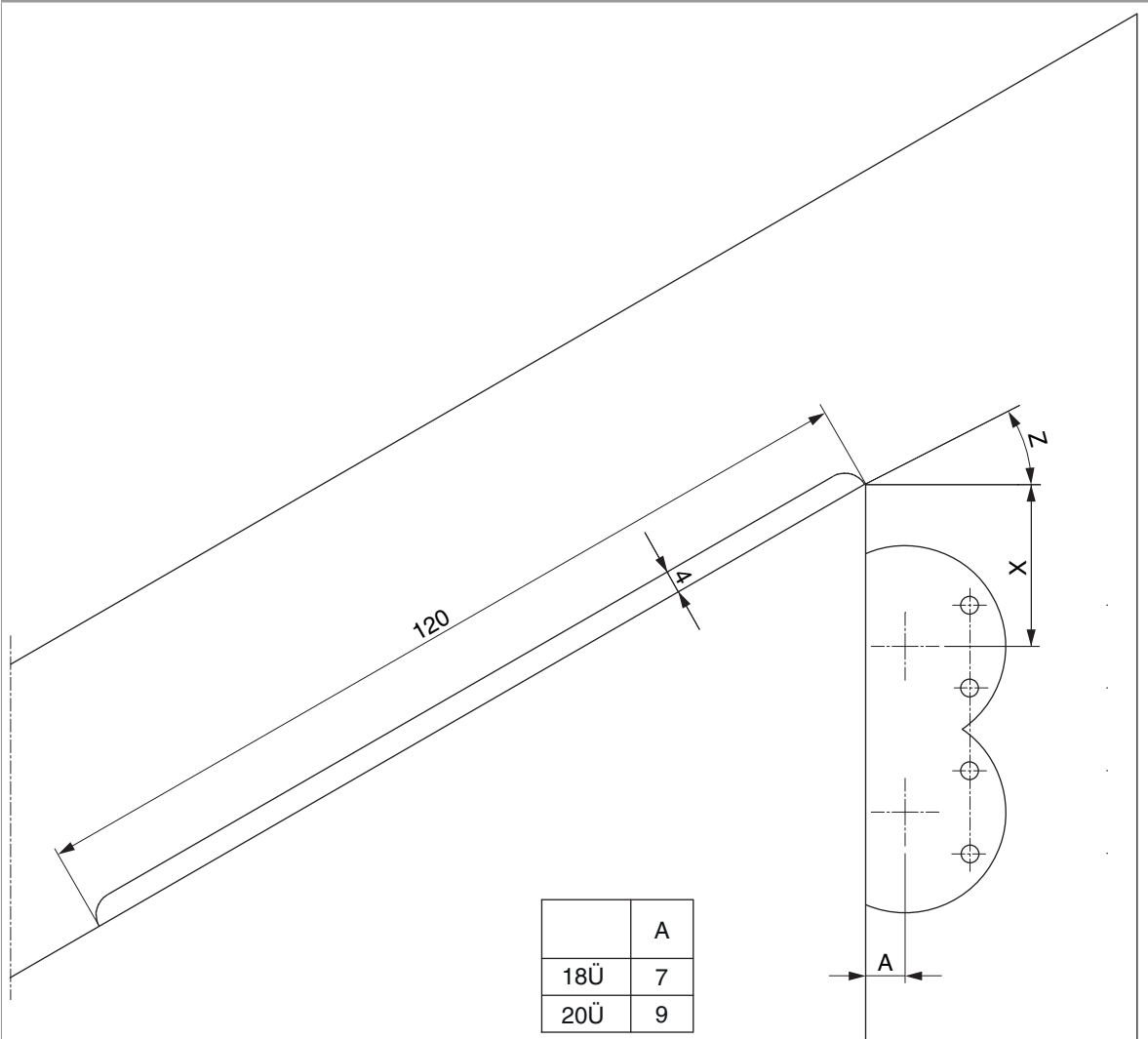
- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



236537 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 630 ohne Zapfen FFB 430-630 Tricoat-Evo

PVC			
Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L	Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	15,2	15°	3,8
45°	12,4	10°	3,1
40°	10,1	5°	2,5
35°	8,3	0°	2,1
30°	6,9	-5°	1,8
25°	5,6	-10°	1,5
20°	4,6	-15°	1,4

Beispiel DT



- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



236537 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 630 ohne Zapfen FFB 430-630 Tricoat-Evo

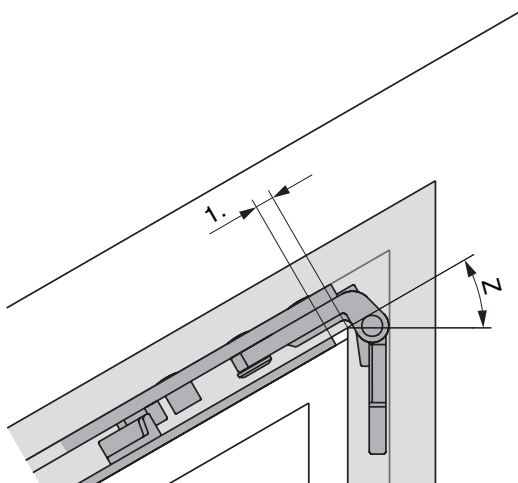
Beispiel DT

• **Achtung:** Bei Bedarf Flügelfalz-kante anfasen.

DT

Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L	Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	36	15°	25
45°	34	10°	24
40°	31	5°	24
35°	30	0°	23
30°	28	-5°	23
25°	27	-10°	23
20°	26	-15°	23

Stulpversatz



1. Stulpversatz ist der Abstand von Flügelfalz-kante bis Beginn Scherenstulp

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft PVC

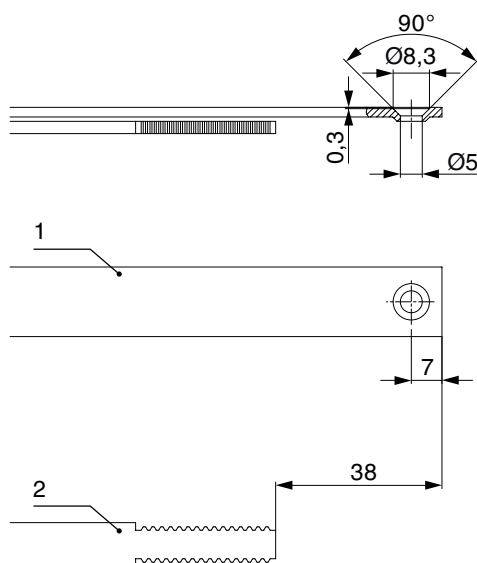
Neigungswinkel Z	Stulp- versatz	Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1	15°	3
45°	1	10°	3
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	2
25°	3	-10°	1
20°	3	-15°	1



236537 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 630 ohne Zapfen FFB 430-630 Tricoat-Evo

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft DT			
Neigungswinkel Z	Stulp- versatz	Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1	15°	2
45°	2	10°	2
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	1
25°	2	-10°	1
20°	2	-15°	1

Stanzbild

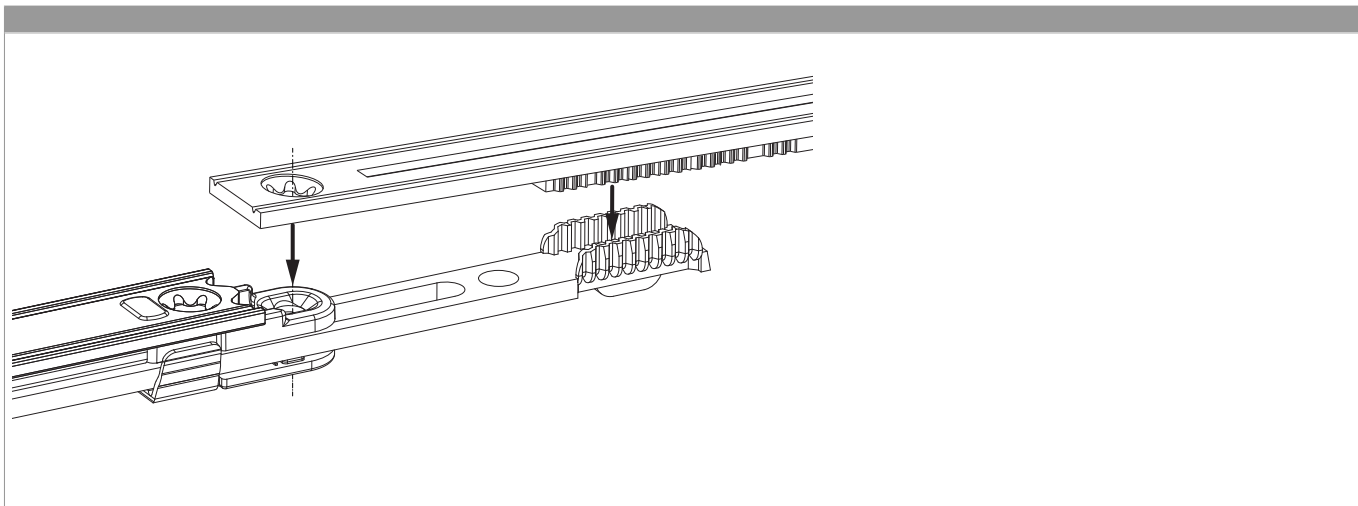


- 1. Stulp
- 2. Riegel



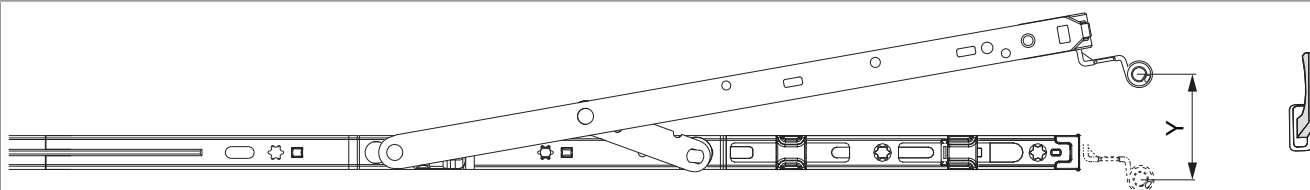
236537 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 630 ohne Zapfen FFB 430-630 Tricoat-Evo

Zahnkassenverbindung



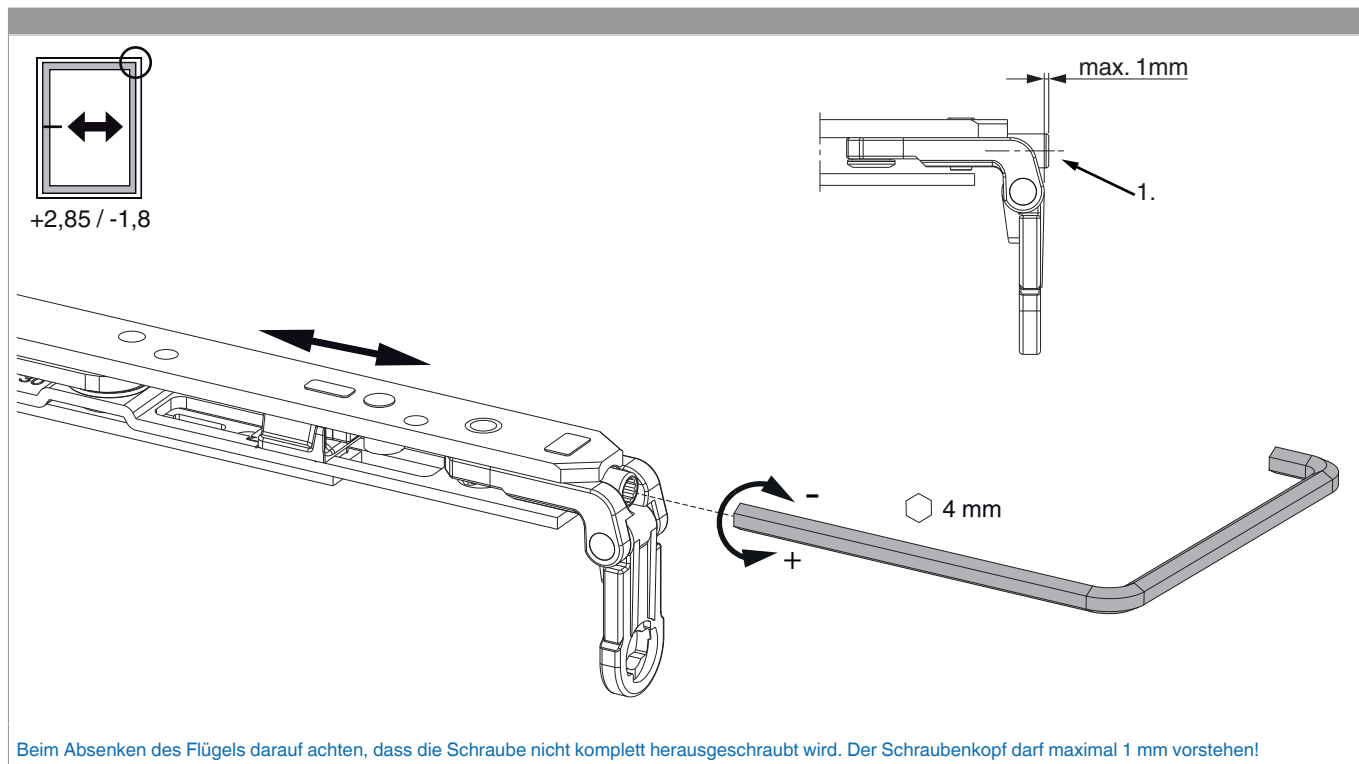
Kippweite

Kippstellung



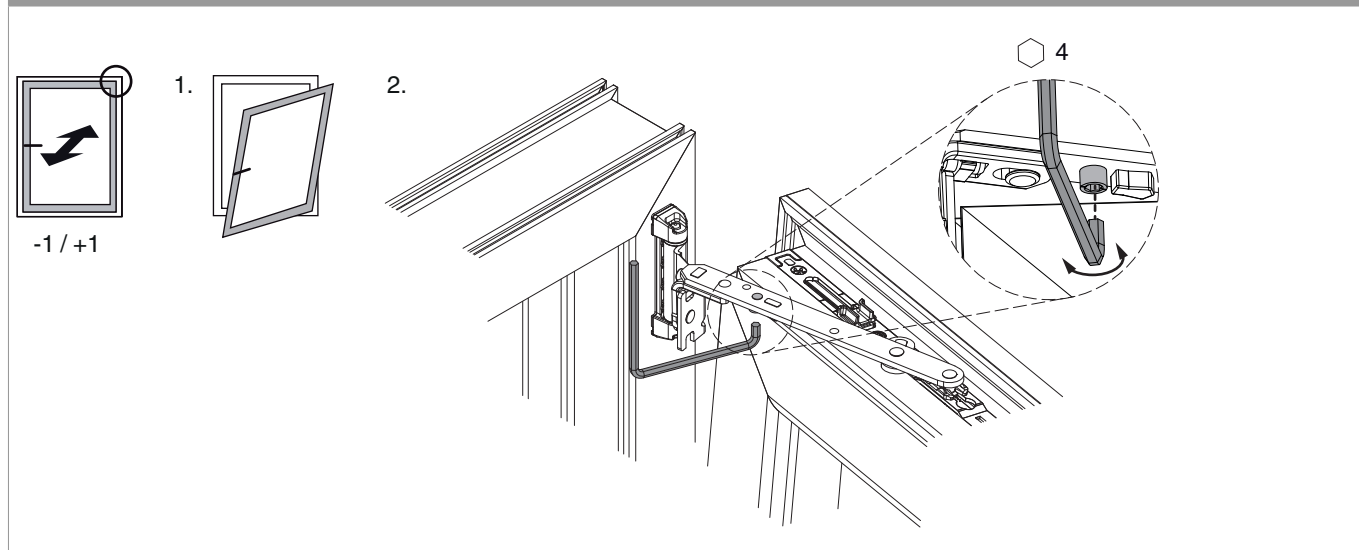
	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung im Scherenarm



Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

