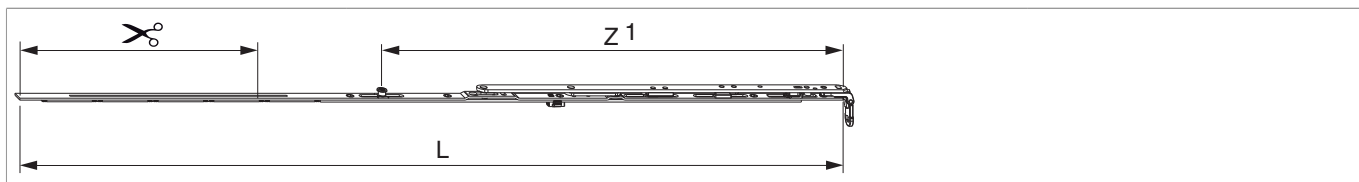


202318 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Technische Zeichnung



		L					Nº
Silber	1050	946,5	275	801 - 1.050	80	10	202318

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
202318	5	20	100	323	452	564		

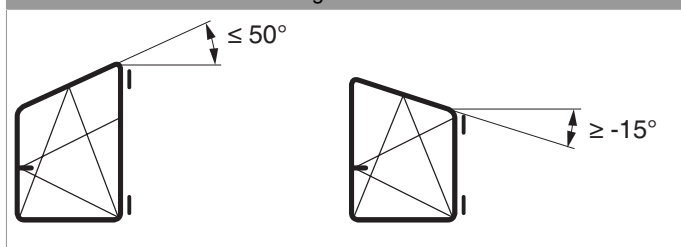
Zapfensitztable

Nº		Z1	
202318	1	528	

Verwendungshinweise

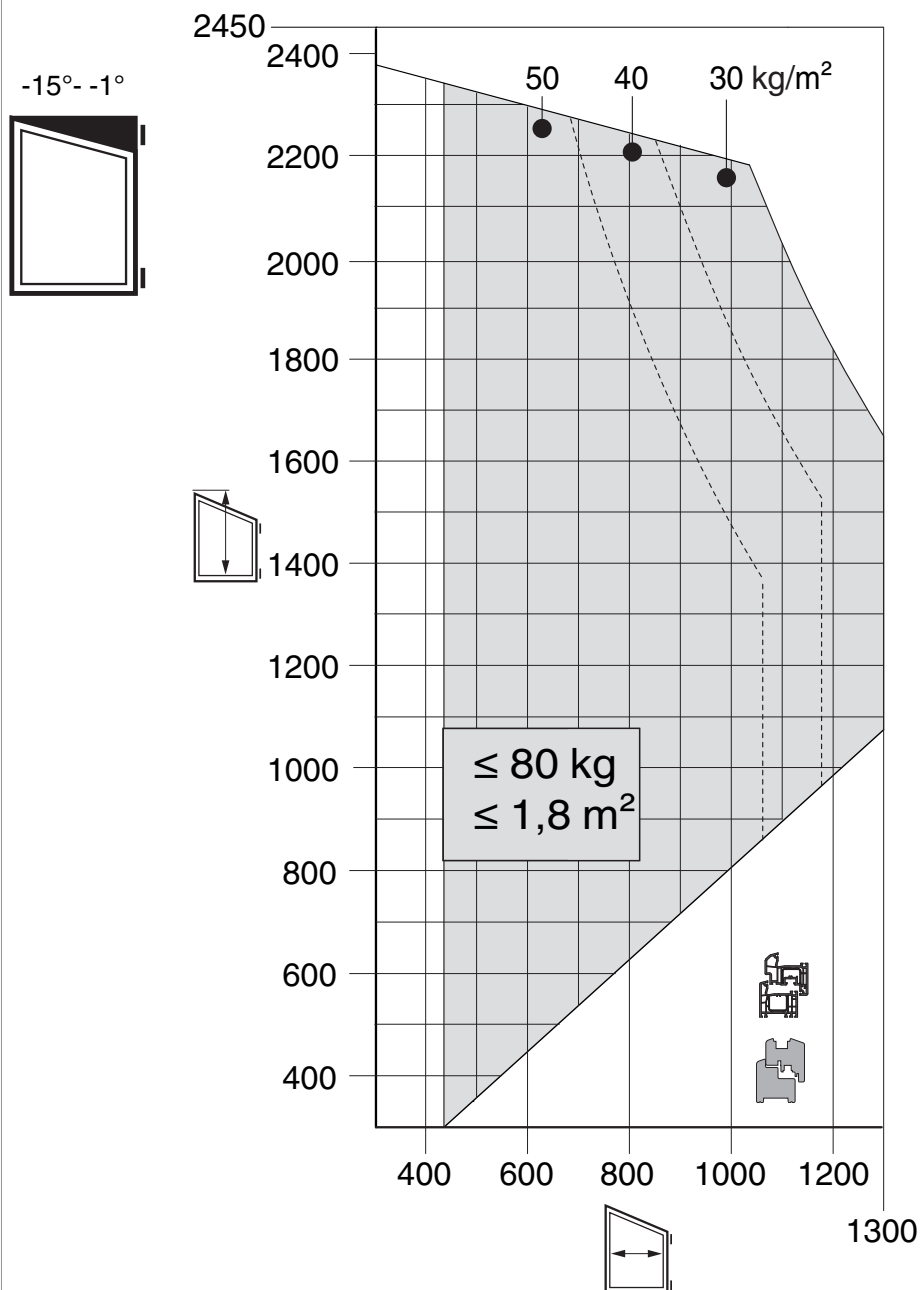
- Mit diesem Artikel können Fensterelemente gefertigt werden, die bandseitig oben einen kleineren oder größeren Winkel als 90° haben.

Definition des Winkels an Schrägfenster



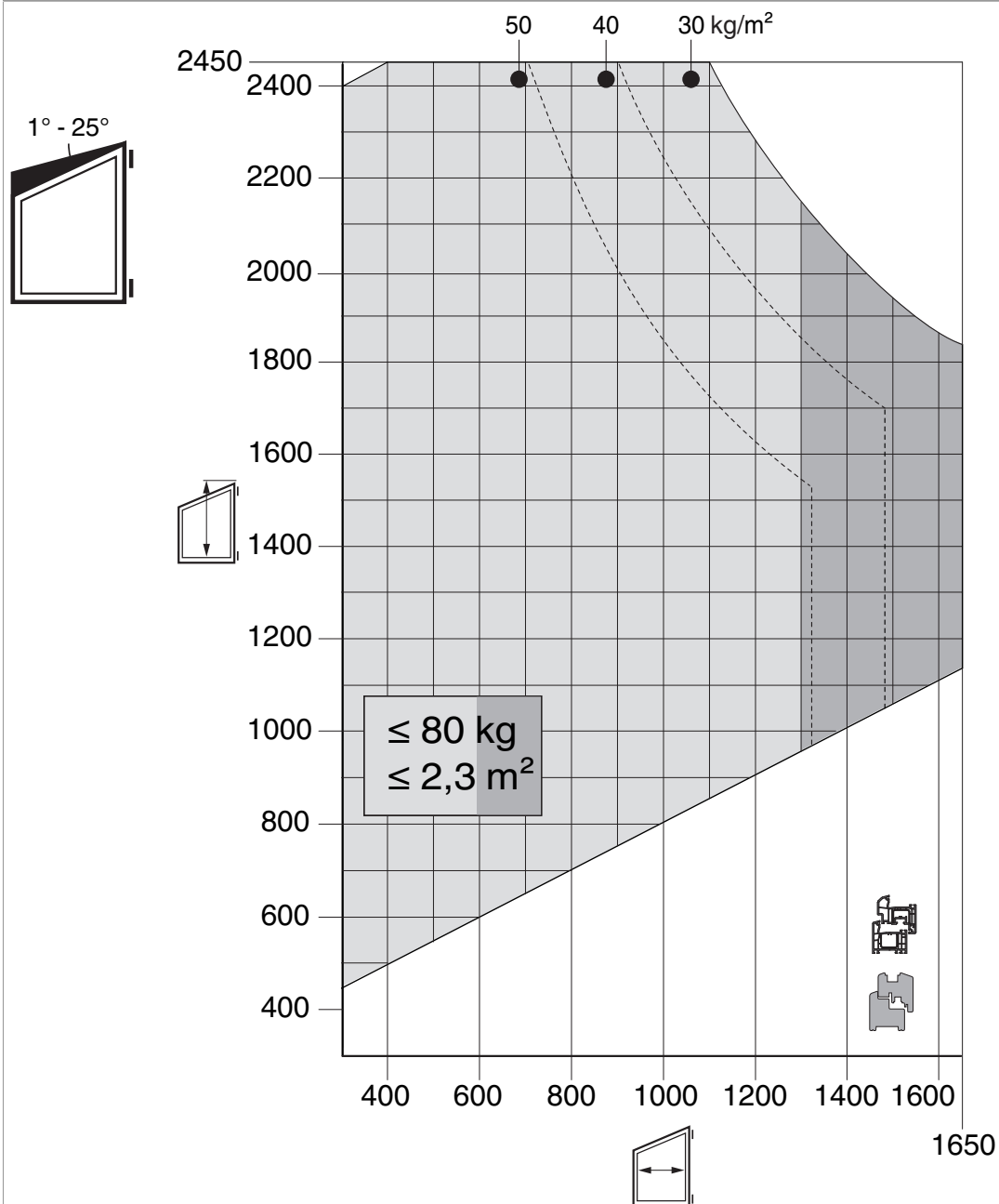
Anwendungsdiagramme

Schrägfenster -1 bis -15°



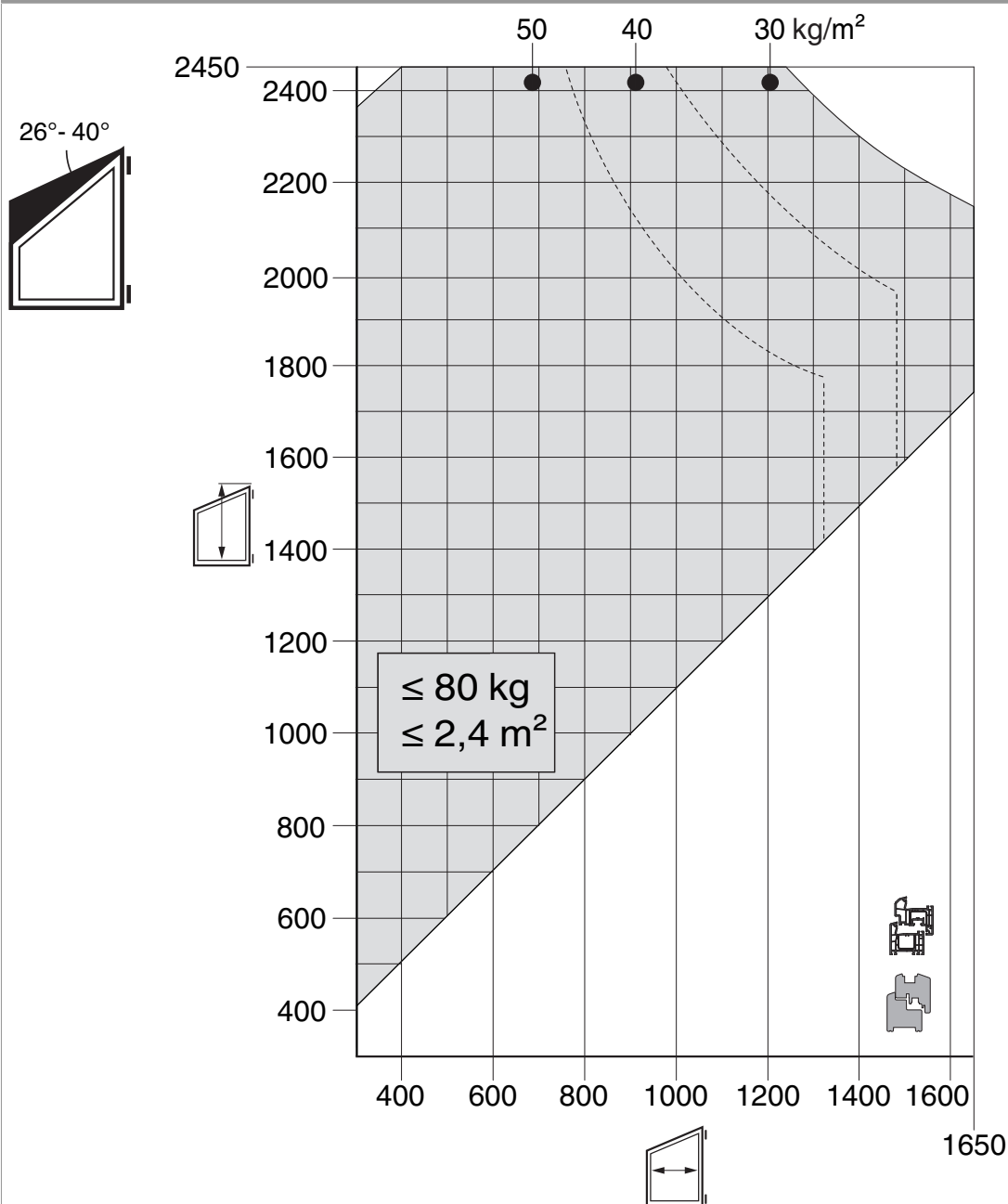
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 1 bis 25°



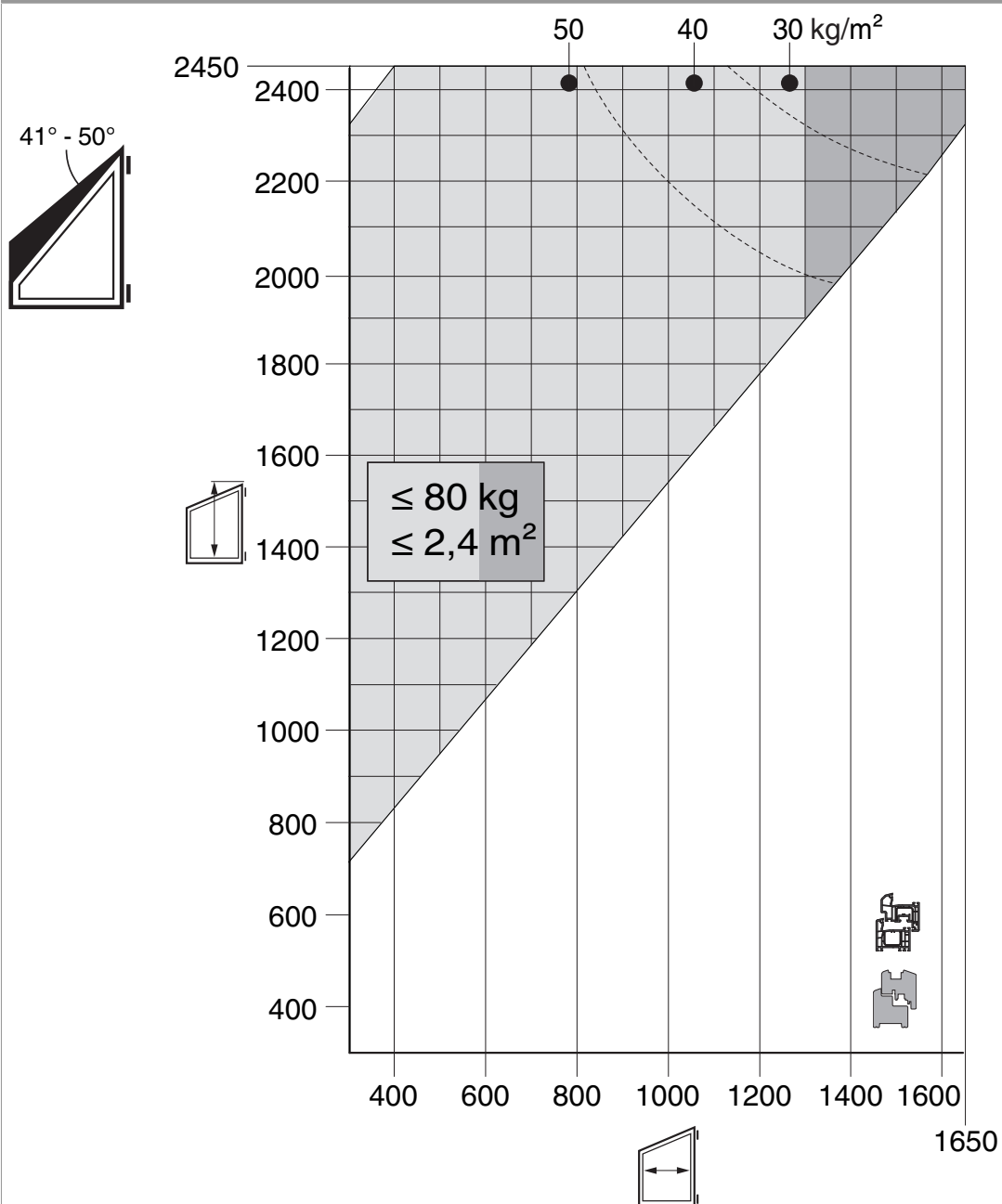
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 26 bis 40°



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

Schrägfenster 41 bis 50°



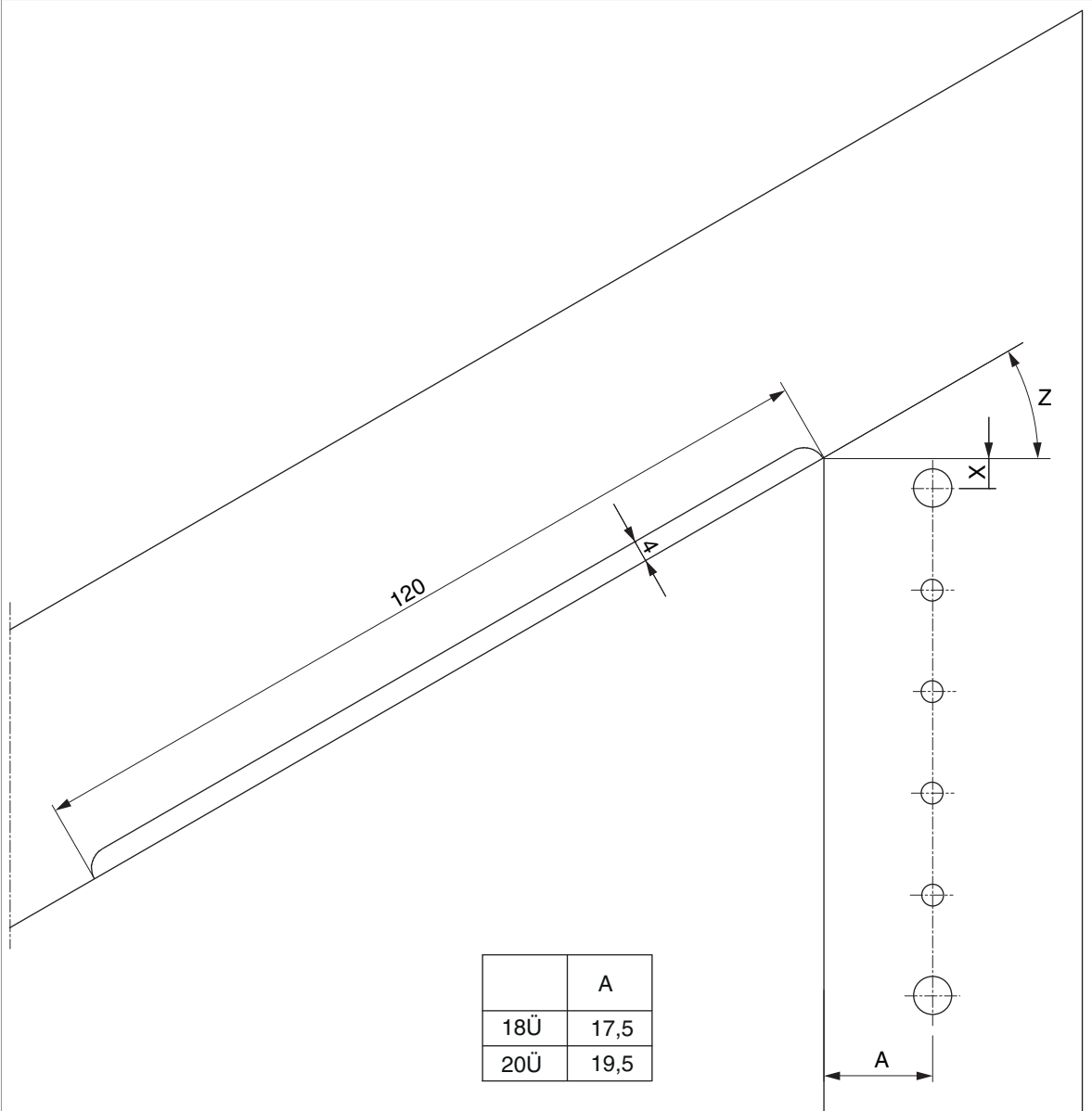
• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!



Differenz zwischen FFH (Bandseite) - FFH (Getriebeseite in mm)	Flügelalzbreite in mm																									
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
Schrägenfenster 630																										
Schrägenfenster 800																										
Schrägenfenster 1050																										
Schrägenfenster 1300																										
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250	200	150	100	50	
	1250	1250	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	450	400	350	300	250					

Bohr- und Fräsbild

Beispiel PVC



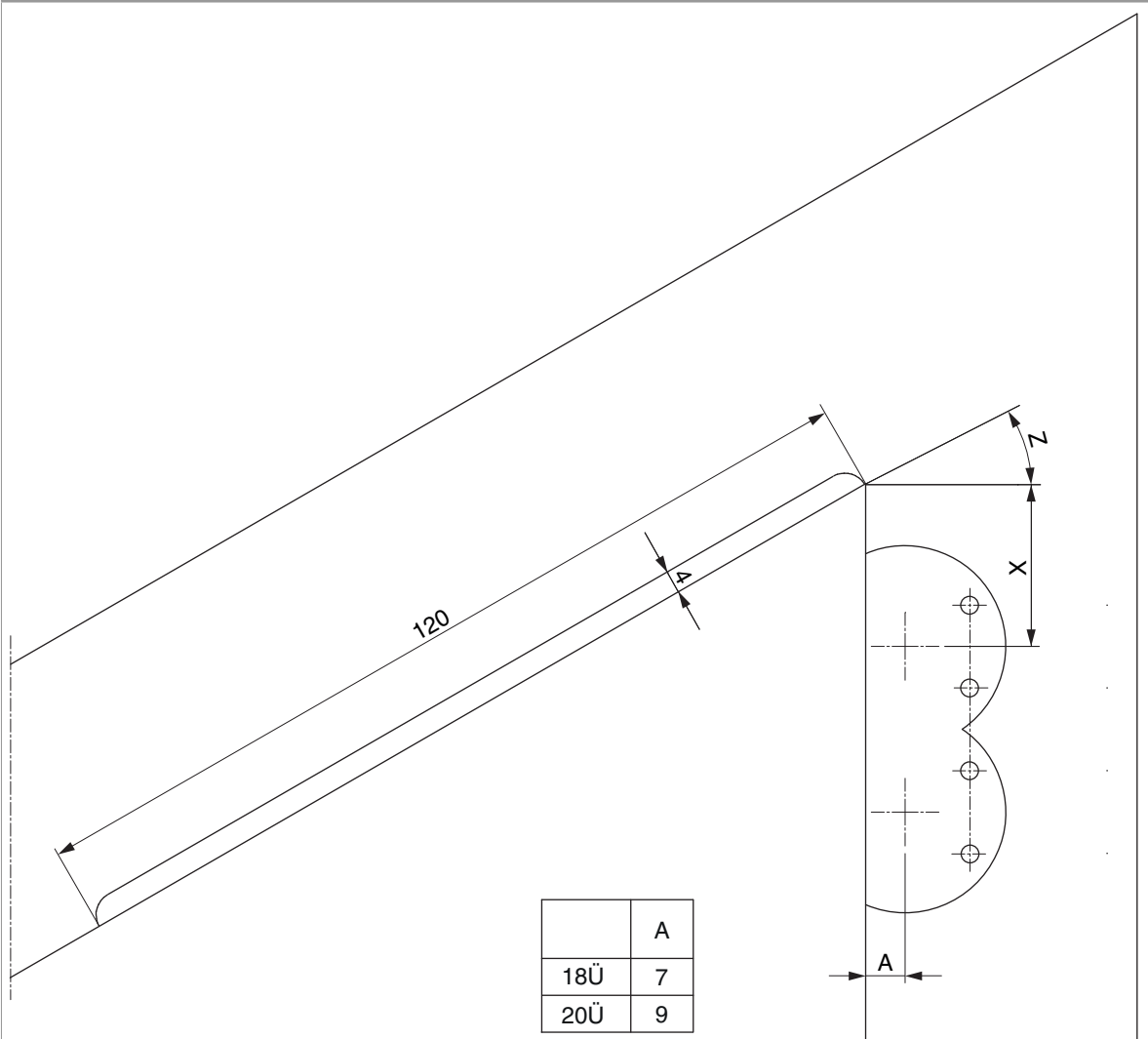
- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



202318 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

PVC			
Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L	Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	15,2	15°	3,8
45°	12,4	10°	3,1
40°	10,1	5°	2,5
35°	8,3	0°	2,1
30°	6,9	-5°	1,8
25°	5,6	-10°	1,5
20°	4,6	-15°	1,4

Beispiel DT



- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!

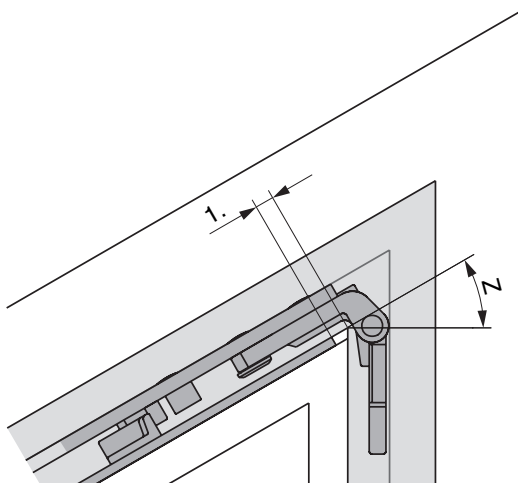
Beispiel DT

• **Achtung:** Bei Bedarf Flügelfalz-kante anfasen.

DT

Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L	Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	36	15°	25
45°	34	10°	24
40°	31	5°	24
35°	30	0°	23
30°	28	-5°	23
25°	27	-10°	23
20°	26	-15°	23

Stulpversatz



1. Stulpversatz ist der Abstand von Flügelfalz-kante bis Beginn Scherenstulp

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft PVC

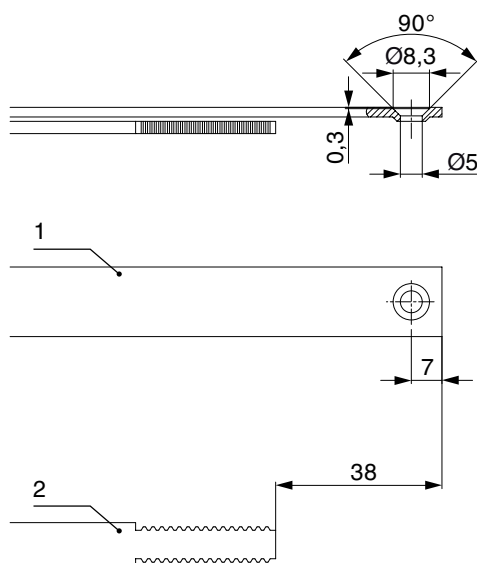
Neigungswinkel Z	Stulp- versatz	Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1	15°	3
45°	1	10°	3
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	2
25°	3	-10°	1
20°	3	-15°	1



202318 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft DT			
Neigungswinkel Z	Stulp- versatz	Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1	15°	2
45°	2	10°	2
40°	2	5°	2
35°	2	0°	2
30°	2	-5°	1
25°	2	-10°	1
20°	2	-15°	1

Stanzbild

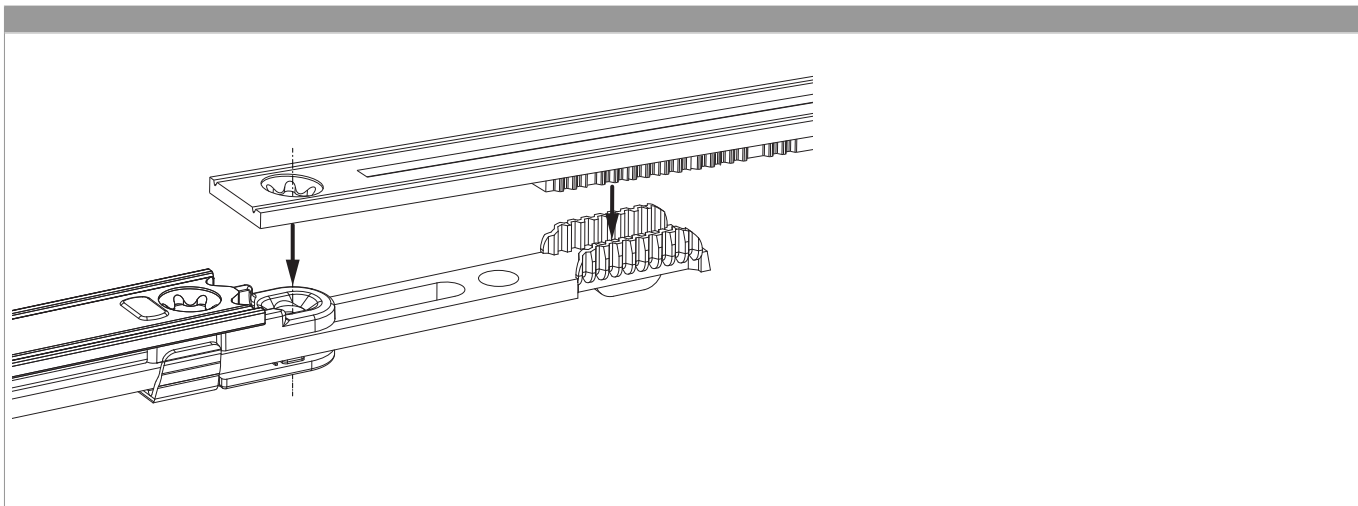


- 1. Stulp
- 2. Riegel



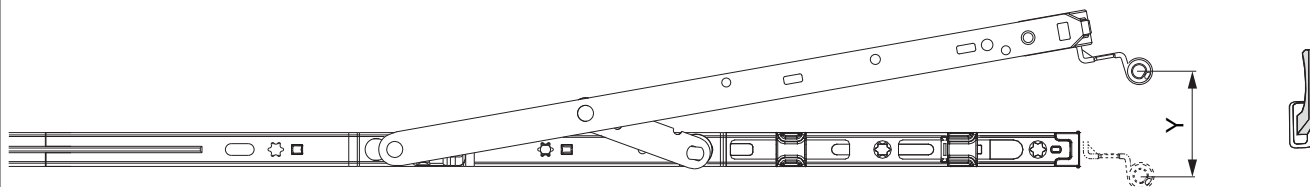
202318 - MM Winkelbandschere SF DK AS/DTuni/PVC 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

Zahnkassenverbindung



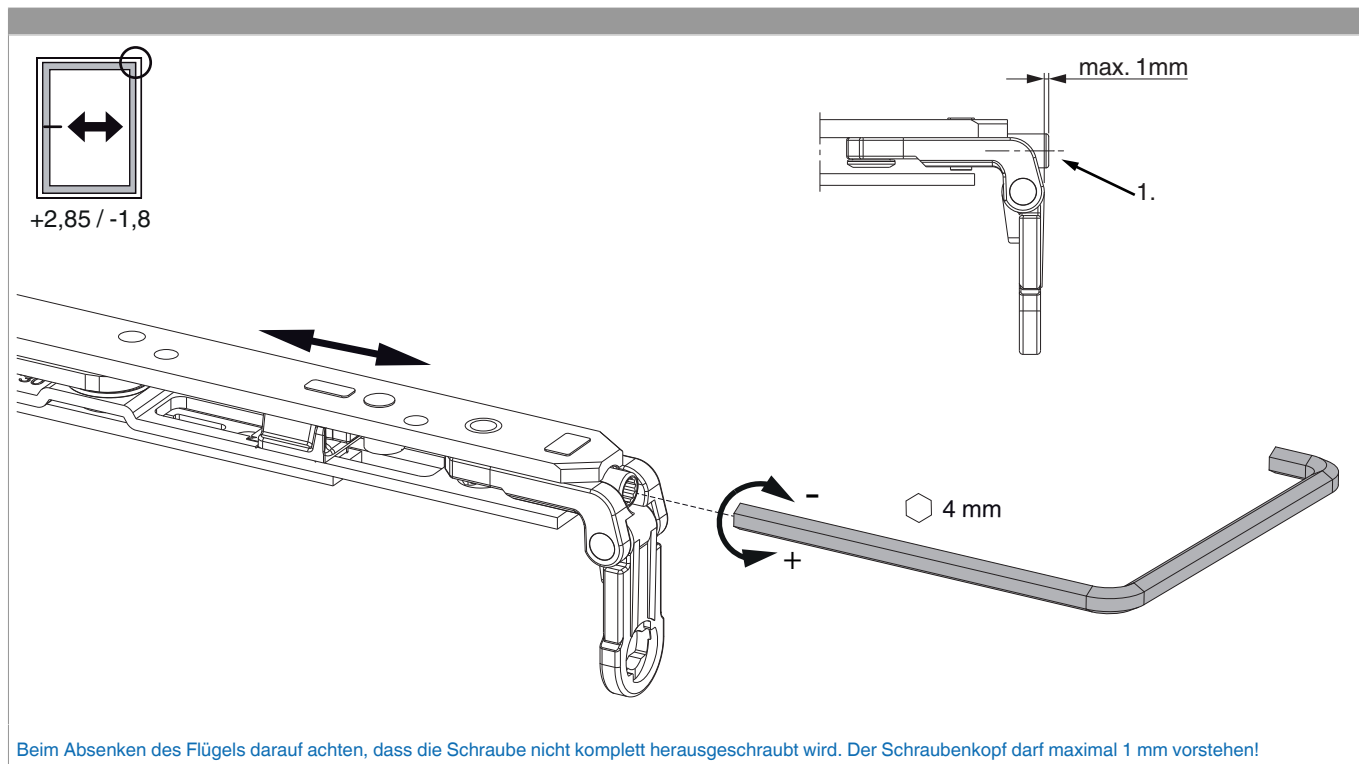
Kippweite

Kippstellung



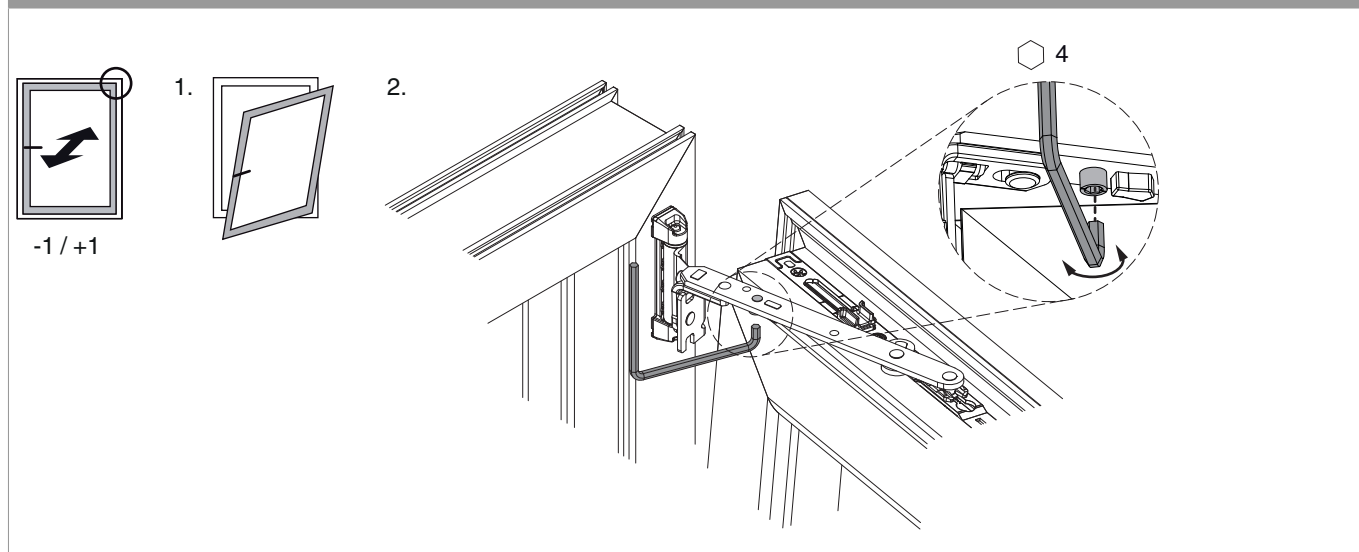
	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung im Scherenarm



Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

