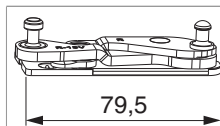




215833 - Ecklager Multi Power PVC für 3-flg. Element FT30 12L 13V links silber

Technische Zeichnung



							No
Silber	links	13V	PVC FT30	4	80	20	215833

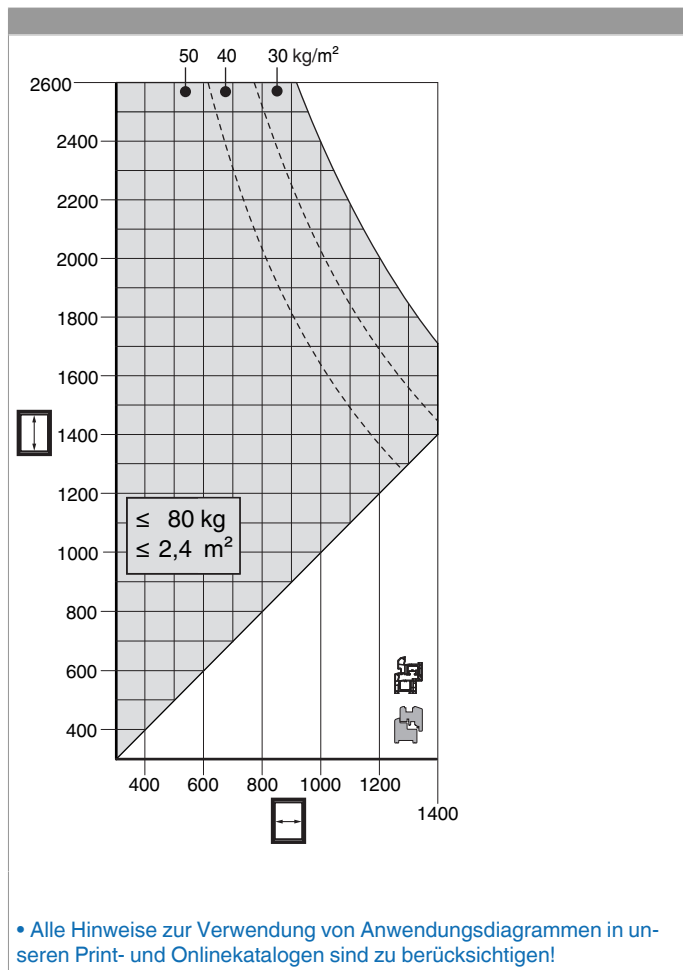
Lehren

				No
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts/links	FT30	1	217094



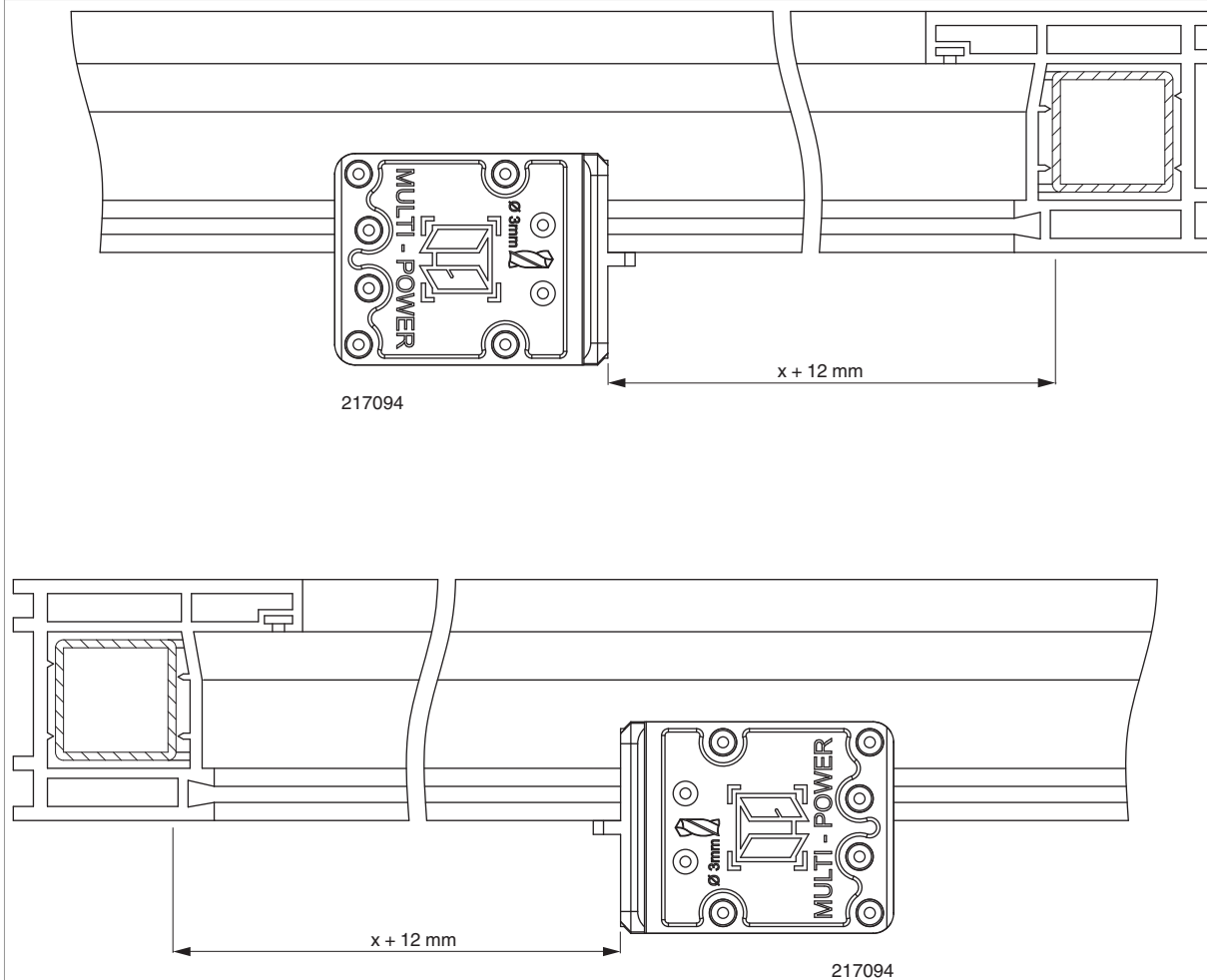
215833 - Ecklager Multi Power PVC für 3-flg. Element FT30 12L 13V links silber

Anwendungsdiagramme



Bohrung mit Lehren

für Eck- und Scherenlager 3-flgl.

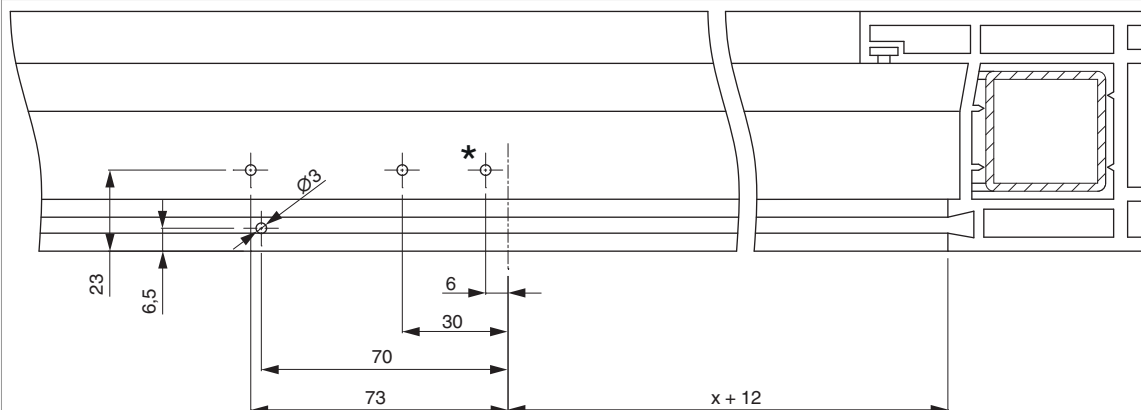


- Bohrlehre (217094) an Markierung anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.

x = FFB

Bohrbild

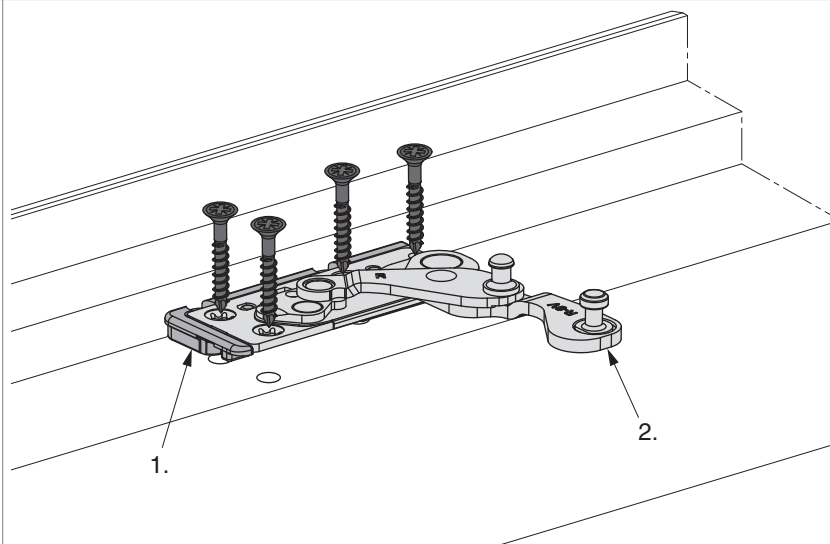
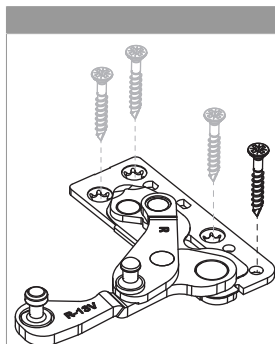
Ecklager



- Fehlendes Schraubloch (*) nach Einsetzen des Lagers bohren und verschrauben!

x = FFB

Montage



- Falzluft unten waagrecht mindestens 12 mm!
- Unterlage auf Grundplatte des Ecklagers stecken, überstehendes Teil durch Abknicken entfernen.
- Ecklager geöffnet in Rahmenfalz einsetzen und verschrauben.
- Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- Bei Kunststoffprofilen muss die Verschraubung in die Stahlarmierung erfolgen!
- Bei Profilen ohne Stahlarmierung siehe Profilblätter, bzw. Beipackzettel 756991 beachten!

1. Unterlage
2. Ecklager



215833 - Ecklager Multi Power PVC für 3-flg. Element FT30 12L 13V links silber



G E F A H R !

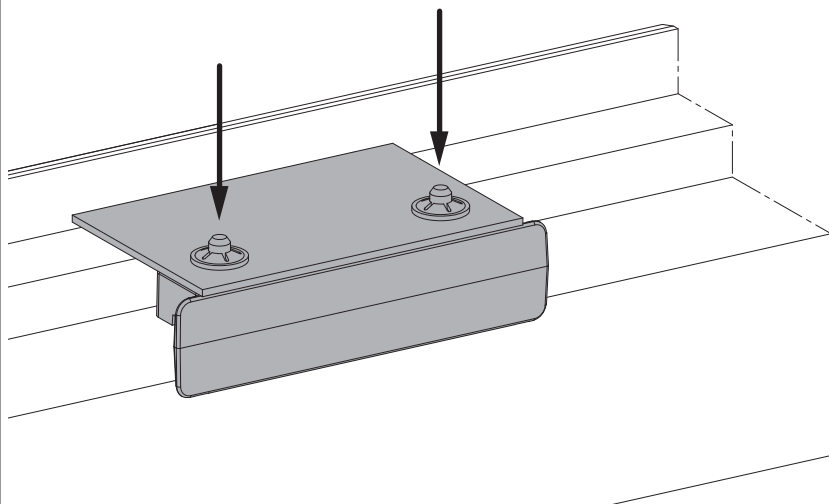
Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



W I C H T I G !

Zusätzliche Schraube nicht vergessen!



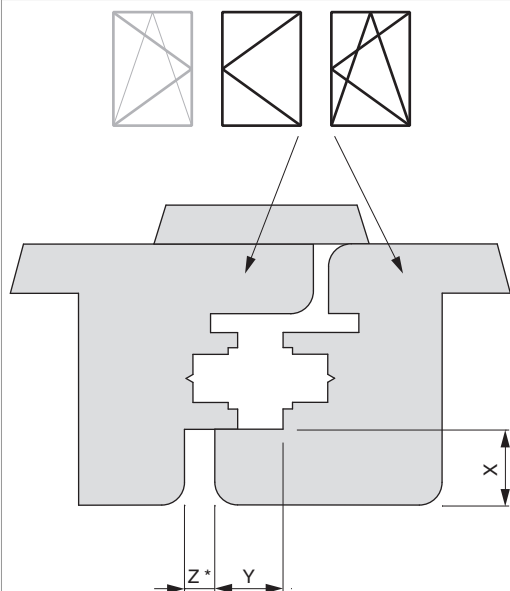
- Montageabdeckung aufstecken um Ecklager vor Verschmutzung zu schützen.



215833 - Ecklager Multi Power PVC für 3-flg. Element FT30 12L 13V links silber

Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Anpressdruckeinstellung

