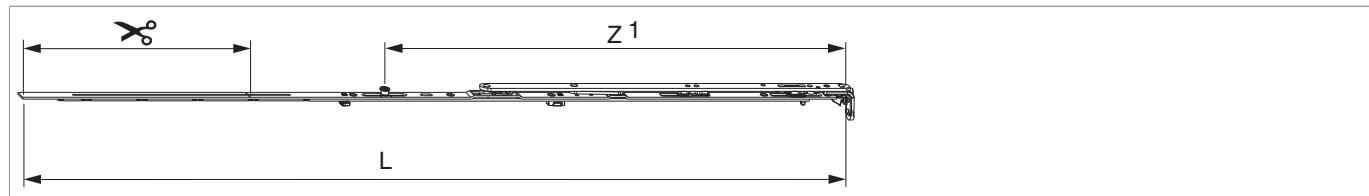




## 211900 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

### Technische Zeichnung



							L		Nº	
Silber	rechts	Schere montiert MM	1050	801 - 1.050			260	946,5	20	211900 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

<sup>2)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
211900	5	18,5	91,5	336	452	564		

### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
211900	1	528	

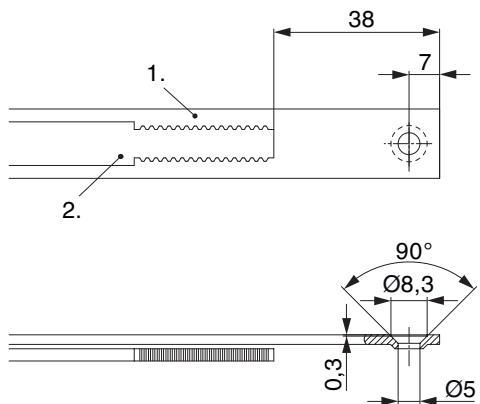
### Rahmenfrästung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300	
9V	18
13V	22



## 211900 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

### Stanzbild

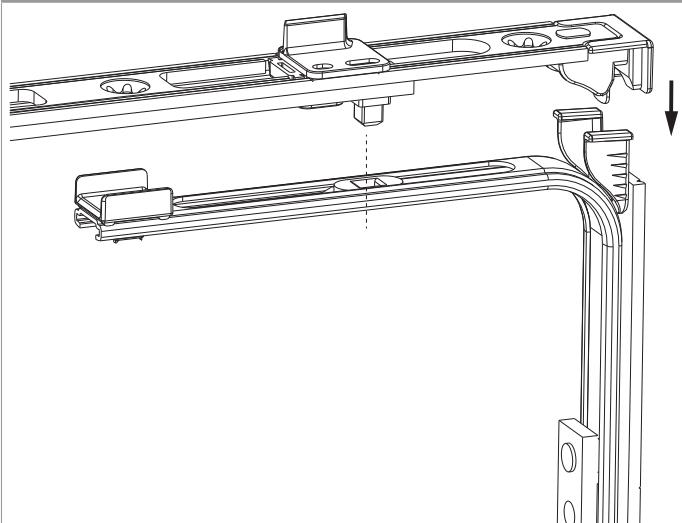


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

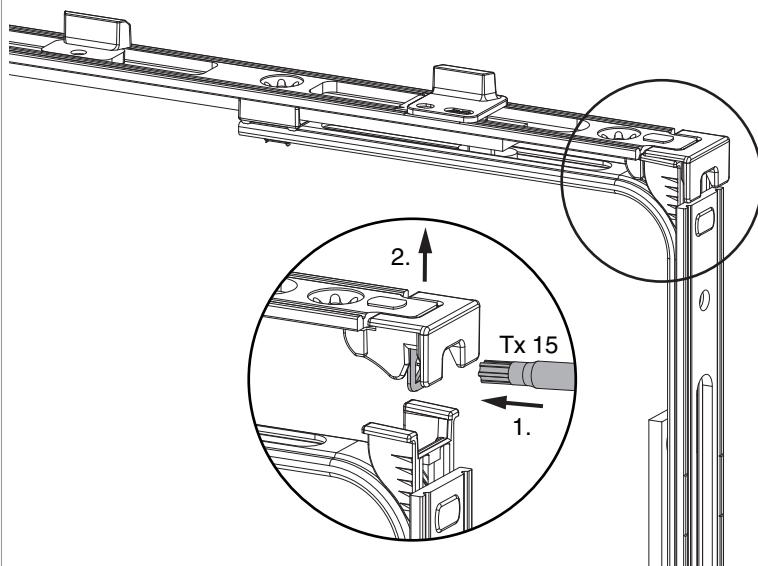
#### Klipsverbindung einhängen



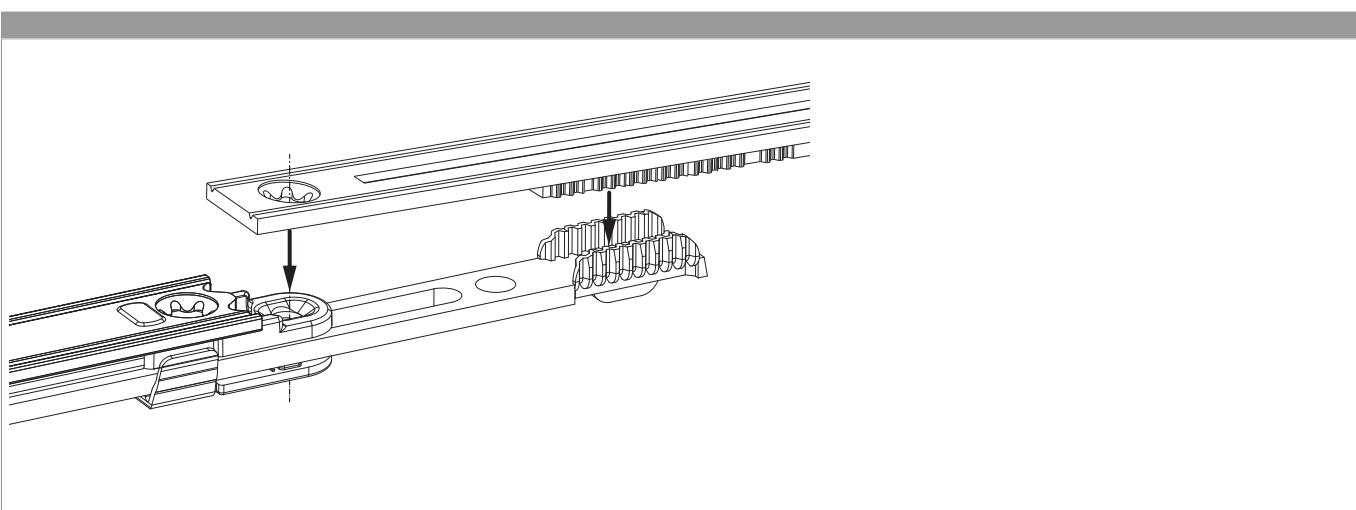


## 211900 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

### Klipsverbindung aushängen



### Zahnkastenverbindung

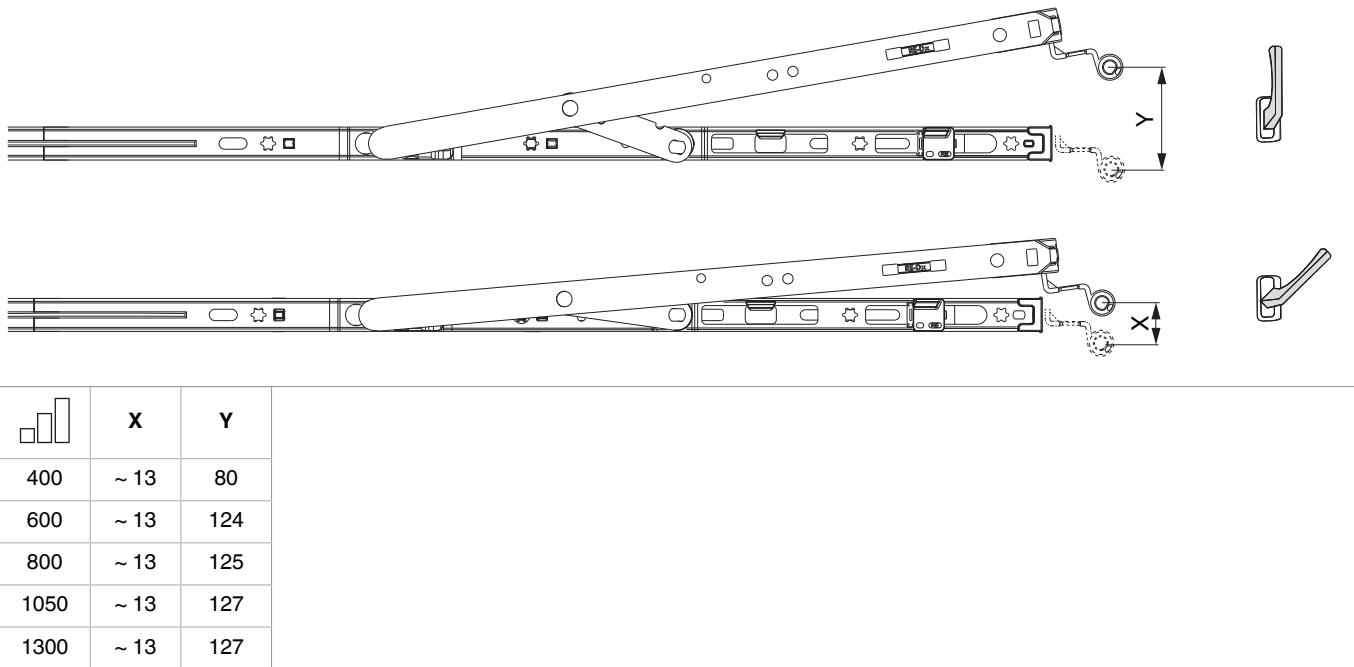




## 211900 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

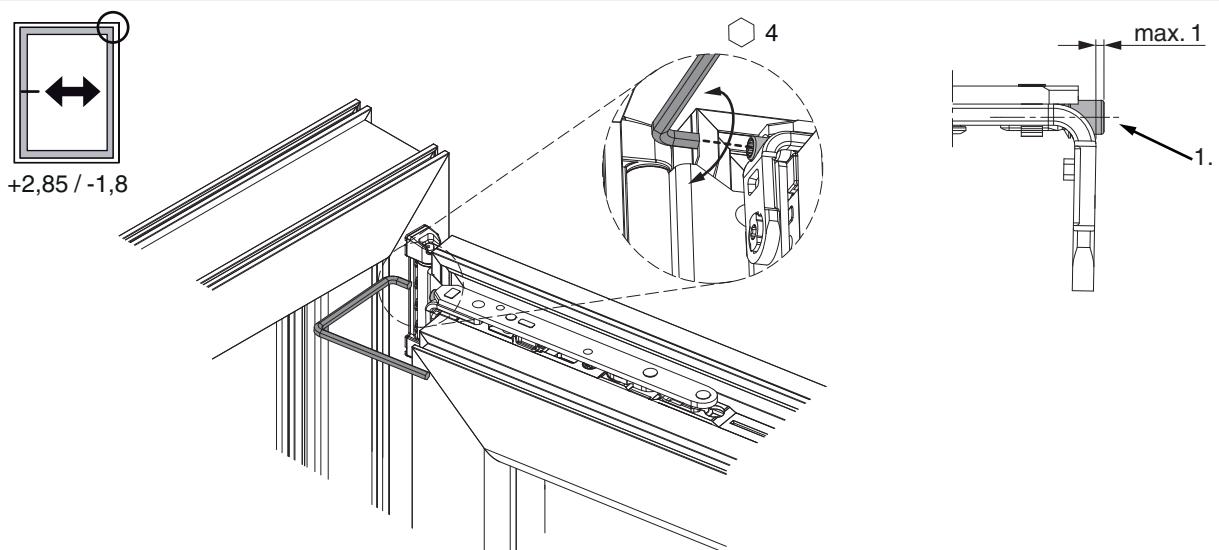
### Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



### Seiteneinstellung

im Scherenarm



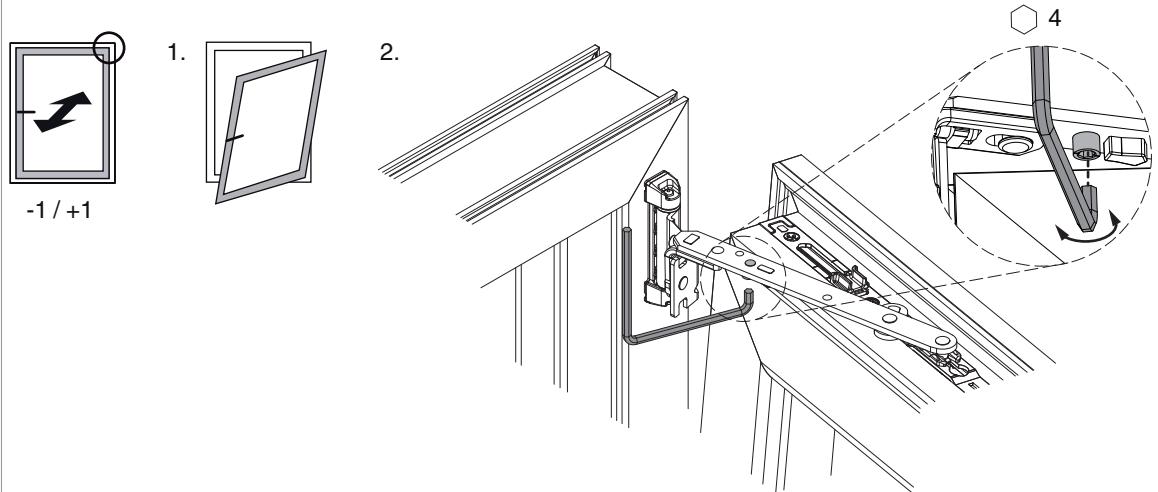
1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!



**211900 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber**

### Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

